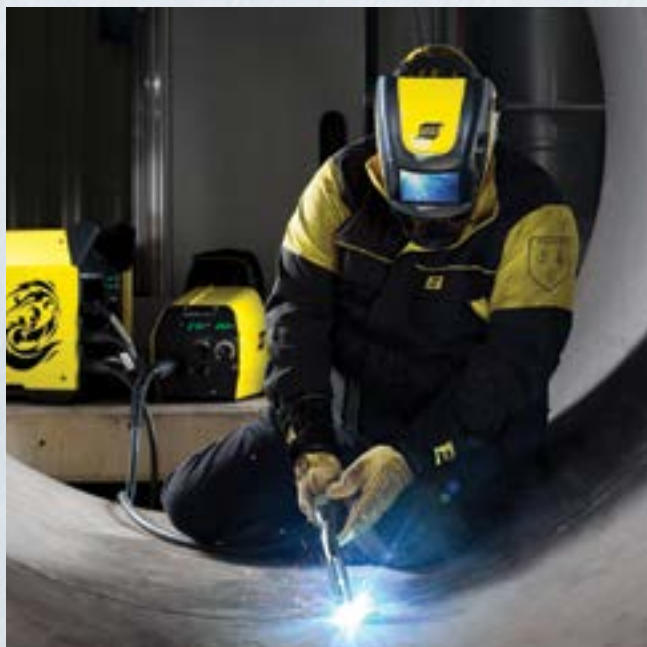


СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА ЗАВАРЯВАНЕ И ПЛАЗМЕНО РЯЗАНЕ

9-ТО ИЗДАНИЕ



ТЕХНОЛОГИИ ЗА ЗАВАРЯВАНЕ И РЯЗАНЕ

Вече повече от 100 години ЕСАБ е една от водещите и най-иновативни компании в областта на заваръчната техника и технологиите за рязане. Ние непрекъснато работим върху подобряването и по-нататъшното развитие на процесите на заваряване и рязане, за да могат нашите клиенти и партньори да извлекат максимална полза от техническия прогрес.

Нашите продукти се произвеждат и продават по целия свят и напълно естествено ние отделяме особено голямо внимание на качеството им. Партньорите ни могат да се възползват от опита и знанията на сътрудниците, сервизите и техническата поддръжка. А мрежата от филиали, регионални представителства и търговски партньори ни позволява да бъдем близо до нашите клиенти - независимо в коя точка на света.

Още от основаването на фирмата през 1904 г., нашият основен фокус винаги е бил да отговорим на нуждите и изискванията на нашите клиенти. Компанията е основана от Оскар Килберг, шведски инженер, разработил първия в света обмазан електрод за заваряване. Изобретението на Килберг е революционно за производството на бойлери и котли, както и в корабостроенето и все още е основен продукт в широката гама с марката ЕСАБ.

Днес, успоредно с развитието на модерните добавъчни материали, ЕСАБ разработва заваръчни апарати, идеално пригодени за почти всеки процес.



СЪДЪРЖАНИЕ



Апарати за РЕДЗ

Renegade ES 300i	8
Caddy® Arc 151i	10
Caddy® Arc 201i	10
Caddy® Arc 251i	11
Buddy™ Arc 145	12
Buddy™ Arc 180	12
Origo™ Arc 410c	14
Origo™ Arc 650c	14
Origo™ Arc 810c	14
Origo™ Mig 4004i A44	16

Апарати за МИГ/МАГ заваряване

Rebel™ EMP 215ic	20
Rebel™ EM 215ic	20
Rebel™ EMP 235ic	21
Rebel™ EMP 255ic	22
Rebel™ EMP 320ic	23
Caddy® Mig C160i	24
Caddy® Mig C200i	24
Origo™ Mig C170	26
Origo™ Mag C171	26
Origo™ Mig C200	26
Origo™ Mag C201	26
Origo™ Mig C250	26
Origo™ Mag C251	26
Origo™ Mig C280 PRO	28
Origo™ Mig C340 PRO	28
Origo™ Mig C420 PRO	28
Origo™ / Aristo® Mig C3000i	30
Aristo® Mig C3000i U6	30
Origo™ Mig L305	32
Origo™ Mig L405	32

Origo™ Mig 320	34
Origo™ Mig 410	34
Origo™ Mig 510	34
Origo™ Mig 402c	36
Origo™ Mig 502c	36
Origo™ Mig 652c	36
Warrior™ 400i CC/CV	40
Warrior™ 500i CC/CV	40
Origo™ Mig 4004i	44
Origo™ Mig 5004i	44
Origo™ / Aristo® Mig 4002c	48
Origo™ / Aristo® Mig 5002c	48
Origo™ / Aristo® Mig 6502c	48
Aristo® Mig 3001i	52
Aristo® Mig 4004i Pulse	54
Aristo® Mig U4000iw	58
Aristo® Mig 5000iw	58
Aristo® Mig U5000iw	58

Части и принадлежности

Серия горелки MXL	60
Серия горелки PSF	64
„Push-Pull“ горелки	65
Консумативи за горелки PSF	66
Телоподаващи устройства	68
Консумативи за телоподаващи устройства	70
Origo™ Feed Airmatic и горелки PKB™	72
Принадлежности	73
Цифрови дистанционни управления	74
Аналогови дистанционни управления	76
Колички	78
Охлаждащи блокове и Трансформатори	81
Aristo® U8 ₂	82

Панели за управление РЕДЗ, МИГ/МАГ, ВИГ	84
WeldCloud™	87

Роботизирано и механизизирано МИГ/МАГ

Гама продукти за роботизирано заваряване	82
Retrofit I/O Universal 255	90
Miggytrac B501	91
Miggytrac B5001	91
Railtrac B42V	91

Апарати за ВИГ заваряване

Renegade ET 300i	94
Renegade ET 300iP	94
Caddy® Tig 1500i	96
Caddy® Tig 2200i	96
Buddy™ Tig 160	99
Aristo® Tig 4000iw	100
Caddy® Tig 2200i AC/DC	102
Origo™ Tig 3000i AC/DC	104
Origo™ Tig 4300iw AC/DC	104
Heliarc™ 283i AC/DC	106
Heliarc™ 353i AC/DC	106
ВИГ горелки	108

Апарати за плазмено рязане

Cutmaster™ 60i	114
Серия Cutmaster™ TRUE	116
Принадлежности	118
Горелки 1Torch	119
Плазмени горелки	120

КЛЮЧ ЗА ИДЕНТИФИЦИРАНЕ НА СЪДЪРЖАНИЕТО НА К-КТИ

Оцветените кръгчета, показани в „Информация за поръчка“ показват съдържанието на комплекта.

Комплекта включва

Origo™ Tig 3000i AC/DC TA24 + РЕДЗ заваръчни кабели + CoolMidi 1800 + горелка SR-B 20 + количка с 4 колела 0459 795 882

Информация за поръчка

Origo Tig 3000i, TA24

Origo™ Tig 3000i, TA24 AC/DC 0459 735 880

Охлаждащ блок CoolMidi 1800 0459 840 880

Количка с 2 колела 0459 366 890

Количка с 4 колела 0460 060 880

КОМПЛЕКТИ ГОТОВИ-ЗА-РАБОТА (RTU)

В рамките на Европа ЕСАБ предлага комплекти готови-за-работа. Те представляват пълен комплект оборудване от стандартни компоненти, окомплектовани по заявка или предлагани на склад във фабриките на ЕСАБ. Всички компоненти са окомплектовани предварително и се доставят заедно, което спестява време за клиента. За повече информация за поръчка на готов-за-работа комплект, моля обърнете се към регионален представител на ЕСАБ.

РЪЧНО ЕЛЕКТРОДЪГОВО ЗАВАРЯВАНЕ

Ръчното електродъгово заваряване с обмазани електроди се обозначава като "РЕДЗ". Това е най-старият и универсален процес за електродъгово заваряване. Електрическата дъга гори между обмазания електрод и изделието. Металната сърцевина на електрода се стопява в дъгата и преминава капка по капка в заваръчната вана.

Част от обмазката служи за стабилизиране на дъгата и осигурява необходимата газова защита. Останалата част от обмазката образува шлака, която защитава разтопения метал и охлаждащия се заваръчен шев от атмосферни влияния. Шлакът трябва да се отстранява след всеки заваръчен слой.

Съществуват стотици различни видове електроди. Чрез легиращите им елементи може съвсем точно да се придаде желаната якост и жилавост на заваръчния шев.

Най-често ръчното електродъгово заваряване се използва за съединяване на изделия от стомана. Въпреки сравнително ниската си производителност, този заваръчен процес е без конкуренция, когато става въпрос за заваряване в полеви условия и на трудно достъпни места.



ArcPlus™ II

БЕЗ ПОВЕЧЕ ПРЪСКИ С ТЕХНОЛОГИЯТА
ARCPLUS™

Технологията ArcPlus™ осигурява заваряване без пръски, дори при работа със специфични електроди. Повторното запалване на дъгата значително се подобрява, особено при употребата на базични електроди.

Чрез ArcPlus™ II заваръчният ток, необходим за осигуряване на стабилен процес, е по-нисък отколкото при обикновените токоизточници.



LiveTig™

Често пъти аргонно-дъговото (ВИГ) заваряване с апаратура, предназначена за РЕДЗ или МИГ/МАГ, се проваля поради липсата на подходящ метод за запалване на дъгата.

Технологията LiveTig™ е надеждна, осигурява запалване на дъгата, когато се използват токоизточници, предназначени за други методи на заваряване и щадя електрода.

RENEGADE ES 300i

МОЩЕН И ЛЕСНО ПРЕНОСИМ

Машините Renegade ES 300i са инверторни апарати за РЕДЗ и „LiveTIG“ и ВИГ заваряване с изключително съотношение между мощност и тегло. Компактните размери позволяват лесно пренасяне до всяка месторабота. Комбинацията от висока производителност и възможността да се работи с дълъг захранващ кабел правят тази машина по-добра както в работилницата, така и на открито.

Машината разполага със сензор за автоматично разпознаване на захранващото напрежение и може да работи в диапазон между 230V и 480V - при 3-фазен ток.

За професионално РЕД заваряване с електроди до 6 мм, с висока ПВ от 300 А при 40%. Идеална за работа при високи температури.

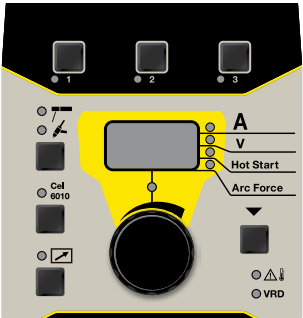
- Изключително съотношение между мощност и тегло
- Автоматична настройка на оптимални начални и крайни параметри
- Разработен за работа при тежки условия, включително температури до +55°C
- Усилвател на напрежението осигурява допълнително напрежение в дъгата за по-висока производителност при заваряване с целулозни електроди
- За професионално заваряване
- 3 позиции за запаметяване
- Здрав корпус за по-голяма устойчивост на тежки работни условия
- Клас на защита IP 23, подходящ за работа на открито
- За монтажни работи и производство
- За ремонт и поддръжка



Технически данни*		Renegade ES 300i
Захранващо напрежение, монофазен, VAC	230 VAC +/-10%, 50/60 Hz	
Захранващо напрежение, трифазен VAC	230-480 VAC +/-10%, 50/60 Hz	
Предпазител, бавнодействащ А	10 (20 при 230V)	
Препоръчителна мощност на генератора, kVA	11,3	
Обхват на настройка на тока РЕДЗ, А	5-300	
Обхват на настройка на тока ВИГ, А	5-300	
Напрежение на празен ход, V	48	
Напрежение на празен ход с VRD, V	32	
Консумирана мощност на празен ход, W	120	
КПД при максимален ток РЕДЗ, %	89	
КПД при максимален ток ВИГ, %	85	
Фактор на мощността при максимален ток	0.96	
Клас на защита	IP23	
Размери, ДхШхВ, мм	460x200x320	
Тегло, кг	15	
Захранващ кабел, Ø мм2	3 м 4x2,5 (4x4 с 230 V)	
Щепсел	CEE 16 A	
Работна температура, °C	-10 - +40	
Знак за безопасност	S	
Сертификати	CE	

Макс.натоварване при 40°C	РЕДЗ	ВИГ
40% ПВ, A/V, 3 -фази	300/32	300/22
60% ПВ, A/V, 3 -фази	250/30	250/20
100% ПВ, A/V, 3 -фази	200/28	200/18

*Техническите данни подлежат на промяна.



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ A35

- Избор на типа електрод, базичен -рутилов или целулозен
- РЕДЗ и ВИГ заваряване с „LiveTig™“ запалване на дъгата
- Регулиране на функциите Горещ старт (Hot Start) и Сила на дъгата (Arc Force)
- Запаметяване на 3 режима
- Цифров дисплей, показващ зададените или измерени стойности



ВИГ горелки на стр. 108



Информация за поръчка

Renegade ES 300i вкл. 3 м захранващ кабел с щепсел	0445 100 880
Renegade ES 300i, вкл. 3 м захранващ кабел, ремък за рамо, 5 м заваръчен кабел и кабел маса и ръкохватка Handy 300	0445 250 880

Допълнителни аксесоари и принадлежности

Ремък за рамо	0445 197 880
Ръкохватка Handy 300, ОКС 50, 3 м	0700 006 902
Ръкохватка Handy 300, ОКС 50, 5 м	0700 006 888
Кабел маса, ОКС 50, 3 м	0700 006 903
Кабел маса, ОКС 50, 5 м	0700 006 889
ОКС 50 конектори за кабел, мъжки, к-кт 4 бр.	0160 360 881
Аналогово дист. упр. MMA 3 вкл. 10 м кабел с конектор 6-pin	0445 870 880
Аналогово дист. упр. MMA 3 вкл. 25 м кабел с конектор 6-pin	0445 870 881
10 м кабел за аналог. дист. управлен. MMA 3 *	0445 204 880
25 м кабел за аналог. дист. управлен. MMA 3 *	0445 204 881
К-кт Retrofit за аналог дист. упр. MMA 3	0445 840 880
Цифрово дист. управлен. ER 1 вкл. 5 м кабел с конектор 6-pin	0445 536 881
Цифрово дист. управлен. ER 1 вкл. 10 м кабел с конектор 6-pin	0445 536 882
Цифрово дист. управлен. ER 1 вкл. 25 м кабел с конектор 6-pin	0445 536 883
Крачно дист. управлен. ER 1 вкл. 5 м кабел с конектор 6-pin	0445 550 881
Крачно дист. управлен. ER 1 вкл. 10 м кабел с конектор 6-pin	0445 550 882
5 м кабел с конектор 6-pin за дист. упр. ER 1	0445 280 880
10 м кабел с конектор 6-pin за дист. упр. ER 1	0445 280 881
25 м кабел с конектор 6-pin за дист. упр. ER 1	0445 280 882
5 м кабел с конектор 6-pin за дист. упр. ER 1F	0445 254 880
10 м кабел с конектор 6-pin за дист. упр. ER 1F	0445 254 881
Цифрово дист. управлен. ER 1 вкл. 5 м кабел с конектор 4-pin +	0445 536 880
5 м кабел с конектор 4-pin за дист. упр. ER 1	0445 450 880
Адаптор Renegade 1-3 фази **	0445 139 880

+ 4-pin конекторът се използва за машини със серийни номера до 718-xxx-xxx.
* Съвместим с апарати Renegade ES 300i, ET 300i и ET 300iP със серийни номера над 815-xxx
** Съвместим само с Renegade ES 300i (0445100880), ET 300i (0445100900) и ET 300iP (0445100920)

ДИСТАНЦИОННО УПРАВЛЕНИЕ



ER 1 - С цифров дисплей за точно показване на настройките на заваръчния ток и други параметри.

MMA 3 Традиционно дистанционно управление за настройка на заваръчния ток.

CADDY® ARC 151i И 201i

СЪЗДАДЕНИ ДА ГАРАНТИРАТ СТАБИЛНОСТ

Апаратите Caddy® са оборудвани с големи и здрави ОКС 50 букси за свързване на заваръчните кабели. Благодарение на компактният си дизайн и удароустойчивия полимерен корпус, апаратите са леки и могат да се транспортират удобно и безопасно.

Вградената функция ArcPlus™ II оптимизира заваръчния процес, намалява пръските и осигурява по-добро повторно запалване на дъгата.

Апаратът Caddy® е конструиран така, че всички електронни елементи са добре защитени от прах и мръсотия. Caddy® изпълняват изискванията за работа на открито.

Апаратите Caddy® Arc са оборудвани с автоматизиран коректор на фактора на мощността (PFC). Машините могат да работят със захранващи кабели с дължина до 100 м без загуба на мощност, тъй като автоматизирания коректор намалява смущенията, предизвикани от реактивните процеси в електрическата мрежа. Също така гарантират подобрена пригодост за захранване от генератори, тъй като апаратите стават нечувствителни към колебания в мрежата.

Апаратите Caddy® Arc се предлагат с различни панели за управление.



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ A31

- За Caddy® Arc 151i
- Настройка от един бутон
- ВИГ (запалване чрез драскане)
- Горещ старт (Hot Start) - заводска настройка
- Сила на дъгата (Arc Force) - заводска настройка



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ A33

- За Caddy® Arc 151i и 201i
- Настройка от един бутон
- ВИГ (запалване чрез драскане)
- Горещ старт (Hot Start) - заводска настройка
- Сила на дъгата (Arc Force) - заводска настройка
- Възможност за дистанционно управление
- Запаметяване на 2 + 2 режима

CADDY® ARC 251i



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ A32

- За Caddy® Arc 251i
- ВИГ с „LiveTig™“ запалване на дъгата
- Горещ старт (Hot Start) - регулируем в скрито меню
- Сила на дъгата (Arc Force) - регулируем в скрито меню
- ArcPlus™ II контролер
- Цифров дисплей
- Капково заваряване
- Възможност за дистанционно управление



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ A34

- За Caddy® Arc 251i
- Избор на тип електрод - базичен - рутилов - целулозен
- ВИГ с „LiveTig™“ запалване на дъгата
- Горещ старт (Hot Start) - регулируем
- Сила на дъгата (Arc Force) - регулируем
- ArcPlus™ II контролер
- Цифров дисплей
- Капково заваряване
- Възможност за дистанционно управление
- Запаметяване на 2 + 2 режима



Колички на стр. 80

Технически данни	Caddy® Arc 151i	Caddy® Arc 201i	Caddy® Arc 251i
Захранващо напрежение, V / фази	230 / 1	230 / 1	400 / 3
Предпазител, бавнодействие, A	16	16	10
Обхват на настр. тока РЕДЗ (A31), A	8 - 150	-	-
Обхват на настр. тока РЕДЗ (A33), A	4 - 150	4 - 170	-
Обхват на настр. тока РЕДЗ (A32/A34), A	-	-	4 - 250
Обхват на настр. тока ВИГ (A33), A	4 - 150	4 - 220	-
Обхват на настр. тока ВИГ, A	-	-	3 - 250
Напрежение на празен ход, (A31), V	58 - 72	-	-
Напрежение на празен ход (A33), V	55 - 60	55 - 60	-
Напрежение на празен ход, V	-	-	65
Фактор на мощността	0,99	0,99	0,94
КПД, %	80	81	83
Размери ДхШхВ, мм	418 x 188 x 208		
Тегло, кг	7,9	8,3	10,5
Клас на защита	IP 23		
Знак за безопасност	S		

Максимално натоварване при 40°C, РЕДЗ

25% ПВ, A	150	170	-
30% ПВ, A	-	-	250
60% ПВ, A	100	130	190
100% ПВ, A	90	110	150

Максимално натоварване при 40°C, ВИГ

20% ПВ, A	-	220	-
25% ПВ, A	150	-	-
30% ПВ, A	-	-	250
60% ПВ, A	120	150	190
100% ПВ, A	110	140	150

Информация за поръчка

Caddy® Arc 151i, A31	0460 445 881
Caddy® Arc 151i, A33	0460 445 883
Caddy® Arc 201i, A33	0460 445 884
Caddy® Arc 251i, A32	0460 300 880
Caddy® Arc 251i, A34	0460 300 881

Допълнителни аксесоари и принадлежности за Caddy® Arc

Ремък за рамо	0460 265 003
Количка с 2 колела (за 5-10 л. газова бутилка)	0459 366 885
ВИГ горелка SR-B 17V, 4 м	0700 025 514
ВИГ горелка SR-B 17V, 8 м	0700 025 515
ВИГ горелка SR-B 26V, 4 м	0700 025 522
ВИГ горелка SR-B 26V, 8 м	0700 025 523

Caddy® Arc 151i /201i

Заваръчен кабел 200A, 25 мм2, ОКС 50, 3 м	0700 006 900
Кабел маса 200A, 25 мм2, ОКС 50, 3 м	0700 006 901
Заваръчен кабел 200A, 25 мм2, ОКС 50, 5 м	0700 006 884
Кабел маса 200A, 25 мм2, ОКС 50, 5 м	0700 006 885
Ръкохватка Confort 200	0700 006 004
Ръкохватка Handy 200	0700 006 003
Ръкохватка ESAB 200	0333 249 001
Ръкохватка Handy 300	0700 006 016

Caddy® Arc 251i

Заваръчен кабел 200A, 35 мм2, ОКС 50, 3 м	0700 006 902
Кабел маса 200A, 35 мм2, ОКС 50, 3 м	0700 006 903
Заваръчен кабел 200A, 35 мм2, ОКС 50, 5 м	0700 006 888
Кабел маса 200A, 35 мм2, ОКС 50, 5 м	0700 006 889
Ръкохватка Handy 300	0700 006 016

Окомплектовка, включена в доставката:

3 м РЕДЗ заваръчен кабел и кабел маса, 3 м захранващ кабел с щепсел.



BUDDY™ ARC 145 И 180



Апаратите от серията Buddy™ са здрави и надеждни. Ефективното охлаждане на електронните елементи се осъществява от мощен вентилатор и допълнително се контролира от термо-защита. Използвани са три радиатора за отвеждане на топлината, което допълнително увеличава времето за работа без прекъсване. Корпусът е проектиран така, че да издържа натоварванията при работа в тежки условия и отговаря на стандарт IP 23S; Машината разполага със здрава дръжка и ремък за носене на рамо.

Buddy™ Arc осигурява постоянна заваръчна мощност при прав ток (DC), която позволява да заварявате повечето метали, като легирани и нелегирани стомана, неръждаема стомана и чугун. Buddy™ Arc може да заваря с повечето електроди с размери Ø 1,6 -3,2 мм.

ВИГ заваряване с Buddy™ Arc 180
Buddy™ Arc 180 позволява ВИГ заваряване с „LiveTIG“ запалване на дъгата. Оборудвайте токоизточника с допълнителна ВИГ горелка с вграден газов клапан, регулатор и бутилка газ и сте готови да заварявате ниско въглеродна или неръждаема стомана със или без добавъчен материал.

Сфери на приложение

- Монтажни работи на обекти
- Ремонтно възстановителни работи в цехове
- Строителство
- Общо производство
- За заваряване на селскостопанско оборудване



Апаратите Buddy™ Arc 145 са лесни за настройка – имат само един въртящ се бутон за регулиране на заваръчния ток.



Апаратите Buddy™ Arc 180 се настройват с един въртящ се бутон за регулиране на заваръчния ток и превключвател за избор между РЕДЗ и ВИГ заваряване. Силата на дъгата (Arc force) и горещият старт (Hot start) се регулират автоматично според зададените настройки на заваръчния ток, осигурявайки отлично запалване на дъгата и крайни резултати.



Buddy™ Arc 145



Buddy™ Arc 180

- Превъзходни характеристики на дъгата
- Подходящи за захранване от генератор
- Лесни за настройка и работа
- Здрав и практичен дизайн
- Може да се включва в удължители с дълги захранващи кабели



Технически данни*	Buddy™ Arc 145	Buddy™ Arc 180
Захранващо напрежение, V /фази	230 / 1, 50/60	230 / 1, 50/60
Предпазител, бавнодействащ, А	16	16
Обхват на настройка на тока РЕДЗ / ВИГ, А	10 - 145	5 - 180
Консумация на ток I 1 ефективен РЕДЗ, А	10,8	16,0
Консумация на ток I 1 ефективен ВИГ, А	-	12,5
Размери ДхШхВ, мм	280x120x220	310x140x230
Тегло, кг.	3,6	6,0
Клас на защита	IP 23S	IP 23S
Знак за безопасност	S	S
Максимално натоварване при 40°C, РЕДЗ		
60% ПВ, А/V, 3 фази	70/22,8	125/25,0
100% ПВ, А/V, 3 фази	55/22,2	100/24,0
Максимално натоварване при 40°C, ВИГ		
60% ПВ, А/V, 3 фази	-	130/15,2
100% ПВ, А/V, 3 фази	-	100/14,0

*Техническите данни подлежат на промяна.

Информация за поръчка

Buddy™ Arc 145	0700 300 884
Buddy™ Arc 180	0700 300 680
Buddy™ Tig 160	0700 300 681

Допълнителни аксесоари и принадлежности

ВИГ горелка ET 17v 4 м (само за Buddy™ Arc 180)	0700 300 861
---	--------------

Окомплектовка, включена в доставката:

3 м РЕДЗ заваръчен кабел и кабел маса, 3 м захранващ кабел с щепсел, ремък за рамо.

ORIGO™ ARC 410c, 650c И 810c



ТОКОИЗПРАВИТЕЛИ С ГОЛЯМА МОЩНОСТ

Серията апарати Origo™ Arc C е перфектната комбинация от съвременни системи с електронно управление и класически токоизправител. Основното предимство на тези промишлени апарати е изключителната им надежност и издръжливост.

Към тези качества можем да прибавим и улеснението, което заварчика получава от функциите "Горещ старт" (Hot Start) - за по-лесно запалване на дъгата, и "Сила на дъгата" (Arc Force), за перфектно регулиране на процеса във всички пространствени положения. Функцията Anti Stick предотвратява залепването на електрода в заваръчния шев.

На големите строителни обекти, в корабостроителниците или при полагане на тръбопроводи, професионалистите разчитат на пословичната надеждност на заваръчните апарати Origo™ Arc.



- Отлична работа с целулозни електроди
- Превъзходни заваръчни характеристики - оптимално качество
- Широк обхват на настройките, разнообразно приложение
- Компенсиране на колебания в захранващото напрежение – постоянни заваръчни параметри и стабилно регулиране
- Безстепенно регулиране на големината на тока
- Функции горещ старт (Hot Start), сила на дъгата (Arc Force) и Anti Stick
- Много подходящ за рубене
- Възможност за захранване с различни напрежения на мрежата
- „Офшор“ изпълнение за допълнителна защита за работа в най-тежки условия на открито
- Предлага се в стационарен и в мобилен вариант с колела
- Възможност за МИГ/МАГ заваряване при включване на теплоподаващо устройство MobileFeed 301 AVS

Технически данни	Origo™ Arc 410c	Origo™ Arc 650c	Origo™ Arc 810c
Захранващо напрежение, V / фази	230 / 400 - 415 / 500 / 3	230 / 400 - 415 / 500 / 3	230 / 400 - 415 / 500 / 3
Предпазител, бавнодействащ, A	63 / 25 / 20	80 / 50 / 35	100 / 63 / 50
Обхват на настройка на тока РЕДЗ, A	20 - 400	20 - 650	20 - 800
Напрежение на празен ход, V	53 - 70	53 - 70	53 - 70
РазмериДхШхВ, мм	1310 x 800 x 780	1310 x 800 x 780	1310 x 800 x 780
Тегло, кг.	157	223	245
Клас на защита	IP 23	IP 23	IP 23
Знак за безопасност	S	S	S

Максимално натоварване при 40°C, РЕДЗ A

35% ПВ, A	400 / 36	650 / 44	800 / 44
60% ПВ, A	310 / 33	490 / 40	630 / 44
100% ПВ, A	240 / 30	400 / 36	500 / 40



ПАНЕЛЗА УПРАВЛЕНИЕ A11

- РЕДЗ, рубене, ВИГ заваряване с палене чрез драскане и МИГ/МАГ с теплоподаващо у-во MobileFeed
- Функция горещ старт (HotStart) - регулируема
- Функция сила на дъгата (ArcForce) - регулируема
- Функция Anti Stick



ПАНЕЛЗА УПРАВЛЕНИЕ A12

- РЕДЗ, рубене, ВИГ заваряване с палене чрез драскане и МИГ/МАГ с теплоподаващо у-во MobileFeed
- Цифров дисплей
- Функция горещ старт (HotStart) - регулируема
- Функция сила на дъгата (ArcForce) - регулируема
- Съвместим с безжично дистанционно управление N02

Информация за поръчка

Origo™ Arc 410c, A11 Стационарен	0349 312 100
Origo™ Arc 410c, A12 Offshore	0349 311 480
Origo™ Arc 410c, A12 Стационарен	0349 311 490
Origo™ Arc 650c, A12 Offshore	0349 311 500
Origo™ Arc 650c, A12 Стационарен	0349 311 510
Origo™ Arc 810c, A12 Offshore	0349 311 430

Доп. аксесоари и принадлежности Origo™ Arc 410c

Заваръчен кабел с ръкохватка, 5 м, 70 мм2	0700 006 894
Кабел маса с щипка, 5 м, 70 мм2	0700 006 895

Доп. аксесоари и принадлежности Origo™ Arc 650c и 810c

Заваръчен кабел с ръкохватка, 5 м, 95 мм2	0700 006 896
Кабел маса с щипка, 5 м, 95 мм2	0700 006 897

Дистанционно управление

N02 безжично дистанционно управление	0349 304 617
--------------------------------------	--------------

ДИСТАНЦИОННО УПРАВЛЕНИЕ N02

Дистанционното управление N02 контролира тока през веригата на заваръчния ток, без отделен кабел. Задайте желаните ток, поставете дистанционното управление върху детайла, притиснете електрода към точка за измерване и изчакайте за момент - готово!



Други дистанционни управления на стр. 74



ръкохватка за електрод за рубене: виж каталог за аксесоари на ЕСАБ

ORIGO™ MIG 4004i A44



ИНВЕРТОРИ С ВИСОКА ЕФЕКТИВНОСТ

Origo™ Mig 4004i A44 е идеалният партньор за ръчно електродъгово заваряване - в завода или на строителната площадка.

Той е надежден апарат, подходящ както за производствени, така и за ремонтно-възстановителни работи.

Този 3-то поколение инвертор предлага подобрена ефективност. Фактора на мощността е приблизително 1.

Функцията за контрол на дъгата Arc Plus™ II осигурява превъзходни заваръчни характеристики, а при базичните електроди - безотказно повторно запалване.

С Origo™ Mig 4004i A44 можете без проблем да заварявате с обмазани електроди с диаметър до 6 мм, а за рубене може да ползвате въгленови електроди с диаметър до 8 мм.

Като опция е възможно и МИГ/МАГ заваряване, при използването на телоподаващо устройство Mobile Feed 301 AVS.

- Превъзходни заваръчни характеристики високо качество при голямо производствено натоварване.
- Функция Standby, за намаляване на консумацията на енергия.
- Противопрахов филтър - намалява вероятността от аварии поради наслояването на прах и стружки.
- ВИГ заваряване с „LiveTig™“ запалване на дъгата
- Клас на защита IP 23 – за работа на открито
- Цифров дисплей
- Вградени в корпуса дръжки за пренасяне
- Възможност за дистанционно управление

ОПТИМАЛНИ РЕЗУЛТАТИ ПРИ ЗАВАРЯВАНЕ С ОБМАЗАНИ ЕЛЕКТРОДИ



Технически данни	Origo™ Mig 4004i
Захранващо напрежение, V / фази	380 - 440 / 3
Предпазител, бавнодействащ, A	25
Обхват на настройка на тока, A	16 - 400
Напрежение на празен ход, V	55
Консум. мощност на празен ход, W	100
Фактор на мощността	0,94
Ефективност при максимална мощност, %	88
Размери ДхШхВ, мм	610 x 250 x 445
Тегло, кг	46
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S

Максимално натоварване при 40°C	
Заваръчен ток при 60% ПВ, A/V	400 / 36
Заваръчен ток при 100% ПВ, A/V	300 / 32



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ A44

- РЕДЗ, рубене, ВИГ заваряване с LiveTig™ запалване и МИГ/МАГ с телоподаващо у-во MobileFeed
- Избор на тип електрод, базичен – рутилов -целулозен
- Настройване на функции горещ старт (Hot Start) и сила на дъгата (Arc Force)
- Безстепенна настройка на индуктивността
- Ограничител на напрежението на празен ход (VRD)
- Рубене с въгленови електроди
- Запаметяване на два режима
- Цифров дисплей
- Капково заваряване и настройване на минимален ток при ВИГ заваряване от скрито меню
- Възможност за МИГ/МАГ заваряване с телоподаващо устройство ESAB Mobile Feed 300 AVS

Окомплектовка, включена в доставката:

5 м захранващ кабел с щепсел CEE и 5 м кабел маса.



MobileFeed 301 AVS

Информация за поръчка

Origo™ Mig 4004, A44	0465 152 880
Заваръчен кабел с ръкохватка, 5 м	0700 006 893
MobileFeed 301 AVS	0558 102 207



ВИГ горелки на стр. 108



Дистанционно управление, стр. 74

ръкохватка за електрод за рубене: виж каталог за аксесоари на ЕСАБ





МИГ/МАГ ЗАВАРЯВАНЕ



МИГ/МАГ заваряването принадлежи към процесите на заваряване в среда от защитен газ. Дъгата гори между изделието и топящ се електроден тел, който се подава непрекъснато в зоната на заваряването. Заваръчната дъга и заваръчната вана се защитени посредством активен или инертен защитен газ. Този процес на заваряване е приложим при по-голямата част от основните материали и има разработена широка гама от добавъчни заваръчни материали.

В сравнение с РЕДЗ с обмазан електрод, МИГ/МАГ заваряването е много по-производително. Отпада необходимостта от честа смяна на електрода и нетната производителност е значително по-висока. От всеки вложен килограм обмазан електрод

само около 65 % остават като наварен метал. При заваръчните телове тази стойност е 85 - 90 %.

ММИГ/МАГ заваряването е гъвкав процес, при който във всички пространствени положения може да се постигне висок коефициент на стопяване. Този метод намира приложение в почти всички области, където се заваряват нелегирани, нисколегирани и високолегирани стомани, никелови сплави, както и на алуминий. При заваряването на високолегирани стомани и алуминий най-често се използва импулсно МИГ/МАГ заваряване. Все по-често се използват тръбни телове, които освен високата производителност предлагат и редица други предимства.

QSet™

Тази единствена по рода си интелигентна система е изключително гъвкава: независимо от това дали процеса е заваряване на въглеродна стомана с CO₂ или аргонова смес, неръждаема стомана, алуминий или МИГ спояване с медна сплав, QSet™ автоматично регулира дъгата в съответствие с използваната комбинация от добавъчен материал/газ и задава перфектните параметри, за да осигури стабилна къса дъга. Изключително бързото регулиране на параметрите гарантира намаляване на пръските до минимум.

TrueArcVoltage™

За да има гарантирана повтаряемост на заварените шевове, апаратите ESAB с True Arc Voltage™ измерват напрежението директно в мястото на заваряването, а не както е досегашната практика на буксите на апарата. Дори и когато използвате кабели с различни дължини или различни горелки, заваръчния процес е винаги под Ваш контрол.

SuperPulse™

Функцията SuperPulse™ позволява да се комбинират предимствата на импулсното заваряване, на късата и на струйната дъга, в един заваръчен процес. По този начин се балансират скоростта на заваряване, влагането на топлина в шева, дълбочината на провара и сплавянето на краищата на материала. Функцията осигурява максимален контрол върху параметрите на заваряване.

Swift Arc Transfer™

Swift Arc Transfer™ (SAT) е високо производителен процес на МИГ заваряване, използващ непосреден тел AristoRod™ с подобрени характеристики на повърхността, при скорост на заваряване далеч извън границите на нормалното заваряване със струйна дъга. Предимството на непосредните телове AristoRod™ пред помеднените телове е, че те не замърсяват така бързо телоподаващото устройство с медни частици. SAT™ е процес, разработен за роботизирано, автоматизирано и механизано заваряване.



СЕРИЯ REBEL™

Независимо дали сте избрали преносимия еднофазен EMP 215ic или трифазния EMP 320ic за индустриална употреба, ще бъдете изумени от надеждната и стабилна дъга, гарантираща най-висока производителност. Всеки апарат с марката Rebel отговаря на три основни характеристики - превъзхожда конкуренцията, с него може да заварявате „всичко, навсякъде” – в работилницата или на открито, със сигурност ще улесни работата ви.

Всички мултифункционални модели EMP (ESAB Multi-Process) са оборудвани с 4,3-инчов цветен TFT дисплей. Панелът може да показва информация на 22 различни езика, което прави настройването много лесно, независимо от националността на потребителя.

ДНК НА СЕРИЯ REBEL

ВИСОКА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ – За много машини се твърди, че са комплексни (multi-process), но в действителност са малко повече от една машина за МИГ заваряване под прикритие. Не и Rebel. Апаратите Rebel са истински мулти-функционални комплексни машини, което означава, че независимо дали заварявате МИГ / МАГ с плътен или тръбно-флюсов тел, РЕДЗ - дори и с най-трудните за заваряване електроди, като например 6010 - или ВИГ, Rebel ще работи така, сякаш е създаден точно за този процес на заваряване.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТ ПО-ВИСОКО НИВО – Независимо дали заварявате от две или 20 години, технологията sMIG (smartMIG) със сигурност ще Ви впечатли. За новациите, има базов режим с опростени настройки. За опитните в заваряването, има модерен вграден контрол на дъгата, който постоянно следи заварката и се адаптира към Вашата техника, осигурявайки стабилна дъга и отличен краен резултат.

НЕСРАВНИМА ИЗДРЪЖЛИВОСТ – Заварявате на открито и в работилницата, затова ви е необходима машина, която лесно можете да пренасяте и която да издържа на работа в тежки условия. Rebel може. Оборудвана със стоманена конструкция на корпуса, здрава рамка с дръжки за лесно пренасяне, както и клас на защита IP23S, Rebel не без причина е машината, с която можете да заварявате навсякъде.



EM 215ic EMP 215ic

REBEL™ EM/EMP 215ic

Апаратите Rebel 215 се предлагат с два панела за управление. Мултифункционалният EMP 215ic е идеален за по-малки работилници, общи ремонтни дейности и поддръжка. С тази машина със сигурност ще можете да заварите „всичко, навсякъде”, независимо дали процесът е МИГ/МАГ, РЕДЗ или ВИГ, при захранващо напрежение между 120V и 230V.

Моделът EM 215ic е предназначен единствено за МИГ/МАГ заваряване, но предлага същата функционалност по отношение на захранващото напрежение.

Информация заповоръчка		
Rebel™ EMP 215ic		0700 300 985
Rebel™ EM 215ic		0700 300 986

Окомплектовка, включена в доставката:	
Rebel™ EMP 215ic	
МИГ горелка, заваръчен кабел с ръкохватка и кабел маса, 200 мм ролка ОК Aristorod 12.50 0,8 мм, 4,5 м маркуч за газ с бърза връзка, контактни дюзи водещи колела и жило за тел с размери 0,6 –1,0 мм, уред за измерване на дебелината.	
Rebel™ EM 215ic	
МИГ горелка, заваръчен кабел с ръкохватка и кабел маса, 200 мм ролка ОК Aristorod 12.50 0,8 мм, 4,5 м маркуч за газ с бърза връзка, контактни дюзи водещи колела (V-groove) и жило за тел с размери 0,6 –1,0 мм, уред за измерване на дебелината.	

Допълнителни аксесоари и принадлежности	
ВИГ горелка ET17v, 4 м (конектор 8 pin)	0700 300 869
Педал за управление (ВИГ) вкл. 4,5 м кабел	W4 014 450
Горелка PSF™ 315 3 м (за FCW 1.2 мм)	0700 025 030
Горелка MXL™ 271 3 м (за FCW 1.2 мм)	0700 025 230
Количка с 2 колела	0700 300 872



EM 215ic EMP 215ic EMP 235ic EMP 255ic EMP 320ic

REBEL™ EMP 235ic



Rebel EMP 235ic е с капацитет за 15 кг ролка тел и е най-мобилният заваръчен апарат в своя клас, максимизиращ допустимото натоварване при монофазен ток на 230 волта. Възможността за работа в различен режим на заваряване, в комбинация с ниското тегло и компактните размери правят EMP 235ic истинска мултифункционална машина.

EMP 235ic разполага с две входни точки за защитен газ, за МИГ и ВИГ заваряване, които могат да бъдат свързани едновременно. Вграденият клапан за аргон в предната част на машината елиминира необходимостта от ръчен клапан на ВИГ горелката.



EMP 235ic

Информация заповоръчка	
Rebel™ EMP 235ic	0700 300 989
Окомплектовка, включена в доставката:	
МИГ горелка, заваръчен кабел с ръкохватка и кабел маса, 4,5 м маркуч за газ с бърза връзка, контактни дюзи водещи колела и жило за тел с размери 0,6 –1,0 мм, уред за измерване на дебелината.	
Допълнителни аксесоари и принадлежности	
ВИГ горелка SR-B 26 HD 4 м	0700 025 526
Педал за управление (ВИГ) вкл. 4,5 м кабел	W4 014 450
Горелка PSF 315 3 м (за FCW 1,2 мм)	0700 025 030
Количка с 2 колела	0700 300 872

ФУНКЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ НА СЕРИЯ REBEL™

Технически данни	EM 215ic	EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 255ic	EMP 320ic
Режим МИГ/МАГ	•	•	•	•	•
Режим РЕДЗ		•	•	•	•
Режим ВИГ		•	•	•	•
Функция sMIG	•	•	•	•	•
Мултиезичен TFT-дисплей		•	•	•	•
Монофазно напрежение (1 ph)	•	•	•		
Трифазно напрежение (3 ph)				•	•
Капацитет на бобината 200 мм	•	•	•	•	•
Капацитет на бобината 300 мм			•	•	•
Телоподаващ механизъм с 2 колела	•	•	•		
Телоподаващ механизъм с 4 колела				•	•
Вградена памет за заваръчни параметри		•	•	•	•
Регулиране на индуктивността		•	•	•	•
Режим на спусъка на горелката (2T, 4T)		•	•	•	•
Регулиране на напрежението		•	•	•	•
Прекъсвач при късо съединение (SCT)		•	•	•	•
Време за обратно горене на дъгата		•	•	•	•
Време за обдухване преди/след заваряване (ВИГ & МИГ/МАГ)		•	•	•	•
Точково заваряване (МИГ/МАГ)		•	•	•	•
Газтест				•	•
Подаване на тел без напрежение				•	•
Плавен старт				•	•
Регулиране на горещ старт и сила на дъгата (РЕДЗ)		•	•	•	•
Време за нарастване/затихване на тока (ВИГ)		•	•	•	•
Две входни точки за защитен газ			•	•	•
Вграден клапан за аргон (ВИГ)			•	•	•

За технически характеристики погледнете следващата страница.

REBEL™ EMP 255ic И EMP 320ic

МУЛТИФУНКЦИОНАЛНИ АПАРАТИ ЗА ИНДУСТРИАЛНА УПОТРЕБА

Мултифункционални апарати за индустриална употреба, комбиниращи мощност и мобилност. Тези компактни и леки заваръчни системи гарантират гъвкавост във всяка работна среда. Телоподаващият механизъм с 4 колела е разработен, за да осигури висока производителност и надеждност, гарантирайки ви висококачествени и постоянни резултати, независимо от заварявания материал.

- Технология за автоматично адаптиране на настройките за запалване на дъгата гарантират прецизни резултати, независимо от вида и размера на заваръчния тел.
- С тегло от 31,4 кг., машината може да бъде пренасяна на ръка или транспортирана с количка, което осигурява несравнима мобилност.
- Високото максимално натоварване в комбинация със здравия телоподаващ механизъм с 4 колела осигуряват висока скорост и правят апарата подходящ дори и за най-взискателните работни условия
- Иновативната smart-MIG функция непрекъснато следи характеристиките на дъгата, като се адаптира към Вашата техника на заваряване, гарантирайки Ви гладка и стабилна дъга. Необходимо е само да настроите диаметъра на заваръчния тел и вида и дебелината на заварявания материал и сте готови за работа.
- Постигате максимална производителност при РЕДЗ с електроди до 5 мм и отлични ВИГ резултати чрез настройка на времето за обдухване преди/след заваряване и времето за нарастване/затихване на тока.
- Разполага с две входни точки за защитен газ, за МИГ и ВИГ заваряване, които могат да бъдат свързани едновременно. Вграденият клапан за аргон в предната част на машината елиминира необходимостта от ръчен клапан на ВИГ горелката.



REBEL™ EMP 255ic
EMP 255ic работи при максимално натоварване на 300 Amps.



REBEL™ EMP 320ic
EMP 320ic, работи с максимално натоварване от 350 Amps, което го прави идеалната универсална заваръчна система, работеща с всички плътни и тръбно-флюсови телове с размер 1,2 мм при висока продължителност на включване.

Технически данни*	Rebel™ EM 215ic	Rebel™ EMP 215ic	Rebel™ EMP 235ic	Rebel™ EMP 255ic	Rebel™ EMP 320ic
Захранващо напрежение	115/230 VAC	115/230 VAC	115/230 VAC	400 VAC	400 VAC
Обхват на захранващото напрежение	95 –270 VAC	95 –270 VAC	95 –270 VAC	360 –440 VAC	360 –440 VAC
Брой фази	1 ph	1 ph	1 ph	3 ph	3 ph
Честота на захранването	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Щепсел	230 V, Schuko 16A plug	230 V, Schuko 16A plug	230 V, Schuko 16A plug	CEE 16A plug	CEE 16A plug
Захранващ кабел	3 м 3x2,5 мм2 H07RN-F	3 м 3x2,5 мм2 H07RN-F	3 м 3x2,5 мм2 H07RN-F	3 м 4x2,5 мм2	3 м 4x2,5 мм2
Максимално натоварване	240 A	240 A	270 A	300 A	350 A
Допустимо натоварване МИГ (230V)					
25% ПВ	205 A / 24.3 V	205 A / 24.3 V	230 A / 25.5 V	-	-
40% ПВ	150 A / 21.5 V	150 A / 21.5 V	195 A / 23.8 V	255 A / 27.0 V	320 A / 23.0 V
60% ПВ	125 A / 20.3 V	125 A / 20.3 V	170 A / 22.5 V	200 A / 24.0 V	265 A / 27.0 V
100% ПВ	-	-	140 A / 21.0 V	160 A / 22.0 V	200 A / 24.0 V
Допустимо натоварване РЕДЗ (230V)					
25% ПВ	-	180 A / 27.2 V	210 A / 28.4 V	-	-
40% ПВ	-	-	-	255 A / 30.0 V	300 A / 32.0 V
60% ПВ	-	125 A / 25 V	150 A / 26 V	170 A / 27.0 V	255 A / 30.0 V
100% ПВ	-	-	120 A / 24.8 V	130 A / 25.0 V	180 A / 27.0 V
Допустимо натоварване ВИГ (230V)					
30% ПВ	-	180 A / 17.2 V	235 A / 19.4 V	-	-
40% ПВ	-	-	-	255 A / 30.0 V	320 A / 23.0 V
60% ПВ	-	125 A / 15 V	200 A / 18 V	215 A / 19.0 V	265 A / 21.0 V
100% ПВ	-	-	170 A / 16.8 V	170 A / 17.0 V	200 A / 19.0 V
Обхват на напрежението при МИГ	10 – 26 V	10 – 26 V	14.8 – 30 V	14.8 – 34 V	14.8 – 34 V
Скорост на телоподаване	1,5 –12,1 м/мин	1,5 –12,1 м/мин	1,5 –17,5 м/мин	2,0 - 20,3 м/мин	2,0 - 20,3 м/мин
Размер на ролката тел	100 мм, 200 мм	100 мм, 200 мм	100 мм, 200 мм, 300 мм	200 мм, 300 мм	200 мм, 300 мм
Клас на защита	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Размери Д x Ш x В	584 x 229 x 406 мм	584 x 229 x 406 мм	673 x 292 x 495 мм	686 x 292 x 495 мм	686 x 292 x 495 мм
Тегло	18 кг	18 кг	24 кг	31,4 кг	31,4 кг

*Техническите данни подлежат на промяна.
За функции и характеристики, погледнете предишната страница.



Информация за поръчка	
Rebel™ EMP 255ic	0700 300 992
Rebel™ EMP 255ic с горелка PSF 315 3 м	0700 303 881
Rebel™ EMP 255ic с горелка PSF 315 4 м	0700 303 882
Rebel™ EMP 320ic	0700 300 991
Rebel™ EMP 320ic с горелка PSF 315 3 м	0700 303 883
Rebel™ EMP 320ic с горелка PSF 315 4 м	0700 303 884

Окомплектовка, включена в доставката	
Токоизточник с 3 м захранващ кабел с щепсел, 4,5 м кабел маса с щипка, 4,5 м маркуч за газ с бърза връзка и скоби, водещи колела за зав. тел 0,8, - 1,2 мм, шлангов водач за зав. тел 0,8 - 1,2 мм, уред за измерване на дебелината.	
Допълнителни аксесоари и принадлежности	
ВИГ горелка SR-B 26 HD 4 м	0700 025 526
ВИГ педал за управление вкл. кабел 4,5 м	W4 014 450
Количка с две колела	0700 300 872

За заваряване на алуминий с горелка PSF 315	
Тефлонов (PTFE) шлангов водач 3 м за тел 1,0 мм	0366 550 884
Тефлонов (PTFE) шлангов водач 3 м за тел 1,2 мм	0366 550 886
Телоподаваща ролка с U-образен канал за тел 1,0/1,2 мм	0369 557 006
Тефлонов изходен тръбен водач за тел 1,0 мм	0464 659 880
Тефлонов изходен тръбен водач за тел 1,2 мм	0464 660 880
Шлангов водач	0558 102 643

CADDY® MIG C160i И C200i

ЛЕСНО ПРЕНОСИМИ РЕШЕНИЯ ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ЗАВАРЯВАНЕ

Леки, мощни и компактни - заваръчните инвертори Caddy® Mig C160i/C200i са най-добрия избор при работа на отдалечени обекти. Можете да ги прехвърлите през рамо и да заминете за следващия обект. Тези преносими апарати осигуряват възможност за индустриално заваряване дори на най-отдалечените места. Дали ще изберете Caddy® Mig C160i или по-интелигентният C200i, те със сигурност ще надминат вашите очаквания. Можете да го използвате за заваряване на леки метални конструкции, общи ремонти, ремонт на автомобили, поддръжка и монтаж на промишлени инсталации, ремонт на селскостопански инвентар. Апаратите са здрави, лесни за работа и надеждни.

Захранването е еднофазно на 230V; Caddy МИГ могат да бъдат включени към захранващата мрежа или захранвани от генератор напълно безпроблемно.

В допълнение Caddy Mig 200 разполага с функцията QSet™. QSet™ автоматично регулира параметрите в режим на къса дъга, на база на избраната комбинация заваръчен тел-защитен газ, гарантирайки стабилна дъга и постоянни висококачествени резултати.



CADDY® MIG

- Функция QSet™ - за отлични резултати и стабилна къса дъга
- Регулиране на вложената топлина с въртящ се бутон
- Тегло под 12 кг (вкл. горелка, кабел маса и захранващ кабел)
- Монофазно захранване 230 V / 50/60 Hz
- Възможност за захранване от генератор
- За ролки с диаметър 100-200 мм
- Висококачествена заваръчна горелка MXL™ 180
- Ниша за инструменти
- Гнезда за навиване на горелката и кабелите
- Лесна смяна на полярността за работа със самозащитен тръбно-флюсов тел



CADDY® MIG C160i

- Оптимален избор за въглеродна стомана с дебелина 0,5 - 4,0 мм.
- Работи с плътен и тръбен тел с диаметър 0.6 и 0.8 мм



CADDY® MIG C200i

- За ламарини с дебелина 0.5 - 4.0 мм
- Плътен и тръбен тел с диаметър 0.6 - 1.0 мм
- Подходящ за нелегирани и неръждаеми стомани и алуминий
- За МИГ спояване на поцинкована ламарина с бронзов тел
- Функция QSet™

Заваръчен тел 200 мм ролка

Caddy® Mig C160i/C200i

Нелегирани стомани: Плътен тел OK Autrod 12.51, Ø 0,8 мм
Тръбен тел Coreshield 15, Ø 0,8 мм

Caddy® Mig C200i

Неръждаеми стомани: OK Autrod 316LSi, Ø 0,8 мм
OK Autrod 308LSi, Ø 1,0 мм, 18Cr 8Ni стомани

Алуминии: OK Autrod 5183, Ø 1,0 мм

МИГ спояване: OK Autrod 19.30, Ø 1,0 мм

Информация за поръчка на телове 200 мм ролка

OK Autrod 12.51	Ø 0,8/5,0 кг	1251 084 600
Coreshield 15	Ø 0,8/4,5 кг	35UE 084 630
OK Autrod 19.30	Ø 1,0/5,0 кг	1930 104 600
OK Autrod 308LSi	Ø 0,8/5,0 кг	1612 084 600
OK Autrod 316LSi	Ø 0,8/5,0 кг	1632 084 600
OK Autrod 5183	Ø 1,0/2,0 кг	1816 104 62E

Окомплектовка, включена в доставката

МИГ горелка с кабел 3 м, 3 м захранващ кабел с щепсел, 4,5 м маркуч за газ с бърза връзка и скоба, 3 м кабел маса, ремък за рамо, и 1 кг. заваръчен тел Autrod 12.51 0.8 мм.

Технически данни	Caddy® Mig C160i	Caddy® Mig C200i
Захранващо напрежение, V / фази	230 / 1	
Предпазител, бавнодействащ, A	16	
Автом. предпаз. (MCB) EN 60898-B, A	16	20
Препоръчителен генератор*, kVA	5,5	6,5
Обхват на настройка на тока, A	30 - 160	30 - 200
Напрежение на празен ход, V	60	
Консум. мощност на празен ход, W	15	
Фактор на мощността	0,99	
КПД при максимален ток, %	82	
Скорост на топлоподаване, м/мин.	2 - 11	2 - 12
Размери ДхШхВ, мм	449 x 198 x 347	
Тегло, кг.	11,4	11,5
Клас на защита	IP23	
Знак за безопасност	S	

* Генератор с автоматично регулиране на напрежението

Максимално натоварване при 40°C

25% ПВ, A	---	180
35% ПВ, A	150	150
100% ПВ, A	100	100

Диаметър на заваръчния тел, мм

Въглеродна стомана	0,8	0,6 - 1,0
Неръждаема стомана	---	0,6 - 1,0
Тръбно-флюсов тел	0,8	0,8
Алуминий	---	1,0
МИГ спояване с бронзов тел CuSi	---	0,8 - 1,0

Информация за поръчка

Caddy® Mig C160i	0349 310 850
Caddy® Mig C200i	0349 312 030
Количка с 2 колела	0459 366 887



ORIGO™ MIG/MAG C170, C171, C200 C201, C250 И C251



КОМПАКТНИ АПАРАТИ ЗА ЛЮБИТЕЛИ И ЗАНАЯТЧИИ



- Токоизточници със стъпково регулиране на настройките и вградено телоподаващо устройство
- МИГ спояване на поцинковани ламарини
- Клас на защита IP 23 - позволява работа на открито
- Лесно настройване на заваръчните параметри
- Горелка MXL™ - включена в окомплектовката на доставка

Информация за поръчка

Origo™ Mag C171	0349 311 280
Origo™ Mig C170 3ph	0349 308 670
Origo™ Mag C201	0349 311 290
Origo™ Mig C200 3ph	0349 308 290
Origo™ Mag C251	0349 311 420
Origo™ Mig C250 3ph	0349 307 840

Допълнителни аксесоари и принадлежности

Цифров волт/ амперметър	0349 302 598
Трансформатор за подгревател на CO ₂ (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250
Редуцир вентил с дебитомер	0760 030 300
Приставка за смяна на полярността (за Origo™ Mig C170)	0349 309 310

Технически данни	Origo™ Mig C170	Origo™ Mag C171	Origo™ Mig C200	Origo™ Mag C201	Origo™ Mig C250	Origo™ Mag C251
Захранващо напрежение, V / фази	400 / 3	230 / 1	400 / 3	230 / 1	400 / 3	230 / 1
Предпазител, бавнодействащ, A	10	16	10	20	16	35
Обхват на настройка на тока, A	30 - 170	30 - 170	30 - 200	30 - 200	40 - 280	40 - 250
Обратно горене на дъгата, сек.	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0,02 - 0,25	0 - 0,25
Време за точково заваряване, сек.	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5
Степени на рег. на напрежението	8	8	10	12	10	12
Промяна на полярността	да (опция)	да	да	да	да	да
Размери ДхШхВ, мм	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730
Тегло, кг	63,5	59	72,5	68	82	94
Ролка заваръчен тел, Ø мм/кг	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18
Клас на защита	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Знак за безопасност	S	S	S	S	S	S

Максимално натоварване при 40°C

Заваръчен ток при 20% ПВ, A	-	170	-	200	-	250
Заваръчен ток при 35% ПВ, A	170	-	200	-	250	200 (30%)
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	130	98	150	115	190	140
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	100	76	120	90	150	110

Диаметър на заваръчния тел, мм

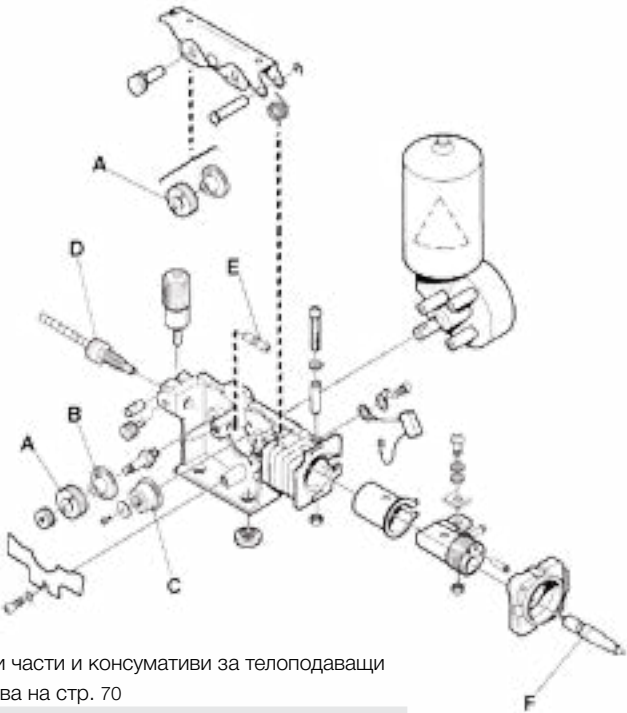
Нелегирани и неръждаеми стомани	0,6 - 0,8	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 0,8	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
Тръбни телове	0,8	0,8	0,8 - 1,0	0,8	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
Алуминий	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
МИГ спояване с бронзов тел CuSi	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0

Окомплектовка при доставка

Заваръчна горелка	MXL	MXL	MXL	MXL	MXL	MXL
Тип/дължина на кабела	201 / 3,0 м	201 / 3,0 м	201 / 3,0 м	201 / 3,0 м	271 / 3,0 м	271 / 3,0 м
Конектор	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
3 м захранващ кабел с щепсел, 1,5 м маркуч за газ с бърза връзка и скоби, 3 м кабел маса, консумативи за тел 0,6-0,8 мм (0,8-1,0 мм за C250), конзола за закрепване на газова бутилка с колела и предпазна верижка.						



Горелки MXL на стр. 60



Резервни части и консумативи за телоподаващи устройства на стр. 70

ORIGO™ MIG C280, C340, C420w PRO

КОМПАКТНИ АПАРАТИ ЗА ПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА

ORIGO™ MIG C280 PRO



ORIGO™ MIG C340 PRO



ORIGO™ MIG C420w PRO



- Много добри заваръчни качества - стабилна дъга и прецизно настройване на напрежението
- Подходящи за заваряване на алуминий и за МИГ спояване на поцинковани ламарини с бронзов тел
- Поцинкованият корпус с възможност за поставяне на въздушен филтър, предвиден за работа при сурови експлоатационни условия
- Оптимална динамика на заваръчната дъга се осигурява чрез два или три извода на дросела
- Моделите с 4-ролков телоподаващ механизъм осигуряват перфектно водене на тела
- Апаратите се доставят с професионална заваръчна горелка ESAB PSF™
- Origo™ Mig C340 PRO и C420w PRO могат да работят с „Push-Pull“ горелка с дължина 6 или 10 м
- Лесната промяна на полярността дава възможност за използването на плътен или самозащитен тръбен тел
- Origo™ Mig C420w PRO с ELP, ESAB LogicPump (автоматично включване и изключване на водното охлаждане, когато горелката е включена, предотвратява прегряване)

Технически данни	Origo™ Mig C280 PRO	Origo™ Mig C280 PRO 4WD	Origo™ Mig C340 PRO	Origo™ Mig C340 PRO 4WD	Origo™ Mig C420w/C420w PRO
Захранващо напрежение, V / фази	400 / 3	400 / 3	400 / 3	400 / 3	400 / 3
Предпазител, бавнодействащ, A	16	16	16	16	32
Обхват на настройка на тока, A	30 - 280	30 - 280	40 - 340	40 - 340	50 - 420
Обратно горене на дъгата, сек.	0 - 0,25	0 - 0,25	0 - 0,5	0 - 0,5	0 - 0,5
Точково заваряване, сек.	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	-	-	-
Брой степени за регулиране на напрежението	10	10	40	40	35
Промяна на полярността	да	да	да	да	да
Изводи на дросела	2	2	2	2	3
2/4 - тактов контрол	-	-	да	да	да
Плавен старт	-	-	да	да	да
Размери, ДхШхВ, мм	840 x 425 x 830	840 x 425 x 830	840 x 425 x 830	840 x 425 x 830	935 x 640 x 800
Тегло, кг.	97	97	120	120	230
Ролка заваръчен тел, Ø мм/кг	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18	300 / 18
Телоподаващ механизъм, брой ролки	2	4	2	4	4
Клас на защита	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Знак за безопасност	S	S	S	S	S

Максимално натоварване при 40°C					
Максимален заваръчен ток, A при ПВ %	280 / 30 %	280 / 30 %	340 / 30 %	340 / 30 %	420 / 50 %
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	190	190	250	250	400
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	150	150	195	195	315

Диаметър на заваръчния тел					
Нелегирани и неръждаеми стомани	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Тръбни телове	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2	0,9 - 1,6
Алуминий	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6

Окомплектовка, включена в доставката					
Заваръчна горелка	PSF	PSF	PSF	PSF	PSF
Тип/ дължина на кабела	260 / 3,0 м	260 / 4,0 м	315 / 3,0 м	315 / 4,0 м	415 / 420w 4,0 м
Конектор	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro

5 м захранващ кабел с щепсел, 1,5 м маркуч за газ с бърза връзка и скоби, 5 м кабел маса, консумативи за тел 0,8-1,0 мм (C280), 1,0-1,2 мм (C340-420), предпазна верига за газова бутилка и колела.

Информация за поръчка

Origo™ Mig C280 PRO 2WD V/A	0349 312 510
Origo™ Mig C280 PRO 4WD V/A	0349 312 520
Origo™ Mig C340 PRO 2WD V/A	0349 312 550
Origo™ Mig C340 PRO 4WD V/A	0349 310 830
Origo™ Mig C420w PRO 4WD V/A	0349 312 590
Origo™ Mig C420 PRO 4WD V/A	0349 312 580

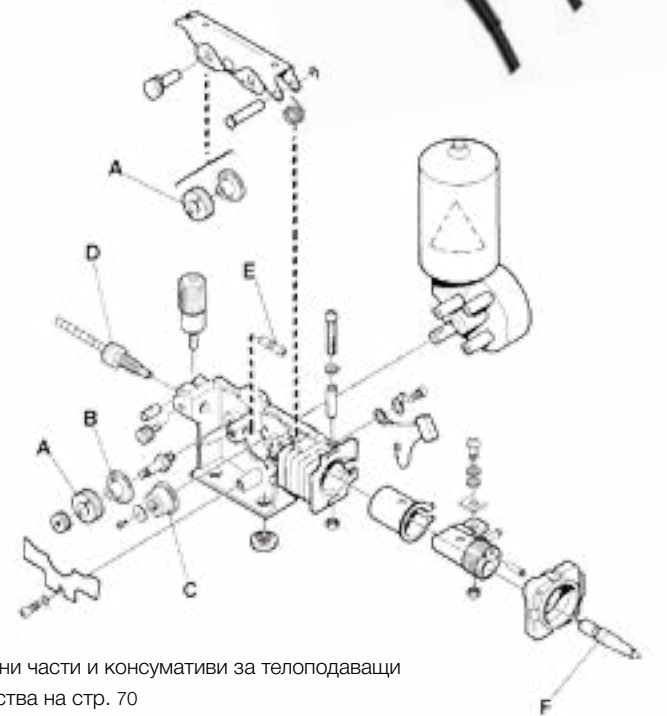
Допълнителни аксесоари и принадлежности

Филтър за прах C280-C340 (стоманена мрежа)	0349 302 599
Филтър за прах C420w (стоманена мрежа)	0349 302 252
Трансформатор за подгревател	0349 302 250
Държач за кабели	0349 303 362
Защита при прекъсване на водното охлаждане	0349 302 251
Редукцир-вентил с дебитомер	0760 030 300
Комплект за свързване MXH /Origo™ Mig C340 PRO	0349 308 980
Комплект за свързване MXH /Origo™ Mig C420w PRO	0349 308 337

Информация за поръчка на специални изпълнения

Апарати за различни захранващи напрежения (230/415-500V, 50Hz, 230/440-460V, 60Hz, 3-фази)	
Origo™ Mig C280 PRO 2WD V/A	0349 312 530
Origo™ Mig C280 PRO 4WD V/A	0349 312 540
Origo™ Mig C340 PRO 2WD V/A	0349 312 560
Origo™ Mig C340 PRO 4WD V/A	0349 312 570

Горелки PSF на стр. 64



Резервни части и консумативи за телоподаващи устройства на стр. 70

ORIGO™ / ARISTO® MIG C3000i

КОМПАКТНИ ИНВЕРТОРИ С ВГРАДЕНО ТЕЛОПОДАВАЩО УСТРОЙСТВО ЗА ИНДУСТРИАЛНО ПРОИЗВОДСТВО

- Инвертор с висококачествени характеристики
- За заваряване с обмазани електроди с диаметър до 6.0 мм
- TrueArcVoltage™ гарантира точното контролиране на заваръчното напрежение
- Двигател с електронно регулиране, за равномерно телоподаване
- 4-ролков телоподаващ механизъм
- Подходящ за МИГ спояване на поцинковани ламарини
- Цифров дисплей
- Клас на защита IP 23 - позволява работа на открито
- Възможност за охлаждащ блок с ELP, ESAB LogicPump (автоматично включване и изключване на водното охлаждане, когато горелката е включена, предотвратява прегряване)
- Възможност за включване на „Push-Pull“ горелка с дължина 6 или 10 м
- Възможност за дистанционно управление



Технически данни	Mig C3000i
Захранващо напрежение, V / фази	400 / 3
Предпазител, бавнодействащ, A	16
Обхват на настройка на тока, A	16 - 300
Регулиране на индуктивността	безстепенно
Размери, ДхШхВ, мм	652 x 412 x 423
Тегло, кг.	40,5
Ролка заваръчен тел, Ø мм/кг	300 / 18
Телоподаващ механизъм, брой ролки	4 ролки
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S

Максимално натоварване при 40°C	
Заваръчен ток при 35% ПВ, A	300
Заваръчен ток при 60% ПВ, A	240
Заваръчен ток при 100% ПВ, A	200

Диаметър на заваръчния тел	
Нелегирани и неръждаеми стомани	0,6 - 1,2
Тръбни телове	1,0 - 1,2
Алуминий	1,0 - 1,2



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ МА24

- Панел за управление за МИГ/МАГ заваряване с РЕДЗ функции
- 35 предварително програмирани синергични линии
- Функция QSet™
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- „Газтест“ и „Подаване на тел“ без горелката да е под напрежение
- Натройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Плавен старт (Creep Start) и запълване на кратера (Crater Fill)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 3 режима
- Цифров дисплей
- Дистанционно управление



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ U6

- Панел за управление със синергични линии, импулсно МИГ/МАГ заваряване и РЕДЗ функции
- 60 предварително програмирани синергични линии
- Функция QSet™
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- „Газтест“ и „Подаване на тел“ без горелката да е под напрежение
- Натройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Плавен старт (Creep Start) и запълване на кратера (Crater Fill)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 10 режима
- Цифров дисплей, многоезично меню
- Задаване на гранични стойности и защита с парола
- Възможност за дистанционно управление

Информация за поръчка

Origo™ Mig C3000i Синергичен панел MA24 вкл. горелка PSF 315 - 4,5 м	0459 750 881
Origo™ Mig C3000i Синергичен панел MA24 (вкл. горелка PSF 315 - 4,5 м, количка с 2 колела)	0459 795 887
Aristo® Mig C3000i Синергичен импулсен панел U6	0459 750 882

Всички машини включват токоизточник, 5 м захранващ кабел с щепсел, 2 м маркуч за газ с бърза връзка и скоби, 4,5 м кабел маса, водещи колела за тел 1,0-1,2 мм.

Резервни части и консумативи на стр. 70

Допълнителни аксесоари и принадлежности

Количка с 2 колела	0459 366 890
Количка с 4 колела	0460 060 880
Охлаждащ блок CoolMidi 1800	0459 840 880
Комплект за свързване за горелки MXH™, с дистанционно управление	0459 681 891
Редуцир-вентил с дебитомер	0760 030 300



Дистанционно управление на



Горелки PSF на стр. 64

Горелки „Push-pull“ на стр. 65



Origo™ Mig C3000i MA24

ORIGO™ MIG L305 И L405

НАДЕЖДНИ И ЛЕСНИ ЗА РАБОТА МИГ/МАГ АПАРАТИ

- Ниска първоначална инвестиция
- Надеждни МИГ/МАГ апарати със стъпково регулиране
- 10/40 степени за регулиране на напрежението
- Избор между тепоподаващ механизъм с 2 или 4 ролки
- Кабел между токоизточника и тепоподаващото устройство с дължина до 10 м
- Корпус от поцинкована ламарина



ORIGO™ FEED L302

- 2-ролков тепоподаващ механизъм
- Регулиране на скоростта на тепоподаване
- Регулиране на времето за обратно горене на дъгата
- 2/4 тактово управление на горелката



ORIGO™ FEED L304

- 4-ролков тепоподаващ механизъм
- Регулиране на скоростта на тепоподаване
- Регулиране на времето за обратно горене на дъгата
- Точково заваряване
- Creep start- плавен старт
- Подаване на заваръчен тел без той да е под напрежение
- Газтест
- 2/4 тактово управление на горелката

Технически данни	Origo™ Mig L305	Origo™ Mig L405/L405w
Захранващо напрежение, V / фази	400 / 3	
Предпазител, бавнодействащ, A	16	20
Обхват на настройка на тока, A	30 - 300	50 - 400
Степени регулир. на напрежението	10	40
Изводи на дросела	2	
Размери, ДхШхВ, мм	782 x 425 x 830	812 x 552 x 925
Тегло, кг (без охл. блок)	89	142
Тегло, кг (с охл. блок)	-	156
Клас на защита	IP 23	
Знак за безопасност	S	

Максимално натоварване при 40°C		
Макс. зав. ток, А при ПВ %	300 / 25	400 / 50
60% ПВ, А	190	365
100% ПВ, А	150	280



Технически данни	Origo™ Feed L302	Origo™ Feed L304
Скорост на тепоподаване, м/мин	1,5 - 22	
Обратно горене на дъгата, сек.	0 - 0,7	
Точково заваряване, сек.	-	0,2 - 5,0
2/4 - тактов контрол	да	
Плавен старт	-	да
Подаване на тел без напрежение	-	да
Газтест	-	да
Размери, ДхШхВ, мм	569 x 259 x 355	
Тегло, кг	12,6	13,2
Ролка заваръчен тел Ø мм/кг	300 / 18	
Тепоподаващ механизъм, брой ролки	2	4
Клас на защита	IP 23	

Диаметър на заваръчния тел, мм		
Нелегирани и неръждаеми стомани	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Тръбни телове	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Алуминий	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6

Информация за поръчка

Токоизточник	
Origo™ Mig L305	0349 309 700
Origo™ Mig L405	0349 306 517
Origo™ Mig L405w водно охлаждане	0349 306 563
Origo™ Mig L405 V/A волт/амперметър	0349 313 090

Токоизточник за различни захранващи напрежения 230/400-415/500V 50Hz: 2307440-460V 60Hz	
Origo Mig L405	0349 306 594
Origo Mig L405w	0349 306 595

Тепоподаващо устройство	
Origo™ Feed L302, открито	0459 495 782
Origo™ Feed L304, открито	0459 495 882
Origo™ Feed L304w, открито	0459 495 892

Свързващи кабели	
за въздушно и водно охлаждане - 1,7 м	0459 532 880
за въздушно охлаждане - 5 м	0459 532 881
за въздушно охлаждане - 10 м	0459 532 882
за водно охлаждане - 5 м	0459 532 891
за водно охлаждане - 10 м	0459 532 892
за въздушно охлаждане - 15 м	0459 532 883
за водно охлаждане - 15 м	0459 532 893

Горелки	
PSF 315, L = 3,0 м, с въздушно охлаждане	0700 025 030
PSF 315, L = 4,0 м, с въздушно охлаждане	0700 025 031
PSF 415, L = 3,0 м, с въздушно охлаждане	0700 025 040
PSF 415, L = 4,0 м, с въздушно охлаждане	0700 025 041
PSF 420w, L = 3,0 м, с водно охлаждане	0700 025 060
PSF 420w, L = 4,0 м, с водно охлаждане	0700 025 061

Допълнителни аксесоари и принадлежности

Цифров V/A-метър с дисплей за Origo™ Mig L305	0349 302 598
Цифров V/A-метър с дисплей за Origo™ Mig L405	0349 302 451
Трансформатор за CO2 подгравател (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250
Стабилизатор (за балансър - L305)	0349 303 475
Стабилизатор (за балансър - L405)	0349 303 474
Усилване за балансър	0349 309 748
Редукцир-вентил с дебитомер	0760 030 300
Комплект колела за Origo™ Feed L302/304	0458 707 880
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881
Ухо за вдигане на тепоподаващото устройство	0458 706 880
Бърза връзка за MarathonPac	F102 440 880
Адаптор за ролка 5 кг	0455 410 001
Балансър	0458 705 880
Пластмасов капак за ролката тел	0458 674 880
Дорник за тепоподаващо устройство	0458 703 880
Комплект маркучи 1,7 м, за модифициране на 0459 495 782/882 във версия с водно охлаждане	0459 564 880

Примерни конфигурации

Origo™ Mig L305 с Origo™ Feed L302	
Origo™ Mig L305	0349 309 700
Origo™ Feed L302, открито	0459 495 782
Кабел за въздушно и водно охлаждане - 1,7 м	0459 532 880
Горелка PSF™ 315, L=3,0 м, с въздушно охлаждане	0700 025 030

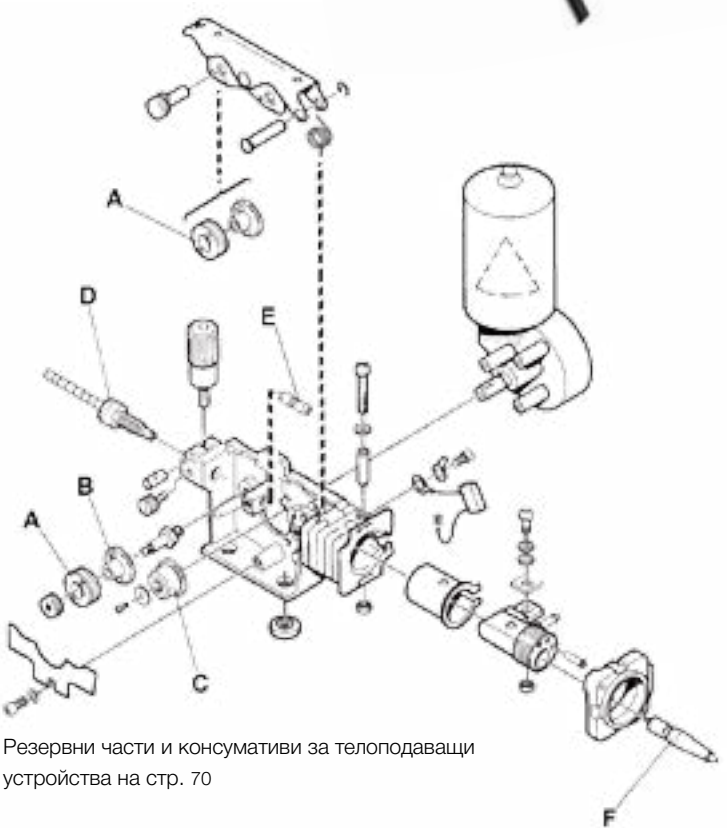
Origo™ Mig L405w с Origo™ Feed L304w водно охлаждане	
Origo™ Mig L405w	0349 306 563
Origo™ Feed L304w, открито	0459 495 892
Кабел за въздушно и водно охлаждане - 1,7 м	0459 532 880
Горелка PSF 420w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 060

Окомплектовка, включена в доставката

Количка с поставка за газова бутилка и предпазна верига, дорник за тепоподаващо устройство, 5 м захранващ кабел и 5 м кабел маса



Резервни части и консумативи за горелки на стр. 64



Резервни части и консумативи за тепоподаващи устройства на стр. 70



ORIGO™ MIG 320, 410 И 510

МОЩНИ АПАРАТИ С МНОГООБРАЗНИ ПРИЛОЖЕНИЯ

- Здрави МИГ/МАГ апарати със стъпково регулиране за работа с голяма мощност
- 40 степени на напрежението
- Кабел между токоизточника и теплоподаващият механизъм с дължина до 35 метра
- Електронно управление на двигателите за равномерно теплоподаване
- Избор между два модела 4-ролкови теплоподаващи механизми, работа с тел с диаметър до 2,4 мм
- Охладител с ELP, ESAB LogicPump (включване на водното охлаждане при нужда, според вида на горелката)
- Автоматичен Standby-режим с цел енергоспестяване
- Корпус от галванизирана стомана
- Възможност за дистанционно регулиране на скоростта на теплоподаване
- Богат избор от принадлежности
- Клас на защита IP 23, позволява работа на открито



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ M12

- Скорост на теплоподаване
- Плавен старт
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Регулиране на времето за обратно горене на дъгата
- Възможност за дистанционно регулиране на скоростта на теплоподаване
- Подготвен за заваръчна горелка „Push-Pull“ с дължина 6 ил 10 м
- Подготвен за механизация с ESAB Miggytrac и Railtrac

Технически данни	Origo™ Mig		
	320	410/410w	510/510w
Захранващо напрежение, V / фази	400 / 3		
Предпазител, бавнодействащ, А	16	20	35
Обхват на настройка на тока, А	40 - 320	50 - 400	50 - 500
Степени за регулиране на напрежението	40		
Изводи на дросела	2	2	3
Размери, ДхШхВ, мм	840 x 425 x 830	812 x 552 x 925	
Тегло, кг (без охлаждащ блок)	111	144	214
Тегло, кг (с охлаждащ блок)	-	158	228
Клас на защита	IP 23		
Знак за безопасност	S		

Максимално натоварване при 40°C			
Максимален зав. ток, А при ПВ %	320 / 30	400 / 50	500 / 60
60% ПВ, А	250	365	500
100% ПВ, А	195	280	390



Технически данни	Origo™ Feed	
	304 M12	484 M12
Скорост на теплоподаване, м/мин	1,9 - 25	1,9 - 25
Обратно горене на дъгата, сек.	0 - 0,5	
2/4 - тактов контрол	да	
Плавен старт	да	
Подаване на тел безнапряжение	опция	
Газтест	опция	
Размери, ДхШхВ, мм	690 x 275 x 420	
Тегло, кг	15	19
Ролка заваръчен тел, Ø мм/кг	300 / 18	
Теплоподаващ механизъм, брой ролки	4 ролки	4 ролки
Клас на защита	IP23	

Диаметър на заваръчния тел, мм		
Нелегирани и неръждаеми стомани	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Тръбни телове	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4
Алуминий	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4

Окомплектовка, включена в доставката

Количка с поставка за газова бутилка и предпазна верига, дорник за теплоподаващо устройство, 5 м захранващ кабел и 5 м кабел маса.

Комплектовано оборудване

Origo™ Mig 410 с волт/амперметър + Origo™ Feed 304 M12 + горелка PSF™ 415 – 4,5 м. + кабел маса 5 м + свързващ кабел токоизточник - теплоподаващо у-во 10 м 0479 100 210

Origo™ Mig 410w с волт/амперметър + Origo™ Feed 304w M12 + горелка PSF™ 420w – 4,5 м. + кабел маса 5 м + свързващ кабел токоизточник - теплоподаващо у-во 10 м 0479 100 211

Origo™ Mig 510w с волт/амперметър + Origo™ Feed 304w M12 + горелка PSF™ 520w – 4,0 м. + кабел маса 5 м + свързващ кабел токоизточник - теплоподаващо у-во 10 м 0479 100 212

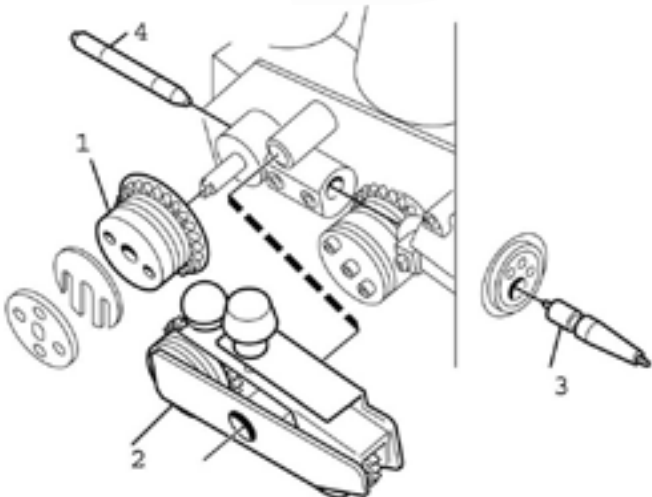
Допълнителни аксесоари и принадлежности

Филтър за прах (стоманена мрежа) Origo™ Mig 320	0349 302 599
Филтър за прах (стоманена мрежа) Origo™ Mig 410-510	0349 302 423
Държач за кабели	0349 303 362
Цифров V/A-метър за Origo™ Mig 320	0349 302 598
Цифров V/A-метър за Origo™ Mig 410	0349 302 451
Цифров V/A-метър за Origo™ Mig 510	0349 302 424
Трансформатор за CO2 подгревател (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250
Стабилизатор (за балансър) Origo™ Mig 320	0349 303 475
Стабилизатор (за балансър) Origo™ Mig 410-510	0349 303 474
Усилване за балансър	0349 309 748
Редуцир-вентил с дебитомер	0760 030 300
Датчик за циркулация на охл. течност	0349 302 251
Комплект колела за Origo™ Feed	0458 707 880
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881
Ухо за вдигане на теплоподаващото устройство	0458 706 880
Бърза връзка за MarathonPac	F102 440 880
Адаптор за ролка 5 кг	0455 410 001
Адаптор за ролка 440 мм	0459 233 880
Опора за две теплоподаващи устройства	0458 522 880
Балансър	0458 705 880
Стоманен капак за ролката тел	0459 431 880
Бутон за газтест и подаване на тел без напрежение	0459 465 880

Резервни части и консумативи за горелки на стр. 64



Резервни части и консумативи за теплоподаващи устройства на стр. 70



Информация за поръчка

Токоизточници с цифров V/A дисплей	
Origo™ Mig 320 MV цифров дисплей	0349 312 600
Origo™ Mig 410	0349 303 563
Origo™ Mig 510 HA	0349 303 565
Origo™ Mig 410w водно охлаждане	0349 303 564
Origo™ Mig 510w водно охлаждане	0349 303 566

Специални изпълнения, токоизточници за различни захранващи напрежения (230 / 400-415 / 500 V 50 Hz; 230 / 440-460 V 60 Hz)	
Origo™ Mig 320 MV V/A	0349 312 600
Origo™ Mig 410 MV V/A	0349 312 610
Origo™ Mig 410 w MV V/A	0349 312 620

Теплоподаващи устройства	
Origo™ Feed 304 M12	0459 116 882
Origo™ Feed 304w M12 водно охлаждане	0459 116 892
Origo™ Feed 484w M12 водно охлаждане	0459 116 992

Свързващи кабели за Origo™ Mig 320, 410, с въздушно охлаждане	
Свързващ кабел 1,7 м	0469 836 880
Свързващ кабел 5 м	0469 836 981
Свързващ кабел 10 м	0469 836 881
Свързващ кабел 15 м	0469 836 882
Свързващ кабел 25 м	0469 836 883
Свързващ кабел 35 м	0469 836 884
за Origo™ Mig 410w, водно охлаждане	
Свързващ кабел 1,7 м	0469 836 885
Свързващ кабел 5 м	0469 836 983
Свързващ кабел 10 м	0469 836 886
Свързващ кабел 15 м	0469 836 887
Свързващ кабел 25 м	0469 836 888
Свързващ кабел 35 м	0469 836 889
за Origo™ Mig 510, с въздушно охлаждане	
Свързващ кабел 1,7 м	0469 836 890
Свързващ кабел 5 м	0469 836 982
Свързващ кабел 10 м	0469 836 891
Свързващ кабел 15 м	0469 836 892
Свързващ кабел 25 м	0469 836 893
Свързващ кабел 35 м	0469 836 894
за Origo™ Mig 510w, водно охлаждане	
Свързващ кабел 1,7 м	0469 836 895
Свързващ кабел 5 м	0469 836 984
Свързващ кабел 10 м	0469 836 896
Свързващ кабел 15 м	0469 836 897
Свързващ кабел 25 м	0469 836 898
Свързващ кабел 35 м	0469 836 899

Горелки		
PSF 315,	L = 3,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 030
PSF 315,	L = 4,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 031
PSF 415,	L = 3,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 040
PSF 415,	L = 4,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 041
PSF 515,	L = 3,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 050
PSF 515,	L = 4,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 051
PSF 420w,	L = 3,0 м, водно охлаждане	0700 025 060
PSF 420w,	L = 4,0 м, водно охлаждане	0700 025 061
PSF 520w,	L = 3,0 м, водно охлаждане	0700 025 070
PSF 520w,	L = 4,0 м, водно охлаждане	0700 025 071

ORIGO™ MIG 402c, 502c И 652c

МОЩНИ АПАРАТИ С РАЗНООБРАЗНО ПРИЛОЖЕНИЕ ЗА РАБОТА В ТЕЖКИ УСЛОВИЯ

- Заваръчен токоизточник, предназначен за МИГ/МАГ, РЕДЗ и рубене/рязане с въгленов електрод; за работа в области с големи натоварвания
- Безстепенно регулиране на напрежението
- Кабел между токоизточника и тепподаващото устройство с дължина до 35 м
- Електронното управление на двигателяте осигурява равномерно тепподаване
- Избор между два модела 4 - ролкови тепподаващи механизма, работа с тел с диаметър до 2,4 мм
- Автоматичен Standby режим с цел енергоспестяване
- Корпус от поцинкована ламарина
- Богат избор от принадлежности
- Клас на защита IP 23 - позволява работа на открито
- Цифров дисплей
- Възможност за дистанционно управление
- Възможност за автоматичен воден охладител с ELP, ESAB LogicPump (водното охлаждане са включва автоматично, когато горелката е свързана, предотвратявайки прегряване)



Технически данни	Origo™ Mig		
	402c	502c	652c
Захранващо напрежение, V / фази	400 / 3		
Предпазител, бавнодействащ, A	25	35	50
Обхват на настройка на тока, A	20 - 400	20 - 500	20 - 650
Регулиране на напрежението	безстепенно		
Регулиране на индуктивността	безстепенно		
Размери, ДхШхВ, мм	830 x 640 x 835		
Тегло, кг (без охлаждащ блок)	158	194	228
Тегло, кг (с охлаждащ блок)	172	208	242
Клас на защита	IP 23		
Знак за безопасност	S		

Максимално натоварване при 40°C			
60% ПВ, A	400	500	650
100% ПВ, A	310	400	500

Технически данни	Origo™ Feed 304 M13	Origo™ Feed 484 M13
Скорост на тепподаване, м/мин	1,9 - 25	
Обратно горене на дъгата, сек.	0 - 0,5	
2/4 - тактов контрол	да	
Плавен старт	да	
Подаване на тел без напрежение	опция	
Газтест	опция	
Размери, ДхШхВ, мм	690 x 275 x 420	
Тегло, кг	15	19
Ролка заваръчен тел, Ø мм/кг	300 / 18	
Тепподаващ механизъм, брой ролки	4	
Клас на защита	IP 23	

Диаметър на заваръчния тел, мм		
Нелегирани и неръждаеми стомани	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Тръбни телове	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4
Алуминий	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ A13

- Панел за управление при РЕДЗ и рубене, вграден в токоизточника (независим от тепподаващото устройство)
- Възможност за дистанционно управление от токоизточника
- Серийно оборудване при Origo™ Mig 502c/502cw/652c/652cw
- Предлага се като допълнително оборудване при Origo™ Mig 402c/402cw
- ВИГ заваряване с контактно палене на дъгата
- Функции горещ старт (Hot Start) и сила на дъгата (Arc Force)



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ M13

- При МИГ/МАГ заваряване управлението е от тепподаващото устройство
- TrueArcVoltage™ гарантира точното заваръчно напрежение
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Crater Fill - запълване на кратера, Burnback-обратно горене на дъгата
- Creep Start - плавен старт на тела
- Като допълнителна опция - газтест и подаване на тел без заваръчно напрежение
- Охладител с ELP, ESAB LogicPump (включване на водното охлаждане при нужда, според вида горелка)



Автоматизирано на заваряването с Miggytrac и Railtrac, виж стр. 91.

Окомплектовка, включена в доставката:

Количка с поставка за газова бутилка и предпазна верига, дорник за тепподаващо устройство, 5 м захранващ кабел и 5 м кабел маса.
Origo™ Feed 304: Консумативи за 1.0 - 1.2 мм стоманен тел
Origo™ Feed 484: Консумативи за 0.9 - 1.6 мм стоманен тел

Комплектовано оборудване

- Origo™ Mig 402cw + Origo™ Feed 304w M13 V/A
+ горелка PSF 420w – 4,0 м. + кабел маса 5 м + свързващ кабел м/у токоизточника и тепподаващото у-во 10 м **0479 100 220**
- Origo™ Mig 502cw + Origo™ Feed 304w M13 V/A
+ горелка PSF 520w – 4,0 м. + кабел маса 5 м + свързващ кабел м/у токоизточника и тепподаващото у-во 10 м **0479 100 221**



Дистанционно управление на стр. 74



Ръкохватка за рубене, виж каталог за аксесоари на ЕСАБ

ORIGO™ MIG 402c, 502c И 652c



Gas= self-cooled, W=water cooled

Origo™ Mig		402c		502c		652c	
Специални изпълнения, версия с няколко напрежения (230/400-415/500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60Hz 3-фази)		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Origo™ Mig 402c	0349 311 220	●		●		●	
Origo™ Mig 402cw	0349 311 230		●		●		●
Origo™ Mig 502c	0349 311 240	●		●		●	
Origo™ Mig 502cw	0349 311 250		●		●		●
Origo™ Mig 652c	0349 311 260	●		●		●	
Origo™ Mig 652cw	0349 311 270		●		●		●

Телоподаващо устройство, включва V/A метър		Mig	402c		502c		652c	
			Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Origo™ Feed 304 M13	0459 116 864		●		●		●	
Origo™ Feed 304w M13	0459 116 874			●		●		●
Origo™ Feed 484w M13	0459 116 974			●		●		●

		Mig	402c		502c		652c	
Заваръчни горелки			Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
PSF 415, L=3,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 040		●					
PSF 415, L=4,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 041		●					
PSF 420w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 060			●				
PSF 420w, L=4,0 м, водно охлаждане	0700 025 061			●				
PSF 515, L=3,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 050				●		●	
PSF 515, L=4,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 051				●		●	
PSF 520w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 070					●		●
PSF 520w, L=4,0 м, водно охлаждане	0700 025 071					●		●

Горелки тип „Push-pull“ на стр. 65

Комплектовано оборудване, погледнете предишната страница

Gas= self-cooled, W=water cooled

Origo™ Mig		402c		502c		652c	
Свързващи кабели токоизточник - телоподаващо у-во		Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 836 880	●					
Свързващ кабел - 5 м	0459 836 881	●					
Свързващ кабел - 10 м	0459 836 882	●					
Свързващ кабел - 15 м	0459 836 883	●					
Свързващ кабел - 25 м	0459 836 884	●					
Свързващ кабел - 35 м	0459 836 885	●					
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 836 890		●				
Свързващ кабел - 5 м	0459 836 891		●				
Свързващ кабел - 10 м	0459 836 892		●				
Свързващ кабел - 15 м	0459 836 893		●				
Свързващ кабел - 25 м	0459 836 894		●				
Свързващ кабел - 35 м	0459 836 895		●				
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 836 980			●		●	
Свързващ кабел - 5 м	0459 836 981			●		●	
Свързващ кабел - 10 м	0459 836 982			●		●	
Свързващ кабел - 15 м	0459 836 983			●		●	
Свързващ кабел - 25 м	0459 836 984			●		●	
Свързващ кабел - 35 м	0459 836 985			●		●	
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 836 990				●		●
Свързващ кабел - 5 м	0459 836 991				●		●
Свързващ кабел - 10 м	0459 836 992				●		●
Свързващ кабел - 15 м	0459 836 993				●		●
Свързващ кабел - 25 м	0459 836 994				●		●
Свързващ кабел - 35 м	0459 836 995				●		●

		Mig	402c		502c		652c	
Допълнителни аксесоари и принадлежности			Въздух	Вода	Въздух	Вода	Въздух	Вода

Опора за свързващ кабел:

за токоизточник	0349 311 700	●	●	●	●	●	●
за телоподаващото у-во	0459 234 880	●	●	●	●	●	●
Редуцир-вентил с дебитомер	0760 030 300	●	●	●	●	●	●
Филтър за прах	0349 302 252	●	●	●	●	●	●
Стоманен капак за ролката тел	0459 431 880	●	●	●	●	●	●
К-кт колела за Origo™ Feed	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Ухо за вдигане на телоподаващото устройство	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Адаптор за ролка 5 кг	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Адаптор за телена ролка без главина	0000 701 981	●	●	●	●	●	●
Цифров волт/ амперметър	0455 173 882	●	●	●	●	●	●
Панел A13 с V/A за Mig 402c/402cw	0349 310 396	●	●				
Трансформатор за CO2 подгревател (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250	●	●	●	●	●	●
Държач за кабели	0349 303 362	●	●	●	●	●	●
Датчик/Прекъсвач за циркулация на охл. течност	0349 302 251	●	●	●	●	●	●
ESAB Охлаждаща течност 10л	0460 720 002	●	●	●	●	●	●
Бърза връзка за MarathonPac™	F102 440 880	●	●	●	●	●	●
Бутон за газтест и подаване на тел без напрежение	0459 465 880	●	●	●	●	●	●

WARRIOR™ 400i И 500i CC/CV

НАДЕЖДЕН МУЛТИФУНКЦИОНАЛЕН ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ ЗА ТЕЖКА ПРОМИШЛЕНА РАБОТА

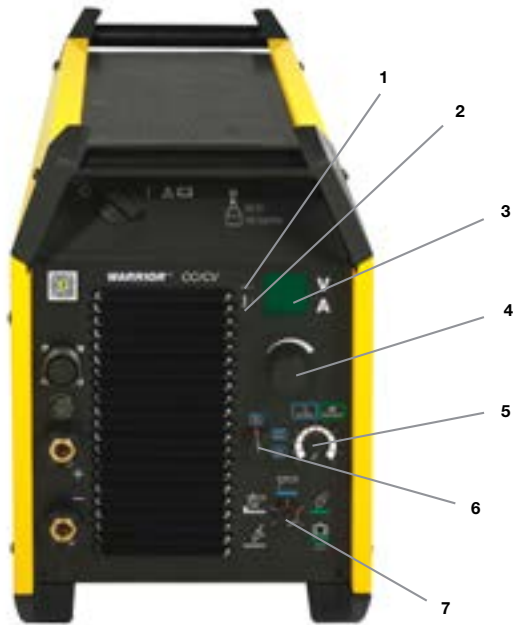
- Мултифункционален: за заваряване в режим: МИГ, заваряване с тръбни телове, РЕДЗ, ВИГ заваряване с Live TIG запалване на дъгата и рубене с въгленови електроди
- За високо натоварване, с голямо ПВ, за дълги шевове
- Клас на защита IP23 - за работа на закрито и открито и при тежки работни условия
- Лесен за настройка, с прости функции за управление
- Здрави и удобни дръжки за ръчно и механизирано пренасяне
- Лесен за четене дисплей, дори при ярка слънчева светлина
- Произведен по инверторна технология – по-малък, по-лек и с по-ниска консумация на ток
- Възможност за захранване от генератор, в полеви условия
- Автоматичен горещ старт (Hot Start), различни настройки на дъгата в зависимост от процеса
- Широк обхват на захранващото напрежение, за работа в различни региони по света



Robust Feed Pro с к-кт коелла позволява работа в хоризонтална и вертикална позиция на телоподаващото устройство

Технически данни*	Warrior™	
	400i CC/CV	500i CC/CV
Захранващо напрежение, 3-ph 50/60HZ, V	380-415, +/-10%	
Захранващ кабел, Ø мм2	4 x 6	
Предпазител, бавнодействащ, A	25	32
Обхват на настройка на тока, A		
МИГ/МАГ, РЕДЗ	16-400	16-500
ВИГ	5-400	5-500
Напрежение на празен ход, V	54	
Консумирана мощност на празен ход, W	120	
КПД при максимален ток, %	88	
Фактор на мощността при максимален ток	0.91	
Клас на защита	IP23	
Размери, ДхШхВ, мм	712x325x470	
(без охлаждащ блок)		
Размери, ДхШхВ, мм	712x325x700	
(с охлаждащ блок)		
Тегло, кг (без охлаждащ блок)	59	
Тегло, кг (с охлаждащ блок)	74	
Работна температура, °C	-10 - +40	
Знак за безопасност	S	
Максимално натоварване при 40°C		
60% ПВ, A/V, 3 фази	400/36	500/40
100% ПВ, A/V, 3 фази	300/32	400/36

*Техническите данни подлежат на промяна.



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ 400i / 500i CC/CV

1. Индикаторна лампа, жълта, за прегряване
2. Индикаторна лампа, зелена, за функция VRD (намалено напрежение на празен ход)
3. Дисплей, ток (A) и напрежение (V)
4. Въртящо се копче за настройка: МИГ/МАГ, въздушно рубене: Ток (A) При работа с Mobile Feed: Напрежение (V)
5. Въртящо се копче за избор на типа електроди
6. Въртящо се копче за настройка на индуктивността (МИГ/МАГ) или сила на дъгата (РЕДЗ)
7. Въртящо се копче за избор на метода на заваряване



Автоматизирано заваряване с Miggytrac и Railtrac, виж стр. 91.



Дистанционно управление на стр. 74



Ръкохватка за рубене, виж каталог за аксесоари на ЕСАБ



Окомплектовка, включена в доставката:

3 м захранващ кабел и 5 м кабел маса с щипка

Комплектовано оборудване

Warrior™ 400i + Warrior™ Feed 304 + количка с 4 коелла + горелка PSF 415 - 4.0 м + свързващ кабел - 1,7 м	0479 000 102
Warrior™ 400i + Warrior™ Feed 304 + количка с 4 коелла + горелка PSF 415 - 4.0 м + свързващ кабел - 10 м	0479 000 103
Warrior™ 400iw + Warrior™ Feed 304w + количка с 4 коелла + охл. COOL 2 + горелка PSF 420w - 4.0 м + свързващ кабел - 1,7 м	0479 000 104
Warrior™ 400iw + Warrior™ Feed 304w + количка с 4 коелла + охл. COOL 2 + горелка PSF 420w - 4.0 м + свързващ кабел - 10 м	0479 000 105
Warrior™ 500iw + Warrior™ Feed 304w + количка с 4 коелла + охл. COOL 2 + горелка PSF 520w - 4.0 м + свързващ кабел - 1,7 м	0479 000 108
Warrior™ 500iw + Warrior™ Feed 304w + количка с 4 коелла + охл. COOL 2 + горелка PSF 520w - 4.0 м + свързващ кабел - 10 м	0479 000 109

Технически данни*	Warrior™ Feed 304	Warrior™ YardFeed 200
Захранване, VAC	42	42
Тегло на ролката тел, кг	18	5
Макс. диаметър на ролката тел, мм	300	200
Скорост на телоподаване, м/мин	0.8-25.0	1.9-25.0
Размери, ДхШхВ, мм	675x264x418*	593x219x213
Тегло, кг	14.5	12
Обхват на работната температура	-10/+40 C	-10/+40 C
Клас на защита	IP23	IP23

*вкл. капак на ролката тел

Диаметър на заваръчния тел, мм		
Нелегирани стомани	0,6 - 1,6	0,6 - 1,2
Неръждаеми стомани	0,6 - 1,6	0,6 - 1,2
Алуминий	0,8 - 1,6	1,0 - 1,2
Тръбни телове	0,9 - 1,6	0,8 - 1,6

WARRIOR™ 400i И 500i CC/CV



Warrior™		400i CC/CV		500i CC/CV	
Токоизточници		въздух	вода	въздух	вода
Warrior™ 400i CC/CV	0465 350 884	●	●		
Warrior™ 500i CC/CV	0465 350 883			●	
COOL 2, водно охлаждане	0465 427 880		●		●

Телоподаваща устройства		400i CC/CV		500i CC/CV	
включва и V/A метър		въздух	вода	въздух	вода
Robust Feed Pro	0445 800 880	●		●	
Robust Feed Pro, с водно охлаждане	0445 800 881		●		●
Robust Feed Pro Offshore (вкл. дебитомер и подгревател)	0445 800 882	●		●	
Robust Feed Pro Offshore, в.о. (вкл. дебитомер и подгревател)	0445 800 883		●		●
Warrior™ Feed 304	0465 250 880	●		●	
Warrior™ Feed 304w	0465 250 881		●		●
MobileFeed 301 AVS	0558 102 207	●		●	
Warrior™ YardFeed 200	0459 906 900	●		●	
Warrior™ YardFeed 200w	0459 906 901		●		●

Заваръчни горелки		400i CC/CV		500i CC/CV	
		въздух	вода	въздух	вода
PSF 415, L=3,0 м, с въздушно охлаждане	0700 025 040	●			
PSF 415, L=4,0 м, с въздушно охлаждане	0700 025 041	●			
PSF 420w, L=3,0 м, с водно охлаждане	0700 025 060		●		
PSF 420w, L=4,0 м, с водно охлаждане	0700 025 061		●		
PSF 515, L=3,0 м, с въздушно охлаждане	0700 025 050			●	
PSF 515, L=4,0 м, с въздушно охлаждане	0700 025 051			●	
PSF 520w, L=3,0 м, с водно охлаждане	0700 025 070				●
PSF 520w, L=4,0 м, с водно охлаждане	0700 025 071				●

Горелки тип „Push-Pull“ на стр. 65

		400i CC/CV		500i CC/CV	
Свързващи кабели		въздух	вода	въздух	вода
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 836 880	●			
Свързващ кабел - 5 м	0459 836 881	●			
Свързващ кабел - 10 м	0459 836 882	●			
Свързващ кабел - 15 м	0459 836 883	●			
Свързващ кабел - 25 м	0459 836 884	●			
Свързващ кабел - 35 м	0459 836 885	●			
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 836 890		●		
Свързващ кабел - 5 м	0459 836 891		●		
Свързващ кабел - 10 м	0459 836 892		●		
Свързващ кабел - 15 м	0459 836 893		●		
Свързващ кабел - 25 м	0459 836 894		●		
Свързващ кабел - 35 м	0459 836 895		●		
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 836 980			●	
Свързващ кабел - 5 м	0459 836 981			●	
Свързващ кабел - 10 м	0459 836 982			●	
Свързващ кабел - 15 м	0459 836 983			●	
Свързващ кабел - 25 м	0459 836 984			●	
Свързващ кабел - 35 м	0459 836 985			●	
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 836 990				●
Свързващ кабел - 5 м	0459 836 991				●
Свързващ кабел - 10 м	0459 836 992				●
Свързващ кабел - 15 м	0459 836 993				●
Свързващ кабел - 25 м	0459 836 994				●
Свързващ кабел - 35 м	0459 836 995				●

Комплектовано оборудване, погледнете предишната страница

Warrior™		400i CC/CV		500i CC/CV	
Допълнителни аксесоари и принадлежности		въздух	вода	въздух	вода
Количка с 4 колела Warrior™	0465 510 880	●	●	●	●
Комплект колела Warrior™	0465 416 880	●	●	●	●
Комплект колела II Warrior™ Feed	0458 707 881	●	●	●	●
Ухо за вдигане на телопод. у-во Warrior™ Feed	0458 706 880	●	●	●	●
Опора за заваръчната горелка Warrior™ Feed	0457 341 881	●	●	●	●
Опора за кабела към токоизточника Warrior™ Feed	0459 234 880	●	●	●	●
Бърза връзка за MPac Warrior™ Feed	F102 440 880	●	●	●	●
К-кт за свързване с дист. управление - Warrior™ Feed	0465 451 880	●	●	●	●
К-кт изводи за дист. управленеи - Warrior™	0465 424 880	●	●	●	●
Балансьор	0458 705 880	●	●	●	●
Стабилизатор Warrior™ за балансьор	0458 705 880	●	●	●	●
Охлаждаща течност (10л)	0007 810 012		●		●

ORIGO™ MIG 4004i И 5004i

ЗАВАРЪЧНИ ИНВЕРТОРИ ЗА РАЗНООБРАЗНИ ИНДУСТРИАЛНИ ПРИЛОЖЕНИЯ

Origo™ Mig 4004i и 5004i имат висока продължителност на включване, за работа с голямо натоварване. Използвана е инверторна технология от трето поколение, която осигурява високо КПД и Фактор на мощността. Това позволява намаляване на разходите за енергия при еднакви условия на заваряване.

Origo™ Mig 4004i & 5004i предлагат много голям избор от панели за управление, за най-разнообразни приложения.

Подходящи за заваряване по методите МИГ/МАГ и РЕДЗ са контролните панели МА23 и МА24. МА23 има основните функции, необходими за високопроизводително заваряване, както и памет за режимите на заваряване. МА24 има също и предварително настроени 35 синергични линии, както и функция Q-set, за интелигентна самонастройка на режима, при високи изисквания към качеството.

Ако токоизточникът Origo™ Mig 4004i е оборудван с панел А44, той може да бъде използван без телоподаващо устройство, за професионално РЕДЗ с обмазани електроди, както и за ВИГ заваряване с „LiveTig™“ запалване на дъгата.

- Отличните заваръчни характеристики и системата TrueArcVoltage™ осигуряват голямо удобство и най-високо качество
- Професионално заваряване с обмазани електроди с ArcPlus™ II
- Автоматичен Standby, режим за спестяване на енергия
- Автоматичен старт на помпата за водно охлаждане с функцията ELP - ESAB LogicPump
- Клас на защита IP 23 - за работа на открито
- Заваръчен инвертор от 3-то поколение, има значително подобрено КПД и Фактор на мощността близо до 1
- Цифров дисплей
- Възможност за автоматичен воден охладител с ELP, ESAB LogicPump (водното охлаждане се включва автоматично, когато горелката е свързана, предотвратявайки прегряване)
- Възможност за дистанционно управление
- Възможност за включване на „Push-Pull“ горелка с дължина на шланга 6 м и 10 м.
- Възможност замеханизация с ESAB Miggytrac и Railtrac



Origo™ Mig 4004i A44
Origo™ Feed 3004 MA24

Origo™ Mig 5004i
Origo™ Feed 3004w MA24



Технически данни	Origo™ Mig 4004i	Origo™ Mig 5004i
Захранващо напрежение, V / фази	380 - 440 / 3	
Предпазител, бавнодействие, А	25	35
Обхват на настр. на тока (МИГ/МАГ), А	16 - 400	16 -500
Напрежение на празен ход, V	55	
Консумирана мощност на празен ход, W	40	
Фактор на мощността (МИГ)	0,93	0,95
КПД при максимален ток (МИГ), %	89	
Размери, ДхШхВ, мм	610 x 250 x 445	
Размери, ДхШхВ, мм (с охл. блок)	610 x 250 x 675	
Тегло, кг (без охл. блок)	46	
Тегло, кг (с охл. блок)	62,5	
Охлаждаща мощност, W (л/мин)	1300 (2,0)	
Клас на защита	IP 23	
Знак за безопасност	S	
Максимално натоварване (МИГ/МАГ) при 40°C		
60% ПВ, A/V	-	500 / 40
80% ПВ, A/V	400 / 36	400 / 36
100% ПВ, A/V	350 / 32	350 / 32

Забележка: 4004i с панел за управление А44 = 400А @ 60% и 300А @ 100%



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ МА23

- Панел за управление за МИГ/МАГ, вкл. РЕДЗ функции
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Газтест и подаване на тел без напрежение
- Настройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 3 режима
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ МА24

- Панел за управление за МИГ/МАГ заваряване с РЕДЗ функции
- 35 предварително програмирани синергични линии
- Функция QSet™
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- „Газтест“ и „Подаване на тел“ без горелката да е под напрежение
- Натройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Плавен старт (Creep Start) и запълване на кратера (Crater Fill)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 3 режима
- Цифров дисплей
- Дистанционно управление



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ А44

- Управление от токоизточника за РЕДЗ с обмазани електроди, независимо от телоподаващото устройство (опция)
- Професионално РЕДЗ с ArcPlus™ II
- Избор на тип електрод, базичен – рутилов -целулозен
- РЕДЗ и ВИГ заваряване с „LiveTig™“ запалване на дъгата
- Настройване на функции горещ старт (Hot Start) и сила на дъгата (Arc Force)
- Безстепенна настройка на индуктивността
- Ограничител на напрежението на празен ход (VRD)
- Рубене с въгленови електроди
- Запаметяване на два режима
- Капково заваряване и настройване на минимален ток при ВИГ заваряване от скрито меню
- Възможност за МИГ/МАГ заваряване с телоподаващо устройство ESAB Mobile Feed 300 AVS

Окомплектовка, включена в доставката

5 м захранващ кабел с CEE щепсел и 4,5 м кабел маса.

Примерни конфигурации

Origo™ Mig 4004i с Origo™ Feed 3004w с панел МА24, водно охлаждане	
Origo™ Mig 4004i	0465 154 880
Водно охлаждане, COOL1	0462 300 880
Origo™ Feed 3004w, МА24	0460 526 899
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 790
Горелка PSF 420w, L=3.0 м, водно охлаждане	0700 025 060
Количка с 4 колела 4004i/5004i	0462 151 880

Origo™ Mig 5004i с Origo™ Feed 4804w с панел МА24, водно охлаждане	
Origo™ Mig 5004i	0465 155 880
Водно охлаждане, COOL1	0462 300 880
Origo™ Feed 4804w, МА24	0460 526 999
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 990
Горелка PSF 520w, L=3.0 м, водно охлаждане	0700 025 070
Количка с 4 колела 4004i/5004i	0462 151 880

ORIGO™ MIG 4004i И 5004i

Gas=self-cooled, W=water cooled, A24/A44=control with two controllers

Origo™ Mig		4004i				5004i	
		въздух		вода			
Токоизточници		въздух	A44	вода	A44	въздух	вода
Origo™ Mig 4004i	0465 154 880	●		●			
Origo™ Mig 5004i	0465 155 880						●
Origo™ Mig 4004i A44	0465 152 880		●		●	●	
Охлаждащ блок COOL1	0462 300 880			●	●		●

Origo™ Mig		4004i				5004i	
		въздух		вода			
Телоподаващи устройства		въздух	A44	вода	A44	въздух	вода
Origo™ Feed 3004 MA23	0460 526 887	●	●			●	
Origo™ Feed 3004w MA23	0460 526 897	●	●	●	●		●
Origo™ Feed 3004 MA24 	0460 526 889	●	●			●	
Origo™ Feed 3004w MA24	0460 526 899			●	●		●
Origo™ Feed 4804w MA23	0460 526 997			●	●		●
Origo™ Feed 4804w MA24	0460 526 999			●	●		●

Origo™ Mig		4004i				5004i	
		въздух		вода			
Свързващи кабели		въздух	A44	вода	A44	въздух	вода
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 790			●	●		●
Свързващ кабел - 1.7 м (95 мм2)	0459 528 990						●
Свързващ кабел - 5 м	0459 528 791			●	●		●
Свързващ кабел - 10 м	0459 528 792			●	●		●
Свързващ кабел - 15 м	0459 528 793			●	●		●
Свързващ кабел - 25 м	0459 528 794			●	●		●
Свързващ кабел - 35 м	0459 528 795						●
Стойка за кабели с дължина над 5 м	0459 234 880	●	●	●	●		●

Origo™ Mig		4004i				5004i	
		въздух		вода			
Свързващи кабели въздушно охлаждане		въздух	A44	вода	A44	въздух	вода
Свързващ кабел - 1.7 м 	0459 528 780	●	●			●	
Свързващ кабел - 1.7 м (95 мм2)	0459 528 980	●	●			●	
Свързващ кабел - 5 м	0459 528 781	●	●			●	
Свързващ кабел - 10 м	0459 528 782	●	●			●	
Свързващ кабел - 15 м	0459 528 783	●	●			●	
Свързващ кабел - 25 м	0459 528 784	●	●			●	
Свързващ кабел - 35 м	0459 528 785	●	●			●	

 Комплектовано оборудване, погледнете предишната страница



Gas=self-cooled, W=water cooled, A24/A44=control with two controllers

Origo™ Mig		4004i				5004i	
		въздух		вода			
Горелки		въздух	A44	вода	A44	въздух	вода
PSF™ 405, L=3,0 м, въздушно охлаждане	0458 401 882	●	●				
PSF™ 405, L=4,5 м, въздушно охлаждане	0458 401 883	●	●				
PSF™ 410w, L=3,0 м, водно охлаждане	0458 400 882		●	●			
PSF™ 410w, L=4,5 м, водно охлаждане	0458 400 883		●	●			
PSF™ 505, L=3,0 м, въздушно охлаждане	0458 401 884					●	
PSF™ 505, L=4,5м, въздушно охлаждане	0458 401 885					●	
PSF™ 510w, L=3,0 м, водно охлаждане	0458 400 884						●
PSF™ 510w, L=4,5 м, водно охлаждане	0458 400 885						●

Origo™ Mig		4004i				5004i	
Допълнителни аксесоари и принадлежности		въздух		вода			
		въздух	A44	вода	A44	въздух	вода
Количка с 4 колела 4004i/5004i	0462 151 880	●	●	●	●	●	●
Количка с 4 колела 3001i/4004i/5004i (за инсталиране на балансър)	0460 565 880	●	●	●	●	●	●
Комплект колела за OrigoTM Feed	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Защита при прекъсване на охлаждането за COOL1	0456 855 881			●	●		●
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Ухо за вдигане на OrigoTM Feed	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Адаптор за ролка тел 5 кг	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Комплект за свързване на заваръчни трактори Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Комплект за свързване на електрическа „Push-pull“ горелка с функция старт и стоп	0459 020 883	●	●	●	●	●	●
Комплект за свързване на ел. "Push-pull" горелка с контрол на скоростта на телоподаване	0459 681 881	●	●	●	●	●	●
Комплект аксесоари за монтиране на балансър							
Балансър	0458 705 880	●	●	●	●	●	●
Комплект за монтаж на 4004i/5004i към количка 0460 565 880 (при наличие на балансър)	0461 310 880	●	●	●	●	●	●
Стабилизатор 3001i/4004i/5004i (при наличие на балансър)	0460 946 880	●	●	●	●	●	●

Скоба за количката (при използване без воден охладител COOL1)	0463 125 880	●	●			●	
---	--------------	---	---	--	--	---	--

ORIGO™ / ARISTO® MIG 4002c, 5002c, 6502c

ОПРИМАЛНИ РЕЗУЛТАТИ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ В ТЕЖКИ РАБОТНИ УСЛОВИЯ

Mig 4002c, 5002c и 6502c са апарати за най-тежко натоварване при МИГ/ МАГ и РЕДЗ. Токоизправителите са с цифрово управление, с безстепенно регулиране на параметрите, технология TrueArcVoltage™ и отлично съотношение между цена и производителност. Апаратите се предлагат в четири варианта на панела за управление.

Origo™ MA23 предлага основните функции за МИГ/ МАГ и РЕДЗ заваряване.

Origo™ MA24 предлага 35 предварително програмирани синергични линии. Неповторимата QSet™ функция, осигурява автоматична настройка на параметрите и перфектна работа при къса дъга.

Aristo® U6: импулсно МИГ/МАГ заваряване с предварително програмирани синергични линии, както и функцията QSet™. Менюто е достъпно на английски и много други езици.

Aristo® U8₂ и U8₂ Plus:

За повече информация погледнете на стр. 82.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ТОКОИЗТОЧНИКА

- Висока продължителност на включване (ПВ). Варианти с няколко захранващи напрежения.
- Превъзходни заваръчни характеристики, чрез TrueArcVoltage™ се постига високо качество
- Избор между два вида четири ролкови телоподаващи механизма, работи с тел с диаметър до 2,4 мм
- Безстепенно регулиране на параметрите
- Уши за повдигане с кран, възможност за преместване с мотокар
- Стабилен, галванизиран стоманен корпус с възможност за въздушен филтър.
- Клас на защита IP 23 – позволява работа на открито
- Автоматичен Standby-режим за пестене на енергия
- Цифров дисплей
- Охлаждащ блок с технология ELP, ESAB LogicPump (водното охлаждане се включва автоматично, когато горелката свързана, предотвратявайки прегряване)
- Възможност за дистанционно управление
- Възможност за „Push-Pull“ горелка с дължина 6 или 10 м
- Възможност за механизация с ESAB Miggytrac и Railtrac
- Възможност за работа с WeldCloud™



Технически данни	Mig 4002c	Mig 5002c	Mig 6502c
Захранващо напрежение, V / фази	400-415 / 3		
Предпазител, бавнодействащ, А	32	32	50
Обхв. на настр. на тока, (МИГ/МАГ), А	16 - 400	16 - 500	16 - 650
Напрежение на празен ход, V	62		
Фактор на мощността	0,88	0,9	0,9
КПД при максимален ток, %	70	72	83
Размери, ДхШхВ, мм	830 x 640 x 835		
Тегло, кг (без охл. блок)	149	185	222
Тегло, кг (с охл. блок)	163	199	236
Охлаждаща мощност, W (л/мин)	2500 (1,5)		
Клас на защита	IP 23		
Знак за безопасност	S		
Максимално натоварване при 40°C			
60% ПВ, A/V	400 / 34	500 / 39	650 / 44
100% ПВ, A/V	310 / 30	400 / 34	500 / 39



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ MA23

- Панел за управление за МИГ/МАГ, вкл. РЕДЗ функции
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Газтест и подаване на тел без напрежение
- Настройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 3 режима
- Цифров дисплей, възможност за дистанционно управление



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ MA24

- Панел за управление за МИГ/МАГ заваряване с РЕДЗ функции
- 35 предварително програмирани синергични линии
- Функция QSet™
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- „Газтест“ и „Подаване на тел“ без тела да е под напрежение
- Натройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Плавен старт (Creep Start) и запълване на кратера (Crater Fill)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 3 режима
- Цифров дисплей
- Дистанционно управление

ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ ARISTO U82

Погледнете стр. 82



Комплектовано оборудване

Origo™ Mig 5002cw + Origo™ Feed 3004w с панел MA24 V/A метър + горелка PSF 520w, 4,0 м + кабел маса 5 м + свързващи кабели 10 м.

0479 100 242

Окомплектовка, включена в доставката

Количка с поставка за газова бутилка и предпазна верига, дорник за телоподаващо устройство, 5 м захранващ кабел и 5 м кабел маса.

Примерни конфигурации

Origo™ Mig 4002cw с Origo™ Feed 3004w MA23, водно охлаждане

Mig 4002cw	0349 309 780
Origo™ Feed 3004w, MA23	0460 526 897
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 790
PSF 420w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 060

Aristo® Mig 4002cw с Aristo® Feed 3004w U6, водно охл., импулсна дъга

Mig 4002cw	0349 309 780
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 790
PSF 420w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 060

Aristo® Mig 5002cw с Aristo® Feed 3004w U6, водно охл., импулсна дъга

Mig 5002cw	0349 311 350
Aristo® Feed 3004w, U6	0460 526 896
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 790
PSF 520w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 070

Origo™ Mig 6502cw с Origo™ Feed 4804w, MA23, водно охлаждане

Mig 6502cw	0349 311 390
Origo™ Feed 4804w, MA23	0460 526 997
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 790
PSF 520w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 070



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ U6

- Панел за управление със синергични линии, импулсно МИГ/МАГ заваряване и РЕДЗ функции
- 60 предварително програмирани синергични линии
- Функция QSet™
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- „Газтест“ и „Подаване на тел“ без тела да е под напрежение
- Натройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Плавен старт (Creep Start) и запълване на кратера (Crater Fill)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 10 режима
- Цифров дисплей, многоезично меню
- Задаване на гранични стойности и защита с парола
- Възможност за дистанционно управление

За повече информация
относно WeldCloud™,
погледнете на стр. 87



MIG 4002c, 5002c И 6502c



Gas=self-cooled, W=water cooled

Mig		4002c		5002c		6502c	
Токоизточници		въздух	вода	въздух	вода	въздух	вода
Mig 4002c	0349 311 300	●					
Mig 4002cw	0349 309 780		●				
Mig 4002c MV *	0349 311 310	●					
Mig 4002cw MV *	0349 311 320		●				
Mig 5002c	0349 311 330			●			
Mig 5002cw 	0349 311 350				●		
Mig 5002c MV*	0349 311 340			●			
Mig 5002cw MV *	0349 311 360				●		
Mig 6502c	0349 311 370					●	
Mig 6502cw	0349 311 390						●
Mig 6502c MV *	0349 311 380					●	
Mig 6502cw MV *	0349 311 400						●

*Токоизточници за различни захранващи напрежения (230/400-415/500 V, 50Hz, 230/440-460 V, 60Hz, 3-фази)

Mig		4002c		5002c		6502c	
Телоподаващи устройства		въздух	вода	въздух	вода	въздух	вода
Origo™ Feed 3004 MA23	0460 526 887	●		●		●	
Origo™ Feed 3004w MA23	0460 526 897		●		●		●
Origo™ Feed 3004 MA24	0460 526 889	●		●		●	
Origo™ Feed 3004w MA24 	0460 526 899		●		●		●
Origo™ Feed 4804w MA23	0460 526 997		●		●		●
Origo™ Feed 4804w MA24	0460 526 999		●		●		●
Aristo® Feed 3004 U6	0460 526 886	●		●		●	
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896		●		●		●
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996		●		●		●

Mig		4002c		5002c		6502c	
Телоподаващи устройства за панел за управление U8 ₂		въздух	вода	въздух	вода	въздух	вода
Aristo® U8 ₂	0460 820 880	●	●	●	●	●	●
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881	●	●	●	●	●	●
Aristo® Feed 3004 **	0460 526 881	●		●		●	
Aristo® Feed 3004w **	0460 526 891		●		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991		●		●		●

** Функция SuperPulse™

Mig		4002c		5002c		6502c	
Заваръчни горелки		въздух	вода	въздух	вода	въздух	вода
PSF 415, L=3,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 040	●					
PSF 415, L=4,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 041	●					
PSF 420w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 060		●				
PSF 420w, L=4,0 м, водно охлаждане	0700 025 061		●				
PSF 515, L=3,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 050			●		●	
PSF 515, L=4,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 051			●		●	
PSF 520w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 070				●		●
PSF 520w, L=4,0 м, водно охлаждане 	0700 025 071				●		●

Горелки тип „Push-pull“ на стр. 65

Gas=self-cooled, W=water cooled

Mig		4002c		5002c		6502c	
Свързващи кабели		въздух	вода	въздух	вода	въздух	вода
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 780	●		●		●	
Свързващ кабел - 5 м	0459 528 781	●		●		●	
Свързващ кабел - 10 м	0459 528 782	●		●		●	
Свързващ кабел - 15 м	0459 528 783	●		●		●	
Свързващ кабел - 25 м	0459 528 784	●		●		●	
Свързващ кабел - 35 м	0459 528 785	●		●			
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 790		●		●		●
Свързващ кабел - 5 м	0459 528 791		●		●		●
Свързващ кабел - 10 м 	0459 528 792		●		●		●
Свързващ кабел - 15 м	0459 528 793		●		●		●
Свързващ кабел - 25 м	0459 528 794		●		●		●
Свързващ кабел - 35 м	0459 528 795		●		●		●
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 980					●	
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 990						●
Свързващ кабел - 5 м	0459 528 991						●
Свързващ кабел - 10 м	0459 528 992						●
Свързващ кабел - 15 м	0459 528 993						●
Свързващ кабел - 25 м	0459 528 994						●

Mig		4002c		5002c		6502c	
Допълнителни аксесоари и ринадлежности		въздух	вода	въздух	вода	въздух	вода
Опора за кабела между токоизточника и телопод. у-во:							
за токоизточници	0349 311 700	●	●	●	●	●	●
за телоподаващи у-ва	0459 234 880	●	●	●	●	●	●
Редуцир-вентил с дебитомер	0760 030 300	●	●	●	●	●	●
Филтър за прах	0349 302 252	●	●	●	●	●	●
Стоманен капак за защита на ролката със зав. тел	0459 431 880	●	●	●	●	●	●
Комплект колела за телоподаващо устройство	0458 707 880	●	●	●	●	●	●
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881	●	●	●	●	●	●
Ухо за вдигане на телоподаващото устройство	0458 706 880	●	●	●	●	●	●
Адаптор за ролка 5 кг	0455 410 001	●	●	●	●	●	●
Адаптор за телена ролка без главина	0000 701 981	●	●	●	●	●	●
Трансформатор за CO ₂ подгравател (42V – 50/60 Hz)	0349 302 250	●	●	●	●	●	●
Държач за кабели	0349 303 362	●	●	●	●	●	●
Прекъсвач за циркулация на охл. течност	0349 302 251	●	●	●	●	●	●
ESAB Охлаждаща течност 10 л	0465 720 002	●	●	●	●	●	●
Бърза връзка за MarathonPac™	F102 440 880	●	●	●	●	●	●
Адаптор за механизация с Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●	●	●
Комплект за свързване на ел. „Push-pull“ горелка, с функция старт/стоп	0459 020 883	●	●	●	●	●	●
Комплект за свързване на ел. „Push-pull“ горелка, с контрол на скоростта на телоподаване	0459 681 881	●	●	●	●	●	●

 Комплектовано оборудване, погледнете предишната страница

ARISTO® MIG 3001i

ОПТИМАЛНИ РЕШЕНИЯ ЗА ГЪВКАВО ПРОИЗВОДСТВО

Aristo® Mig е предназначен за високопроизводителни приложения, както при ръчно, така и при роботизирано заваряване. Технологията TrueArcVoltage™, усъвършенстваните познания за хардуера и софтуера, заедно с повече от 20 години опит в конструирането на цифрови заваръчни апарати, са комбинирани, за да създадат перфектно решение. Иновативните решения, комбинирани с опростено, интуитивно управление, осигуряват изключителна лекота на настройката, с менютата, налични на различни езици.

Aristo® U6

Импулсно МИГ/МАГ заваряване с предварително програмирани синергични линии, които могат да бъдат заменени според вашите желания и уникалната функция за самообучение QSet™ за автоматична настройка при заваряване с къса дъга.

Aristo® U8₂

Осигурява пълен контрол над заваръчния процес. С ESAB SuperPulse™ и телоподаващо устройство Aristo® Feed 3004 и най-сложните заварки са изцяло под ваш контрол. Всички ръчни настройки могат да бъдат записани в паметта на управлението и да се пренасят на други апарати на мемори карта или USB памет. Също така можете да запишете и протоколирате реалните режими и параметри на заваряване.

- Превъзходни заваръчни характеристики – чрез TrueArcVoltage™ се постига високо качество и производителност
- Силовият инвертор на базата на IGBT технология осигурява мощност и надеждност
- Здрав и издръжлив корпус от галванизирана стомана
- Професионално РЕДЗ с обмазани електроди с ArcPlus™
- Автоматичен Standby режим за пестене на енергия
- Цифров дисплей
- Охлаждащ блок с технология ELP, ESAB LogicPump (водното охлаждане се включва автоматично, когато горелката свързана, предотвратявайки прегряване)
- Клас на защита IP 23 - позволява работа на открито
- Възможност за дистанционно управление
- Възможност за „Push-Pull“ горелка с дължина 6 или 10 м
- Възможност за механизация с ESAB Miggytrac и Railtrac



Технически данни	Aristo® Mig 3001i
Захранващо напрежение, V / фази	400 / 3
Предпазител, бавнодействащ, A	20
Обхват на настройка на тока, (МИГ/МАГ) A	16 - 300
Напрежение на празен ход, V	67
Консумирана мощност на празен ход, W	30
Фактор на мощността (МИГ)	0,9
КПД при максимален ток (МИГ), %	85
Размери, ДхШхВ, мм	652 x 249 x 423
Размери (с охл. блок), ДхШхВ, мм	714 x 249 x 693
Тегло, кг (без охл. блок)	33
Тегло, кг (с охл. блок)	53,5
Охлаждаща мощност, W (л/мин)	1100 (1,0)
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S

Максимално натоварване (МИГ/МАГ) при 40°C	
35% ПВ, A/V	300 / 29
60% ПВ, A/V	240 / 26
100% ПВ, A/V	200 / 24



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ U6

- Панел за управление със синергични линии, импулсно МИГ/МАГ заваряване и РЕДЗ функции
- 60 предварително програмирани синергични линии
- Функция QSet™
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- „Газтест“ и „Подаване на тел“ без тела да е под напрежение
- Натройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Плавен старт (Creep Start) и запълване на кратера (Crater Fill)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 10 режима
- Цифров дисплей, многоезично меню
- Задаване на гранични стойности и защита с парола
- Възможност за дистанционно управление

ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ ARISTO U82

виж стр. 82



дистанционно управление, виж стр. 74



Ръкохватки за рубене – виж каталога за аксесоари на ЕСАБ



Aristo Mig 3001iw/Feed 3004w U6

Примерни конфигурации

Aristo® Mig 3001i с Aristo® Feed 3004 с панел за управление U6	
Mig 3001i	0459 740 882
Aristo® Feed 3004, U6	0460 526 886
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 780
Горелка PSF 315, L=3,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 030
Количка с 4 колела 3001i/4004i/5004i балансьор	0460 565 880

Aristo® Mig 3001iw с Aristo Feed 3004w с панел U6, водно охлаждане	
Mig 3001iw	0459 740 883
Aristo® Feed 3004iw, U6	0460 526 896
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 790
Горелка PSF 420w, L=3,0 м, водно охлаждане	0458 400 883
Количка с 4 колела	0700 025 060

За други примерни конфигурации виж стр. 56

Окомплектовка, включена в доставката

5 м захранващ кабел с щепсел CEE и 4,5 м кабел маса.



ARISTO® MIG 4004i PULSE

ЛЕК МУЛТИФУНКЦИОНАЛЕН
ИНВЕРТОРЕН АПАРАТ

- Висока продължителност на включване за заваряване на дълги шевове
- Разширени граници на захранващото напрежение: 380 - 440 V +/- 10%
- Позволява захранване от генератор, в обектови условия
- Предварително програмирани синергични линии, за оптимална настройка, при работа с различни видове материали и защитни газове
- Памет от 10 (U6) или 255 (U82) заваръчни режима
- Запис на собствени синергични линии (U82)
- Плавен старт, предварително подаване на газ и горещ старт – функции за перфектно начало на шева без дефекти и пръски
- Запълване на кратера, настройка на времето на обратно горене на тела и обдухване със защитен газ
- Standby режим, за пестене на енергия
- Възможност за работа с WeldCloud™



Технически данни	Aristo® Mig 4004i Pulse
Захранващо напрежение, V / фази	380–440, 3~50/60
Предпазител, бавнодействащ, A	20
Захранващ кабел Ø мм²	4 x 4
Обхват на настройка на тока, A	
МИГ/МАГ	16 - 400
РЕДЗ	16 - 400
ВИГ (LiveTIG запалване на дъгата)	4-400
Напрежение на празен ход, V	55
Напрежение на празен ход, VRD, V	< 35
Консумирана мощност на празен ход, W	40
КПД при максимален ток, %	88
Фактор на мощността при максимален ток, %	0.94
Размери, ДхШхВ, мм	610 x 250 x 445
Тегло, кг	44.5
вкл. охл. блок COOL 1 без охл. течност, кг	58
Работната температура, °C	-10 to +40
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S
Клас на изолация	H
Сертификати	CE

Максимално натоварване (МИГ/МАГ) при 40°C	
60% ПВ, A/V	400 / 34
100% ПВ, A/V	300 / 29



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ MA25 PULSE

- Панел за управление със синергични линии, импулсно МИГ/МАГ заваряване и РЕДЗ функции
- Опции за заваряване на стоманени и алуминиеви панели
- Синергични линии (стомана 54, алуминий 30)
- Функция QSet™
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- „Газтест“ и „Подаване на тел“ без тела да е под напрежение
- Натройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Плавен старт (Creep Start) и запълване на кратера (Crater Fill)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 3 режима
- Цифров дисплей
- Възможност за дистанционно управление



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ U6

- Панел за управление със синергични линии, импулсно МИГ/МАГ заваряване и РЕДЗ функции
- 60 предварително програмирани синергични линии
- Функция QSet™
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- „Газтест“ и „Подаване на тел“ без горелката да е под напрежение
- Натройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Плавен старт (Creep Start) и запълване на кратера (Crater Fill)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 10 режима
- Цифров дисплей, многоезично меню
- Задаване на гранични стойности и защита с парола
- Възможност за дистанционно управление



За повече информация
относно WeldCloud™,
погледнете на стр. 87



Комплектовано оборудване

- Aristo® Mig 4004i Pulse + Aristo® Feed 3004w с панел U6 + количка с 4 колела + охл. блок COOL 1 + горелка PSF 420w - 4.0 м + свързващи кабели 1.7 м **0479 000 002**

- Aristo® Mig 4004i Pulse + Aristo® Feed 3004w + панел Aristo® U8₂ Plus + охл. блок COOL 1 + горелка PSF 420w - 4.0 м + свързващи кабели 1.7 м + количка с 4 колела **0479 000 003**

Окомплектовка, включена в доставката:

5 м захранващ кабел с щепсел CEE и 5 м кабел маса с щипка.

Примерни конфигурации

Aristo® Mig 4004i Pulse с Aristo® Feed 3004 с панел U6	
Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 883
Aristo® Feed 3004, U6	0460 526 886
Свързващи кабели 1.7 м	0459 528 780
Горелка PSF 415, L=3,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 040
Количка с 4 колела 4004i/5004i	0462 151 880
Скоба за количка 4004i/5004i	0463 125 880
Трансформатор за различно напрежение TUA1	0459 144 880

Aristo® Mig 4004i Pulse с Aristo® Feed 3004 с панел U8 ₂ Plus	
Aristo® Mig 4004i Pulse	0465 152 883
Aristo® Feed 3004	0460 526 881
Панел за управление Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Свързващи кабели 1.7 м	0459 528 780
Горелка PSF 415, L=3,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 040
Количка с 4 колела 4004i/5004i	0462 151 880
Скоба за количка 4004i/5004i	0463 125 880
Трансформатор за различно напрежение TUA1	0459 144 880

ПАНЕЛ ЗА
УПРАВЛЕНИЕ U82

виж стр. 82



ARISTO® MIG 3001i И 4004i PULSE



Gas= self-cooled, W=water cooled

Aristo® Mig		3001i		4004i Pulse	
		въздух	вода	въздух	вода
Токоизточници					
Mig 3001i	0459 740 882	●			
Mig 3001iw	0459 740 883		●		
Mig 4004i Pulse	0465 152 883			●	●
Водно охлаждане COOL 1	0462 300 880				●

Телоподаващи устройства за панели за управление MA25, U6, и U8 ₂	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		въздух	вода	въздух	вода
Aristo® Feed 3004 MA25 Алуминий	0460 526 670	●		●	
Aristo® Feed 3004w MA25 Алуминий	0460 526 671		●		●
Aristo® Feed 3004 MA25 Стомана	0460 526 672	●		●	
Aristo® Feed 3004w MA25 Стомана	0460 526 673		●		●
Aristo® Feed 3004 U6	0460 526 886	●		●	
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896		●		●
Aristo® YardFeed 2000 U6	0459 906 886	●		●	
Aristo® YardFeed 2000w U6	0459 906 896		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 996		●		●
Aristo® U8 ₂	0460 820 880	●	●	●	●
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881	●	●	●	●
Aristo® Feed 3004 **	0460 526 881	●		●	
Aristo® Feed 3004w **	0460 526 891		●		●
Aristo® Feed 4804w	0460 526 891		●		●
**C функция SuperPulse™					

Свързващи кабели Feed 3004/4804	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		въздух	вода	въздух	вода
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 780	●		●	
Свързващ кабел - 5 м	0459 528 781	●		●	
Свързващ кабел - 10 м	0459 528 782	●		●	
Свързващ кабел - 15 м	0459 528 783	●		●	
Свързващ кабел - 25 м	0459 528 784	●		●	
Свързващ кабел - 35 м	0459 528 785	●		●	
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 790		●		●
Свързващ кабел - 5 м	0459 528 791		●		●
Свързващ кабел - 10 м	0459 528 792		●		●
Свързващ кабел - 15 м	0459 528 793		●		●
Свързващ кабел - 25 м	0459 528 794		●		●
Свързващ кабел - 35 м	0459 528 795		●		●

Свързващи кабели YardFeed 2000	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		въздух	вода	въздух	вода
Свързващ кабел - 10 м	0459 528 562	●		●	
Свързващ кабел - 15 м	0459 528 563	●		●	
Свързващ кабел - 25 м	0459 528 564	●		●	
Свързващ кабел - 35 м	0459 528 565	●		●	
Свързващ кабел - 50 м	0459 528 566	●		●	
Свързващ кабел - 10 м	0459 528 572		●		●
Свързващ кабел - 15 м	0459 528 573		●		●
Свързващ кабел - 25 м	0459 528 574		●		●
Свързващ кабел - 35 м	0459 528 575		●		●
Свързващ кабел - 50 м	0459 528 576		●		●

--

Gas= self-cooled, W=water cooled

Aristo® Mig		3001i		4004i Pulse	
		въздух	вода	въздух	вода
Допълнителни аксесоари и принадлежности					
Количка с 4 колела съвместима с балансър *	0460 565 880	●	●	●	●
Количка с 4 колела несъвместима с балансър	0462 151 880			●	●
Количка с 4 колела 4004i Pulse за WeldCloud™ Top Box	0445 499 880			●	●
Количка с 4 колела 4004i Pulse за WeldCloud™ Top Box+COOL 1	0445 499 881			●	●
Количка с 2 колела **	0460 564 880	●	●	●	●
Датчик за охлад. течност за CoolMidi 1000	0456 855 881		●		●
Удължен. кабел 7.5 м за управление Aristo U82	0460 877 891	●	●	●	●
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881	●	●	●	●
Ухо за повдигане на телоподаващото устройство	0458 706 880	●	●	●	●
Комплект колела за телоподаващо устройство	0458 707 880	●	●	●	●
Адаптор за ролка 5 кг	0455 410 001	●	●	●	●
Комплект за механизация с Miggytrac-Railtrac	0459 681 880	●	●	●	●
Комплект за свързване на ел. „Push-pull“ горелка с функция старт/стоп	0459 020 883	●	●	●	●
Комплект за свързване на ел. „Push-pull“ горелка с контрол на скоростта на телоподаване	0459 681 881	●	●	●	●
Трансформатор за различно напрежение TUA1	0459 144 880	●	●	●	●

Аксесоари за монтаж					
Балансър	0458 705 880	●	●	●	●
К-кт скоби за монтаж на към количка 0460 564/565 880 (необходими при наличие на балансър)	0461 310 880			●	●
Стабилизатор 3001i/4004i/5004i (при наличие на балансър)	0460 946 880	●		●	●
Комплект за монтаж на стойка	0460 911 880	●	●		

„Push-Pull“ горелки виж стр. 65 * за монтаж на балансър на Aristo® Mig 4004i Pulse **за количка с 2 колела за Aristo® Mig 4004i Pulse

Заваръчни горелки	Aristo® Mig	3001i		4004i Pulse	
		въздух	вода	въздух	вода
PSF 315, L=3,0 м	0700 025 030	●			
PSF 315, L=4,0 м	0700 025 031	●			
PSF 415, L=3,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 040			●	
PSF 415, L=4,0 м, въздушно охлаждане	0700 025 041			●	
PSF 420w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 060		●		●
PSF 420w, L=4,0 м, водно охлаждане	0700 025 061		●		●

--

ARISTO® MIG U4000iw, 5000iw И U5000iw

ОПТИМАЛНИ ЗАВАРЪЧНИ РЕШЕНИЯ

- Уникални заваръчни характеристики, функция TrueArcVoltage™
- Инвертор на базата на IGBT технологията - мощен и надежден
- Корпус с рамка от екструдирани алуминий - може да се вдига с кран
- Филтър за прах - намалява опасността от повреда поради натрупване на стружки от шлайфане
- Режим за пестене на енергия - включва се 6,5 минути след приключване на работа
- Клас на защита IP 23 - позволява работа на открито
- Цифров дисплей
- Охлаждащ блок с технология ELP, ESAB LogicPump (водното охлаждане се включва автоматично, когато горелката свързана, предотвратявайки прегряване)
- Възможност за дистанционно управление
- Възможност за „Push-Pull“ горелка с дължина 6 м или 10 м
- Възможност за механизация с ESAB Miggytrac и Railtrac

ПРОФЕСИОНАЛНО ВИГ ЗАВАРЯВАНЕ С ПОСТОЯНЕН ТОК (DC) СЪС MIG U4000iw И U5000iw

- Високочестотно и LiftArc™ запалване на дъгата
- ВИГ импулсно заваряване с прав ток (DC)
- Настройка на заваръчен ток, време за нарастване на тока, продължителност на импулса, фонов ток, продължителност на фоновия ток, затихване на тока.



Технически данни	Aristo® Mig U4000iw	Aristo® Mig 5000iw/U5000iw
Захранващо напрежение, V / фази	400 / 3	
Предпазител, бавнодействащ, A	35	
Обхват на настройка на тока, A	16 - 400	16 - 500
Напрежение на празен ход, V	55 - 70	68 - 88
Консумирана мощност на празен ход, W	60	50
Размери, ДхШхВ, мм	625 x 394 x 776	
Тегло, кг (с охл. блок)	77	86
Клас на защита	IP 23	
Знак за безопасност	S	

Максимално натоварване при 40°C		
35% ПВ, А/V	400	-
60% ПВ, А/V	320	500
100% ПВ, А/V	250	400



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ U6

- Панел за управление със синергични линии, импулсно МИГ/МАГ заваряване и РЕДЗ функции
- 60 предварително програмирани синергични линии
- Функция QSet™
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- „Газтест“ и „Подаване на тел“ без тела да е под напрежение
- Натройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Плавен старт (Creep Start) и запълване на кратера (Crater Fill)
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Запаметяване на 10 режима
- Цифров дисплей, многоезично меню
- Задаване на гранични стойности и защита с парола
- Възможност за дистанционно управление

ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ U82

виж стр. 82



Aristo® Mig U4000iw - 5000iw - U5000iw

Токоизточници	
Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Mig 5000iw, с датчик за циркулацията на охлаждащата течност	0459 230 896
Aristo® Mig U5000iw	0459 230 883

Телоподаващи устройства	
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996
Aristo® Feed 3004w със SuperPulse™	0460 526 891
Aristo® Feed 4804w	0460 526 991
Aristo® U8 ₂	0460 820 880
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881

Свързващи кабели	
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 970
Свързващ кабел - 5 м	0459 528 971
Свързващ кабел - 10 м	0459 528 972
Свързващ кабел - 15 м	0459 528 973
Свързващ кабел - 25 м	0459 528 974
Свързващ кабел - 35 м	0459 528 975

Примерни конфигурации

Aristo® Mig U4000iw с Aristo® Feed 3004w с панел U6	
Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w U6	0460 526 896
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 970
Горелка PSF 420w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 060
Количка с 4 колела	0458 530 880

Aristo® Mig U4000iw с Aristo® Feed 3004w с панел U8 ₂	
Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Aristo® U8 ₂	0460 820 880
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 970
Горелка PSF 420w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 060
Количка с 4 колела	0458 530 880

Aristo® Mig U4000iw с Aristo® Feed 3004w с панел U8 ₂ Plus	
Aristo® Mig U4000iw	0458 625 885
Aristo® Feed 3004w	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Количка с 4 колела	0458 530 880
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 970
Горелка PSF 420w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 060

Aristo® Mig 5000iw с Aristo® Feed 4804w с панел U6	
Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Feed 4804w U6	0460 526 996
Свързващ кабел - 1.7 м	0459 528 970
Горелка PSF 520w, L=3,0 м, водно охлаждане	0700 025 070
Количка с 4 колела	0458 530 880

Aristo® Mig 5000iw с Aristo® Feed 3004w с панел U8 ₂ Plus, с 2 телоподаващи у-ва	
Aristo® Mig 5000iw	0459 230 881
Aristo® Feed 3004w (x2)	0460 526 891
Aristo® U8 ₂ Plus	0460 820 881
Количка с 4 колела - голяма	0458 603 880
К-кт принадлежности за свързване на второ телопод. у-во	0459 546 880
Свързващ кабел - 1.7 м (x2)	0459 528 970
Горелка PSF 520w, L=3,0 м, водно охлаждане (x2)	0700 025 070

Допълнителни аксесоари и принадлежности	
Количка с 4 колела	0458 530 880
Редуцир-вентил с дебитомер	0760 030 300
Стоманен капак за защита на ролката зав. тел	0459 431 880
Комплект колела за телоподаващо устройство	0458 707 880
Опора за заваръчната горелка	0457 341 881
Държач за кабели	0459 234 880
Ухо за повдигане на телоподаващото устройство	0458 706 880
Адаптор за ролка 5 кг	0455 410 001
Адаптор за телена ролка без главина	0000 701 981
Датчик за циркулация на охл. течност	0456 855 880
USB памет	0462 062 001
Удължен кабел 7,5 м за Aristo® U82	0460 877 891
Захр. трансформатор за различни напр. (208-575V 50/60Hz)	0459 145 880
Комплект за свързване на ел. „Push-pull“ горелка с контрол на скоростта на телоподаване	0459 681 881
Комплект за свързване на ел. „Push-pull“ горелка с функция старт/стоп	0459 020 883
ESAB охлаждаща течност 10л	0465 720 002
Бърза връзка за MarathonPac™	F102 440 880
Трансформатор за различно напрежение TUA2	0459 145 880

Принадлежности за свързване на второ телоподаващо у-во	
Голяма количка с 4 колела, с поставка за газова бутилка, за две телоподаващи устройства	0458 603 880
К-кт принадлежности за свързване на второ телопод. у-во	0459 546 880



За повече информация
относно WeldCloud™,
погледнете на стр. 87

Окомплектовка, включена в доставката

5 м захранващ кабел с щепсел CEE и 5 м кабел маса.

ЗАВАРЪЧНИ ГОРЕЛКИ MXL

МИГ/МАГ ЗАВАРЪЧНИ ГОРЕЛКИ ЗА УМЕРЕНО РАБОТНО НАТОВАРВАНЕ

Второто поколение MXL горелки са с изцяло обновен дизайн - за по-добър външен вид и по-голямо удобство. Повишената ефективност на всички модели цели приложение за индустриална употреба. Консумативите са по евро-стандарт.

- Висококачествени горелки за индустриална употреба
- Ергономична ръкохватка с шарнирна връзка
- Предлагат се с водно и въздушно охлаждане
- Удобна омекотена дръжка за по-комфортен захват (за модели MXL 341, 411w и 511w)



Информация за поръчка		
MXL с въздушно охлаждане		
MXL 201	4,0 м	0700 025 221
MXL 271	3,0 м	0700 025 230
MXL 271	4,0 м	0700 025 231
MXL 341	3,0 м	0700 025 240
MXL 341	4,0 м	0700 025 241
MXL 341	5,0 м	0700 025 242

Информация за поръчка		
MXL с водно охлаждане		
MXL 411w	3,0 м	0700 025 250
MXL 411w	4,0 м	0700 025 251
MXL 411w	5,0 м	0700 025 252
MXL 511w	3,0 м	0700 025 260
MXL 511w	4,0 м	0700 025 261
MXL 511w	5,0 м	0700 025 262

Технически данни	MXL 201	MXL 271	MXL 341	MXL 411w	MXL 511w
Ar/CO ₂ при ПВ %	150 А при 60%	210 А при 60%	300 А при 60%	350 А при 60%	450 А при 60%
CO ₂ при ПВ %	160 А при 60%	230 А при 60%	330 А при 60%	400 А при 60%	500 А при 60%
Диаметър на зав. тел - нелегирани стомани	0,6 –1,0 мм	0,8 –1,2 мм	0,8 –1,6 мм	1,0 –1,6 мм	1,0 –1,6 мм
Диаметър на зав. тел - неръждаеми стомани	0,6 –1,0 мм	0,8 –1,2 мм	0,8 –1,6 мм	1,0 –1,6 мм	1,0 –1,6 мм
Диаметър на зав. тел - тръбен тел	0,6 –1,0 мм	0,8 –1,2 мм	0,8 –1,6 мм	1,0 –1,6 мм	1,0 –1,6 мм
Диаметър на зав. тел - алуминий	0,6 –1,0 мм	0,8 –1,2 мм	0,8 –1,6 мм	1,0 –1,6 мм	1,0 –1,6 мм

Информация за поръчка	MXL 201	MXL 271	MXL 341	MXL 411w	MXL 511w
Жило – Стомана (за стоманени и тръбни телове)					
0,8 – 1,0, Синьо, 3 м	0700 200 085 *	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085
0,8 – 1,0, Синьо, 4 м	0700 200 086 *	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086
0,8 – 1,0, Синьо, 5 м	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800
1,0 – 1,2, Червено, 3 м	0700 200 087	0700 200 087 *	0700 200 087 *	0700 200 087 *	0700 200 087 *
1,0 – 1,2, Червено, 4 м	0700 200 088	0700 200 088 *	0700 200 088 *	0700 200 088 *	0700 200 088 *
1,0 – 1,2, Червено, 5 м	0700 025 801	0700 025 801	0700 025 801 *	0700 025 801 *	0700 025 801 *
1,2 – 1,6, Жълто, 3 м	0700 025 802	0700 025 802	0700 025 802	0700 025 802	0700 025 802
1,2 – 1,6, Жълто, 4 м	0700 025 803	0700 025 803	0700 025 803	0700 025 803	0700 025 803
1,2 – 1,6, Жълто, 5 м	0700 025 804	0700 025 804	0700 025 804	0700 025 804	0700 025 804
Жило – Тефлон/PTFE (за стомана и алуминий)					
1,0 – 1,2, Червено, 3 м	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091
1,0 – 1,2, Червено, 4 м	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092
1,0 – 1,2, Червено, 5 м	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812
1,2 – 1,6, Жълто, 3 м	0700 025 813	0700 025 813	0700 025 813	0700 025 813	0700 025 813
1,2 – 1,6, Жълто, 4 м	0700 025 814	0700 025 814	0700 025 814	0700 025 814	0700 025 814
1,2 – 1,6, Жълто, 5 м	0700 025 815	0700 025 815	0700 025 815	0700 025 815	0700 025 815
Жило – Полиамид/Бронз (за неръждаема стомана и алуминий)					
0,8 – 1,0, Антрацит 3 м	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816
0,8 – 1,0, Антрацит 4 м	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817
0,8 – 1,0, Антрацит 5 м	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818
1,2 – 1,6, Антрацит 3 м	0700 025 819	0700 025 819	0700 025 819	0700 025 819	0700 025 819
1,2 – 1,6, Антрацит 4 м	0700 025 820	0700 025 820	0700 025 820	0700 025 820	0700 025 820
1,2 – 1,6, Антрацит 5 м	0700 025 821	0700 025 821	0700 025 821	0700 025 821	0700 025 821

* Стандартна доставка

ИЗНОСВАЩИ СЕ ЧАСТИ ЗА MXL



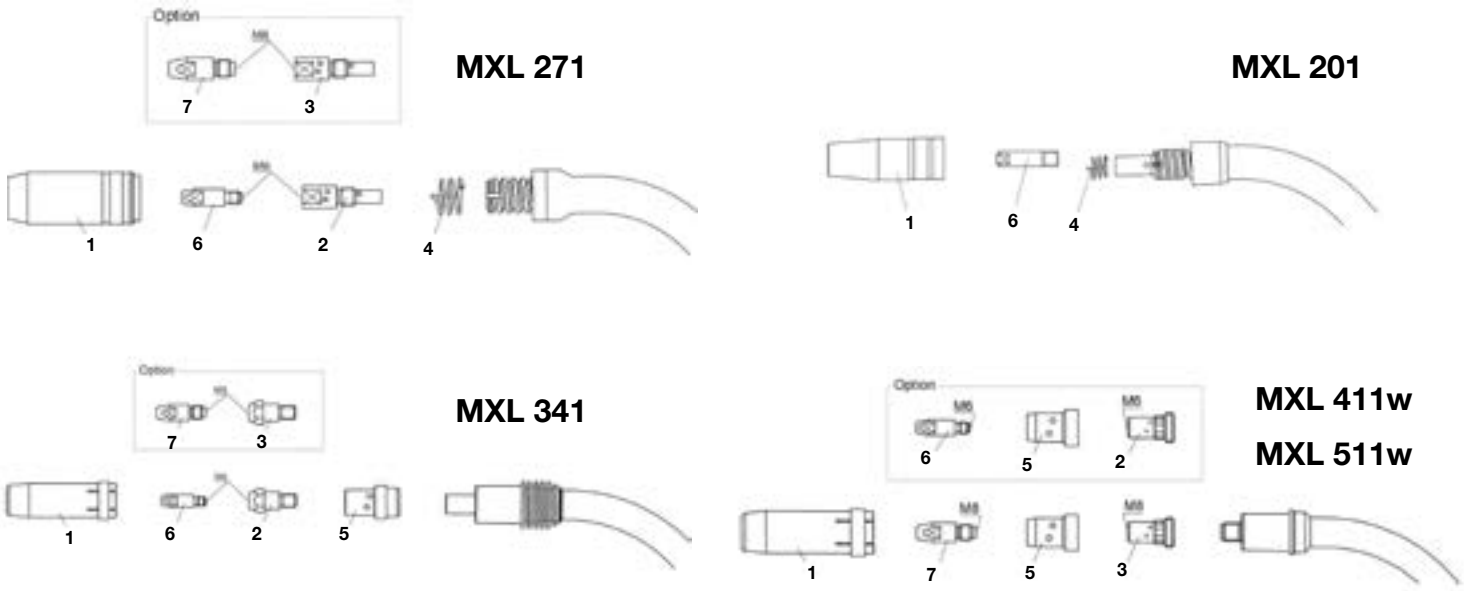
Информация за поръчка	MXL 201	MXL 271	MXL 341	MXL 411w	MXL 511w
Износващи се части					
1 Газова дюза - конусна	0700 200 054 *	0700 200 055 *	0700 200 056 *	0700 025 295 *	0700 025 295 *
1 Газова дюза - скосена	0700 200 060	0700 200 061	0700 200 062	0700 025 296	0700 025 296
1 Газова дюза - цилиндрична	0700 200 057	0700 200 058	0700 200 059	0700 025 297	0700 025 297
1 Газова дюза - скосена М6	-	-	-	0700 025 298	0700 025 298
1 Газова дюза - за заваряване с тъбни телове (FCAW)	0700 200 105	-	-	-	-
2 Основа за контактна дюза М6	-	0700 200 073	0700 200 074	0700 025 292	0700 025 292
3 Основа за контактна дюза М8	-	0700 025 289	0700 025 290	0700 025 291	0700 025 291
4 Застопоряваща пружина за газова дюза	0700 200 078	0700 200 079	-	-	-
5 Завихрящ пръстен	-	-	0700 200 080	0700 025 293/4	0700 025 293/4

* Влиза в стандартната доставка

Информация за поръчка		MXL 201	MXL 271 ¹ / MXL 341 ²			MXL 411w / MXL 511w		
Контактни дюзи		Cu						
6	Контактна дюза M6 x 25 Ø 0,6	0700 200 063	-	-	-	-	-	-
6	Контактна дюза M6 x 25 Ø 0,8	0700 200 064 *	-	-	-	-	-	-
6	Контактна дюза M6 x 25 Ø 0,9	0700 200 065	-	-	-	-	-	-
6	Контактна дюза M6 x 25 Ø 1,0	0700 200 066	-	-	-	-	-	-
			Cu	CuCrZr	Alu Cu	Cu	CuCrZr	Alu Cu
6	Контактна дюза M6 x 28 Ø 0,8	0700 200 068	0700 200 081	-	-	0700 200 068	0700 200 081	-
6	Контактна дюза M6 x 28 Ø 0,9	0700 200 069	0700 200 082	-	-	0700 200 069	0700 200 082	-
6	Контактна дюза M6 x 28 Ø 1,0	0700 200 070 ¹	0700 200 083	0700 025 273	-	0700 200 070	0700 200 083	0700 025 273
6	Контактна дюза M6 x 28 Ø 1,2	0700 200 071 ²	0700 200 084	0700 025 274	-	0700 200 071	0700 200 084	0700 025 274
7	Контактна дюза M8 x 30 Ø 0,8	0700 025 275	0700 025 280	-	-	0700 025 275	0700 025 280	-
7	Контактна дюза M8 x 30 Ø 0,9	-	0700 025 281	-	-	-	0700 025 281	-
7	Контактна дюза M8 x 30 Ø 1,0	0700 025 276	0700 200 103	0700 025 286	-	0700 025 276	0700 200 103	0700 025 286
7	Контактна дюза M8 x 30 Ø 1,2	0700 025 277	0700 200 104	0700 025 287	-	0700 025 277 *	0700 200 104	0700 025 287
7	Контактна дюза M8 x 30 Ø 1,4	-	-	-	-	0700 025 278	0700 025 284	-
7	Контактна дюза M8 x 30 Ø 1,6	0700 025 279	0700 025 285	0700 025 288	-	0700 025 279	0700 025 285	0700 025 288

^{*12} Влиза в стандартната доставка

За износващи се и резервни части за по-стари модели, моля погледнете в инструкциите и се свържете с местен представител на ЕСАВ.



РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ГОРЕЛКИ MXL

Информация за поръчка	MXL 201	MXL 271	MXL 341	MXL 411w	MXL 511w
Резервни части					
Изолация за глава	0700 200 096	0700 200 096	0700 200 096		
Човка за горелка	0700 025 200	0700 025 201	0700 025 202	0700 025 203	0700 025 204
Ръкохватка комплект Expert	0700 025 900	0700 025 900	0700 025 901	0700 025 902	0700 025 902
Спусък, жълт, 2-полюсен	0700 025 903	0700 025 903	0700 025 903	-	-
Опора за кабели компл.	0700 025 950	0700 025 950	0700 025 950	0700025 971	0700 025 971
Преходник	0700 025 951	0700 025 951	0700 025 951	-	-
Централен конектор	0700 200 101	0700 200 101	0700 200 101	0700 025 970	0700 025 970
Конектор - бърза връзка				0700 025 973	0700 025 973
Гайка за блокиране на водача	0700 200 098	0700 200 098	0700 200 098	-	-
Винт с цилиндрична глава M4 x 6	0700 025 952	0700 025 952	0700 025 952	-	-
О-пръстен 4,0 x 1,0 мм (нипел за газ)	0700 025 953	0700 025 953	0700 025 953	-	-
Винт за ръкохватка Expert	0700 025 904	0700 025 904	0700 025 904	-	-
Скоба за маркуч с пръстен Ø 8,7 / 9,0 / 9,5	-	-	-	0700 025 974/5/6	0700 025 974/5/6
Затягащ пръстен - външна облицовка	-	-	-	0700 025 972	0700 025 972
Маркуч от PVC, 4,5 x 1,5 мм / 5 x 1,5 мм	-	-	-	0700 025 993/4	0700 025 993/4
Текстилна външна облицовка	-	-	-	0700 025 992	0700 025 992

* Влиза в стандартната доставка

Кабели с въздушно охлаждане	
Коаксиален кабел MXL 201 3м	0700 025 960
Коаксиален кабел MXL 201 4м	0700 025 961
Коаксиален кабел MXL 271 3м	0700 025 962
Коаксиален кабел MXL 271 4м	0700 025 963
Коаксиален кабел MXL 341 3м	0700 025 964
Коаксиален кабел MXL 341 4м	0700 025 965
Коаксиален кабел MXL 341 5м	0700 025 966

Кабели с водно охлаждане				
	3,0 м	4,0 м	5,0 м	
Силов кабел с водно охл., син	0700 025 983	0700 025 984	0700 025 985	
Шлаух водач за тел, жълт	0700 025 986	0700 025 987	0700 025 988	
Кабел за управление компл.	0700 025 989	0700 025 990	0700 025 991	
Заваръчен шланг	0700 025 980	0700 025 981	0700 025 982	

За износващи се и резервни части за по-стари модели, моля погледнете в инструкциите и се свържете с местен представител на ЕСАБ.



ЗАВАРЪЧНИ ГОРЕЛКИ PSF



ПРОФЕСИОНАЛНИ МИГ/МАГ ЗАВАРЪЧНИ ГОРЕЛКИ

Горелките PSF от следващо поколение са с изцяло подобрен дизайн, като остават напълно съвместими с добре познатите, здрави и издръжливи външни износващи се части, на които имате доверие от предишното поколение PSF горелки. Модерният външен вид, повишената производителност, както и подобреното удобство при работа, правят тези горелки правилният инструмент дори за най-взискателните производствени приложения.



- 4 размера с въздушно и 2 размера с водно охлаждане
- PSF 260 с въртяща се човка
- PSF 520W с двоен контур на водното охлаждане за оптимална производителност
- Завинтващите се газови дюзи гарантират по-добро разпределение на топлината
- Устойчиви на натоварване износващи се части и здрав носач на контактната дюза за най-трудните приложения за заваряване
- CuCrZr контактни дюзи с голяма издръжливост
- С опция за модул за дистанционно управление за определени модели

Информация за поръчка

Въздушно охлаждане ●	Дължина	
PSF 260	3,0 м	0700 025 020
PSF 260	4,0 м	0700 025 021
PSF 260	5,0 м	0700 025 022
PSF 315	3,0 м	0700 025 030
PSF 315	4,0 м	0700 025 031
PSF 315 RS3 *	4,0 м	0700 025 033
PSF 315	5,0 м	0700 025 032
PSF 415	3,0 м	0700 025 040
PSF 415 RS3 *	4,0 м	0700 025 043
PSF 415	4,0 м	0700 025 041
PSF 415	5,0 м	0700 025 042
PSF 515	3,0 м	0700 025 050
PSF 515	4,0 м	0700 025 051
PSF 515	5,0 м	0700 025 052

Информация за поръчка

Водно охлаждане ●	Дължина	
PSF 420w	3,0 м	0700 025 060
PSF 420w RS3 *	3,0 м	0700 025 063
PSF 420w	4,0 м	0700 025 061
PSF 420w RS3 *	4,0 м	0700 025 064
PSF 420w	5,0 м	0700 025 062
PSF 520w	3,0 м	0700 025 070
PSF 520w RS3 *	3,0 м	0700 025 073
PSF 520w	4,0 м	0700 025 071
PSF 520w RS3 *	4,0 м	0700 025 074
PSF 520w	5,0 м	0700 025 072

* Моделите RS3 са съвместими с всички апарати ECAБ с панели за управление MA23-, MA24-, MA25-, U6- или U82.

Технически данни	PSF 260	PSF 315	PSF 415	PSF 515	PSF 420w	PSF 520w
Охлаждане	Въздушно	Въздушно	Въздушно	Въздушно	Водно	Водно охлаждане с двоен контур *
Зав. мощност при газова смес	225 A при 60%	285 A при 60%	325 A при 60%	400 A при 60%	450 A при 100%	500 A при 100%
Заваръчна мощност при CO ₂	250 A при 60%	315 A при 60%	380 A при 60%	450 A при 60%	450 A при 100%	500 A при 100%
Диаметър на заваръчния тел	0.6 –1.0 мм	0.8 –1.2 мм	0.8 –1.6 мм	1.0 –1.6 мм	0.8 –1.6 мм	1.0 –1.6 мм
Сертификати (Стандарти)	CE					
Работна температура	-10 to +40 °C					
Дължина на кабела	3 м, 4 м, 5 м					

* Системата за водно охлаждане с двоен контур (520w) гарантира, че горелката няма да загрява при работа дори в най-трудните приложения за заваряване. По-малкото нагряване означава по-плавно подаване на заваръчната тел и по-малко спирания на производството за смяна на износващи се части.

ПРЕДСТОЯЩО ПУСКАНЕ В ПРОДАЖБА НА НОВИ ПРОДУКТИ

През 2020 планираме да пуснем на пазара обновените версии на горелките „push-pull“ и горелките с изсмукване на газовете.

И двете серии продукти ще бъдат с изцяло нов дизайн, като ще останат напълно съвместими с добре познатите, здрави и издръжливи външни износващи се части от предишните поколения горелки.

За повече информация посетете esab.com.



Горелки PKB на стр. 72



Балансьор за заваръчна горелка PSF, виж стр. 73



Апарат за изсмукване на газовете Carryvac: виж каталог на ECAБ за ЛПС

РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ ЗА ГОРЕЛКИ PSF



		PSF 260	PSF 315	PSF 415 PSF 420w	PSF 515 PSF 520w
Газова дюза	конична	0458 465 881	0458 465 882	0458 465 883	0458 465 884
	стандартна	0458 464 881	0458 464 882	0458 464 883	0458 464 884
	вкл. защитен пръстен	0458 470 881	0458 470 882	0458 470 883	0458 470 884
Защитен пръстен против пръски		0458 471 002	0458 471 003	0458 471 004	0458 471 005
Носач за контактна дюза (газоразпределител)	M6	0366 314 001	-	-	-
	M8, къс	-	0460 819 001	0460 819 001	0366 395 001
	M8, дълъг	-	0458 224 001	0458 224 001	-
CO ₂ Mix					
Контактна дюза M6 x 27 CuCrZr	0,6	-	0468 500 001	0468 500 001	0468 500 001
	-	0,6	0468 500 002	0468 500 002	0468 500 002
	0,8	-	0468 500 003*	0468 500 003*	0468 500 003*
	0,9	0,8	0468 500 004	0468 500 004	0468 500 004
	1,0	0,9	0468 500 005*	0468 500 005*	0468 500 005*
	1,2	1,0	0468 500 007*	0468 500 007*	0468 500 007*
	1,4	1,2	-	0468 500 008*	0468 500 008*
	1,6	-	-	0468 500 009	0468 500 009
	-	1,6	-	0468 500 010	0468 500 010
	-	-	-	-	-
Контактна дюза M8 x 37 CuCrZr	0,8	-	0468 502 003*	0468 502 003*	0468 502 003*
	0,9	0,8	-	0468 502 004	0468 502 004
	1,0	0,9	-	0468 502 005*	0468 502 005*
	1,2	1,0	-	0468 502 007*	0468 502 007*
	1,4	1,2	-	0468 502 008*	0468 502 008*
	1,6	-	-	0468 502 009	0468 502 009
	-	1,6	-	0468 502 010	0468 502 010
	2,0	2,0	-	0468 502 011	0468 502 011
	2,4	2,4	-	0468 502 012	0468 502 012
	-	-	-	-	-
За повече информация за контактните дюзи, газовите дюзи и останалите части, моля, прегледайте инструкциите за експлоатация или информационната брошура на продукта.					

* Предлага се в опаковки по 100 бр. - 0468 500/502 -303, 305, 307. 308 важи само за 0468 502.

Жило

0.8-1.0, Синьо, 3 м	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085	0700 200 085
0.8-1.0, Синьо, 4 м	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086	0700 200 086
0.8-1.0, Синьо, 5 м	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800	0700 025 800
1.0-1.2, Червено, 3 м	-	0700 200 087	0700 200 087	0700 200 087
1.0-1.2, Червено, 4 м	-	0700 200 088	0700 200 088	0700 200 088
1.0-1.2, Червено, 5 м	-	0700 025 801	0700 025 801	0700 025 801
1.2 -1.6, Жълто, 3 м	-	-	0700 025 802	0700 025 802
1.2 -1.6, Жълто, 4 м	-	-	0700 025 803	0700 025 803
1.2 -1.6, Жълто, 5 м	-	-	0700 025 804	0700 025 804
Жило – Тефлон/PTFE (за стомана и алуминий)				
1.0-1.2, Червено, 3 м	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091	0700 200 091
1.0-1.2, Червено, 4 м	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092	0700 200 092
1.0-1.2, Червено, 5 м	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812	0700 025 812
1.2 -1.6, Жълто, 3 м	-	-	0700 025 813	0700 025 813
1.2 -1.6, Жълто, 4 м	-	-	0700 025 814	0700 025 814
1.2 -1.6, Жълто, 5 м	-	-	0700 025 815	0700 025 815
Жило – Полиамид/Бронз (за неръждаема стомана и алуминий)				
0.8-1.0, Антрацит 3 м	-	0700 025 816	0700 025 816	0700 025 816
0.8-1.0, Антрацит 4 м	-	0700 025 817	0700 025 817	0700 025 817
0.8-1.0, Антрацит 5 м	-	0700 025 818	0700 025 818	0700 025 818
1.2 -1.6, Антрацит 3 м	-	-	0700 025 819	0700 025 819
1.2 -1.6, Антрацит 4 м	-	-	0700 025 820	0700 025 820
1.2 -1.6, Антрацит 5 м	-	-	0700 025 821	0700 025 821

За износващи се и резервни части за по-стари модели, моля погледнете в инструкциите, информационната брошура или се свържете с местен представител на ЕСАБ.

ТЕЛОПОДАВАЩИ УСТРОЙСТВА

СТАБИЛНОТО ТЕЛОПОДАВАНЕ ЛЕЖИ В ОСНОВАТА НА КАЧЕСТВЕНОТО МИГ/МАГ ЗАВАРЯВАНЕ

Телоподаващите устройства Robust Feed, са с ергономичен здрав и устойчив дизайн, което ги прави идеални за случаите, когато преносимостта и издръжливостта са от ключово значение. Машините са оборудвани с прецизна система за телоподаване, поддържаща работа с плътни телове до 2.0 мм и тръбни телове до 2.4мм. Моделите „Offshore“ се предлагат с дебитомер и подгревател. Телоподаващите устройства Robust Feed Pro работят с токоизточници Warrior.

- Издръжлив, устойчив на падане дизайн, подходящ за употреба в тежки работни условия
- Несравнима портативност, благодарение на ергономичните дръжки и 5 - те точки за вдигане, позволяващи и повдигане с кран
- Водоустойчив, затворен дизайн - позволява работа в дъжд. Подгревателният комплект поддържа ролката добавъчен материал винаги суха.
- Голям ярък дисплей, и контролни бутони, позволяващи настройка на параметрите с ръкавици.
- Превъзходната защита за свързващия кабел и всички конектори вътре в корпуса намаляват времето за поддръжка
- Подходящ за работа на закрито и открито, с количка, на колела и други опции



Aristo® / Origo™ Feed*

* в зависимост от избора на панел за управление

Feed 304, 3004, 484 и 4804 са разработени да дават високо качество при професионална работа. Телоподаващите устройства имат здрави 4-ролков механизми с добре напаснати една към друга притискащи и подаващи ролки. Притискащите ролки са монтирани върху кобилица, която разпределя натиска равномерно върху предната и задната двойка, осигурявайки постоянна скорост на телоподаване.

Електронно управляемите мотори осигуряват равномерно подаване на тел, което гарантира постоянна големина на заваръчния ток.



Robust Feed Pro

Информация за поръчка

Robust Feed Pro	0445 800 880
Robust Feed Pro, с водно охлаждане	0445 800 881
Robust Feed Pro Offshore (вкл. дебитомер и подгревател)	0445 800 882
Robust Feed Pro Offshore, с водно охлаждане (вкл. дебитомер и подгревател)	0445 800 883

Технически данни	Robust Feed Pro
Захранващо напрежение, V AC, Hz	42, 50/60
Тип ролки тел, тегло, кг	20
Тегло на телоподаващото у-во, кг	16,8
Скорост на телоподаване, м/мин	0.8 - 25.0

Диаметър на заваръчния тел, мм

Нелегирани стомани	0,6 - 2,0
Неръждаеми стомани	0,6 - 1,6
Алуминий	0,9 - 2,4
Тръбни телове	0,9 - 1,6

Технически данни	Feed 304 / 3004	Feed 484 / 4804
Захранващо напрежение, V AC, Hz	42, 50/60	
Тип ролки тел, тегло, кг	18	
Тегло на телоподаващото у-во, кг	15	19
Скорост на телоподаване, м/мин	1.9 - 25 / 0,8 - 25	1.9 - 25 / 0,8 - 25
Максимален заваръчен ток, 60% ПВ, А	630	

Диаметър на заваръчния тел, мм

Нелегирани стомани	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Неръждаеми стомани	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4
Алуминий	1,0 - 1,6	1,0 - 2,4
Тръбни телове	0,8 - 1,6	0,8 - 2,4

Зададената скорост на телоподаване се поддържа с висока точност. ESAB LogicPump ELP, помпата на охлаждащия блок се включва автоматично при свързване на горелка с водно охлаждане.

Feed 304 и 3004 са предназначени за заваръчни телове с диаметър до 1,6 мм, а Feed 484 и 4804 са за тежка и продължителна работа с телове с диаметър до 2,4 мм. Различните функции на телоподаващите устройства и токоизточниците зависят от панелите за управление.

За повече информация относно панелите за управление, погледнете на стр. 84

Информация за поръчка

MobileFeed 301 AVS с V/A метър (CE)	0558 102 207
MobileFeed 201 AVS с V/A метър (CE)	0558 102 206

Информация за поръчка

Origo™ YardFeed 200

M13у с водно охлаждане, с V/A метър	0459 906 892
-------------------------------------	--------------

Origo™ YardFeed 2000

MA23 с въздушно охлаждане	0459 906 887
MA23 с водно охлаждане	0459 906 897

Aristo® YardFeed 2000

U6 с водно охлаждане,	0459 906 896
-----------------------	--------------

Warrior™ YardFeed 200

с въздушно охлаждане	0459 906 900
с водно охлаждане,	0459 906 901

Свързващи кабели, допълнителни аксесоари и конфигурации при запитване.

Технически данни	Yard Feed 200 / 2000
Захранващо напрежение, V AC, Hz	42, 50/60
Тип ролки тел, тегло, кг	5
Тегло на телоподаващото у-во, кг	12
Скорост на телоподаване, м/мин	1.9 - 25 / 0.8 - 25
Максимален заваръчен ток, 60% ПВ, А	365

Диаметър на заваръчния тел, мм

Нелегирани стомани	0,6 - 1,2
Неръждаеми стомани	0,6 - 1,2
Алуминий	1,0 - 1,2
Тръбни телове	0,8 - 1,6

Технически данни	MobileFeed 201	MobileFeed 301
Захранващо напрежение, V DC (напреж. дъга - напреж. на празен ход)	14 - 100	
Тип ролки тел, тегло, кг	5 - 7.5	18
Тегло на телоподаващото у-во, кг	12.2	15.9
Скорост на телоподаване, м/мин	1.3 - 19	

Диаметър на заваръчния тел, мм

Нелегирани стомани	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Неръждаеми стомани	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6
Алуминий	0,9 - 1,6	0,9 - 1,6
Тръбни телове	0,8 - 2,0	0,8 - 2,0



MobileFeed 301 AVS



Warrior™ YardFeed



Aristo® YardFeed

Origo™ YardFeed

НЕСРАВНИМА ПОРТАТИВНОСТ

MobileFeed е така нареченото „Off the Arc“ телоподаващо устройство. То получава енергията си директно от заваръчните кабели. Това означава, че не е необходим тежък и скъп управляващ кабел между токоизточника и телоподаващото устройство. Напълно достатъчен е заваръчният кабел. При използването на самозащитни телове дори не е необходима бутилката със защитен газ.

Комбинацията Warrior™ 400i CC/CV или Origo™ Mig 4004i, A44 заедно с MobileFeed представляват един лек, универсален, извънредно здрав, предназначен за монтажна работа МИГ/МАГ и РЕДЗ заваръчен апарат. Корпусът на Mobile Feed е напълно капсулован и извънредно здрав.

Електронно управляваният мотор и телоподаващ механизъм с 4 ролки гарантират равномерно телоподаване.

YARDFEED 200 И 2000

YardFeed 200 и 2000 са специален вариант на Feed 3004, с извънредно малки габарити. Те са създадени за да могат да се използват труднодостъпни места, например такива, до които се стига през люкове. Yard Feed е монiran в метална защитна рамка с изолирани плъзгачи от полимер, благодарение на които може лесно да се прибутва. Работят с 5 кг, Ø 200 мм ролка тел. Кабела между токоизточника и телоподаващото устройство може да е с дължина до 50 м.

YardFeed 200 и 2000 могат да работят с токоизточници с безстепенно и със стъпково регулиране.

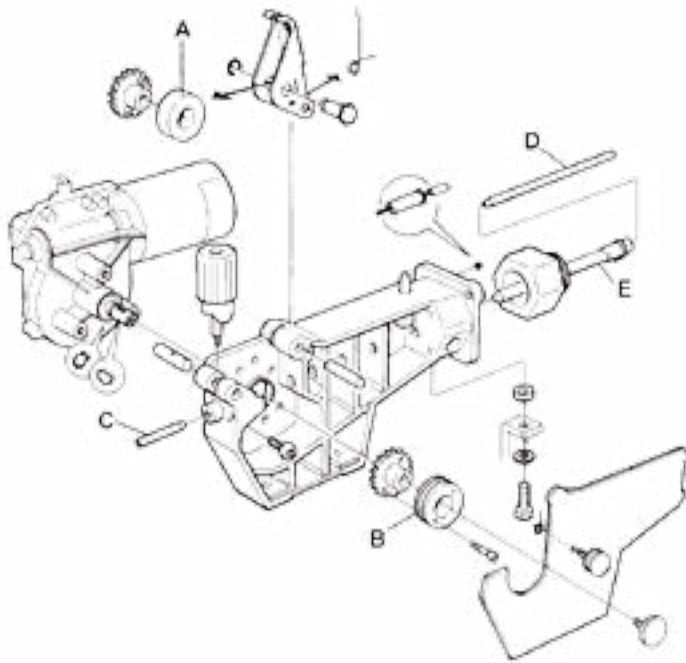
КОНСУМАТИВИ ЗА ТЕЛОПОДАВАЩИ У-ВА



Origo™ Mig C340 PRO - Origo™ Feed 302

A	Притискаща ролка	0369 728 001	Fe, Ss, C, Al
		0466 262 001	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 мм
B	Телоподаваща ролка	0369 557 001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 мм
		0369 557 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 мм
		0369 557 003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 мм
		накатена 0369 557 004	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 мм
		0369 557 006	Al, 1,0/1,2 мм
C	Входяща дюза	0466 074 001	
D	Междинна дюза	0455 894 001	Пластмаса за Al
		0455 889 001	да се използва с 0455 885 001 за Fe, Ss, C
E	Изходяща дюза	0455 885 001	да се използва с 0455 886.001 за Al,
		0455 886 001	да се използва с 0455 894 001 за Fe, Ss, C
			да се използва с 0455 889 001

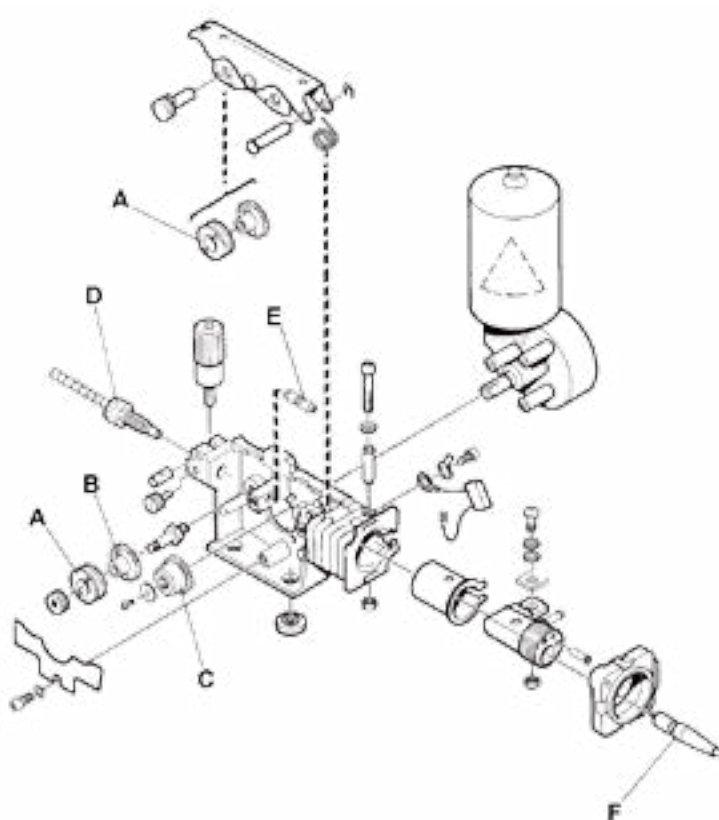
Fe = стомана - Ss = неръждаема стомана - C = тъбни телове - Al = алуминий



Origo™ Mig C280 PRO 4WD - C340 PRO 4WD - C420 PRO - C3000i Feed 304, 3004 - Yard Feed 200, 2000

A	Притискаща/ Телоподаваща ролка	0459 052 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 мм
		0459 052 003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 мм
		0458 825 001	C, 0,9/1,2 мм
		0458 825 002	C, 1,2/1,4 мм
		0458 824 001	Al, 0,8/1,0 мм
		0458 824 002	Al, 1,0/1,2 мм
		0458 824 003	Al, 1,2/1,6 мм
B	Адаптор за зъбно колело	0459 441 880	
C	Зъбно колело	0459 440 001	
D	Входяща дюза	0455 049 001	Fe, Ss, C, Al
E	Междинна дюза	0455 072 002	Fe, Ss, C
		0456 615 001	Al
F	Изходяща дюза	0469 837 880	Ø 2,0 мм стомана
		0469 837 881	Al

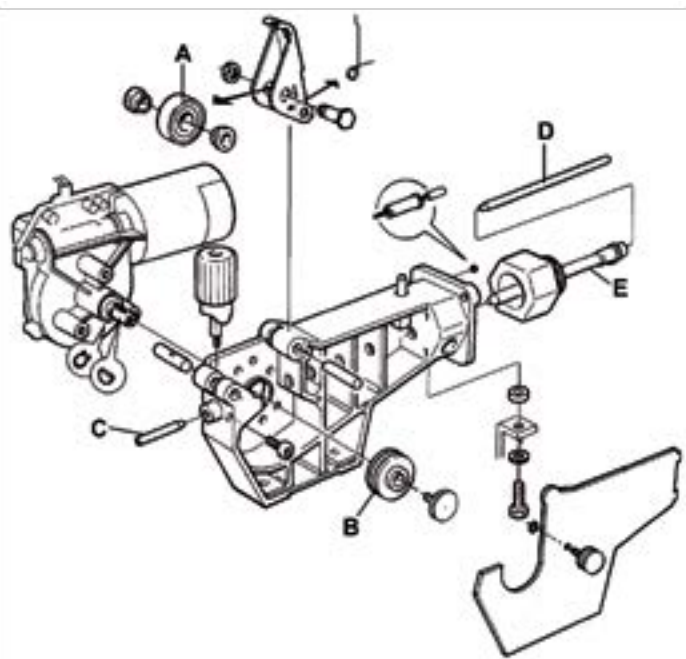
Fe = стомана - Ss = неръждаема стомана - C = тъбни телове - Al = алуминий



Origo™ Mig/Mag C170, C171, C200, C201, C250 3ph, Feed L302

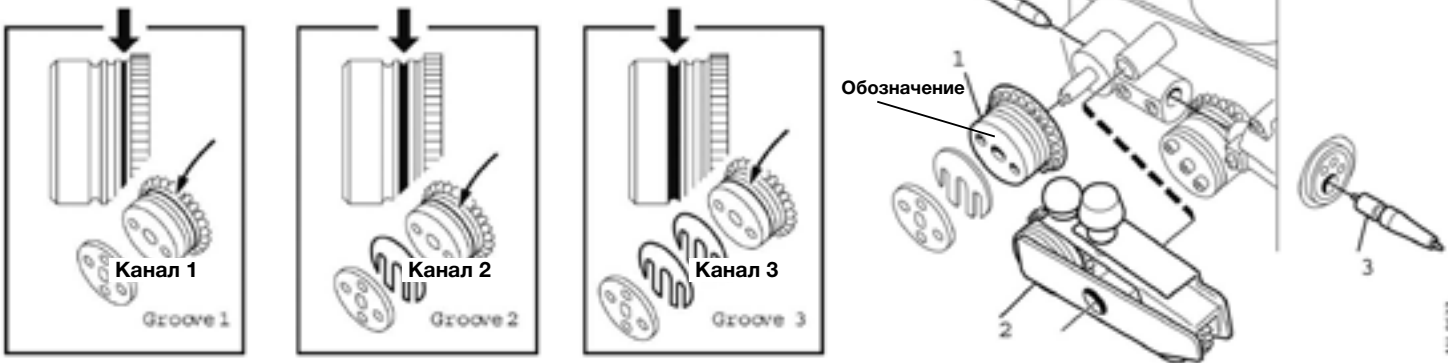
A	Притискаща ролка	0455 907 001	Fe, Ss, C, Al
B	Телоподаваща ролка	0367 556 001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 мм
		0367 556 002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 мм
		0367 556 003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 мм
		0367 556 004	Al, 1,0/1,2 мм
C	Входяща дюза	0466 074 001	Fe, Ss, C, Al
D	Междинна дюза	0455 894 001	Пластмаса за Al да се изпозва с 0455 885 001
		0455 889 001	за Fe, Ss, C да се изпозва с 0455 886 001
E	Изходяща дюза	0455 885 001	за Al, да се изпозва с 0455 894 001
		0455 886 001	за Fe, Ss, C да се изпозва с 0455 889 001

Fe = стомана - Ss = неръждаема стомана - C = тъбни телове - Al = алуминий



Feed 484, 4804

Тел Ø мм	Вид тел	1. Телопод. ролка	2. Тележка с двойна ос	3. Изходяща дюза	4. Междинна дюза	Канал тип	Канал обозначение	обозначение			
								1	2	3	
0,6-1,2	Fe, Ss, C	0366 966 880	0366 902 880	0469 837 880	0156 603 001	V	1	0,6-0,8	0,9-1,0	1,2	Fe = стомана Ss = неръждаема стомана C = тъбни телове Al = алуминий G = накатена ролка
0,9-1,6	Fe, Ss, C	0366 966 900	0366 902 900	0469 837 880	0156 603 001	V	6	0,9-1,0*	1,2*	1,4-1,6*	
1,2	Fe, Ss, C	0366 966 889	0366 902 894	0469 837 880	0156 603 001	V	7	1,2	1,2	1,2	
1,4-2,4	Fe, Ss, C	0366 966 881	0366 902 881	0469 837 880	0156 603 001	V	2	1,4-1,6	2,0	2,4	
1,2-2,0	C	0366 966 882	0366 902 882	0469 837 880	0332 322 001	V-G	3	1,2	1,4-1,6	2,0	
2,4	C	0366 966 883	0366 902 883	0469 837 882	0332 322 002	V-G	4	2,4	-	-	
1,0-1,6	Al	0366 966 899	0366 902 899	0469 837 881	0156 603 001	U	U4	1,0	1,2	1,6	
1,2	Al	0366 966 885	0366 902 886	0469 837 881	0156 603 001	U	U2	1,2	1,2	1,2	



ORIGO™ FEED AIRMATIC И ЗАВАРЪЧНИ ГОРЕЛКИ РКВ™



- Телоподаващо устройство за пневматична „Push-Pull“ горелка РКВ™
- Превъзходно водене на тела, особено на меки телове
- Дължина на шлаух-пакета до 16 м. Голям обхват на действие – кабелът м/у токоизточника и телоподаващото устройство е с дължина до 35 м
- Може да се използва със стъпково регулируемите токоизточници Origo™ Mig 320/410/510 или с безстепенно регулируемите токоизточници Origo™ Mig 402c/502c/652c
- FeedAirmatic Digital Box позволява работа с токоизточници Aristo® Mig 3000i и Aristo® Mig 4004i/5004i/4004i Pulse в индустриална мрежа „CAN“
- При свързване с Origo™ Mig 402c/502c/652c се предлагат дистанционно управление на напрежението и цифров V/A метър
- От горелката може да се управлява скоростта на телоподаване

Технически данни	Origo™ Feed Airmatic
Захранващо напрежение, V AC, Hz	42, 50/60
Сгъстен въздух минимум	5 bar
Тегло на телоподаващото у-во, кг	15
Скорост на телоподаване, м/мин	max. 15
Размери, ДхШхВ, мм	690 x 275 x 420
Ролка заваръчен тел, Ø мм/кг	300 / 18
Телоподаващ механизъм, брой ролки	2 ролки
Максимално натоварване	400 A, 60% ПВ
Клас на защита	IP 23

Диаметър на заваръчния тел, мм	
Нелегирани стомани	0,6 - 1,6
Неръждаеми стомани	0,6 - 1,6
Алуминий	0,8 - 1,6
Тръбни телове	0,8 - 1,6

Технически данни	РКВ™ 250	РКВ™ 400
Максимален заваръчен ток, А при ПВ %		
Защитен газ CO ₂	250 A	400 A
Смесен газ, аргон	200 A	280 A
Диаметър на заваръчния тел, мм	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6
Разход на въздух, л/мин	280	280

Информация за поръчка	
Origo™ Feed Airmatic	0459 116 680
Feed Airmatic Digital Box	0464 554 880
Feed Airmatic Digital Box Remote	0464 554 881

Заваръчни горелки	
РКВ™ 250	0152 700 881
РКВ™ 400	0152 470 881
РКВ™ 400, човка на 45°	0152 470 882

Свързващи кабели (м/у Origo™ Feed Airmatic и горелка РКВ™)	
5 м, for РКВ™ 250	0460 380 880
10 м, for РКВ™ 250	0460 380 881
16 м, for РКВ™ 250	0460 380 882
5 м, for РКВ™ 400	0460 380 883
10 м, for РКВ™ 400	0460 380 884
16 м, for РКВ™ 400	0460 380 885

Свързващи кабели (м/у Origo™ Feed Airmatic и токоизточника)	
1,7 м	0469 836 900
5 м	0469 836 901
10 м	0469 836 902
15 м	0469 836 903
19-23 полюсен адаптор за Origo™ Mig 402c/502c/652c	0349 311 511
Кабел 1.0 m amphenol 10 полюсен	0464 558 880
Комплект за свързване за Mig 3001i	0464 555 880
Комплект за свързване за Mig 4004i/5004i/4004i Pulse	0464 555 881

Допълнителни аксесоари и принадлежности	
Редуцир-вентил с дебитомер	0760 030 300
Стоманен капак за ролката тел	0459 431 880
Комплект колела за телоподаващо у-во	0458 707 880
Държач за кабели	0459 234 880
Ухо за повдигане на телоподаващото устройство	0458 706 880
Балансьор	0458 705 880
Адаптор за ролка тел 5 кг	0455 410 001
Адаптор за телена ролка без главина	0000 701 981
Цифров V/A-метър*	0455 173 882
Човка за горелка РКВ™ 250	0367 581 881
Човка за горелка РКВ™ 400	0367 582 880
Бърза връзка за MarathonPac	F102 440 880

*Със заваръчен токоизточник Origo™ Mig 402c

Окомплектовка, вкл. в доставката с Origo™ Feed Airmatic
Пластмасов капак за ролката тел и консумативи за зав. тел с р-ри 0,6-1,0 мм

Примерни конфигурации	
Origo™ Mig 320 с Origo™ Feed Airmatic и горелка РКВ™ 250	
Origo™ Mig 320	0349 302 676
Origo™ Feed Airmatic	0459 116 680
Горелка РКВ™ 250	0152 700 881
Кабел м/у Origo™ Feed Airmatic и горелка РКВ™ - 5 м	0460 380 880
Кабел м/у Origo™ Feed Airmatic и токоизточника - 1,7 м	0469 836 900

Origo™ Mig 402c с Origo™ Feed Airmatic и горелка РКВ™ 400:	
Origo™ Mig 402c	0349 310 750
Origo™ Feed Airmatic	0459 116 680
Горелка РКВ™ 400	0152 470 881
Кабел м/у Origo™ Feed Airmatic и горелка РКВ™ - 10 м	0460 380 884
Кабел м/у Origo™ Feed Airmatic и токоизточника - 1,7 м	0469 836 902
Полюсен адаптор 19-23	0349 311 511

АКСЕСОАРИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Балансьор

Пружинен балансьор за закрепване на заваръчната горелка заедно с телоподаващото устройство. Завърта се на 360 °. Може да се използва с повечето токоизточници - погледнете инструкциите за употреба за съвместимите токоизточници.

Балансьор	0458 705 880
-----------	--------------



Опорно-въртящо устройство

Телоподаващото устройство може да се завърти върху токоизточника на 360° в комбинация с MarathonPac™

Опорно-въртящо устройство	0458 703 880
---------------------------	--------------



Капак за ролката тел, стоманен

Стоманен капак за защита на ролката заваръчен тел, подходящ за всички Origo™ и Aristo® Feed.

Капак за ролката тел, стоманен	0459 431 880
--------------------------------	--------------



Комплект колела

Комплект колела за телоподаващо устройство, подходящ за Origo™ и Aristo® Feed.

Комплект колела, въртящи се предни колела	0458 707 880
Комплект колела, въртящи се колела	0458 707 881

Опора за заваръчна горелка

Подходяща за всички Origo™ и Aristo® Feed, както и YardFeed. Препоръчана за монтаж заедно с комплект колела.

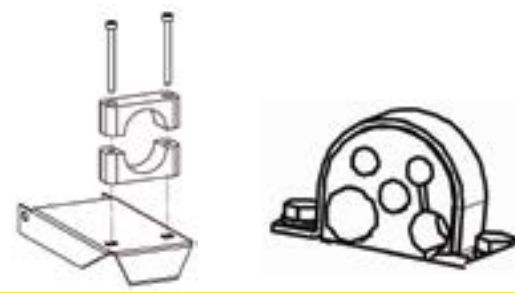
Опора за заваръчна горелка	0457 341 881
----------------------------	--------------



Приспособление за окачване

Приспособление за окачване за телоподаващо устройство, подходящо за всички модели Origo™ и Aristo® Feed.

Приспособление за окачване	0458 706 880
----------------------------	--------------



Опора за кабели (за намаляване на опъна)

Опора за свързващи кабели м/у токоизточник и телоподаващо устройство.

За телоподаващи устройства	0459 234 880
За токоизточници Mig 402c/502c/652c/4002c/5002c/6502c	0349 311 700

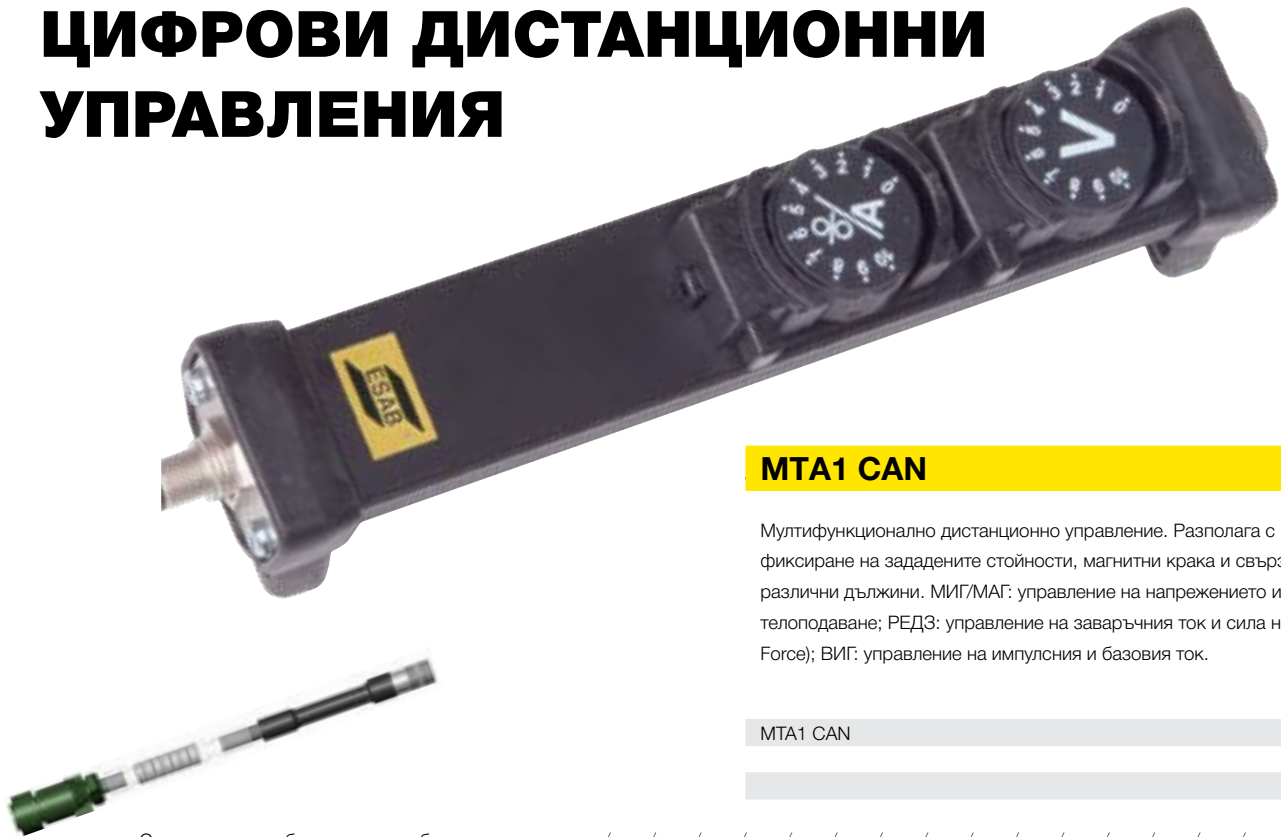


Бутон за тел/газтест

Подаване на тела чрез телоподаващото устройство без заваръчно напрежение/газтест за Origo™ Feed M12 и M13.

Бутон за подаване на тел/ газтест	459 465 880
-----------------------------------	-------------

ЦИФРОВИ ДИСТАНЦИОННИ УПРАВЛЕНИЯ



MTA1 CAN

Мултифункционално дистанционно управление. Разполага с механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и свързващи кабели с различни дължини. МИГ/МАГ: управление на напрежението и скоростта на телоподаване; РЕДЗ: управление на заваръчния ток и сила на дъгата (Arc Force); ВИГ: управление на импулсния и базовия ток.

MTA1 CAN 0459 491 880

Съединителен кабел за тежки работни условия. Предназначен за извънредно големи натоварвания, като например гореща повърхност на изделието. Намалява външното електромагнитно влияние.

		Renegade series														
		Origo® Arc A22/A24	Caddy® Tig 1500/2200i, TA34	Caddy® Tig 2200i AC/DC	Origo® Tig 300i AC/DC	Aristo® Tig 4000i, TA4	Aristo® Tig 4000i, TA6	Origo® Tig 4300w AC/DC	Aristo® Mig S3000i, MA23/23A	Origo® Mig S3000i, MA8	Origo® Mig A24	Origo® Feed, MA23/24	Aristo® Feed, U6 **	Aristo® Feed, U8	Aristo® Mig U4000i, U5000i	Aristo® Mig 5000i
AT1 CAN	0459 491 883	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AT1 CF CAN	0459 491 884	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MTA1 CAN	0459 491 880	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M1 10 прог. CAN	0459 491 882								●	●	●	●	●	●	●	●
T1 крачно CAN 10 полюса	0460 315 881				●											
T1 крачно CAN 12 полюса	0460 315 880		●	●	●	●	●							●		
ER 1 6-pin, 5 м	0445 536 881	●														
ER 1F крачно 6-pin, 5 м	0445 550 881	●														
Свързващи кабели 6 - полюсни																
дължина - 5 м	0445 280 880	●														
дължина - 10 м	0445 280 881	●														
дължина - 25 м	0445 280 882	●														
дължина - 5 м, ER 1F	0445 254 880	●														
дължина - 10 м, ER 1F	0445 254 881	●														
Свързващи кабели 12/4 полюсни																
дължина - 0,25 м	0459 554 884		●	●	●	●	●	●					●	●	●	
дължина - 5 м	0459 554 880		●	●	●	●	●	●					●	●	●	
дължина - 5 м HD *	0459 554 980		●	●	●	●	●	●					●	●	●	
дължина - 10 м	0459 554 881		●	●	●	●	●	●					●	●	●	
дължина - 10 м HD *	0459 554 981		●	●	●	●	●	●					●	●	●	
дължина - 15 м	0459 554 882		●	●	●	●	●	●					●	●	●	
дължина - 25 м	0459 554 883		●	●	●	●	●	●					●	●	●	
Удължителен кабел, дълж. 5 м	0459 554 886		●	●	●	●	●	●					●	●	●	
Свързващи кабели 10/4 полюсни																
дължина - 0,25 м	0459 960 883		●						●	●	●					●
дължина - 5 м	0459 960 880		●						●	●	●					●
дължина - 5 м HD *	0459 960 980		●						●	●	●					●
дължина - 10 м	0459 960 881		●						●	●	●					●
дължина - 10 м HD *	0459 960 981		●						●	●	●					●
дължина - 25 м	0459 960 882		●						●	●	●					●
дължина - 25 м HD *	0459 960 982		●						●	●	●					●

* HD = Heavy Duty = подсилен, за тежки работни условия
** Aristo® Feed U6, при по-старите апарати, свързващият кабел е 12/4 полюсен

ER 1

Дистанционно управление за регулиране на заваръчния ток за РЕДЗ и ВИГ заваряване. С дигитален дисплей за ясно показване на заваръчния ток и други настройки.

ER 1 вкл. кабел 5 м и конектор 6-pin	0445 536 881
ER 1 вкл. кабел 10 м и конектор 6-pin	0445 536 882
ER 1 вкл. кабел 25 м и конектор 6-pin	0445 536 883

AT1 CAN

Дистанционно управление за регулиране на заваръчния ток, за РЕДЗ и ВИГ заваряване. Има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и свързващи кабели с различни дължини.

AT1 CAN 0459 491 883

AT1 CoarseFine CAN

Дистанционно управление за регулиране на заваръчния ток с фина и груба настройка; за РЕДЗ и ВИГ заваряване. Има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и свързващи кабели с различни дължини.

AT1 CoarseFine CAN 0459 491 884

M1 10 Prog CAN

Синергично МИГ/МАГ управление за Aristo® U6 и U82. За работа с 10 запаметени параметъра и за настройка на синергичните линии. Има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и съединителни кабели с различни дължини.

M1 10 Prog CAN 0459 491 882

Крачни дистанционни управления

Дистанционно управление за ВИГ - крачно (педал)
Регулира заваръчния ток, функция старт. Ограничава максималния ток, подаван от токоизточника.

T1 Foot CAN вкл. кабел 5 м, 12 полюсен Burndy	0460 315 880
T1 Foot CAN вкл. кабел 5 м, 10 полюсен Amphenol	0460 315 881
ER 1F Foot вкл. кабел 5 м и конектор 6-pin	0445 550 881
ER 1F Foot вкл. кабел 5 м и конектор 6-pin	0445 550 882



АНАЛОГОВИ ДИСТАНЦИОННИ УПРАВЛЕНИЯ



MMA1 и MMA3

Дистанционно управление за регулиране на заваръчния ток при РЕДЗ и ВИГ заваряване; скоба за окачване; включва 10 м свързващ кабел с конектор 12-pin Burndy

MMA1	0349 501 024
MMA3 10 м	0445 870 880

		Renegade™ ES 300i, ET 300i/ET 300ip	Caddy® Arc 151i/201i, A33	Caddy® Arc 251i, Origo™ Mig A13	Origo™ Arc 410c/650c/810c	Origo™ Feed Armatic, M12, M13*	Warrior™ Feed 304**	Warrior™ 400i/500i***
AT1	0459 491 896		●	●	●			●
AT1 CF	0459 491 897		●	●	●			●
M1	0459 491 895					●	●	●
MMA1	0349 501 024		●	●	●			
MMA3 10 м	0445 870 880	●						
MMA3 25 м	0445 870 881	●						
FS 002	0349 090 886		●	●				
Свързващи кабели 6 - полюсни								
дължина - 10 м	0445204880	●						
дължина - 25 м	0445204881	●						
Свързващи кабели 12/4 полюсни								
дължина - 5 м	0459 552 880		●	●	●			●
дължина - 10 м	0459 552 881		●	●	●			●
дължина - 15 м	0459 552 882		●	●	●			●
дължина - 25 м	0459 552 883		●	●	●			●
Свързващи кабели 23 /8 полюсни								
дължина - 5 м	0459 553 880					●	●	
дължина - 10 м	0459 553 881					●	●	

* При използване на стълково регулируеми токоизточници е възможно дистанционно управление само на скоростта на телоподаване.



AT1

Дистанционно управление за регулиране на тока при РЕДЗ и ВИГ заваряване, има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и съединителни кабели с различни дължини.

AT1	0459 491 896
-----	--------------



AT1 CoarseFine

Дистанционно управление за регулиране на заваръчния ток, с фина и груба настройка за РЕДЗ и ВИГ заваряване, има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и съединителни кабели с различни дължини.

AT1 CoarseFine	0459 491 897
----------------	--------------



M1

Дистанционно управление за МИГ/МАГ, с което се регулира напрежението и скоростта на телоподаване. Има механизъм за фиксиране на зададените стойности, магнитни крака и съединителни кабели с различни дължини.

M1	0459 491 895
----	--------------



FS 002

Аналогово дистанционно управление вкл. 5 м гумиран кабел и щепсел 12 (type C)

FS 002	0349 090 886
--------	--------------



КОЛИЧКИ



Количка 1

МИГ

- Aristo® Mig 5000i
 - Aristo® Mig U4000i/U5000i
- Включва дорник за телоподаващо устройство.
Не е пригодена за балансър.

Количка 1 0458 530 880



Количка 2

МИГ

- Aristo® Mig 5000i
 - Aristo® Mig U4000i/U5000i
- Количка за балансър или за 2 телоподаващи устройства.
За две големи бутилки газ.
Включва два дорника за телоподаващо устройство.

Количка 2 0458 603 880



Количка 7

с 4 колела

- Origo™ Tig 3000i AC/DC
 - Origo™ Mig C3000i
 - Aristo® Mig C3000i
- Универсална количка за МИГ и ВИГ апарати.
Място за охлаждащ блок CoolMidi 1800.

Количка 7 0460 060 880



Количка 8

с 2 колела

- Mig 3001i
 - Origo™ Mig 4004i/5004i *
 - Aristo® Mig 4004i Pulse *
- Количка за РЕДЗ, ВИГ и МИГ апарати без охлаждащ блок; за централно снабдяване с газ (без място за бутилка)

Количка 8 0460 564 880
Монтажна конзола за YardFeed и MobileFeed 0460 815 880
(на голямата снимка)



Количка 3

ВИГ

- Aristo® Tig 4000i
- Origo™ Tig 4300iw AC/DC

Количка 3 ВИГ 0458 530 881



Количка 4

за малки бутилки защитен газ

- Повишава съществено гъвкавостта на Caddy® Arc/Tig
- За малки 5 - 10 л газови бутилки.
- Регулируема дръжка, много подходяща за транспорт в работилници и сервисни автомобили.

Количка 4, малка 0459 366 885



Количка 9

с 4 колела

- Mig 3001i
 - Origo™ Mig 4004i/5004i *
 - Aristo® Mig 4004i Pulse *
- Количка за МИГ и ВИГ апарати с или без охлаждащ блок за големи бутилки.
- При определени условия може да се използва с балансър.

Количка 9 0460 565 880



Количка 10

за малки бутилки защитен газ

- Caddy® Mig C160i/C200i
 - Rebel
- За малки 5 - 10 л. газови бутилки

Количка 10 0459 366 887



Количка 5

с 2 колела

- Caddy® Arc 151i/201i
- Caddy® Tig 1500i/2200i
- Caddy® Tig 2200i AC/DC
- Renegade (5.1)

Количка за големи бутилки 20-50 л. Апаратите се монтират, така че панелът за управление да е в посоката на движение.

Количка 5 0460 330 880
Количка 5.1 0460 330 881



Количка 6

с 2 колела

- Origo™ Tig 3000i AC/DC
- Origo™ Mig C3000i
- Aristo® Mig C3000i
- Aristo® MechTig 3000i

Универсална количка за МИГ и ВИГ апарати. За големи бутилки. Място за охлаждащ блок CoolMidi 1800.

Количка 6 0459 366 890



Количка 11

с 4 колела

- Origo™ Mig 4004i/5004i
- Aristo® Mig 4004i Pulse

Количка 11 0462 151 880



Количка 12

с 4 колела

- Warrior™ 400i CC/CV
 - Warrior™ 500i CC/CV
- Може да се използва с балансър.

Количка 12 0465 510 880

* За монтаж на балансър се поръчват отделни фиксиращи скоби

* Скоби за монтаж на балансър се поръчват отделно



Количка 13

с 4 колела

- Heliarc® 283i AC/DC
- Heliarc® 353i AC/DC

Количка и охлаждащ блок.

Гарантира лесно преместване и място за съхранение.



Защитна рамка

- Origo™ Arc 4001i
- Mig 3001i/Mig 4001i

Защитна рамка за РЕДЗ, ВИГ и МИГ апарати без охлаждащ блок. Може да се използва като приспособление за повдигане и носене.

Количка 13

0558 101 702

Защитна рамка

0460 459 880

Съвместим с апарати:

Количка 1	0458 530 880
Количка 2	0458 603 880
Количка 3	0458 530 881
Количка 4	0459 366 885
Количка 5	0460 330 880
Количка 5,1	0460 330 881
Количка 6	0459 366 890
Количка 7	0460 060 880
Количка 8	0460 564 880
Количка 9	0460 565 880
Количка 10	0459 366 887
Количка 11	0462 151 880
Количка 12	0465 510 880
Количка 13	0558 101 702
Защитна рамка	0460 459 880

	Heliarc® 283i/353i AC/DC	Caddy® MigC160i/C200i	Aristo® MechTig 4000w	Aristo® MechTig 3000i	Aristo® Mig 5000i	Aristo® Mig U4000i/U5000i	Aristo® Tig 4000i	Origo™ Tig 4300w AC/DC	Aristo® Mig C3000i	Origo™ Mig C3000i	Origo™ Tig 3000i AC/DC	Caddy® Arc 151i/201i/251i	Caddy® Tig 1500i/2200i	Caddy® Tig 2200i AC/DC	Origo/Aristo Mig 3001i	Aristo® Mig 4004i/5004i	Aristo® Mig 4004ii Pulse	Warrior™ 400/500i CC/CV	Renegade series	Rebel series
Количка 1		•		•																
Количка 2				•																
Количка 3							•													
Количка 4												•								
Количка 5												•								
Количка 5,1												•							•	
Количка 6									•	•										
Количка 7			•				•	•	•											
Количка 8															•					
Количка 9														•	•					
Количка 10		•																		•
Количка 11															•					
Количка 12																	•			
Количка 13	•																			
Защитна рамка											•									

Added missing dot

ОХЛАЖДАЩИ БЛОКОВЕ И ТРАНСФОРМАТОРИ



EC 1000

Компактен охлаждащ блок за ВИГ горелки с водно охлаждане. Не изисква допълнителни принадлежности за свързване. Подходящ за употреба с Renegade ET 300i/ET 300iP.

EC 1000	0445 045 880
ESAB Охлаждаща течност 10 л	0465 720 002



CoolMidi 1000

Компактен охлаждащ блок за ВИГ горелки с водно охлаждане. Подходящ за употреба с Aristo® Mig 3001i и Origo™ Mig 3001i.

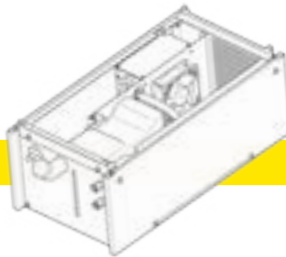
CoolMidi 1000	0460 490 880
Комплект за свързване с Mig 3001i и Tig 3001i	0460 685 880
Датчик за циркулация на охл. течност	0456 855 881
Датчик за обратен поток на охл. течност	0461 203 880
ESAB Охлаждаща течност 10 л	0465 720 002



COOL 1

Охлаждащ блок за ВИГ горелки с водно охлаждане. Подходящ за употреба с Origo™ Mig 4004i/5004i, Aristo® Mig 4004i и Aristo® Mig 4004i Pulse.

COOL 1	0462 300 880
Датчик за циркулация на охл. течност	0456 855 881
ESAB Охлаждаща течност 10 л	0465 720 002



COOL 2

Охлаждащ блок за ВИГ горелки с водно охлаждане. Подходящ за употреба с Warrior™ 400i and 500i CC/CV.

COOL 2	0465 427 880
ESAB Охлаждаща течност 10 л	0465 720 002



CoolMini

Компактен охлаждащ блок за ВИГ горелки с водно охлаждане. Подходящ за употреба с Caddy® Tig 2200i и Caddy® Tig 2200i AC/DC.

CoolMini	0460 144 880
Комплект за свързване с Caddy Tig 2200i	0460 509 880
ESAB Охлаждаща течност 10 л	0465 720 002



CoolMidi 1800

Охлаждащ блок за ВИГ горелки с водно охлаждане. Подходящ за употреба с Origo™ Tig 3000i AC/DC, Origo™ Mig C3000i и Aristo® Mig C3000i.

CoolMidi 1800	0459 840 880
Датчик за циркулация на охл. течност	0456 855 881
Датчик за обратен поток на охл. течност	0461 203 880
ESAB Охлаждаща течност 10 л	0465 720 002



OCE 2H

Охлаждащ блок за горелки с водно охлаждане за ръчно заваряване и механизирани приложения.

OCE 2H	0414 191 881
Датчик за циркулация на охл. течност OCE-2 H	0414 231 880
Уплътнения за водна помпа	0459 699 880
ESAB Охлаждаща течност 10 л	0465 720 002



TUA 1 и TUA 2

Трансформатори за различно напрежение, подходящи за апарати ЕСАБ. TUA 1 Narrow подходящ за Origo™ Mig 3001i. TUA 2 Wide - за Origo™ Tig 4000i DC, Origo™ Tig 4300i AC/DC и Aristo® Mig 5000i/U4000/U5000i.

TUA 1	0459 144 880
TUA 2	0459 145 880
Дръжка заTUA 1 с монтажен винт (изискват се 2 бр.)	0459 307 880
Дръжка заTUA 2 с монтажен винт (изискват се 2 бр.)	0459 307 881

ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ ARISTO® U8₂

ВСЕЛЕНА ОТ НОВИ ВЪЗМОЖНОСТИ

ПРОЕКТИРАН ЗА ДЪЛГОГОДИШНА РАБОТА

ЕСАБ представя второ поколение цифрови панели за управление Aristo® U8₂, предлагащи повишен капацитет на работа и повече удобства за оператора.

Новият панел U8₂ е разработен като допълнение към токоизточниците и телоподаващите устройства от серията Aristo®, за да разкрие много нови възможности при ръчно и механизирано МИГ/МАГ и импулсноМИГ/МАГ заваряване, ВИГ и РЕДЗ.

Опростена настройка

Сложните панели за управление често не могат да бъдат използвани без детайлно и продължително обучение. Това не е валидно за новите панели за управление Aristo® U8₂, които предлагат максимална функционалност, интуитивна настройка и ергономичен дизайн, гарантиращ лесна настройка, дори и със заваръчни ръкавици. Големият и ярък дисплей е ясен и лесен за четене, с меню на английски и 16 други езика.

В управлението не са използвани дребни бутони и копченца, нито неразбираеми съкращения.

Функции	U6	U8 ₂	U8 ₂ Plus
Функция QSet™	●	●	●
2/4 - тактов контрол	●	●	●
Запълване на кратера (Crater fill)	●	●	●
Плавен старт (Creep start)	●	●	●
Горещ старт (Hot Start)	●	●	●
Обратно горене на дъгата	●	●	●
Обдухване със защитен газ	●	●	●
Цифров дисплей	●	●	●
Препрограмирани синергични линии	79	111	249
Газтест и подаване на тел без напрежение	●	●	●
Памет за заваръчни режими	10	255	255
Импулсна дъга с/без синергична настройка	●	●	●
Задаване на гранични стойности	●	●	●
Файл мениджър	-	-	●
Автоматичен запис на данните	-	-	●
SuperPulse™	-	-	●
Производствена статистика	-	-	●



QSet™

QSet™ е единствената по рода си функция на пазара, която автоматично управлява режима при заваряване с къса дъга. Ползата е огромна! Просто настройвате подходящата комбинация защитен газ-заваръчен тел, включвате горелката и започвате да заварявате за секунди.

Машината сама определя оптималните параметри и прави необходимите изменения в настройките за секунди. Излаза на заваръчния тел от дюзата, който обикновено е с константна дължина при МИГ/МАГ заваряването, също може да се регулира от функцията QSet™.

Дължината на дъгата остава постоянна, независимо дали заваръчната горелка се води близо до шева или отдалечена до границата на загубване на газовата защита (с много малък или голям излаз на тела от дюзата). Заварчикът може да отдалечава горелката при заваряване в трудно достъпни места или да я приближава при заваряване на прави шевове – резултата винаги е отличен.

QSet™ позволява значително намаляване на разходите за защитен газ: при използването на CO2 има нищожно отделяне на пръски. Качеството е близко до това при работа с Ar-смеси, при много по-ниска цена. Qset™ е незаменим при изпълнение на коренови шевове, в трудни за заваряване позиции и МИГ спояване с бронз. Гарантира отлична повтаряемост при серийно производство. QSet™ се предлага също и в много други комбинации от машини/ панели за управление.

Синергични линии

В паметта на Aristo® U8₂, Plus има предварително записани над 230 синергични линии - за въглеродна и неръждаема стомана, супер-дуплекс, за алуминиеви и никелови сплави, за наваряване; на разположение са практически всички възможни комбинации между материал и защитен газ. Има възможност за създаване и запамятване на Ваши собствени синергични линии - комбинации от различни материали и защитен газ. Благодарение на USB - входа можете да прехвърляте режими на друг заваръчен пост (Aristo® U8₂), да ги архивирате на компютъра си или да ги изпращате по електронна поща.

Контрол на качеството

Имате на разположение 2 форми на контрол - задаване на гранични стойности за настройка на заваръчните параметри от оператора и автоматичен контрол на зададените граници. Граничните стойности не позволяват на оператора да зададе твърде високи или ниски стойности на заваръчните параметри. Автоматичният контрол на зададените граници гарантира, че токоизточникът няма да надхвърли въведените стойности. Имате на разположение до 16 потребителя с 3 нива на достъп и с различни права. Кодовете за достъп не позволят на неупълномощени лица да правят промени в заваръчните режими.

Производствени статистики

Могат да бъдат протоколирани време на заваряване, количество материал, брой изпълнени заваръчни шевове. В допълнение времето на заваряване и количеството заваръчен консуматив, изразходен за последния шев, се записват. Информация за количеството наварен метал на единица заваръчен шев също може да бъде показана.

SuperPulse™

Когато е необходимо изпълнение на прецизен коренов шев, дори при големи междини, позиционно заваряване на тънкостенни детайли от алуминий или неръждаема стомана и намаляване на деформациите, SuperPulse™ е решението за отличен резултат, и налична функция в панела за управление Aristo® U8₂ Plus .

SuperPulse™ комбинира предимствата на различните процеси за МИГ/МАГ заваряване:

Импулсна/къса дъга – заменя успешно ВИГ заваряване при изпълнение на коренов шев. Струйна/импулсна дъга е високопроизводителна комбинация за позиционно заваряване. Чрез комбинирането на импулс (импулсна/импулсна дъга) с различна честота при алуминий и неръждаеми стомани се получава заваръчен шев с естетиката на ВИГ заваръчно съединение.

ФУНКЦИИ



- За ръчно и механизирано заваряване
- Поддържа 18 езика
- Голям и ярък дисплей
- Въртящи се копчета за регулиране на скоростта на телоподаване и напрежението
- Скрол меню,
- USB - вход за запамятване и пренос на данни
- QSet™ за перфектна къса дъга
- Задаване на гранични стойности на параметрите
- Обратно горене на дъгата
- Възможност за свързване в локална мрежа LAN (Aristo® W8₂)
- WeldPoint™ софтуер
- Синергични линии (92)

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ФУНКЦИИ

- Пълен пакет синергични линии (> 230)
- Работа в комбинация между заваръчните процеси
- SuperPulse™
- Файл мениджър
- Автоматичен запис на режимите
- Създаване на нови синергични линии
- Производствени статистики



За повече информация вижте ESAB Tech Tips - кратко ръководство за функциите на Aristo U82 XA00174820.



ПАНЕЛИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ ЗА МИГ/ МАГ

ORIGO™

ARISTO®



M12

- Обратно горене на дъгата
- Плавен старт (Creep start)
- Готов-за-работа с ел. „push-pull“ горелки
- Готов за механизация с Miggytrac/Railtrac
- 2/4 тактово управление на горелката
- Възможност за дистанционно управление



U6

МИГ/МАГ, РЕДЗ и ВИГ като ТА6 + МИГ/МАГ функции:

- Импулсно заваряване
- Синергични линии (60)
- Функция QSet™
- Плавен старт (Creep start)
- Запълване на кратера (Crater fill)
- Горещ старт (Hot Start) - РЕДЗ
- Сила на дъгата (Arc Force) - РЕДЗ
- Регулируемо време за обратно горене на дъгата
- Настройване на времето за нарастване и затихване на тока
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Запаметяване на 10 режима
- Меню на различни езици
- 2/4 тактово управление на горелката
- Възможност за цифрово дистанционно управление



M13

като M12 +

- Запълване на кратера (Crater fill)
- TrueArcVoltage™ - гарантира точното заваръчно напрежение
- Цифров дисплей



MA23

МИГ/МАГ и РЕДЗ

- Запаметяване на 3 режима
- Безстепенно регулиране на индуктивността
- Настройване на времето за нарастване и затихване на тока
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Функции за РЕДЗ - ArcPlus™ II, горещ старт (Hot Start) и сила на дъгата (Arc Force)
- 2/4 тактово управление на горелката
- Цифров дисплей
- Възможност за цифрово дистанционно управление



U82 и U82 Plus

Виж предишната страница



MA24

като MA23 +

- Синергични линии (35)
- Функция (QSet™)
- Плавен старт (Creep start)
- Запълване на кратера (Crater fill)



MA25 Pulse

като MA23 +

- Професионално импулсно заваряване
- Опции за заваряване на стоманени и алуминиеви панели
- Синергични линии (54/30)
- Функция (QSet™)
- Настройка на горещ старт (Hot Start) и обратно горене на дъгата

ПАНЕЛИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ ЗА РЕДЗ



ORIGO™

RENEGADE™



A11

РЕДЗ, рубене и ВИГ (със запалване чрез драскане)

- Горещ старт (Hot Start)
- Сила на дъгата (Arc Force)
- Функция против залепване на електрода (Anti Stick)



A12

Като A11 +

- Цифров дисплей
- Възможност за дистанционно управление N02 или други опции



A13

РЕДЗ, рубене и ВИГ (със запалване чрез драскане)

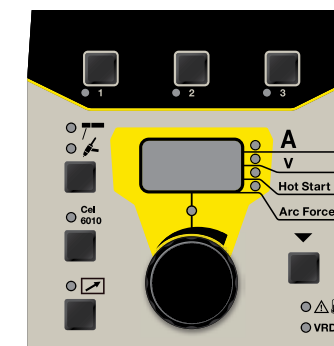
- Горещ старт (Hot Start)
- Сила на дъгата (Arc Force)
- Стандартна окомплектовка Origo™ Mig 502c/502cw/652x/652cw
- Вариант за окомплектовка с Origo™ Mig 402c/402cw
- Цифров дисплей
- Възможност за дистанционно управление



A44

РЕДЗ, ВИГ (с „LiveTIG“ запалване), МИГ/МАГ (с MobileFeed) и рубене.

- Избор на тип електрод - базичен, рутилов или целулозен
- Горещ старт (Hot Start)
- Сила на дъгата (Arc Force)
- Функция ArcPlus™ II
- Запаметяване на 2 + 2 режима
- Цифров дисплей
- Възможност за цифрово дистанционно управление



A35

РЕДЗ/ВИГ (с „LiveTIG“ запалване)

- Избор на тип електрод - базичен, рутилов или целулозен
- Горещ старт (Hot Start)
- Сила на дъгата (Arc Force)
- Запаметяване на 3 режима
- Цифров дисплей
- Възможност за дистанционно управление

CADDY®



A31

РЕДЗ и ВИГ (със запалване чрез драскане)

- Горещ старт (Hot Start) - предварителна настройка
- Сила на дъгата (Arc Force) - предварителна настройка



A32

РЕДЗ и ВИГ (със запалване чрез драскане)

- Горещ старт (Hot Start) - настройка от скрито меню
- Сила на дъгата (Arc Force) - настройка от скрито меню
- Функция ArcPlus™ II
- Капково заваряване
- Цифров дисплей
- Възможност за дистанционно управление



A33

РЕДЗ/ВИГ (с „LiveTIG“ запалване)

- Горещ старт (Hot Start)
- Сила на дъгата (Arc Force)
- Капково заваряване
- Запаметяване на 2 + 2 режима
- Цифров дисплей
- Възможност за цифрово дистанционно управление



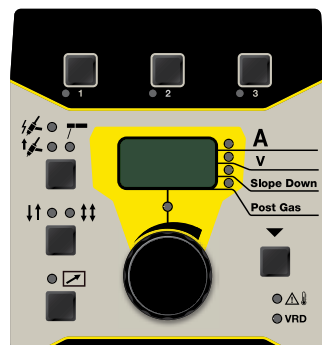
A34

РЕДЗ/ВИГ (с „LiveTIG“ запалване)

- Горещ старт (Hot Start)
- Сила на дъгата (Arc Force)
- Функция ArcPlus™ II
- Запаметяване на 2 + 2 режима
- Цифров дисплей
- Възможност за цифрово дистанционно управление

ПАНЕЛИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ ЗА ВИГ

RENEGADE™



TA35

ВИГ/РЕДЗ

- Високочестотно (HF) и „LiftArc™“ запалване на дъгата
- Време за нарастване и затихване на тока (настройка от скрито меню)
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване (настройка от скрито меню)
- Запаметяване на 3 + 3 + 3 режима
- 2/4 тактово управление на горелката
- Цифров волт/ амперметър
- Функции Hot start / Arc Force (настройка от скрито меню)
- Възможност за цифрово дистанционно управление

ORIGO™ / ARISTO™



TA4

ВИГ/РЕДЗ и рубене

- Високочестотно (HF) и „LiftArc™“ запалване на дъгата
- Горещ старт (Hot Start) - РЕДЗ
- Сила на дъгата (Arc Force) - РЕДЗ
- Време за нарастване и затихване на тока
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- 2/4 тактово управление на горелката
- Цифров дисплей



TA6

Като TA4 +

- Импулсно ВИГ заваряване с прав ток (DC)
- Микроимпулси (MicroPulse)
- Запаметяване на 10 + 3 режима
- Избор на език от менюто
- Възможност за цифрово дистанционно управление



TA24 AC/DC

ВИГ DC, ВИГ AC/DC и РЕДЗ

- Импулсно ВИГ заваряване с прав ток (DC)
- Микроимпулси (MicroPulse)
- Регулиране на баланса и честотата на променливия ток (AC)
- Подгриване на електрода
- Високочестотно (HF) и „LiftArc™“ запалване на дъгата
- Време за нарастване и затихване на тока
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Запаметяване на 2 + 2 режима
- 2/4 тактово управление на горелката
- Цифров волт/ амперметър
- Възможност за цифрово дистанционно управление

RENEGADE™



TA36

ВИГ/РЕДЗ

- Импулсно ВИГ заваряване с прав ток (DC)
- Високочестотно импулсно заваряване
- Високочестотно (HF) и „LiftArc™“ запалване на дъгата
- Време за нарастване и затихване на тока
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- 2/4 тактово управление на горелката
- Цифров волт/ амперметър
- Функции Hot start / Arc Force
- Възможност за цифрово дистанционно управление

CADDY®



TA33

ВИГ/РЕДЗ

- Високочестотно (HF) и „LiftArc™“ запалване на дъгата
- Избор на ВИГ параметри според дебелината на материала
- Време за нарастване и затихване на тока
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- 2/4 тактово управление на горелката
- Цифров волт/ амперметър

TA34

Като TA33 +

- Импулсно ВИГ заваряване с прав ток (DC)
- Микроимпулси (MicroPulse)
- Време за нарастване и затихване на тока
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Запаметяване на 2 + 2 режима
- Възможност за цифрово дистанционно управление



TA33 AC/DC

ВИГ DC, ВИГ AC/DC и РЕДЗ

- Високочестотно (HF) и „LiftArc™“ запалване на дъгата
- Избор на ВИГ параметри според дебелината на материала
- Време за нарастване и затихване на тока
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- 2/4 тактово управление на горелката
- Цифров волт/ амперметър
- Възможност за цифрово дистанционно управление



TA34 AC/DC

Като TA33 AC/DC +

- Високочестотно (HF) и „LiftArc™“ запалване на дъгата
- Избор на ВИГ параметри според дебелината на материала
- Време за нарастване и затихване на тока
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- 2/4 тактово управление на горелката
- Цифров волт/ амперметър
- Възможност за цифрово дистанционно управление



WELDCLOUD™

ОНЛАЙН ПЛАТФОРМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ЗАВАРЪЧНИТЕ ПРОЦЕСИ

WeldCloud™ е сигурна, ефективна и мащабна платформа за управление на заваръчните данни, предоставяща възможност за непрекъснато подобрене и усъвършенстване на заваръчните процеси и дейности, чрез ефективно проследяване на основните параметри за всеки произведен заваръчен шев. Това е от особена полза за роботизирани приложения, както и за други автоматизирани решения.

Като единствената платформа за проследяване на производителността, използваща 3G в комбинация с Wi-Fi и Ethernet, WeldCloud™ може да се включи практически във всяка вътрешна софтуерна система, което елиминира проблемите с връзка с мрежата и защитни стени.

- **Проследимост.** Платформата може да проследява вече направени заварки и да предостави детайлна информация.
- **Двустранна комуникация.** Платформата може да задава настройки към заваръчните апарати, както и машините могат също да изпращат данни обратно към платформата.
- **Управление на известията.** WeldCloud™ автоматично изпраща предупреждения, когато машините имат проблеми, когато това е необходимо или предварително зададено от потребителя (профилактика, смяна на консумативи).
- **Лесна интеграция.** Вече притежавате оборудване на ЕСАБ? WeldCloud™ има решения, които могат да работят със съвместими машини на ЕСАБ и бързо и лесно да започнете проследяването на заваръчните параметри и данни посредством платформата.
- **Практичен и лесен за работа интерфейс.** Практичният дизайн на WeldCloud™ улеснява използването на платформата, където и да сте - на работа, на лаптоп или в движение на мобилни устройства или таблети.
- **Пълна мащабируемост.** Изпробвайте WeldCloud™, като го инсталирате на една или две машини в началото, и с времето увеличете мащаба като инсталирате платформата на още машини. Също така ще се възползвате от нови функции и функционалности, които се разработват постоянно и се актуализират своевременно на платформата.



WeldCloud™



WeldCloud™ се предлага за следните машини, както за ръчни, така и за роботизирани заваръчни приложения:

Aristo® Mig 4004i Pulse - Платформата е интегрирана на токоизточника. Възможна е и интеграция със съществуващ токоизточник посредством монтаж на „Top Box“ и панел за управление Aristo® U8₂.

Aristo® Mig 5000i/U5000i - Платформата е интегрирана на токоизточника. Възможна е и интеграция със съществуващ токоизточник посредством монтаж на „Mobile Back Pack“, с Aristo® W8₂, монтиран на машината чрез панел за управление U8₂.

Origo™ / Aristo® Mig 4002c/5002c/6502c - изисква „Mobile Back Pack“, с Aristo® W8₂, монтиран на машината чрез панел за управление U8₂.

Информация за поръчка

Aristo® Mig 4004i Pulse 400V с Top Box	0445 301 880
Aristo® Mig 5000i 400V, интегриран W82 и WeldCloud™	0445 400 880
Aristo® Mig 5000iw 400V, интегриран W82 и WeldCloud™	0445 400 881
Aristo® Mig U5000iw 400V, интегриран W82 и WeldCloud™	0445 400 883
WeldCloud™ Mobile Back Pack	0464 550 880
WeldCloud™ Top Box, интегриран W82 за Aristo 4004i	0445 302 881

Допълнителни аксесоари и принадлежности

Aristo® U82	0460 820 880
Aristo® U82 Plus	0460 820 881
USB памет 2GB за WeldCloud™	0462 062 001
Свързващ кабел за W82 - Aristo® Mig 4002c/5002c/6502c	0462 000 880
Aristo® W82 Fieldbus (DeviceNet)	0460 891 881
Aristo® W82 Fieldbus (Profibus)	0460 891 882
Aristo® W82 Fieldbus (CANopen)	0460 891 883
Aristo® W82 Fieldbus (EtherNet IP)	0460 891 884
Aristo® W82 Fieldbus (EtherCat)	0460 891 885
Aristo® W82 Fieldbus к-кт за работ. интерфейс, DeviceNet *	0445 501 880
Aristo® W82 Fieldbus к-кт за работ. интерфейс, Profibus *	0445 501 881
Aristo® W82 Fieldbus к-кт за работ. интерфейс, CANOpen *	0445 501 882
Aristo® W82 Fieldbus к-кт за работ. интерфейс, EtherNet IP *	0445 501 883
Aristo® W82 Fieldbus к-кт за работ. интерфейс, EtherCat *	0445 501 884

* Комплектите са необходими за роботизирани приложения.

WeldCloud се предлага също и на Aristo® Mig 1000 AD/DC SAW за автоматизирано заваряване.

ГАМА ЗА РОБОТИЗИРАНО ЗАВАРЯВАНЕ



ИДЕАЛНИТЕ ТОКОИЗТОЧНИЦИ

Инверторните токоизточници Aristo® и конверторните (chopper-ни) токоизточници Origo™ са разработени, за да осигуряват отлична производителност при роботизирано заваряване. Инверторите предлагат по-висока енергийна ефективност и усъвършенствана функционалност на процесите, а конверторните апарати осигуряват безпроблемна работа и отлична устойчивост, с висок толеранс към вариациите в захранващото напрежение в някои региони.

Токоизточниците са разработени така, че да се осигурят лесна интеграция на водещата в индустрията онлайн платформа за управление на данни WeldCloud™ чрез Wi-Fi, мобилна, клетъчна или кабелна Ethernet връзка. За повече информация относно WeldCloud™, моля погледнете на стр. 87.



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ ARISTO® U8₂

Панелът за управление Aristo® U8₂ се използва в комбинация с тепподаващи устройства от серията Aristo® за настройка и регулиране на заваръчните параметри. Системата е разработена да отговори на най-високите изисквания, като в същото време е съвсем опростена и лесна за работа. U8₂ поддържа импулсно и не-импулсно заваряване с плътни или тръбни телове на конструкционни и неръждаеми стомани. Оптимални резултати могат да бъдат постигнати при заваряване на алуминий с плътни телове. Панелът разполага с предварително програмирани синергични линии за роботизирано заваряване и високопроизводителния процес Swift Arc Transfer (SAT™). За повече информация относно U8₂, моля погледнете на стр. 82.

ИНТЕРФЕЙС ARISTO® W8₂

Aristo® W8₂ е роботизиран комуникационен интерфейс, който осигурява пълна свързаност с робота и ви дава възможност за свързване с WeldCloud™. W8₂ използва комуникация Anybus fieldbus (DeviceNet, Profibus, CANopen, EtherNet IP и EtherCat) за свързване с токоизточниците Aristo® и Origo™.



ARISTO® ROBOFEED 3004W/3004HW

RoboFeed 3004W и 3004HW (за куха роботизирана ръка) са цифрово управлявани тепподаващи блокове, гарантиращи прецизно управление на скоростта на тепподаване с помощта на импулсен енкодер при скорости в диапазон от 0.8 до 30.0 м/мин. Захранващ механизъм с 4 ролки има канал за заваръчния тел, както в подаващите, така и в притискащите ролки, което гарантира стабилно тепподаване и ниско износване на заваръчния тел.

Технически данни	RoboFeed 3004W	RoboFeed 3004HW
Захранващо напрежение, V AC, Hz	42, 50/60	60 DC (PWM)
Телоподаващ механизъм	4 WD	
Подаващи ролки, мм	30	
Скорост на телоподаване, м/мин	0,8 - 30.0	
Размери ДхШхВ, мм	362 x 246 x 235	251 x 182 x 221
Тегло, кг	7,3	5,4
Контрол на скоростта	импулсен енкодер	
Диаметър на заваръчния тел, мм		
Нелегирани и неръждаеми стомани	0,6 - 1,6	
Алуминий	1,0 - 1,6	
Тръбни телове	0,8 - 1,6	



Интерфейс Aristo® W82

РОБОТИЗИРАНИ ГОРЕЛКИ ARISTO® RT

ЕСАБ предлага пълна гама роботизирани горелки с въздушно или водно охлаждане, както за стандартни, така и за кухи роботизирани ръце. Роботизираните горелки Aristo® са най-здравите и стабилни роботизирани горелки в индустрията, обезпечени с пълна гаранция през първата година.

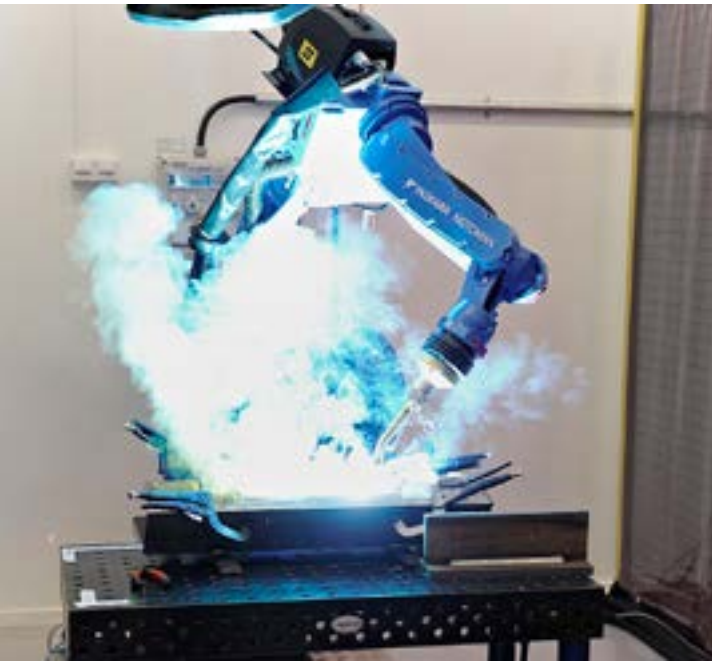
За повече информация относно роботизираните горелки, моля свържете се с регионален представител на ЕСАБ.

Технически данни	RT72	RT82W
	възд. охлаждане	водно охлаждане
CO ₂ при 100%, A	480	600
CO ₂ при 60%, A	320	-
Смесен газ при 100%, A	400	550
Смесен газ при 60%, A	270	-

Стандартно се доставя с човка на 22°.



Роботизирани горелки Aristo®



ОПТИМИЗИРАН РОБОТИЗИРАН ЗАВАРЪЧЕН ПРОЦЕС С MARATHON PAC™

Контейнерите заваръчен тел MarathonPac™ осигуряват „безкрайно“ тепподаване на плътни и тръбни телове и са от основно значение за оптимизиране на ефективността и качеството на производствения процес.

SWIFT ARC TRANSFER (SAT™)

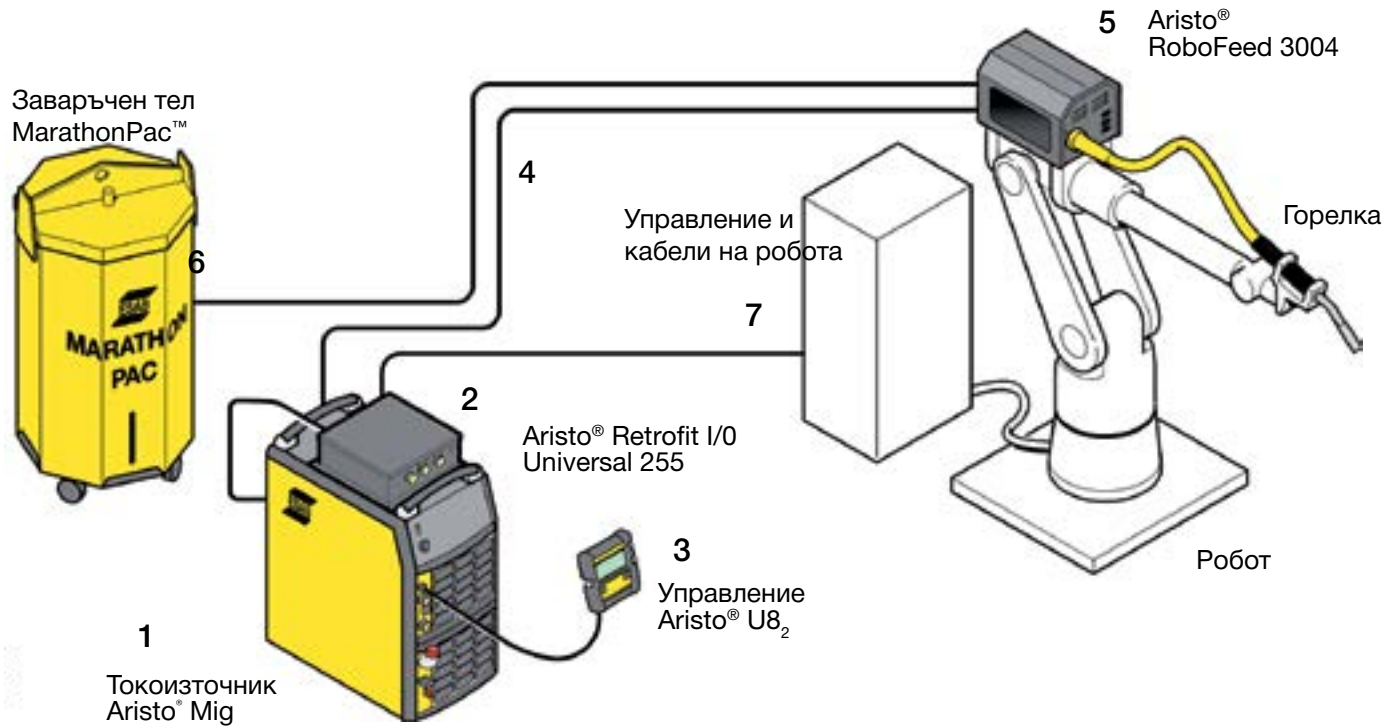
Swift Arc Transfer™ (SAT) е високо производителен процес на МИГ заваряване, използващ непосреден тел AristoRod™ с подобрени характеристики на повърхността, при скорост на заваряване далеч извън границите на нормалното заваряване със струйна дъга. Предимството на непосредните телове AristoRod™ пред помеднените телове е, че те не замърсяват така бързо тепподаващото устройство с медни частици.

SAT™ е предназначен за роботизирано, автоматизирано и механизизирано заваряване и е подходящ за ъглови заварки и заварки с припокриване на тънки до дебели плочи, в позиция отгоре надолу. SAT™ използва инверторни токоизточници ЕСАБ заедно с тепподаващо устройство RoboFeed, със скорост на тепподаване до 30 м/мин, заедно с панел за управление U8₂.

- Налични са синергични линии за три размера телове AristoRod™ и различни защитни газове
- SAT™ произвежда плоски заваръчни шевове с добро проникване и без измятане на детайлите.
- Ниските стойности на вложената топлина е допълнително предимство, което води до по-малко деформации

RETROFIT I/O UNIVERSAL 255

КОМПЛЕКТ ARISTO® ROBOT C ROBOFEED 3004W ELP 12P



Информация за поръчка

1. Токоизточници		
Aristo® Mig 5000i , 400V		0459 230 880
Aristo® Mig 5000iw, 400V		0459 230 881
Aristo® Mig 5000iw, 400V с датчик за циркулация на охл. течност		0459 230 896

Акcesoари и принадлежности към токоизточниците		
Датчик за циркулация на охл. течност за Aristo® Mig 5000iw	0456 855 880	
Количка за Aristo® Mig 5000i/5000iw	0461 043 880	
Клапа против връщане на охлаждащата течност	0461 203 880	

2. 3. Aristo® контролери*		
Aristo® Retrofit I/O Universal 255*	0460 090 884	
Aristo® U82, Plus I/O *	0460 820 883	
* Устройствата се доставят с къси свързващи кабели и стойка		

Акcesoари и принадлежности за Aristo® U82		
Удължаващ кабел 7,5 м	0460 877 891	

4. Свързващи кабели токоизточник - теплоподаващо у-во		
	Въздушно охл.	Водно охл.
Дължина 5,0 м	0740 538 890	0740 538 895
Дължина 10,0 м	0740 538 881	0740 538 886
Дължина 15,0 м	0740 538 882	0740 538 887
Дължина 25,0 м	0740 538 888	
Дължина 35,0 м	0740 538 889	

Aristo® Retrofit I/O Universal може да бъде директно свързан към следните роботи, стига те да разполагат с подходяща I/O платка: ABB S4, S4C, S4C+, Yaskawa ERC, MRC, XRC, KUKA KRC1, KRC2, Reis RS4, RS5, Fanuc R-J2, R-J3. Винаги проверявайте I/O поляритета.

Ако не откривате своя робот в този списък, моля обърнете се към представител на ЕСАБ.

MIGGYTRAC™ RAILTRAC™

НАЙ-ЛЕСНИЯТ НАЧИН ЗА МЕХАНИЗАЦИЯ

Miggytrac B501 е компактен трактор, захранван от батерия, който лесно ще автоматизира процесите на МИГ/МАГ заваряване и термично рязане, когато не се налага пробиване. Усъвършенстваният модел B5001 се захранва от батерия или външен токоизточник и е подходящ за механизизиране на МИГ/МАГ заваръчни процеси или термично рязане.

Машината се управлява от ключ, включително и движенията напред и назад и въртящ се бутон за задаване на необходимата скорост. Не е необходимо специално обучение за работа с машините, а моделът B501 може да се използва с всякакви външни токоизточници. B5001 е подходящ както за непрекъснати, така и за прекъснати шевове. При свързване с теплоподаващо устройство ЕСАБ, можете да настройвате големината на тока и скоростта на теплоподаване директно от машината.



Miggytrac™ B501

Miggytrac™ B5001

Технически данни Miggytrac™	B501	B5001
Батерия, V	Li-ion 18	
Време за работа на батерията, ч	8	6
Електромотор, тип	стълков	
Скорост на придвижване, мм/мин	100 –1300	10 –1600
Панел за управление	аналогов	TFT
Регулиране на плъзгачите, хоризонтално/вертикално, мм	± 32 / ± 40	
Гуми на фрикционна предавка, 4 колела, мм	75 x 20	
Работна температура без/ със движение, °C	70 / 150	
Хоризонтална сила на опън без магнит, кг	12	
Хоризонтална сила на опън с магнит, кг	25	
Максимален ъгъл, градус °	45	
Вертикална сила на опън 45 ° с магнит, кг	11	
Размери, ДхШхВ, мм	310x290x250	310x290x340
Тегло, кг	12	13
Регулиране на кормилния механизъм	±40	



Railtrac™ B42V

Информация за поръчка

Комплект Railtrac B42V	0398 146 016
Miggytrac™ B501 (не включва батерия)	0457 357 882
Miggytrac B5001 (не включва батерия)	0459 990 645

Railtrac стандартно се доставя със стойка за горелка Ø10-22 мм и адапторен фланец.

Акcesoари и принадлежности

Магнитен комплект Miggytrac	0457 357 131
Батерия + зарядно устройство	0457 468 073
Батерия 18V Li-ion, Makita	0457 468 070
Зарядно устройство 230V AC Makita	0457 468 072
К-кт водещи колела Miggytrac	0457 357 171
Кабел за управление Miggytrac/Railtrac 5 м	0457 360 880
Универсален свързващ кабел (само с конектор 12-pin)	0457 360 886
Адаптор за дистанционно Miggytrac/Railtrac	0465 451 881
Адаптор за дистанционно RA 23 CAN Miggytrac/Railtrac	0459 681 880
Трансформатор 230 VAC	0457 467 880
Трансформатор 115 VAC	0457 467 882
Подвижна човка за горелката	0398 145 211
Скоба B42V	0398 145 203
Стойка Railtrac B42V	0398 145 202
Универсална стойка за горелка Ø15-30 мм	0398 145 106
Стойка за горелка PSF	0398 145 101
Гъвкави релси, 2,5 м	0398 146 115
Гъвкави релси, 5 м	0398 146 119
Магнитен накрайник	0398 146 100

За пълен списък с акcesoарите и принадлежности за Railtrac погледнете инструкциите за употреба или информационната брошура.

Технически данни, Railtrac™	B42V
Захранващо напрежение, V DC / V AC / * батерия V	24 –70 / 20 –50 / 18
* Време за работа на батерията, ч	3 –4
* Консумирана мощност, батерия, макс., W	50
Минимален диаметър на огъване на релсите, м	Ø 1600
Регулиране височината на плъзгачите, мм	+/-45
Максимална скорост, мм/сек	30 (25 на батерия)
Максимално натоварване, кг	10 (5 на батерия)
Максимална температура магнит / вакуум, °C	70 / 90
Клас на защита	DIN40050
Размери, ДхШхВ, мм	210 x 360 x 270
Тегло, кг	8

ГЪВКАВИ МНОГОЦЕЛЕВИ СИСТЕМИ

RailTrac B42V - е заваръчна система с трактор с компоненти, които могат да бъдат конфигурирани така, че да създадат оптимално решение за вашия механизизиран заваръчен процес. За да се намалят проблемите, свързани с тежки условия на работа, повечето механични части са изработени от алуминий или неръждаема стомана. Railtrac B42V е предназначен за хоризонтално и вертикално заваряване, и отгоре надолу, когато това е приложимо.

RailTrac B42V може лесно да бъде свързан към повечето теплоподаващи устройства ЕСАБ, без значителни модификации. За теплоподаващи устройства Aristo© Feed 3004/4804 и Warrior™ Feed 304 е необходимо монтирането на съответните адаптори. Railtrac B42V включва различни държачи за различни горелки и приложения.



ВИГ ЗАВАРЯВАНЕ



ВИГ (Волфрам Инертен Газ) е процес на заваряване в защитно - газова среда. Дъгата гори между нетопящ се волфрамов електрод и изделието. Инертният газ защитава електрода, дъгата и заваръчната вана от влиянието на атмосферата. При необходимост в заваръчната вана се подава добавъчен материал под формата на тел.

Чрез ВИГ процеса се произвеждат много чисти и висококачествени заварени съединения. Липсват пръски. Много лесно може да се избегнат дефекти като несплавяване, подрези и пори. Процесът може

да се изпълнява както ръчно, така и частично или напълно механизирано. Най-често ВИГ заваряването се използва при алуминий и високолегирани стомани, в области с особено големи изисквания към качеството на заварените съединения.

Процесът ВИГ често се използва при заваряване на ядрени инсталации, в химическата и в хранително-вкусовата промишлености.



QWave™

С единствената по рода си технология QWave™, ВИГ - заваряването с променлив ток получи нова дефиниция: невероятно стабилна заваръчна дъга с незначително ниво на шум. Предимствата са прецизно управление на процеса, най-високо качество, подобрена работна среда.



True AC Rating™

Токоизточниците на ЕСАБ, които са снабдени с True AC Rating™, винаги показват действителния заваръчен ток. Това не винаги е нещо което се разбира от самосебе си.

В следствие на индукцията в заваръчния кръг могат да се появят разлики между зададения и действителния заваръчен ток. Традиционните токоизточници Ви показват само стойността на зададения ток, без действителни стойности.

За разлика от тях True AC Rating™ винаги показва действителната стойност на тока. Това е важно условие, за да може да се следи вложената топлина.

RENEGADE ET 300i И 300iP

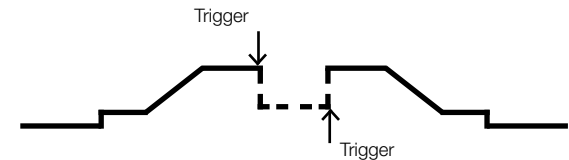
МОЩНИ И ЛЕСНО ПРЕНОСИМИ

Машините Renegade TIG са инверторни апарати за високочестотно (HF) заваряване и РЕДЗ с обмазани електроди, с изключително съотношение между мощност и тегло. Компактните размери позволяват лесно пренасяне до всяка месторабота. Комбинацията от висока производителност и възможността да се работи с дълъг захранващ и заваръчен кабел правят тази машина по-добра както в работилницата, така и на открито.

Машината разполага със сензор за автоматично разпознаване на захранващото напрежение и може да работи в диапазон между 208V и 528V при 3-фазен, и 230V при монофазен ток.

- Изключително съотношение между мощност и тегло в компактни размери. Здрав корпус за по-голяма устойчивост на тежки работни условия
- Широка гама на захранващото напрежение и възможност за работа на монофазен и трифазен ток с кабели с дължина до 100 м
- Лесен за управление панел с добра видимост от разстояние повишава точността и намалява времето за настройка на параметрите
- Предлагат се неимпулсни и импулсни версии за приложения за тънък листов метал
- Модулна систем за свързване към охлаждащ блок и количка, без необходимост от допълнителни инструменти
- Разработен за работа при тежки условия, включително температури до +55°C

ДВЕ СТОЙНОСТИ НА ЗАВАРЪЧНИЯ ТОК



- Използвайте спусъка за превключване между две стойности на заваръчния ток, за да контролирате количеството вложена топлина и размера на заваръчната вана. По-слабият ток се задава като процент от по-големия и се променя в съответствие с него.



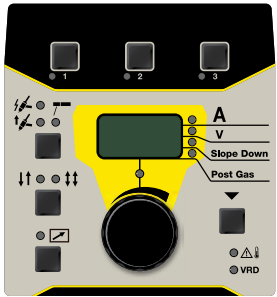
Възможност за охлаждащ блок EC 1000



Технически данни*	Renegade ET 300i, ET 300iP
Захранващо напрежение, монофазно, VAC	230 VAC +/-10%, 50/60 Hz
Захранващо напрежение, трифазно, VAC	230-480 VAC +/-10%, 50/60 Hz
Предпазител, бавнодействащ, A	16 at 400 V
Режим за пестене на енергия, W	88 at 400 V
Максимално натоварване, A	300
Фактор на мощността при максимален ток	0.96
КПД при максимален ток, РЕДЗ, %	88
КПД при максимален ток, ВИГ, %	84
Напрежение на празен ход, V	48
Напрежение на празен ход, VRD, V	33
Обхват на настр. на тока ВИГ и РЕДЗ, A	5 -300
Сертификати	CE
Знак за безопасност	S
Клас на защита	IP23
Захранващ кабел	3 м 4x2,5 мм² (4x4 мм² при 230 V)
Щепсел	CEE 16 A
Размери, ДхШхВ, мм	460 x 200 x 320
Тегло без/с охлаждащ блок, кг	16,9 / 26,9

Максимално натоварване при 40°C	РЕДЗ	ВИГ
40% ПВ, A/V	300/32	300/22
60% ПВ, A/V	250/30	250/20
100% ПВ, A/V	200/28	200/18

*Техническите данни подлежат на промяна.



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ TA35

- Високочестотно (HF) и „LiftArc™“ запалване на дъгата
- Две стойности на заваръчния ток
- Време за нарастване и затихване на тока (настройка от скрито меню)
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване (настройка от скрито меню)
- Запаметяване на 3 + 3 + 3 режима, по един за всеки процес
- 2/4 тактово управление на горелката
- Цифров дисплей - показва зададените и измерени стойности
- Функции Hot start / Arc Force (настройка от скрито меню)



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ TA36

- Импулсно ВИГ заваряване с прав ток (DC)
- Високочестотно импулсно заваряване
- Високочестотно (HF) и „LiftArc™“ запалване на дъгата
- Две стойности на заваръчния ток
- Време за нарастване и затихване на тока
- Обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- 2/4 тактово управление на горелката
- Цифров дисплей - показва зададените и измерени стойности
- Функции Hot start / Arc Force (настройка от скрито меню)

ДИСТАНЦИОННИ УПРАВЛЕНИЯ



ER 1 С цифров дисплей за точно показване на настройките на заваръчния ток и други параметри.

MMA 3 Традиционно дистанционно управление за настройка на заваръчния ток.

Информация за поръчка

Renegade ET300i вкл. 3 м захранващ кабел и щепсел	0445 100 900
Renegade ET300iP вкл. 3 м захранващ кабел и щепсел	0445 100 920

Аксессуары и принадлежности за Renegade ES 300i

Ремък за рамо	0445 197 880
Количка с две колела (за Renegade)	0460 330 881
ВИГ горелка SR-B 26 4 м	0700 025 518
ВИГ горелка SR-B 26 8 м	0700 025 519
ВИГ горелка SR-B 21 4 м	0700 025 544
ВИГ горелка SR-B 21 8 м	0700 025 545
ВИГ горелка SR-B 21 16 м	0700 025 547
Водно охлаждане EC 1000	0445 045 880
MMA 3 Аналогово дист. упр. вкл. 10 м кабел с куплунг 6-pin	0445 870 880
MMA 3 Аналогово дист. упр. вкл. 25 м кабел с куплунг 6-pin	0445 870 881
10 м кабел за аналогово дистанционно управление MMA 3 *	0445 204 880
25 м кабел за аналогово дистанционно управление MMA 3 *	0445 204 881
К-кт Retrofit за аналогово дистанционно управление MMA	0445 840 880
ER 1 Дистанционно управление вкл. 5 м кабел с куплунг 6-pin	0445 536 881
ER 1 Дистанционно управление вкл. 10 м кабел с куплунг 6-pin	0445 536 882
ER 1 Дистанционно управление вкл. 25 м кабел с куплунг 6-pin	0445 536 883
ER 1F Крачно управление вкл. 5 м кабел с куплунг 6-pin	0445 550 881
ER 1F Крачно управление вкл. 10 м кабел с куплунг 6-pin	0445 550 882
5 м кабел с куплунг 6-pin за ER 1	0445 280 880
10 м кабел с куплунг 6-pin за ER 1	0445 280 881
25 м кабел с куплунг 6-pin за ER 1	0445 280 882
5 м кабел с куплунг 6-pin за ER 1F	0445 254 880
10 м кабел с куплунг 6-pin за ER 1F	0445 254 881
Адаптор Renegade 1-3 фази **	0445 139 880

* Съвместим с Renegade ES 300i, ET 300i и ET 300iP със серийни номера над 815-xxx
** Съвместим само с Renegade ES 300i (0445100880), ET 300i (0445100900) и ET 300iP (0445100920)



CADDY® TIG 1500i И 2200i DC



ПРОФЕСИОНАЛНО ВИГ ЗАВАРЯВАНЕ НА ЛЕГИРАНИ НЕЛЕГИРАНИ И НЕРЪЖДАЕМИ СТОМАНИ

Апаратите Caddy® са оборудвани с големи и здрави ОКС 50 букси за свързване на заваръчните кабели. Благодарение на компактният си дизайн и удароустойчивия полимерен корпус апаратите могат да се транспортират удобно и безопасно.

Апарата Caddy® е конструиран така, че всички електронни елементи са добре защитени от прах и мръсотия. Caddy® изпълняват изискванията за работа на открито.

Апаратите Caddy® Arc са оборудвани с автоматизиран коректор на фактора на мощността (PFC). Машините могат да работят със захранващи кабели с дължина до 100 м без загуба на мощност, тъй като автоматизирания коректор намалява смущенията, предизвикани от реактивните процеси в електрическата мрежа. Също така гарантират подобрена пригодост за захранване от генератори, тъй като апаратите стават нечувствителни към колебания в мрежата

Caddy® TIG се предлагат в неимпулсен и импулсен вариант за приложения за тънък листов метал.

- Високочестотно и LiftArc™ запалване на дъгата
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Функции Pulse и MicroPulse за контрол на вложената топлина
- Професионално РЕДЗ с постоянен и променлив ток
- Възможност за автоматичен воден охладител с ELP, ESAB LogicPump (водното охлаждане са включва автоматично, когато горелката е свързана, предотвратявайки прегряване)
- Защита от претоварване



Технически данни	Caddy® TIG 1500i	Caddy® TIG 2200i
Захранващо напрежение, V / фази	230 / 1	
Предпазител, бавнодействащ, A	16	
Настройка на тока, ВИГ (DC), A	3 - 150	3 - 220
Настройка на тока, РЕДЗ (DC), A	4 - 150	4 - 170
Напрежение на празен ход, V	55 - 60	55 - 60
Размери, ДхШхВ, мм	418 x 188 x 208	
Тегло, кг	9,2	9,4
Клас на защита	IP 23	
Знак за безопасност	S	

Максимално натоварване при 40°C, ВИГ		
20% ПВ, A/V	150	220
60% ПВ, A/V	120	150
100% ПВ, A/V	110	110

Максимално натоварване при 40°C, РЕДЗ		
20% ПВ, A/V	150	170
60% ПВ, A/V	100	130
100% ПВ, A/V	90	110

Охлаждащ блок CoolMini за Caddy® 2200i		
Тегло, без/ с охлаждаща течност, кг	4,5 / 6,7	
Размери, ДхШхВ, мм	407 x 188 x 151	



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ ТА33

- Автоматично регулиране на заваръчните параметри при ВИГ според зададената дебелина на заварявания материал
- Настройване на времето за намаляване на тока в края на шева
- Настройване на времето на обдухване след заваряване
- Цифров дисплей
- Функции за РЕДЗ



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ ТА34

- Импулсно ВИГ заваряване до 500 Hz
- Настройване на времето за нарастване/намаляване на тока
- Настройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Запаметяване на режими (2+2), запаметените данни могат да се извикат чрез бутона на горелката по време на заваряване
- Цифров дисплей
- Функции за РЕДЗ
- Възможност свързване на ВИГ горелка с вградено дистанционно управление
- Възможност за дистанционно управление

Информация за поръчка

Caddy® TIG 1500i, TA33 вкл. 3 м заваръчен кабел с ръкохватка ВИГ горелка SR-B 17, 4 м	0460 450 880
Caddy® TIG 2200i, TA33вкл. 3 м заваръчен кабел с ръкохватка ВИГ горелка SR-B 26, 4 м	0460 450 881
Caddy® TIG 1500i, TA34 вкл. 3 м заваръчен кабел с ръкохватка ВИГ горелка SR-B 17, 4 м	0460 450 882
Caddy® TIG 2200i, TA34 вкл. 3 м заваръчен кабел с ръкохватка ВИГ горелка SR-B 26, 4 м	0460 450 883
Caddy® TIG 2200iw, TA33 вкл. охлаждащ блок, 3 м заваръчен кабел с ръкохватка ВИГ горелка SR-B 20, 4 м	0460 450 884
Caddy® TIG 2200iw, TA34 вкл. охлаждащ блок, 3 м заваръчен кабел с ръкохватка ВИГ горелка SR-B 20, 4 м	0460 450 885
Caddy® TIG 1500i, TA33	0460 450 890
Caddy® TIG 2200i, TA33	0460 450 891
Caddy® TIG 1500i, TA34	0460 450 892
Caddy® TIG 2200i, TA34	0460 450 893
Caddy® TIG 2200iw, TA33 вкл. охлаждащ блок	0460 450 894
Caddy® TIG 2200iw, TA34 вкл. охлаждащ блок	0460 450 895

Всички машини се доставят с токоизточник, 3 м захранващ кабел с щепсел, 1,5 м маркуч за газ със скоби, 3 м кабел маса

Допълнителни аксесоари и принадлежности

Адаптор за ВИГ горелки с вградено дистанционно управление	0459 491 912
Крачно дистанционно управление T1 Foot CAN, с 5 м кабел	0460 315 880
Ремък за рамо	0460 265 003
Ръкохватка, 150 A, 3 м кабел	0700 006 898
Ръкохватка, 200 A, 3 м кабел	0700 006 900
Охлаждащ блок CoolMini	0460 144 880
Комплект за монтаж на охлаждащ блок за TIG 2200i	0460 509 880
ESAB охлаждаща течност 10 л.	0465 720 002



ВИГ горелки на стр. 108



Колички на стр. 78



Дистанционни управления на стр. 74



BUDDY™ TIG 160

Апаратите от серията Buddy™ са здрави и надеждни, разработени за дълготрайна употреба. Buddy™ Tig 160 са лесни за настройка, леки и надеждни апарати за ВИГ заваряване с прав ток (DC) и високочестотно (HF) безконтактно запалване на дъгата, както и за РЕДЗ с обмазани електроди.

Ефективното охлаждане на електронните елементи се осъществява от мощен вентилатор и допълнително се контролира от термо-защита, което позволява продължително натоварване. Използвани са три радиатора за отвеждане на топлината, което допълнително увеличава времето за работа без прекъсване. Корпусът е проектиран така, че да издържа натоварванията при работа в тежки условия и отговаря на стандарт IP 23S; Машината разполага със здрава дръжка и ремък за носене на рамо.

Buddy™ Tig 160 осигуряват превъзходни заваръчни характеристики при ВИГ заваряване и стабилна заваръчна дъга. Безконтактното високочестотно запалване (HF) предпазва детайла от вредни включения и електрода от разрушаване. Вграденият газов клапан автоматично контролира потока на газа, гарантирайки ниска консумация. Операторът може да избира между двутактов или четиритактов режим на бутона на горелката. Апарата е предназначен за заваряване на конструкционни, специални или неръждаеми стомани с или без добавъчни материали.

Сфери на приложение

- Монтажни работи на обекти
- Ремонтно възстановителни работи в цехове
- Строителство
- Общо производство
- За заваряване на селскостопанско оборудване



Настройката на апаратите Buddy™ Tig 160 става с един въртящ се бутон за регулиране на заваръчния ток и един въртящ се бутон, с който се регулира плавното затихване на тока при ВИГ или силата на дъгата (Arc Force) при РЕДЗ.



Технически данни	Buddy™ Tig 160
Захранващо напрежение, V / ph Hz	230 / 1, 50/60
Предпазител, бавнодействащ, А	16
Обхват на настройка на тока, РЕДЗ/ВИГ, А	5 - 160
Консумация на ток I1 - ефективен, А	
РЕДЗ	14,6
ВИГ (DC)	0,2
Размери, ДхШхВ, мм	310x140x230
Тегло, кг	6,0
Клас на защита	IP 23S
Знак за безопасност	S

Максимално натоварване при 40°C, РЕДЗ	
20% ПВ, А V	160 / 26,4
60% ПВ, А V	105 / 24,2
100% ПВ, А V	85 / 23,4

Максимално натоварване при 40°C, ВИГ (DC)	
20% ПВ, А V	160 / 16,4
60% ПВ, А V	105 / 14,2
100% ПВ, А V	85 / 13,4

Информация за поръчка	
Buddy™ Tig 160	0700 300 681

Окомплектовка, включена в доставката:	
3 м захранващ кабел с щепсел, 3 м заваръчен кабел и кабел маса, ремък за рамо.	

Допълнителни аксесоари и принадлежности	
ВИГ горелка ET17, 4 м	0700 300 860

ARISTO® TIG 4000iw DC

С Aristo® Tig 4000iw Вие сте оборудван по най-добрият начин за всички задачи в областта на ВИГ заваряването с постоянен ток (DC) и РЕДЗ. Изключително стабилната дъга с мек и плавен старт Ви гарантират винаги отличен резултат при заваряване на въглеродни, легирани и неръждаеми стомани, медни и никелови сплави. Aristo® Tig 4000iw е мощен апарат, идеален за производствено заваряване, ремонтни дейности и поддръжка.

Изберете най-подходящия за Вас вариант:

Aristo® TA4

предлага най-важните функции за професионално ВИГ заваряване

Aristo® TA6

Разширява ВИГ функциите благодарение на импулсния режим - по-добър контрол на вложената топлина за заваряване на детайли с дебелина над 0.5 мм.

Има възможност за свързване на ВИГ горелка с вградено дистанционно управление за регулиране на заваръчния ток по време на работа; възможности за горелки с гъвкава човка.

И двата панела за управление се характеризират с лесната настройка на заваръчните параметри.

- Инвертор на базата на IGBT технология - мощен и надежден
- Превъзходни заваръчни харатеристики - висока производителност и качество
- Корпус с рама от Alutech™ профили, може да се мести с кран
- Филтър за прах - намалява честотата на дефектите получени от натрупването на прах и мръсотия, например от шлайфане
- Възможност за включване на ВИГ горелка с вградено дистанционно управление посредством адаптор
- Модул за пестене на енергия - включва се след 6,5 мин.
- Автоматичен воден охладител с ELP, ESAB LogicPump (водното охлаждане са включва автоматично, когато горелката е свързана, предотвратявайки прегряване)
- Работи с обмазани електроди до Ø 6,0 мм
- Рубене с въгленови електроди Ø 8,0 мм
- Цифров дисплей
- Клас на защита IP 23 – възможност за работа на открито
- Възможност за дистанционно управление



Технически данни	Aristo® Tig 4000iw
Захранващо напрежение, V / фази	400 / 3
Предпазител, бавнодействащ, A	20
Обхват на настройка на тока, ВИГ (DC), A	4 - 400
Напрежение на празен ход, V	78 - 90
Консумирана мощност на празен ход, W	60
Фактор на мощността (ВИГ)	0,9
КПД при максимален ток (ВИГ), %	86
Размери, ДхШхВ, мм (вкл. охл. блок)	625 x 394 x 776
Тегло, кг (вкл. охл. блок)	81,5
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S
Охлаждаща мощност, W (л/мин)	2000 (2,0)
Количество охлаждаща течност, литър	5,5

Максимално натоварване при 40°C, ВИГ	
35% ПВ, A	400
60% ПВ, A	320
100% ПВ, A	250



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ TA4

- ВИГ, РЕДЗ и рубене/рязане с въгленови електроди
- Високочестотно и LiftArc™ запалване на дъгата
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Лесно настройване на параметрите - времето за нарастване на тока, заваръчния ток, времето за намаляване на тока и времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- РЕДЗ с горещ старт (HotStart) и сила на дъгата (Arc Force)



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ TA6

- РЕДЗ и рубене/рязане с въгленови електроди и ВИГ импулсно заваряване с постоянен ток (DC) до 500 Hz
- Многоезично меню
- Високочестотно и LiftArc™ запалване на дъгата
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Настройка на времето за продухване и обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Настройка на времето за нарастване на тока, заваръчния ток и времето за намаляване на тока
- Запаметяване на 10 режима
- Три от запаметените режими могат да се активират от горелката преди, по време или след заваряване
- Задаване на минимален ток при използване на дистанционно управление и крачно управление
- Задаване на гранични стойности на параметрите и възможност за поставяне на парола
- РЕДЗ - с горещ старт (Hot Start) и сила на дъгата (Arc Force)

Информация за поръчка

Aristo® Tig 4000iw, TA4	0458 630 881
Aristo® Tig 4000iw, TA6	0458 630 885
Количка	0458 530 881

Допълнителни аксесоари и принадлежности

ESAB охлаждаща течност 10 л	0465 720 002
Датчик за циркулация на охл. течност	0456 855 880
Трансформатор за разл. захранване (208-575V 50/60Hz)	0459 145 880
Адаптор за горелка с вградено дистанционно управление	0459 491 912
Крачно дистанционно управление T1 Foot CAN, с 5 м кабел	0460 315 880
Заваръчен кабел с ръкохватка за електрод 5 м	0700 006 892

Окомплектовка, включена в доставката

5 м захранващ кабел с щепсел CEE, 4,5 м кабел маса, 2 м маркуч за газ със скоби.



ВИГ горелки на стр. 108



Дистанционни управления, на стр. 74



Ръкохватки за рубене – виж каталога за аксесоари на ESAB

CADDY® TIG 2200i AC/DC

ПРОФЕСИОНАЛНО ВИГ ЗАВАРЯВАНЕ НА АЛУМИНИЙ, ЛЕГИРАНИ, НЕЛЕГИРАНИ И НЕРЪЖДАЕМИ СТОМАНИ

Апаратите Caddy® са оборудвани с големи и здрави ОКС 50 букси за свързване на заваръчните кабели. Благодарение на компактният си дизайн и удароустойчивия полимерен корпус апаратите могат да се транспортират удобно и безопасно.

Апарата Caddy® е конструиран така, че всички електронни елементи са добре защитени от прах и мръсотия. Caddy® изпълняват изискванията за работа на открито.

Апаратите Caddy® Arc са оборудвани с автоматизиран коректор на фактора на мощността (PFC). Машините могат да работят със захранващи кабели с дължина до 100 м без загуба на мощност, тъй като автоматизирания коректор намалява смущенията, предизвикани от реактивните процеси в електрическата мрежа. Също така гарантират подобрена пригодост за захранване от генератори, тъй като апаратите стават нечувствителни към колебания в мрежата

Caddy® Tig се предлагат в неимпулсен и импулсен вариант за приложения за тънък листов метал.

- Високочестотно и LiftArc™ запалване на дъгата
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Функции Pulse и MicroPulse за контрол на вложената топлина
- Професионално РЕДЗ с постоянен и променлив ток (AC/ DC)
- Защита от претоварване
- QWave™ - тиха и високо динамична променливо-токова AC дъга
- True AC Rating™ - показва реалната стойност на заваръчния ток
- ArcPlus™ управление с възможност за настройване на Hot Start, Arc Force и промяна на полярността (DC)
- Възможност за автоматичен воден охладител с ELP, ESAB LogicPump (водното охлаждане са включва автоматично, когато горелката е свързана, предотвратявайки прегряване)
- Възможност за включване на ВИГ горелка с вградено дистанционно управление посредством адаптор



ВИГ ЗАВАРЯВАНЕ AC/DC



Технически данни	Caddy® Tig 2200i AC/DC
Захранващо напрежение, V / фази	230 / 1
Предпазител, бавнодействащ, A	16
Обхват на настройка на тока, ВИГ (AC/DC), A	3 - 220
Обхват на настройка на тока, (РЕДЗ), A	4 - 160
Напрежение на празен ход, V	55 - 60
Фактор на мощността (ВИГ)	0,99
КПД при максимален ток, (ВИГ), %	66
Размери, ДхШхВ, мм	418 x 188 x 345
Тегло, кг	15
Клас на защита	IP 23
Знак за безопасност	S

Охлаждащ блок CoolMini	
Тегло, кг (без/с охл. течност)	4,5 / 6,2
Размери, ДхШхВ, мм	407 x 188 x 151

Максимално натоварване при 40°C, ВИГ	
20% ПВ, A/V	220
60% ПВ, A/V	150
100% ПВ, A/V	140

Максимално натоварване при 40°C, РЕДЗ	
30% ПВ, A/V	160
60% ПВ, A/V	120
100% ПВ, A/V	110



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ TA33 AC/DC

- ВИГ заваряване с постоянен или променлив ток (AC/DC)
- Автоматично регулиране на заваръчните параметри при ВИГ според зададената дебелина на заварявания материал
- Настройване на времето за намаляване на тока в края на шева
- Настройване на времето на обдухване след заваряване
- Цифров дисплей
- Задаване на минимален ток при използване на дистанционно управление и крачно управление
- Функции за РЕДЗ
- Възможност за дистанционно управление



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ TA34 AC/DC

- ВИГ заваряване с постоянен или променлив ток (AC/DC)
- Регулиране на баланса и честотата на променливия ток (AC)
- Импулсно ВИГ заваряване до 500 Hz
- Подгръване на електрода за по-добро запалване и по-дълъг живот при ВИГ (AC)
- Настройване на времето за нарастване/намаляване на тока
- Настройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Запаметяване на режими (2+2), запаметените данни могат да се извикат чрез бутона на горелката по време на заваряване
- Задаване на минимален ток при използване на дистанционно управление и крачно управление
- Функции за РЕДЗ
- Възможност за дистанционно управление

Информация за поръчка

Caddy® Tig 2200i AC/DC, с панел TA33 AC/DC вкл. 3 м зав. кабел и ръкохватка, ВИГ горелка SR-B 26, 4 м	0460 150 882
Caddy® Tig 2200i AC/DC, с панел TA34 AC/DC вкл. 3 м зав. кабел и ръкохватка, ВИГ горелка SR-B 26, 4 м	0460 150 883
Caddy® Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, вкл. охлаждащ блок и 3 м заваръчен кабел и ръкохватка, ВИГ горелка SR-B 20, 4 м и количка с 2 колела	0460 150 884
Caddy® Tig 2200i AC/DC, с панел за управление TA34 AC/DC	0460 150 880
Caddy® Tig 2200i AC/DC, с панел за управление TA33 AC/DC	0460 150 881

Всички машини се доставят с токоизточник, 3 м захранващ кабел с щепсел, 1,5 м маркуч за газ със скоби, 3 м кабел маса

Допълнителни аксесоари и принадлежности

Адаптор за ВИГ горелки с вградено дистанционно управление	0459 491 912
Крачно дистанционно управление T1 Foot CAN, с 5 м кабел	0460 315 880
Ремък за рамо	0460 265 003
Охлаждащ блок CoolMini	0460 144 880
ESAB Охлаждаща течност 10 л.	0465 720 002
Ръкохватка, 200 A, 3 м кабел	0700 006 900



ВИГ горелки на стр. 108



Дистанционни управления, на стр. 74

Колички, на стр. 78

ORIGO™ TIG 3000i AC/DC И 4300iw AC/DC

ЗА НАЙ-ВЗИСКАТЕЛНИТЕ ПРИЛОЖЕНИЯ
ПРИ ВИГ ЗАВАРЯВАНЕТО



- Професионално ВИГ заваряване с постоянен и променлив ток (AC/DC)
- QWave™ - тиха и високодинамична променливо-токова AC дъга
- True AC Rating™ - показва реалната стойност на заваръчния ток
- Професионално РЕДЗ с Origo™ Tig 4300iw AC/DC
- Arc Plus™ управление с възможност за настройване на HotStart, Arc Force и промяна на полярността (DC)
- Клас на защита IP 23 – за работа на открито
- Енергоспестяващ режим след спиране на заваряването
- Цифров дисплей
- Защита от претоварване
- Origo™ Tig 4300iw AC/DC, възможност за местене с кран



- Два различни модела колички за Origo™ Tig 3000i AC/DC
- Възможност за водно охлаждане с CoolMidi 1800 за Origo™ Tig 3000i AC/DC
- Охлаждащ блок с ELP, ESAB LogicPump - автоматично включване на водното охлаждане при нужда
- Възможност за ВИГ горелка с вградено дистанционно управление

Технически данни	Tig 3000i TA24 AC/DC	Tig 4300iw TA24 AC/DC
Захранващо напрежение, V / фази	400 / 3	
Предпазител, бавнодействащ, A	20	25
Настройка на тока, ВИГ (AC/DC), A	4 - 300	4 - 430
Настройка на тока, (РЕДЗ), A	16 - 300	16 - 430
Време за нарастване на тока, сек	0 - 10	
Време за намаляване на тока, сек	0 - 10	
Обдухване със заш. газ след заваряване, сек	0 - 25	
Продължителност на импулсите, DC, сек	0,01 - 2,5	
Напрежение на празен ход, V	54 - 67	83
Фактор на мощността (ВИГ)	0,65	0,89
КПД при максимален ток (ВИГ), %	77	76
Размери, ДхШхВ, мм	652 x 412 x 423	625 x 394 x 776
Тегло, кг	42	-
Тегло, кг (вкл. охлаждащ блок)	-	95
Клас на защита	IP 23	IP 23
Знак за безопасност		S

Максимално натоварване при 40°C, ВИГ		
35% ПВ, A	300	-
40% ПВ, A	-	430
60% ПВ, A	240	400
100% ПВ, A	200	315

Охлаждащ блок CoolMidi 1800		
Охлаждаща мощност, W (л/мин)	1600 (1.2)	2000 (2.0)
Количество охлаждаща течност, литър	4,2	5,5
Тегло (без/с охлаждаща течност) кг	19 / 23	-
Размери, ДхШхВ, мм		-

* Охлаждащ блок CoolMidi 1800 се използва само с Tig 3000i AC/DC.
Tig 4300i AC/DC са с вграден охлаждащ блок.



ПАНЕЛ ЗА УПРАВЛЕНИЕ TA24 AC/DC

- Импулсно ВИГ заваряване с прав ток (DC) до 500 Hz високочестотно и „LiftArc™“ запалване на дъгата
- 2 / 4 тактово управление на горелката
- Регулиране на баланса и честотата на променливия ток (AC) за оптимизиране на заваръчната вана
- Подгръване на електрода за по-добро запалване и по-дълъг живот на консумативите при ВИГ (AC)
- Настройване на времето за нарастване/намаляване на тока
- Настройване на времето за обдухване със защитен газ преди и след заваряване
- Запаметяване на 2+2 режима, които могат да се активират от горелката по време на заваряване
- Задаване на минимален ток при дистанционно управление и крачно управление
- Възможност за дистанционно управление



Origo™ Tig 3000i AC/DC, пълен комплект

0459 795 882



Комплектовано оборудване

- Origo™ Tig 3000i AC/DC с панел TA24 + РЕДЗ заваръчни кабели + охлаждащ блок CoolMidi 1800 + горелка SR-B 20 + количка с 4 колела

0459 795 882

Информация за поръчка

Origo™ Tig 3000i, с панел за управление TA24

Origo™ Tig 3000i, с панел за управление TA24 AC/DC ●	0459 735 880
Охлаждащ блок CoolMidi 1800 ●	0459 840 880
Количка с 2 колела	0459 366 890
Количка с 4 колела ●	0460 060 880

Origo™ Tig 4300i, с панел за управление TA24 водно охлаждане

Origo™ Tig 4300iw, с панел за управление TA24 AC/DC	0460 100 880
Количка с 4 колела	0458 530 881

Допълнителни аксесоари и принадлежности

Адаптор за горелки с дистанционно управление	0459 491 912
Крачно дистанционно управление T1 Foot CAN, с 5 м кабел	0460 315 880
Редуцир-вентил с дебитомер	0760 030 300
ESAB охлаждаща течност 10 л.	0465 720 002
Заваръчен кабел с ръкохватка 3 м ●	0700 006 888



ВИГ горелки на стр. 108



Дистанционни управления, на стр. 74

Окомплектовка, включена в доставката

5 м захранващ кабел с щепсел CEE, 4,5 м кабел маса, 2 м маркуч за газ със скоби.



HELIARC™ 283i И 353i AC/DC



ВИСОКОКАЧЕСТВЕНО РЕДЗ И ВИГ ЗАВАРЯВАНЕ С ПРАВ И ПРОМЕНЛИВ ТОК (AC/DC)

Новите токоизточници Heliarc разполагат с всичко, от което се нуждаете за професионално ВИГ заваряване с прав и променлив ток (AC/DC) на алуминий, алуминиеви сплави, магнезиеви сплави, неръждаема стомана, конструкционна стомана и медни сплави. С Heliarc можете да заварявате с обмазани електроди, дори и с трудните за заваряване „целулозни“ електроди AWS 60XX.

Heliarc е функционален апарат, разработен да постига отлични резултати. Импулсно заваряване с прав и променлив ток (AC&DC), разширен обхват на настройките на честотата и баланса на променливия ток (AC), възможност за запаметяване на 60 режима и възможността да превключвате между две нива на настройка на тока, по време на заваряване са само някои от функциите, с които разполага Heliarc.

Импулсно заваряване с прав и променлив ток (AC&DC)

Използва се за регулиране на вложената топлина, особено полезна функция за заваряване на тънки материали. Използването на импулсно заваряване увеличава стабилността на дъгата и контрола на заваръчната вана за по-високи скорости на заваряване с по-малки деформации на детайла.

Разширен обхват на настройката на баланса на променливия ток (AC) - Намалява ерозията на волфрамовите съединения и осигурява на операторите по-добър провар и по-чист краен резултат, особено важен за висококачествените заварки.

Разширен обхват на настройката на честотата на променливия ток (AC) - позволява използването на по-малки волфрамови електроди, поддържа формата на волфрамовото съединение, осигурява по-тясна и ефективна дъга, което подобрява провара, стеснява заваръчния шев (изисква се по-малко добавъчен материал), намалява вложената топлина и увеличава скоростта на заваряване, което от своя страна спомага за намаляване на разходите и увеличаване на ефективността на процеса.

Горещ старт (Hot-start) при променлив ток (AC) - при ниски стойности на тока ВИГ заваряването с променлив ток осигурява отличен старт на дъгата при заваряване на тънки материали.

- Изключителна производителност при голямо разнообразие от материали.
- Стабилните характеристики и настройки на дъгата осигуряват отличен контрол и висока скорост на заваряване
- Горещ старт (Hot-start) при променлив ток (AC) - отлично запалване на дъгата при ВИГ заваряване с променлив ток при ниски стойности на тока
- Импулсно заваряване с прав и променлив ток (AC & DC) - лесен контрол на вложената топлина и заваръчната вана за по-добра естетика на шева на заваръчното съединение
- Функция „Dual TIG“ - Превключвайте между две нива на заваръчните токове по време на заваряване чрез превключвател на горелката. Позволява на оператора ръчно да контролира разтопяването в заваръчната вана
- Отлични резултати при заваряване с обмазани електроди - дори и с целулозни електроди 60XX
- Режим „Liftarc“ дори при променлив ток (AC) - Идеален за приложения, които не позволяват високочестотно (HF) заваряване
- Инверторна / микропроцесорна технология - Висока ефективност при ниски изисквания за входна мощност
- Импулсно заваряване с променлив ток (AC) 0,2-2 Hz - идеално за рубене/ рязане на алуминий



Панел Heliarc™ 35i AC/DC

Технически данни	Heliarc™	
	283i AC/DC	353iAC/DC
Обхват на настройка на тока ВИГ AC/DC, A	4-280	4-350
Захранващо напрежение V/Ph/Hz	400/3/50,60	400/3/50,60
Предпазител, бавнодействие, A	20	25
Обдухване със защ. газ преди заваряване, сек	0,5-30	0,5-30
Време за нарастване на тока, сек	0,1-10	0,1-10
Обдухване със защ. газ след заваряване, сек.	0,5-30	0,5-30
Честота на променливия ток (AC), Hz	20-200	20-200
Баланс на променливия ток (AC), %	10-90	10-90
Честота на импулса постоянен ток (DC), Hz	0,4-300	0,4-300
Честота на импулса променлив ток (AC), Hz	0,4-2	0,4-2
Продължителност на импулса, %	30-65	30-65
Фонов ток, % от захран. ток A	10-90	10-90
Време за затихване на тока, сек	0,1-10	0,1-10
Начлен/Краен ток,(4 тактове) % от захран. ток A	10-90	10-90
Продължителност на обдухване със защ. газ, сек.	0,5-30	0,5-30
Напрежение на празен ход, макс.	68	68
Фактор на мощността 100 % ПВ, ВИГ	0,75	0,8
Обхват на настройка на тока, РЕДЗ	4-280	4-350
Максимално натоварване РЕДЗ, DC/AC		
При 20 % ПВ, РЕДЗ, A	-	350
При 40 % ПВ, РЕДЗ, A	280	-
Макс. мощност на генератора ВИГ, kVA	11	14,5
Макс. мощност на генератора РЕДЗ, kVA	14,2	19
Клас на защита	IP21S	IP21S
Външни размери, ДхШхВ, мм	600x300x620	600x300x620
Тегло, кг токоизточник	50	50
Тегло, кг охлаждащ блок без охл. течност	15	15
Тегло, кг количка	35	35
Сертификати: IEC 60974-1,3,10		

Максимално натоварване ВИГ DC/AC		
При 45% ПВ, ВИГ, A	-	350
При 60 % ПВ, ВИГ, A	-	300
При 100 % ПВ, ВИГ, A	280	-

Максимално натоварване РЕДЗ DC/AC		
При 20% ПВ, РЕДЗ, A	-	350
При 40 % ПВ, РЕДЗ, A	280	-

Пълен комплект	
Heliarc™ 283i въздушно охлаждане	0479 000 006
Heliarc™ 283i водно охлаждане	0479 000 005
Heliarc™ 353i водно охлаждане	0479 000 004

Информация за поръчка	
Heliarc™ 283i AC/DC 400V CE	0700 300 701
Heliarc™ 353i AC/DC 400V CE	0700 300 702

Допълнителни аксесоари и принадлежности	
Водно охлаждане	0700 300 703
Количка с 4 колела	0558 101 702
Крачно управление FC5	0558 004 234
ВИГ горелка SR-B 20, 4 м	0700 025 534
ВИГ горелка SR-B 20, 8 м	0700 025 535
ВИГ горелка SR-B 20FX, 4 м	0700 025 536
ВИГ горелка SR-B 20FX, 8 м	0700 025 537
ВИГ горелка SR-B 400, 4 м	0700 025 538
ВИГ горелка SR-B 400, 8 м	0700 025 539



ВИГ горелки на стр. 108



ВИГ ГОРЕЛКИ SR-B

МУЛТИФУНКЦИОНАЛНИ И ЕРГНОМИЧНИ
ВИГ ЗАВАРЪЧНИ ГОРЕЛКИ

Основна характеристика на горелките SR-B е високото им качество. Горелките са разработени, за да ви осигурят удобство и гъвкавост. Можете да избирате между горелки с въздушно или водно охлаждане, с или без газов вентил с или без гъвкава глава, така че да отговарят на вашите нужди.

- Устойчиви на високо напрежение до 12 kV със защитна броня на контролния кабел
- Ергономична дръжка с превключвател и опция за потенциометър
- Въртящ се кабел с опора при дръжката; вид и дължина на кабела според изискванията на клиента (до 16 м)
- Може да бъде монтирана в две различни позиции
- Възможност за подаване на студен заваръчен тел, посредством допълнителен механизъм.



Информация за поръчка							
	Охлаждане	ОКС 25		ОКС 50, с куплунг 2-pin			
		4 м	8 м	4 м	8 м	12 м	16 м
SR-B 9	въздушно	-	-	0700 025 500	0700 025 501	0700 025 502	0700 025 503
SR-B 9FX	въздушно	-	-	0700 025 506	0700 025 507	-	-
SR-B 9V	въздушно	0700 025 504	0700 025 505	-	-	-	-
SR-B 17	въздушно	-	-	0700 025 508	0700 025 509	0700 025 510	0700 025 511
SR-B 17FX	въздушно	-	-	0700 025 516	0700 025 517	-	-
SR-B 17V	въздушно	0700 025 512	0700 025 513	0700 025 514	0700 025 515	-	-
SR-B 26	въздушно	-	-	0700 025 518	0700 025 519	0700 025 520	0700 025 521
SR-B 26FX	въздушно	-	-	0700 025 524	0700 025 525	-	-
SR-B 26HD	въздушно	-	-	0700 025 526	0700 025 527	0700 025 528	0700 025 529
SR-B 26V	въздушно	-	-	0700 025 522	0700 025 523	-	-
SR-B 26V HD	въздушно	-	-	0700 025 530	0700 025 531	-	-
SR-B 26V FX HD	въздушно	-	-	0700 025 532	0700 025 533	-	-
SR-B 18	водно	-	-	0700 025 550	0700 025 551	0700 025 552	0700 025 553
SR-B 18FX	водно	-	-	0700 025 554	0700 025 555	-	-
SR-B 20	водно	-	-	0700 025 534	0700 025 535	-	-
SR-B 20FX	водно	-	-	0700 025 536	0700 025 537	-	-
SR-B 21	водно	-	-	0700 025 544	0700 025 545	0700 025 546	0700 025 547
SR-B 21FX	водно	-	-	0700 025 548	0700 025 549	-	-
SR-B 400	водно	-	-	0700 025 538	0700 025 539	-	-

FX = гъвкава човка, V = вентил, HD = Heavy Duty = подсилен, за тежки работни условия

Технически данни	SR-B 9	SR-B 17	SR-B 18	SR-B 20	SR-B 21	SR-B 26/26HD	SR-B 400
Охлаждане	въздушно	въздушно	водно	водно	водно	въздушно	въздушно
Максимален заваръчен ток (10 мин)	60% 80 A AC 110 A DC	60% 100 A AC 140 A DC	100% 225 A AC 320 A DC	100% 160 A AC 220 A DC	100% 240 A AC 340 A DC	60% 140 A AC 200 A DC	100% 315 A AC 450 A DC
Електрод Ø	0.5-1.6 мм	0.5-2.4 мм	0.5-4.0 мм	0.5-3.2 мм	0.5-3.2 мм	0.5-4.0 мм	1.0-4.8 мм
Дължина на кабела	4 м, 8 м						

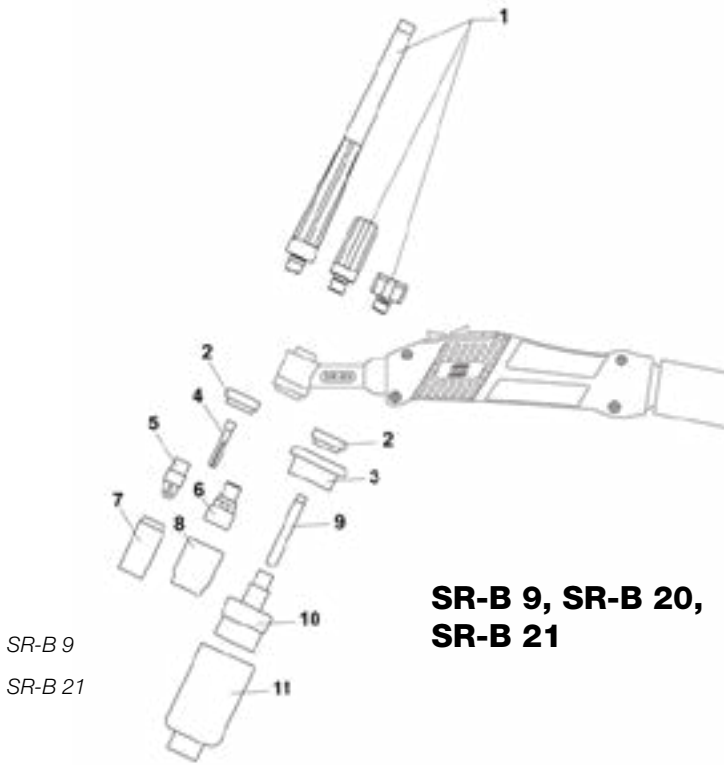
КОНСУМАТИВИ ЗА ГОРЕЛКИ SR-B



Дюзи, цанга, тяло-цанга и газови лещи за горелки **SR-B 9, SR-B 20, и SR-B 21.**

Частите, отпечатани в по-тъмнен шрифт са включени в стандартната доставката.

SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21			
Но.	Размер	Описание	Арт. номер
1	Дълга	Опашка	0365 310 051
	Средна		0365 310 050
	Къса		0365 310 049
2		Изолатор	0366 960 017
3		Адаптор за голяма газ. леща	0157 123 026
4	Ø 0.5	Цанга - стандартна и за газова леща	0365 310 027
	Ø 1.0		0365 310 028
	Ø 1.6		<i>SR-B 9</i> 0365 310 029
	Ø 2.0		0700 025 662
	Ø 2.4		<i>SR-B 20/21</i> 0365 310 030
	Ø 3.0		0700 025 663
	Ø 3.2		0365 310 091
	Ø 0.5-1.6	Тяло-цанга, стандартно	0365 310 037
5	Ø 2.0-2.4		0365 310 039
	Ø 3.0-3.2		0365 310 090
6	Ø 1.0	Тяло-цанга с газова леща	0157 121 016
	Ø 1.6		0157 121 017
	Ø 2.0-2.4		0157 121 018
	Ø 3.0-3.2		0157 121 041
7	Ø 6.4 (No.4)	Газова дюза, стандартна	0365 310 044
	Ø 8.0 (No.5)		0365 310 045
	Ø 9.8 (No.6)		<i>SR-B 9</i> 0365 310 046
	Ø 11.2 (No.7)	<i>SR-B 20/21</i>	0365 310 047
	Ø 12.7 (No.8)		0365 310 048
	Ø 15.9 (No.10)		0588 000 440
-	Ø 5.0 (No.3)	Газова дюза, станд., дълга	0700 025 664
	Ø 6.4 (No.4)		<i>L=48 мм</i> 0700 025 665
	Ø 8.0 (No.5)		<i>L=48 мм</i> 0700 025 666
	Ø 9.5 (No.6)		<i>L=48 мм</i> 0700 025 667
	Ø 6.5 (No.4)		<i>L=63 мм</i> 0700 025 668
	Ø 8.0 (No.5)		<i>L=63 мм</i> 0700 025 669
	Ø 9.5 (No.6)		<i>L=63 мм</i> 0700 025 670
8	Ø 6.5 (No.4)	Газова дюза за газова леща	<i>L=89 мм</i> 0700 025 671
	Ø 6.4 (No.4)		0157 121 032
	Ø 8.0 (No.5)		<i>L=25.5 мм</i> 0157 121 033
	Ø 9.8 (No.6)		0157 121 034
	Ø 11.2 (No.7)		0157 121 039
	Ø 12.7 (No.8)		0157 121 040



SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21

SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21			
Но.	Размер	Описание	Арт. номер
-	Ø 6.4 (No.4)	Газова дюза за газова леща	0700 025 658
	Ø 8.0 (No.5)		дълга <i>L=35 мм</i> 0700 025 659
	Ø 9.8 (No.6)		<i>L=35 мм</i> 0700 025 660
	Ø 11.2 (No.7)		<i>L=35 мм</i> 0700 025 661
9	Ø 1.0	Тяло-цанга с голяма газова леща	0700 025 672
	Ø 1.6		0700 025 673
	Ø 2.0-2.4		0700 025 674
	Ø 3.0-3.2		0700 025 675
	Ø 1.0-1.6		Голяма газова леща 0700 025 676
	Ø 2.4		0700 025 677
	Ø 3.2		0700 025 678
	Ø 9.8 (No.6)		Газова дюза за голяма 0157 123 088
	Ø 12.7 (No.8)		газова леща 0157 123 089
	Ø 15.9 (No.10)	<i>L=48 мм</i>	0588 000 438
	Ø 19.0 (No.12)		<i>L=48 мм</i> 0157 123 098
	Ø 24.0		<i>L=48 мм</i> 0588 000 437
	Ø 24.0		<i>L=34 мм</i> 0700 025 679

КОНСУМАТИВИ ЗА ГОРЕЛКИ SR-B



Дюзи, цанга, тяло-цанга и газови лещи за горелки SR-B 17, SR-B 26, SR-B 26HD и SR-B 18

Частите, отпечатани в по-тъмнен шрифт са включени в стандартната доставката.

SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18			
Но.	Размер	Описание	Арт. номер
1	Дълга	Опашка	0157 123 029
	Средна		0588 000 591
	Къса		0157 123 028
2		Изолатор малък	0700 025 680
3		Изолатор	0366 960 016
4		Изолатор за газова леща	0366 960 020
5		Изолат. голяма газ. леща	0366 960 021
6	Ø 1.0	Цанга, стандартна и	0349 501 216
	Ø 1.6	за газова леща, къса	0349 501 217
	Ø 2.4		0349 501 218
	Ø 3.2		0349 501 219
	Ø 0.5	Цанга, стандартна и	0157 123 009
7	Ø 1.0	за газова леща	0157 123 010
	Ø 1.6		0157 123 011
	Ø 2.0		0700 025 681
	Ø 2.4		0157 123 012
	Ø 3.0		0700 025 682
8	Ø 1.0-1.6	Тяло-цанга късо	0700 025 683
	Ø 2.0-2.4		0700 025 684
	Ø 3.0-3.2		0700 025 685
9	Ø 1.0-1.6	Тяло-цанга с газова	0700 025 686
	Ø 2.4	леща, късо	0700 025 687
	Ø 3.2		0700 025 688
10	Ø 0.5-1.6	Тяло-цанга, стандартно	0157 123 016
	Ø 2.0-2.4		0157 123 017
	Ø 3.0-3.2		0157 123 018
	Ø 4.0		0157 123 019
11	Ø 1.0	Тяло-цанга с газова	0157 123 021
	Ø 1.6	леща, стандартно	0157 123 022
	Ø 2.0-2.4		0157 123 023
	Ø 3.0-3.2		0157 123 024
	Ø 4.0		0157 123 025
12	Ø 1.0	Тяло-цанга с газова	0157 123 083
	Ø 1.6	леща, голямо	0157 123 084
	Ø 2.0-2.4		0157 123 085
	Ø 3.0-3.2		0157 123 086
	Ø 4.0		0588 000 087
13	Ø 6.4 (No.4)	Газова дюза	0365 310 044
	Ø 8.0 (No.5)	<i>L=30 мм</i>	0365 310 045
	Ø 9.8 (No.6)		0365 310 046
	Ø 11.2 (No.7)		0365 310 047
	Ø 12.7 (No.8)		0365 310 048
	Ø 15.9 (No.10)		0588 000 440

SR-B 17, SR-B 26/HD, SR-B 18			
Но.	Размер	Описание	Арт. номер
14	Ø 6.4 (No.4)	Газова дюза за	0157 121 032
	Ø 8.0 (No.5)	газова леща, къса	0157 121 033
	Ø 9.8 (No.6)	<i>L=25.5 мм</i>	0157 121 034
	Ø 11.2 (No.7)		0157 121 039
	Ø 12.7 (No.8)		0157 121 040
15	Ø 6.4 (No.4)	Газова дюза, стандартна	0157 123 052
	Ø 8.0 (No.5)	<i>L=47 мм</i>	0157 123 053
	Ø 9.8 (No.6)		0157 123 054
	Ø 11.2 (No.7)		0157 123 055
	Ø 12.7 (No.8)		0157 123 056
16	Ø 6.4 (No.4)	Газова дюза, стандартна	0700 025 689
	Ø 8.0 (No.5)	<i>L=76 мм</i>	0700 025 690
	Ø 9.8 (No.6)		0700 025 691
	Ø 11.2 (No.7)		0700 025 692
	Ø 12.7 (No.8)		0157 123 057
17	Ø 6.4 (No.4)	Газова дюза за	0157 123 057
	Ø 8.0 (No.5)	газова леща	0157 123 058
	Ø 9.8 (No.6)	<i>L=48 мм</i>	0157 123 059
	Ø 11.2 (No.7)		0157 123 060
	Ø 12.7 (No.8)		0157 123 061
18	Ø 6.4 (No.4)	Газова дюза за	0700 025 693
	Ø 8.0 (No.5)	газова леща	0700 025 694
	Ø 9.8 (No.6)	<i>L=76 мм</i>	0700 025 695
	Ø 11.2 (No.7)		0700 025 696
	Ø 12.7 (No.8)		0700 025 697
19	Ø 9.8 (No.6)	Газова дюза за	0157 123 088
	Ø 12.5 (No.8)	газова леща, голяма	0157 123 089
	Ø 15.9 (No.10)	<i>L=48 мм</i>	0588 000 438
	Ø 19 (No.12)		0157 123 098
	Ø 24		0588 000 437
20	Ø 24	Газова дюза за	0700 025 679
		газова леща, къса	

L=34 мм



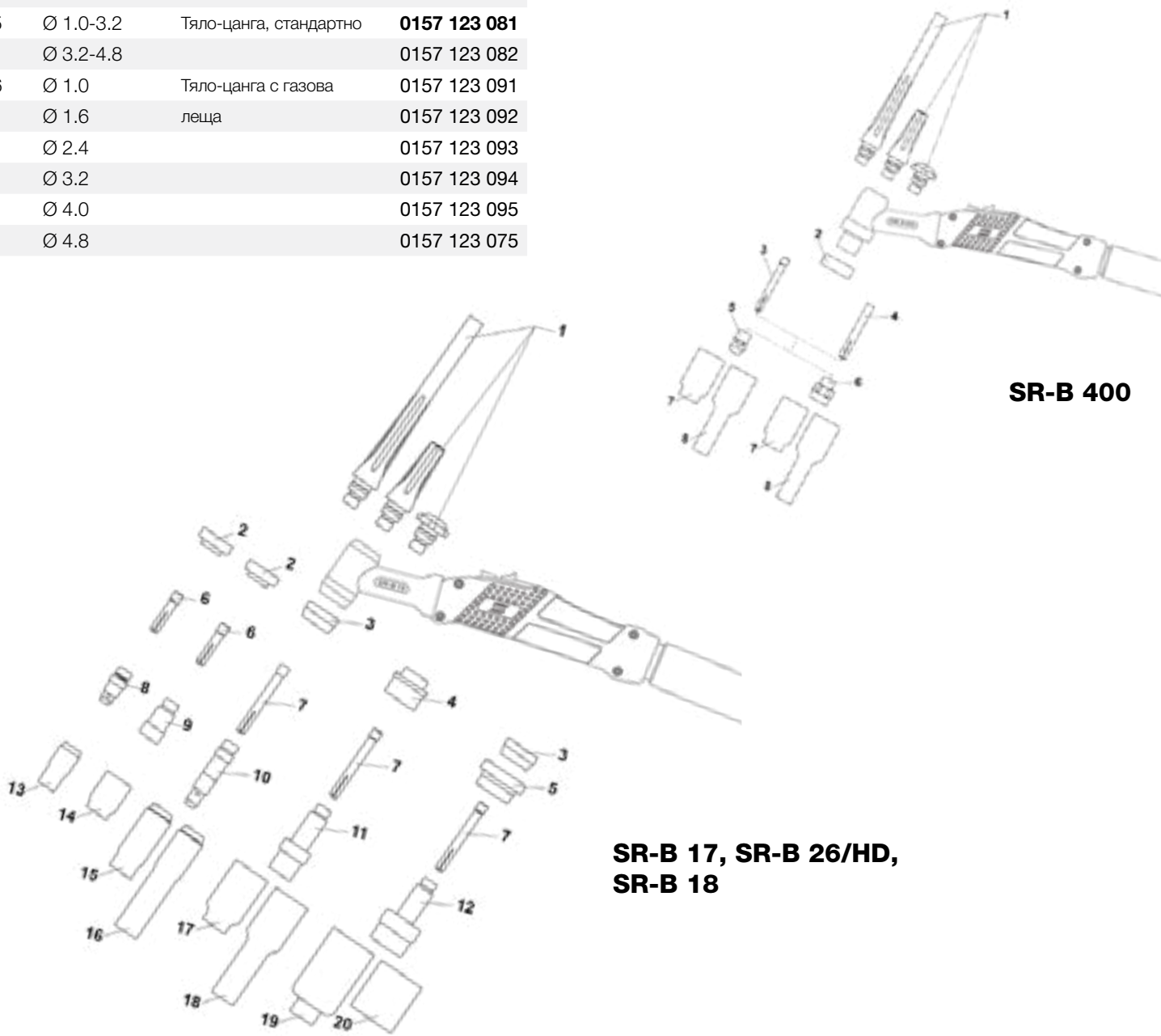
Волфрамови електроди:
вижте каталога за аксесоари ESAB

Дюзи, цанга, тяло-цанга и газови лещи за горелки SR-B 400

Частите, отпечатани в по-тъмнен шрифт са включени в стандартната доставката.

SR-B 400			
Но.	Размер	Описание	Арт. номер
1	Дълга	Опашка	0157 123 029
	Средна		0588 000 591
	Къса		0157 123 028
2		Изолатор	0366 960 018
3	Ø 1.0	Цанга, стандартна и	0157 123 010
	Ø 1.6	за газова леща	0157 123 011
	Ø 2.4		0157 123 012
	Ø 3.2		0157 123 013
	Ø 4.0		0157 123 014
4	Ø 2.4	Цанга, усилена	0157 123 077
	Ø 3.2		0157 123 078
	Ø 4.0		0157 123 079
	Ø 4.8		0157 123 074
	Ø 1.0-3.2	Тяло-цанга, стандартно	0157 123 081
	Ø 3.2-4.8		0157 123 082
6	Ø 1.0	Тяло-цанга с газова	0157 123 091
	Ø 1.6	леща	0157 123 092
	Ø 2.4		0157 123 093
	Ø 3.2		0157 123 094
	Ø 4.0		0157 123 095
	Ø 4.8		0157 123 075

SR-B 400			
Но.	Размер	Описание	Арт. номер
7	Ø 6.4 (No.4)	Газова дюза, стандартна	0157 123 057
	Ø 8.0 (No.5)	и за газова леща	0157 123 058
	Ø 9.8 (No.6)	<i>L=42 мм</i>	0157 123 059
	Ø 11.2 (No.7)		0157 123 060
	Ø 12.7 (No.8)		0157 123 061
8	Ø 17.5		0588 000 439
	Ø 6.4 (No.4)	Газова дюза, стандартна	0700 025 693
	Ø 8.0 (No.5)	и за газова леща	0700 025 694
	Ø 9.8 (No.6)	<i>L=76 мм</i>	0700 025 695
	Ø 11.2 (No.7)		0700 025 696
	Ø 12.7 (No.8)		0700 025 697



SR-B 400

SR-B 17, SR-B 26/HD,
SR-B 18



ПЛАЗМЕНО РЯЗАНЕ



Плазменото рязане е универсален метод за рязане чрез стопяване, който може да се използва при почти всички метали. При плазменото рязане дъгата гори във високо йонизиран плазмен стълб между нетопящ се електрод и повърхността на изделието. С помощта на дюза той се стеснява допълнително, благодарение на което се повишава съществено плътността и стабилността на преминаващата плазма.

Така получената плазма е нагрята до 25,000 °C. Високата енергийна плътност на плазмения поток бързо разтопява материала, а кинетичната му енергия изхвърля стопилката от мястото на рязане.

Високата скорост на рязане осигурява незначителни деформации и чиста повърхност на среза. При мобилните апарати, най-често като плазмен газ се използва въздух под налягане, благодарение на което метода е лесен за прилагане. С тази технология могат да се режат и пакети ламарина, което е много по-трудно при газоислородно рязане. С плазма могат да се режат икономически изгодно високолегирани стомани, алуминий и мед. Чрез специална дюза е възможно плазмено рубене/дълбаене на канали, което има големи предимства в сравнение на това с въгленов електрод. То е по-бързо, по-тихо, по-точно и по-чисто.



Плазмено рубене

Плазменото рубене/дълбаене на канали е най-добрата алтернатива на това с въгленов електрод. Има незначително димообразуване, по-тихо е и се отделя по-малко шлака и замърсяване. Решаващите фактори за добро изпълнение на работата са изходящото напрежение, запаса от мощност и V/A характеристиката на апаратите. Необходимо е апаратите да разполагат с достатъчно резервно напрежение, тъй като по време на рубене/дълбаене, дъгата е необикновено дълга. В областта на преносимите плазмени токоизточници, Cutmaster™ 40-120 превъзхождат много други подобни апарати, що се отнася до производителност при плазмено рубене.

CUTMASTER® 60i

НОВАТОРЪТ В ПЛАЗМЕНОТО РЯЗАНЕ

Cutmaster® 60i с горелка SL60QD™ 1Torch® е перфектната комбинация от практическата информация, получена от крайния потребител, съвременна технология и интелигентен дизайн. Мощният Cutmaster 60i с горелка SL60QD 1Torch предлага най-добро съотношение на мощност спрямо тегло и най-добра дължина на дъгата в своя клас, гарантирайки на крайния потребител безпроблемна и лека работа, независимо от приложението.



- Препоръчителна изходна мощност 7.6 kW, 50% продължителност на включване при 60A, конструкция на рамката с няколко дръжки, гарантираща лесно пренасяне и издръжливост
- Опция за бързо разединяване ATC® (Advanced Torch Connector) на горелката SL60QD 1Torch дава възможност за бърза и лесна смяна на ръкохватката на горелката или на шланга, чрез патентованата технология SureLok®, налична също и в серия горелки RPT
- Препоръчителен капацитет на рязане 16 мм с максимум повече от 38 мм и дълбочина на врязване 16 мм
- Голям дисплей с подобрена видимост с индикатор за необходимост от подмяна на износващите части и технология за оптимални настройки на налягането на газа
- Водеща в индустрията гаранция от 3 години за токоизточника и 1-годишна гаранция на горелката

Технически данни*	Cutmaster 60i
Изходен ток	10 – 60
Изходна мощност, kW	7.6
Напрежение на празен ход (OCV), V	300
Входно напрежение, VAC	400 +/-10%
Брой фази	3
Честота, Hz	50/60
Захранващ кабел с щепсел	2.7 м
Работен шланг кабел с кабел маса	6 м #8 работен шланг кабел с 50 мм конектор
Обхват на работната температура, °C	0-50
Обхват на работното налягане, bar	6.2 –8.6
Изисквания за дебит на газа, л/мин	142 –235
Филтриране на газа	Частици до 5 микрона
Разделителен срез, мм	38
Съвместими горелки	SL60QD 1Torch (доставка), SL60/SL100 1Torch, SL100 1Torch Mechanised, SL100SLV 1Torch Automated
Размери, ДхШхВ, мм	536 x 199 x 359
Тегло, кг	16.2

* Техническите данни подлежат на промяна

Максимално натоварване	
50% ПВ, А	60
60% ПВ, А	50
100% ПВ, А	40

Cutmaster 60i дисплей и индикатор за подмяна на части



Контактно рязане

Предпочитаният метод за рязане на метали с дебелина до 6 мм. Произвежда срез с най-добро качество, най-тесен прорез, при най-висока скорост на рязане и малко до почти никакви отклонения. Традиционното контактно рязане беше ограничено до 40 A или по-малко; сега с технологията на серията Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™ е възможно рязане с до 60A. За най-добри резултати, използвайте топлозащитна капачка за дюзата на горелката в директен контакт с детайла (до 60 A).



Безконтактно рязане

Предпочитаният метод за рязане на детайли с дебелина повече от 6 мм и нива на тока над 60A. Позволява максимална видимост и достъпност. Топлозащитна капачка за безконтактно рязане (разстояние между горелката и детайла 3 мм до 6 мм). Използвайте топлозащитната капачка и дефлектора за удължаване на живота на частите и повишена устойчивост на отдадената топлина. Тази комбинация осигурява резултати, подобни на тези с единична предпазна капачка и лесно преминаване към рубене или контактно рязане с предпазна капачка.

Информация за поръчка		
Cutmaster 60i 3ph с SL60QD 1Torch 6.1 м човка на 75°		0559 156 304
Cutmaster 60i 3ph с SL60QD 1Torch 50 ft. (15.2 м) човка на 75°		0559 156 314
Cutmaster 60i 3ph токоизточник		0559 356 304

Окомплектовка, включена в доставката	
6.1 м горелка 1Torch, к-кт резервни части, кабел маса с щипка и захранващ кабел, инструкции за употреба и ключ за филтъра.	



Контактно рязане със защитна дюза

Лесен метод за рязане между 70 до 120 A при поддържане на постоянно отстояние. За метали с дебелина по-голяма от 6 мм просто придвижвайте предпазната капачка в контакт с детайла. Използвайте топлозащитна капачка с подходящата защитна дюза в съответствие с използваните стойности на тока. Този метод не се препоръчва за рязане на тънки ламарини.



Рубене

Лесен метод за отстраняване на метала чрез накланяне на горелката до ъгъл на захващане от 35°-45° чрез употребата на дюзи за рубене. Поддържането на постоянно разстояние позволява само частично проникване в метала, като по този начин се отстранява част от повърхността. Стойностите на тока, скоростта на движение, разстоянието, ъгъла на захващане и размера на дюзата определят количеството на премахнатия материал и профила на рубене. Можете да използвате топлозащитна капачка с предпазната капачка за рубене или с дефлектора. Също така, можете да използвате и единична предпазна капачка.



Виж стр. 119 за повече информация за горелки 1Torch.

Спецификации на рязане		
Дебелина на материала	Препоръчана скорост на рязане	Максимална скорост на рязане
6 мм	2030 мм/мин	2794 мм/мин
13 мм *	660 мм/мин	914 мм/мин
16 мм **	480 мм/мин	610 мм/мин
19 мм	360 мм/мин	За специализирани приложения, свържете се с ЕСАБ
25 мм	150 мм/мин	За специализирани приложения, свържете се с ЕСАБ
32 мм	110 мм/мин	За специализирани приложения, свържете се с ЕСАБ
38 мм	110 мм/мин	Максимален разделителен срез

* Препоръчително ** Дълбочина на врязване

СЕРИЯ CUTMASTER® TRUE



СЕРИЯ TRUE™ - ПЪЛНО СЪОТВЕТСТВИЕ
МЕЖДУ ПРЕПОРЪЧИТЕЛЕН И
ДЕЙСТВИТЕЛЕН КАПАЦИТЕТ НА РЯЗАНЕ

Серията Cutmaster™ TRUE е проектирана с идеята, че препоръчителният капацитет на рязане трябва да бъде и действителния капацитет на рязане. Със серията апарати за рязане TRUE не се налага да купувате машина, по-голяма от тази, от която се нуждаете. С въвеждането на серията Cutmaster TRUE, машина с препоръчителен капацитет на среза от 25 мм, ще изрязва на 25 мм цял ден.

- Cutmaster предлага отлична производителност при рязане на неръждаема стомана
- Превъзходно качество на среза на тънки метали (по-малко от 3 мм)
- Системите Cutmaster TRUE™ не образуват почти никакви броки при рязане
- Предпазната рамка TRUE GUARD гарантира лесно пренасяне, предпазва предната и задна част от захранването
- Олекотеният дизайн подобрява преносимостта (намален с близо 50%)
- Автоматичният рестарт на пилотната дъга, незабавно запалва пилотната дъга отново при рязане на решетки
- Възможност за работа с различни горелки (ръчно / механизирано / автоматизирано)
- 3 години гаранция с 1 година гаранция на горелката



Cutmaster™ 80



Cutmaster™ 40

Информация за поръчка

Cutmaster™ 40 CE с горелка 1Torch SL60	0559 142 460
Cutmaster™ 80 с горелка 1Torch SL60	0559 113 304
Cutmaster™ 80 с горелка 1Torch SL60 15.2 м	0559 113 314
Cutmaster™ 100 с горелка 1Torch SL100	0559 117 304
Cutmaster™ 100 с горелка 1Torch SL100 15.2 м	0559 117 314
Cutmaster™ 120 с горелка 1Torch SL100	0559 119 304
Cutmaster™ 120 с горелка 1Torch SL100 15.2 м	0559 119 314

Окомплектовка, включена в доставката

6.1м горелка 1Torch, комплект резервни част, въздушен филтър/регулатор, кабел маса с щипка и захранващ кабел.

Допълнителни аксесоари и принадлежности

Комплект резервни части 40A	5-2551
Комплект резервни части 80A	5-2555
Водач за кръгово рязане (deluxe)	7-8910
Комплект водачи за кръгово рязане	7-3291
Комплект ролкови водачи за кръгово рязане	7-7501
Водач за рязане по права линия	7-8911
Комплект водачи за безконтактно рязане 40A	9-8251
Комплект водачи за безконтактно рязане 60-120A	9-8281
Водач с предпазител	9-8420
Окачено дистанционно управление	7-3460
Удължител за окачено дистанционно управление	7-7744
К-кт едностъпален въздушен филтър	7-7507
К-кт двустъпален въздушен филтър	9-9387
Мултифункционална количка	7-8888

Всички комплекти резервни части съдържат 10 дюзи, 5 електрода и 1 завихрящ пръстен.



Cutmaster™ 100

Технически данни*	Cutmaster™ 40	Cutmaster™ 80	Cutmaster™ 100	Cutmaster™ 120
Захранващо напрежение, V / фази , Hz	110-230V/1, 50/60	400/3, 50/60	400/3, 50/60	400/3, 50/60
Предпазител, бавнодействащ, A	13.5	39	27	32
Максимално натоварване, A	40	80	100	120
Изходна мощност, kW	3.8	9	12	15.4
Размери, ДхШхВ, мм	470 x117 x 228	610 x 305 x 381	762 x 305 x 381	762 x 305 x 381
Тегло, кг	11.8	19.5	28.1	28.1
Въздушно налягане горелка, bar	5.2	5.2	5.2	4.8
Разход на сгъстен въздух, горелка, л/мин.	190	190	212	212
Клас на защита	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Максимално натоварване при 40°C, A	40% при 40 (230V)	40 % при 80	60% при 100	40% при 120

*Техническите данни подлежат на промяна.

Характеристики на среза				
Препоръчителна дебелина на среза, мм	12	25	35	40
Разделителен (максимален) срез, мм	22.2	38	45	55
Дълбочина на врязване, мм	6	15	20	25

АКСЕСОАРИ ЗА CUTMASTER®

Аксесоари и принадлежности

Комплект водачи (Deluxe)	7-8910
Комплект водачи за кръгово рязане	7-3291
Филтър	9-9675
Удължител за окачено дистанционно управление 7.6 м	7-7744
Удължителен кабел за горелката 4.6 м	7-7544
Удължителен кабел за горелката 7.6 м	7-7545
Удължителен кабел за горелката 15.2 м	7-7552
Кожен ръкав за шланг кабели 6.1 м	9-1260
Мултифункционална количка	7-8888
Комплект ролкови водачи за кръгово рязане	7-7501
Дистанционно управление 6.1 м	7-3460
К-кт едностъпален въздушен филтър	7-7507
Водач за рязане по права линия	7-8911
К-кт двустъпален въздушен филтър	9-9387
Работен шланг кабел #8 с кабел маса и 50 мм куплунг	9-9692



Комплект водачи (deluxe)



Едностъпален въздушен филтър



Водач за рязане по права линия

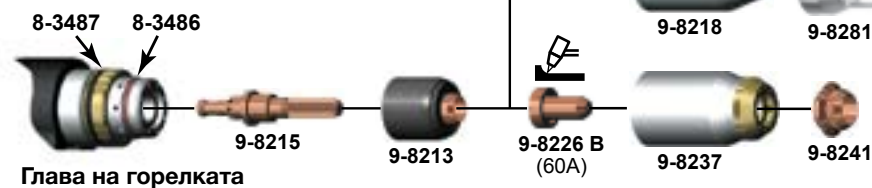


Двустъпален въздушен филтър

Консумативи SL60



Смяна на консуматив



Глава на горелката

Вижте следващата страница за повече информация за поръчка

Консумативи и резервни части

О-пръстен, заден	8-3487
О-пръстен, преден	8-3486
Електрод	9-8215
Завихрящ пръстен	9-8213
Завихрящ пръстен, подсилен	9-8277
Дюза за контактно рязане (40A)	9-8207
Дюза за контактно рязане (60A)	9-8252
Дюза за безконтактно рязане (40A)	9-8208
Дюза за безконтактно рязане (60A)	9-8210
Дюза за безконтактно рязане (80A)	9-8211
Дюза за безконтактно рязане (90-100A)	9-8212
Дюза за безконтактно рязане (120A)	9-8253
Дюза за рубене А (40A)	9-8225
Дюза за рубене В (50-100A)	9-8226
Дюза за рубене С (60-120A)	9-8227
Дюза за рубене D (60-120A)	9-8228
Дюза за рубене E (120A)	9-8254
Топлозащитна капачка	9-8218
Топлозащитна капачка с макс. живот	9-8237
Предпазна капачка (само за контактно рязане)	9-8235
Предпазна капачка за рубене	9-8241
Дефлектор	9-8243

Профили на рубене

Изходен ток	Дълбочина	Ширина	Профил
Дюза А 40 Amps (MAX)	плитък	тесен	
Дюза В 50-100 Amps	дълбок	тесен	
Дюза С 60-120 Amps	умерен	умерен	
Дюза D 60-120 Amps	плитък	широк	
Дюза E 120 Amps	умерен	широк	

1TORCH SL60/SL60QD/SL100



ГОРЕЛКИ 1TORCH ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ергономична ръкохватка с функционален спусък на горелката
- Лесна подмяна на консумативите, по-малко консумативи
- Нова технология „Advanced Torch Connector“ (ATC) за бързо разединяване на горелката
- Отлична резултати, дори при високи скорости на рязане
- 1 година гаранция



Информация за поръчка

Горелка SL60QD с шланг 6.1 м и човка на 75°	7-5604
Горелка SL60QD с шланг 15.2 м и човка на 75°	7-5605
Ръкохватка за горелак SL60QD с човка на 75°(без шланг)	7-5680
SL60QD шланг 6.1 м	4-5604
SL60QD шланг 15.2 м	4-5605
Горелка SL60 и шланг 6.1 м с човка на 75°	7-5204
Горелка SL60 Т и шланг 15.2 м с човка на 75°	7-5205
Горелка SL60 и шланг 6.1 м с човка на 90°	7-5260
Горелка SL100 за механизация 1.5 права 180°	7-5213
Горелка SL100 за механизация 3.0 права 180°	7-5214
Горелка SL100 за механизация 7.6 права 180°	7-5215
Горелка SL100 за механизация 15.2 права 180°	7-5216

ADVANCED TORCH CONNECTOR (ATC)

Конекторът за бързо свързване/ разединяване на горелката „АТС“ осигурява допълнителна гъвкавост на почти всяка плазмена система. Смяна на горелката, подмяна на повредена машина или просто смяната на шланг с различна дължина се извършва бързо и не изисква инструменти.

Удължителите за кабели „АТС“ предлагат гъвкавост при работа до 30,4 м от захранването и можете съвсем лесно и бързо да добавите или да разкачите удължителя.

Технически данни*	SL60/ SL60QD 1Torch
Изходен ток, А	20-80
Обхват на работното налягане	6.2 –8.6 bar
Изисквания за дебит на газа	142 –235 l/s
Продължителност на включване	100% at 60 A
Въздушно налягане, горелка	5.2 bar
Разход на сгъстен въздух, горелка	190 l/s

Технически данни*	SL100 1Torch
Изходен ток, А	20-120
Обхват на работното налягане	6.2 –8.6 bar (90 –125 psi)
Изисквания за дебит на газа	142 –235 l/s
Продължителност на включване	100% at 100 A
Въздушно налягане, горелка	5.2 bar
Разход на сгъстен въздух, горелка	190 l/s

* Техническите данни подлежат на промяна.



ПЛАЗМЕНИ ГОРЕЛКИ



Механизация

CNC интерфейс с кабел 15,2 м	0558 004 215
„Plug-and-play“ к-кт за механизация	0558 007 885
Дистанционно управление	0558 008 349

Плазмена горелка PT-37

Плазмена горелка PT-37, кабел 7,6 м със зъбен гребен	0558 004 862
Плазмена горелка PT-37, кабел 5,2 м без зъбен гребен	0558 004 895
Държач за горелка	0558 005 926



PT-37

PT-39



PT-26



PT-38



Информация за поръчка PT-38

Плазмена горелка PT-38 - 7,6 м	0558 006 786
Плазмена горелка PT-38 – 15,2 м	0558 006 787
Без консумативи	

Акcesoари и консумативи	
Комплект консумативи 60 A	0558 008 419
Комплект консумативи 90 A	0558 007 640
Deluxe к-кт за водене (за кръгове Ø 45-1060 мм)	0558 003 258
Базов к-кт за водене (за кръгове Ø 45-750 мм)	0558 002 675

Комплект консумативи за горелка доставяна с PowerCut™900	
Термозащитна капачка	0558 008 094
Дюза 60 A	0558 008 417
Дюза 40 A (контактно рязане)	0558 007 682
Електрод	0558 005 220
Завихрящ пръстен 30-70 A	0558 005 217
Дистанционер	0558 008 592
Термо капачка за рубене*	0558 008 591
Дюза за рубене*	0558 008 588
*Само за рубене с PowerCut™ 900	

Комплект консумативи за горелка доставяна с PowerCut™1600	
Термозащитна капачка	0558 008 094
Дюза 90 A	0558 007 680
Дюза 70 A	0558 005 219
Дюза 40 A (контактно рязане)	0558 007 682
Електрод	0558 005 220
Завихрящ пръстен 30-70 A	0558 005 217
Завихрящ пръстен 90 A**	0558 004 870
Дистанционер	0558 006 614
Термо капачка за рубене **	0558 008 186
Дюза за рубене **	0558 007 681
** Само за рубене с PowerCut™ 1600	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОРЕЛКА PT-38

- Удобна ръкохватка за по-голям комфорт
- Голям бутон за по-добър контрол дори и с ръкавици
- „Blowback“ технология на запалване на дъгата
- Малко на брой консумативи, лесни за смяна
- Усилена връзка между шланга и ръкохватката
- Смяна на горелката без инструменти

Информация за поръчка PT-39

PT-39 PC400 плазмена горелка 4.5 *)	0558 010 576
PT-39 PC700 плазмена горелка 7.6 *)	0558 011 580
*) Консумативите (износващи се части) трябва да се поръчат отделно	

Акcesoари и принадлежности за PT-39	
К-кт износващи се части 50A	0558 010 585
К-кт износващи се части 20-30A	0558 010 586

Консумативи и износващи се части за PT-39	
Електрод	0558 005 220
Завихрящ пръстен 30-80A	0558 005 217
Дюза 20-30A	0558 011 620
Дюза 50A	0558 004 878
Термоизолатор, CE	0558 011 868
Дистанционер	0558 010 581



Базов комплект за водене за PT-38



Deluxe-комплект за изрязване на кръгове с Ø от 45 до 1060 мм. Центъра се фиксира посредством щифт, магнит или вендуза. Подходящ и за право рязане.

Информация за поръчка PT-26

Плазмена горелка PT-26 - 7,6 м – 70°	0558 002 208
Плазмена горелка PT-26 – 15,2 м – 70°	0558 002 209
Плазмена горелка PT-26 - 7,6 м – 90°	0558 004 031
Плазмена горелка PT-26 – 15,2 м – 90°	0558 004 032
PT-26 права горелка за механизация – 7,6 м	0558 002 320
PT-26 права горелка за механизация – 15,2 м	0558 002 321

Акcesoари и принадлежности за PT-26	
К-кт консумативи 150 A	0558 002 864
К-кт консумативи 300 A Deuce Pack	0558 004 030
Кожен защитен ръкав за шланг 7,6 м	0558 002 921
Кожен защитен ръкав за шланг 15,2 м	0558 002 922

Акcesoари и принадлежности за PT-26 за рубене	
Дюза за рубене 200 A	0558 003 718
Дюза за рубене 300 A	0558 003 795
Термозащита за човката на горелката	0558 003 797
Кожен защитни ръкави за шлангове, виж по-горе	

Консумативи за PT-26	
О-пръстен, горе на човката на горелката	0558 003 721
О-пръстен, горе на човката на горелката	0558 003 720
Ръкохватка за електрод (вкл. О-пръстен)	0558 003 707
О-пръстен, горе на държача за електрода	0558 003 708
О-пръстен, долу на държача за електрода	0558 003 709
Завихрящ пръстен	0558 003 710
Изолатор (вкл. О-пръстен)	0558 003 711
О-пръстен, изолатор	0558 003 712
Електрод, Air, N ₂ , N ₂ /H	0558 003 722
Електрод, Ar/H	0558 003 723
Дюза 50 A (с О-пръстен)	0558 003 716
Дюза 150 A (с О-пръстен)	0558 003 717
Дюза 250 A (с О-пръстен)	0558 003 798
Дюза 300 A (с О-пръстен)	0558 003 794
Горен О-пръстен за електрода	0558 003 724
Долен О-пръстен за електрода	0558 003 725
Дистанционер	0558 003 713



Комплект консумативи за PT-38

ГАРАНЦИОННА ПОЛИТИКА

КАЧЕСТВО И НАДЕЖДНОСТ, ГАРАНТИРАНИ ОТ ESAB

За ESAB удовлетвореността на клиентите е най-важният приоритет. Продуктите на ESAB е са обезпечени с една от най-добрите гаранционни програми в бранша. Бъдете сигурни, че с покупката на произведен от ESAB продукт сте избрали най-доброто качество, подкрепено с възможно най-доброто клиентско обслужване.

ГАРАНЦИЯ, КОЯТО ПРАВИ ОТЛИЧНИТЕ ПРОДУКТИ ОЩЕ ПО-ДОБРИ

Гаранцията на ESAB прави отличните продукти още по-добри, като дава допълнителни гаранции, че нашето водещо в бранша оборудване ще оправдае очакванията Ви.

Тригодишната ни гаранция за части и труд е стандартна за всички произведени от ESAB токоизточници за ръчно заваряване, машини за ръчно плазмено рязане и телоподаващи устройства, които се продават в цяла Европа.

Гаранцията включва както частите, така и труда. ESAB гарантира, че ще ремонтира или подмени безплатно всички части или компоненти, които се повредят поради дефекти в материалите или изработката при нормална употреба в продължение на три години от датата на покупката.

НАЙ-ГОЛЯМАТА МРЕЖА ОТ ОТОРИЗИРАНИ СЕРВИЗНИ ЦЕНТРОВЕ В ЕВРОПА

С ESAB професионалното, качествено обслужване винаги е наблизо.

ESAB осигурява гаранционна поддръжка чрез най-добрата в бранша мрежа от оторизирани сервизни центрове, която предлага най-пълното географско покритие в цяла Европа. Сервизните ни центрове извършват професионален ремонт, сервиз и настройка на оборудването на ESAB.

Гаранцията на ESAB покрива разходите за подмяна на материали, които са показали дефекти в резултат на грешки при проектирането и / или производството, както и необходимото в разумни граници време за подмяна на дефектната част. Дефекти, причинени от неправилна употреба или вследствие на обстоятелства, независещи от ESAB, се изключват от гаранцията.

Гаранционният срок за всички продукти започва да тече от датата на закупуване от крайния клиент (съгласно условията за нашите конкретни продукти, включително срок на валидност и дата на започване). Продуктите, постъпили първи на склад, трябва да бъдат продадени също първи, като срокът на съхранение не трябва да надвишава 6 месеца.

Процедура за гаранционни претенции

Моля, свържете се с центъра за следпродажбено обслужване на имейл адрес service@esab.nl. Трябва да имате фактура за Вашата покупка със серийния номер. За по-добро проследяване на Вашето досие настоятелно Ви препоръчваме да регистрирате апарата си чрез нашия уебсайт.

РЕГИСТРИРАЙТЕ СЕ, ЗА ДА ПОЛУЧИТЕ ПОВЕЧЕ

При ESAB гаранционната поддръжка става много лесно – необходими са само серийният номер на продукта и датата на покупката. Стандартната тригодишна гаранция на ESAB влиза в сила в момента, когато закупите своя продукт с марка ESAB и не зависи от регистрацията или гаранционните сертификати, но ще получите повече, ако регистрирате продукта си.

Направете гаранционна регистрация и автоматично ще получавате новини и информация за най-новите продукти, включително и всички подобрения. Освен това, регистрирането на продукта Ви ни помага да предлагаме по-бърза и ефективна техническа помощ.

НАШИТЕ ГАРАНЦИИ

Стандартно оборудване

- Моно- и трифазни Buddy™ – 24 месеца
- Апарати Caddy™, Rebel™, закупени след 1 януари 2015 г. – 36 месеца
- Автономни заваръчни генератори, закупени след 1 януари 2015 г. – 36 месеца (моторите Honda, Yanmar и Perkins имат 24-месечна гаранция от производителя)
- Трифазни токоизточници и телоподаващи устройства от гамите Renegade™, Origo™, Warrior™, Aristo™ – 36 месеца
- Машины за плазмено рязане от гамата Cutmaster™ – 36 месеца

Горелки

TIG, MIG, Tweso и плазмени горелки и дистанционни управления: освен ако не може ясно да се докаже, че повредата на заваръчна горелка или дистанционно управление се дължи на недостатъци на материалите или производството, те са изключени от гаранцията. Гаранционен срок от 6 месеца за нови горелки и дистанционни управления, който покрива само производствените дефекти. Гаранцията не важи, ако резервните части не са от ESAB.

- MXL 201, 271, 341, 411w, 511w – 12 месеца
- Ръчни плазмени горелки – 12 месеца

Стандартна автоматизация и рязане - Гаранционният срок е 12 месеца

Резервни части - За отделни части за нашето оборудване – 6 месеца.

Консумативни части

Консумативните части, като газови дюзи, водачи за тел, телоподаващи ролки, контактни накрайници, адаптери, филтри, очила за заваряване, маркучи, шланг-кабели, кабелни пакети и др. се изключват от гаранцията. Освен ако не може да бъде ясно доказано, че причината за неизправността се дължи на грешки в материалите или производството.

Режещи машини

- Серия Cutmaster – 36 месеца
- Горелки 1Torch™, SureLok™ и PCH / M-200 – 1 месец
- Други горелки – 6 месеца
- Резервни части – 3 месеца
- Износване на горелка – няма

* Забележка

Гаранцията губи сила, ако по продукта бъдат направени промени без предварително писмено разрешение от производителя, или ако са извършвани ремонти с използване на неодобрени резервни части или неспазване на инструкциите за поддръжка на продукта.

ESAB може да предявява претенции за покриване на разходи по извънгаранционни ремонти. Преките или косвени вреди и пропуснати печалби не се покриват от гаранцията. Гаранционният срок е базиран на работна седмица от 40 часа.

ОГРАНИЧАВАНЕ НА ОТГОВОРНОСТТА

Въпреки че са направени всички усилия за да бъде осигурена точност на информацията, съдържаща в този каталог, с цел осигуряване на възможност за по-нататъшни подобрения, ЕСАБ запазва правото си да прави изменения в публикуваните спецификации, както и в дизайна на всеки от продуктите, без предизвестие. ЕСАБ не гарантира нито изрично, нито по подразбиране, точността, надеждността или пълнотата на информацията, нито поема отговорност за каквито и да е загуби, директни или възникнали в следствие на информацията, съдържаща се в тази публикация.

НЕНАДМИНАТ СЕРВИЗ И ПОДДРЪЖКА.

Всички продукти с марката ЕСАБ са обезпечени от нашия ангажимент за предоставяне на отличен сервиз и обслужване на клиентите ни. Нашите компетентни служители в отдела за обслужване на клиенти са подготвени да отговорят бързо на всички въпроси, да идентифицират проблемите и да помогнат с обслужването и настройката на вашите машини, или надграждане на съществуващо оборудване. ЕСАБ осигурява най-всеобхватната гаранционна програма в бранша за своите продукти.

С ЕСАБ можете да бъдете сигурни, че сте закупили продукт, който ще отговори на Вашите нужди днес, и за в бъдеще. Можете да получите също така и обучение за продукта и процеса на работа с него. Потърсете търговски представител или дистрибутор на ЕСАБ, за да получите пълно консултиране.

За повече информация, посетете **esab.com**.



ESAB / esab.com

