

CUTTING • WELDING • BRAZING



In the photo are:
Svetlana Melnik, Senior packer
Vladimir Tsventukh, A welding specialist
Arina Alekseyenko, Engineer

2019



AUTOGENOUS EQUIPMENT PLANT[®]
 **DONMET[®]**



Team DONMET 03.10.2018

CONTENTS

«MICRO"-SERIES	1
CUTTING TORCHES	3
MACHINE CUTTING TORCHES	11
FLUX CUTTING SET	12
ACETYLENE TORCHES FOR WELDING	13
PROPANE TORCHES FOR BRAZING	15
GAS TORCHES FOR HEATING	16
AIR-GAS TORCHES	17
AIR TORCHES WITH FORCED AIR SUPPLY	21
FLASHBACK ARRESTERS	22
PRESSURE REGULATORS	23
OPTIMIZER DM	36
SPECIAL PRESSURE REGULATORS	37

*Dear friends!
Thank you for your kind attention
to our company!
I guarantee the quality
of the products.*

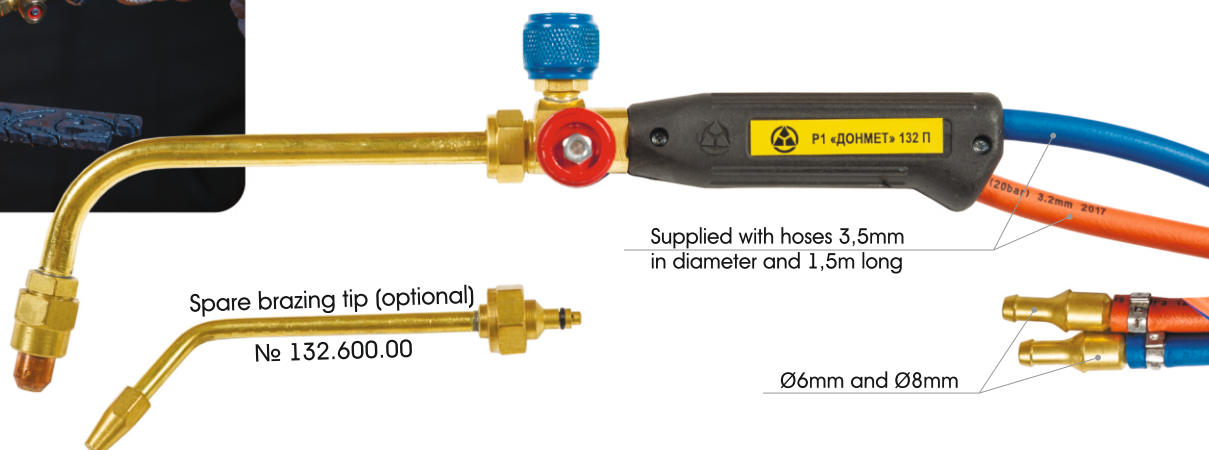
*Sincerely yours,
Director of "Donmet plant"
Volodymyr Sergiyenko*



Cutting torch | «DONMET» 132P MICRO | Palnik do cięcia

THE LIGHTEST AND SMALLEST GAS CUTTING TORCH

- a perfect alternative to a standard cutting torch when cutting metal up to 20mm thick
- cost-effective: oxygen consumption 6 times lower than that of standard cutting torches
- for performing fine high-precision cuts and working in hard-to-reach places
- no submelting or warping of thin metal
- light-weight and small-size: can be combined with portable gas kits
- spare brazing tip (optional) - № 132.600.00



Cutting nozzle No. 0P	1-10 mm	132.303.00
Preheating nozzle No. 0P	1-10 mm	132.302.00
Cutting nozzle No. 1P	3-20 mm	132.303.01
Preheating nozzle No. 1P	3-20 mm	132.302.01

NAJLĘJSZY WYGODNY PALNIK DO CIĘCIA

- alternatywa dla standardowych palników podczas cięcia stali do 20mm
- ekonomiczne: zużycie tlenu jest 6 razy mniejsze niż w standardowych palnikach
- Do precyzyjnego cięcia i do trudno dostępnych miejsc
- nie topi metal przy jego małej grubości
- najlżejszy i wygodny: najlepszy do zestawu montażowego spawacza
- W palniku można dodatkowo zamontować wymienną końcówkę lutowniczą - Nr 132.600.00

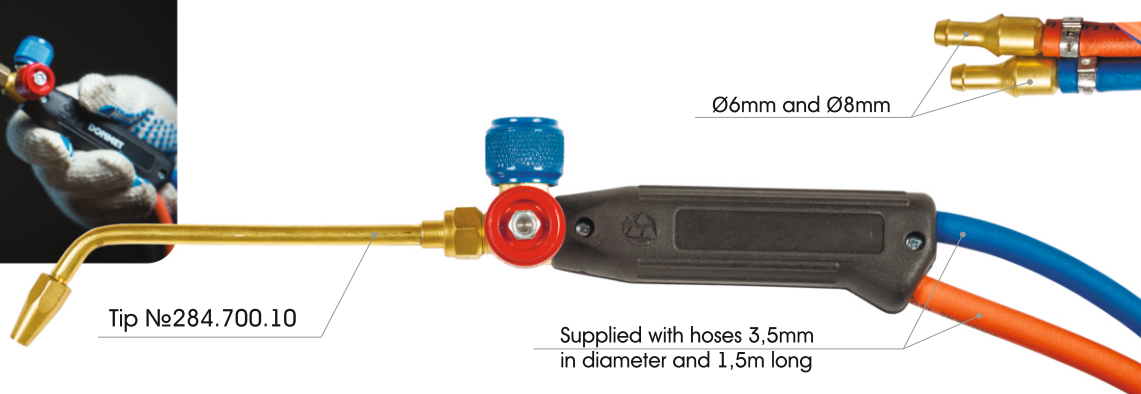
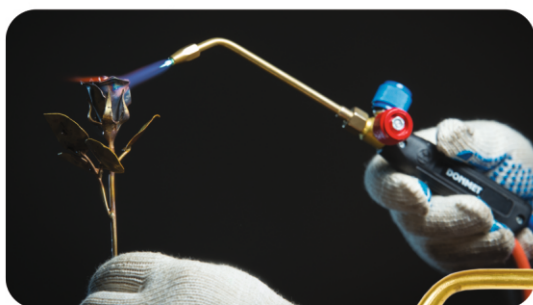
Item	Order No.
«DONMET» 132P MICRO	132.000.01

Brazing torch | «DONMET» 284 MICRO | Palnik

PROPANE-BUTANE (methane, MAPP) + OXYGEN

FLAME TEMPERATURE 2400-2500°C

- miniature cost-effective torch for fine brazing with hard solders in the medium of oxy-propane flame. Can be used for brazing copper tubes, refrigeration and air-conditioning systems, etc.
- can be combined with portable gas kits
- light weight and maximum mobility due to flexible gas hoses Ø3.5mm



PROPAN-BUTAN (gaz ziemny, MAF) + TLEN

TEMPERATURA PŁOMIENIU 2400-2500°C

- miniaturowy i ekonomiczny palnik do precyzyjnego lutowania twardym lutem do rur miedzianych, elementów systemów chłodniczych, klimatyzacyjnych itp.
- najlepszy do zestawu montażowego spawacza
- ma niską masę i maksymalną zwrotność dzięki węzom gazowym f3.5mm

Item	Order No.
«DONMET» 284 MICRO	284.000.13



- small-size, portable and light-weight set for brazing, heating or cutting ferrous and non-ferrous metals in the field
- two tips included in the delivery set: for brazing and for cutting of metal
- flame temperature – 2400°C
- operating time while brazing:
 - oxygen cylinder – up to 1,5 hours
 - propane cylinder – up to 8 hours
- hoses length (Ø3,5 mm) – 1,5 m
- optimal size and weight, which makes it convenient for transportation and storage. The equipment can easily be brought into any building and to any floor without much effort.
- disposable oxygen cylinder – 1l (110-165bar) and disposable propane cylinder – 600ml (330g) are not included in the scope of delivery.



- Kompaktowy, mobilny i lekki zestaw montażowy do lutowania, ogrzewania lub cięcia metali żelaznych i nieżelaznych
- zestaw ma 2 końcówki: do lutowania i cięcia metali
- Temperatura płomienia – 2400°C
- czas pracy w trybie lutowania:
 - butla tlenowa – do 1,5 godziny
 - butla propanowa – do 8 godzin
- długość węży f3.5 mm - 1.5 m
- zestaw ma optymalne wymiary i wagę, co jest bardzo wygodne w transporcie i przechowywaniu. Sprzęt można łatwo wprowadzić do dowolnego budynku i na dowolnym poziomie bez większego wysiłku.
- zestaw nie zawiera: jednorazowej butli tlenowej - 1L (110-165 bar) i propanowej - 600 ml (330 g)



Item	Order No.
“DONMET” 994 MICRO Thread at the oxygen cylinder connection unit M10x1 (Kemper)	994.000.01
“DONMET” 994 MICRO Thread at the oxygen cylinder connection unit M12x1 (Oxyturbo, Providus, Castolin)	994.000.00



Cutting torch | "DONMET" 142 | Palnik do cięcia

SOTKA®
(Trademark)



DISTINGUISHING FEATURES
The lightest and most efficient
Cutting torch

CECHY WYRÓŻNIAJĄCE

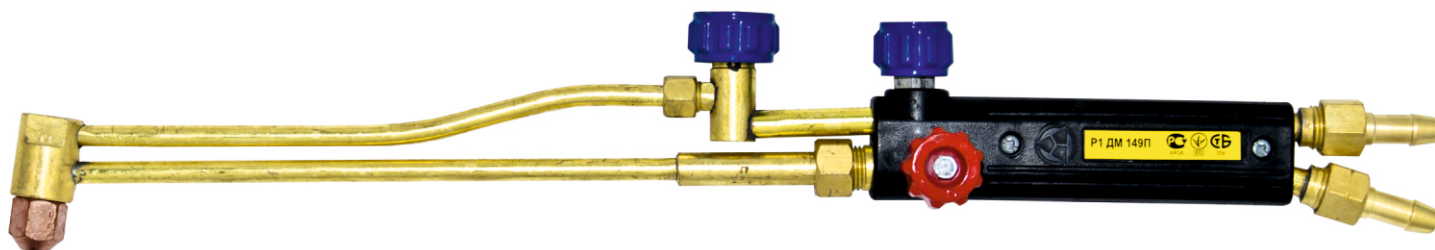
Najlżejszy i najbardziej ekonomiczny palnik do cięcia.
100-procentowa odporność na cofnięcie się płomienia.



Cutting thickness	up to 100 mm
Zakres cięcia:	
Used gas fuel:	Acetylene (A)
Rodzaj gazu:	Propane-butane (P)
Cutting torch weight	0.75 kg
Waga:	
Cutting torch length	500 mm
Długość palnika:	

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 142 A with groove nozzles dysza tnąca rowkowa	6/8	142.000.38
"DONMET" 142 P with groove nozzles dysza tnąca rowkowa	6/8	142.000.39
"DONMET" 142 P with ring nozzles dysza tnąca pierścieniowa	6/8	142.000.09

Cutting torch | "DONMET" 149 | Palnik do cięcia



Cutting thickness	up to 100 mm
Zakres cięcia:	
Used gas fuel:	Propane-butane (P)
Rodzaj gazu:	
Cutting torch weight	0.75 kg
Waga:	
Cutting torch length	515 mm
Długość palnika:	



DISTINGUISHING FEATURES
For work in hard-to-reach places!

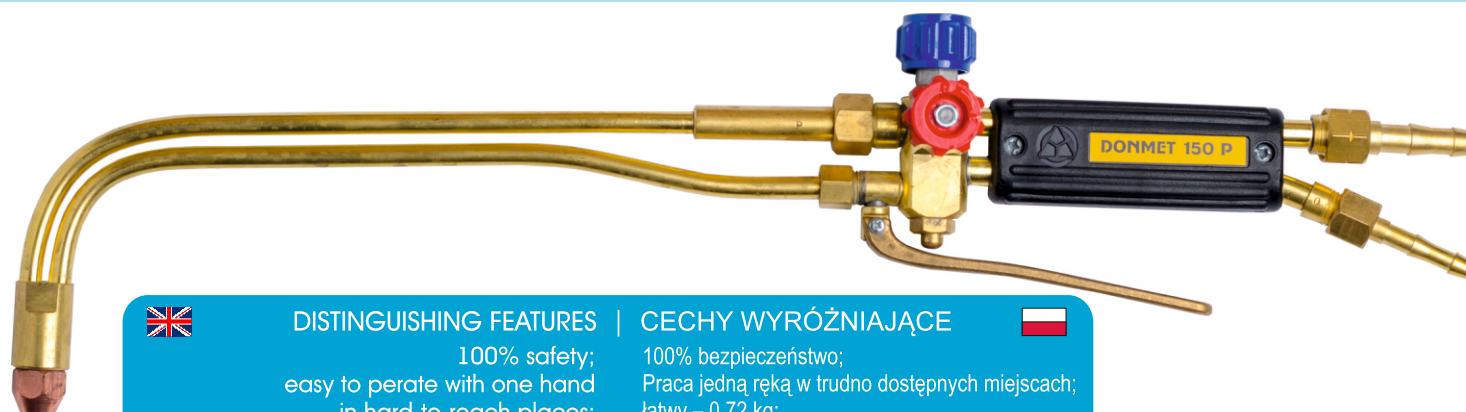
CECHY WYRÓŻNIAJĄCE

Praca w przestrzeniach zamkniętych!



Item	Hose	Order No.
"DONMET" 149 P with groove nozzles dysza tnąca rowkowa	6/8	149.000.26
"DONMET" 149 P with ring nozzles dysza tnąca pierścieniowa	6/8	149.000.16

Cutting torch | "DONMET" 150 | Palnik do cięcia



DISTINGUISHING FEATURES

100% safety;
easy to operate with one hand
in hard-to-reach places;
light weight – 0.72 kg;
oxygen economy up to 18%!

CECHY WYRÓŻNIAJĄCE

100% bezpieczeństwo;
Praca jedną ręką w trudno dostępnych miejscach;
łatwy – 0,72 kg;
oszczędność do 18% tlenu.



Cutting thickness	up to 100 mm
Zakres cięcia:	
Used gas fuel:	Acetylene (A)
Rodzaj gazu:	Propane-butane (P)
Cutting torch weight	0.72 kg
Waga:	
Cutting torch length	500 mm
Długość palnika:	

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 150 A with groove nozzles dysza tnąca rowkowa	6/8	150.000.42
"DONMET" 150 P with groove nozzles dysza tnąca rowkowa	6/8	150.000.43
"DONMET" 150 P with ring nozzles dysza tnąca pierścieniowa	6/8	150.000.23

Cutting torch | "DONMET" 300 | Palnik do cięcia



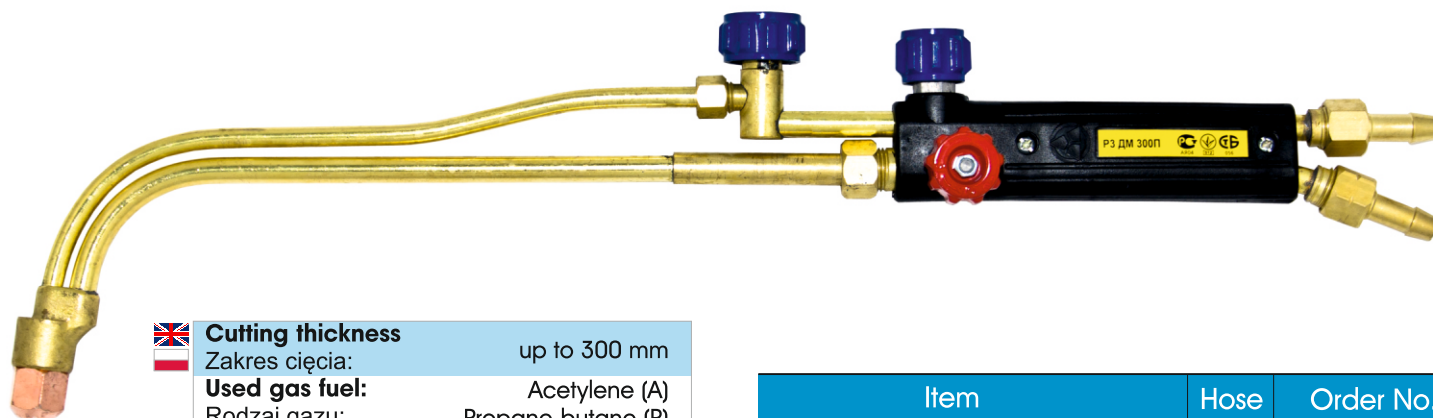
DISTINGUISHING FEATURES

Light and high-power cutting torch

CECHY WYRÓŻNIAJĄCE

Lekki i silny palnik do cięcia

TREKHSOTKA®
(Trademark)



Cutting thickness

Zakres cięcia: up to 300 mm

Used gas fuel:

Acetylene (A)

Rodzaj gazu:

Propane-butane (P)

Cutting torch weight

Waga: 0.8 kg

Cutting torch length

Długość palnika: 520 mm

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 300 A with groove nozzles dysza tnąca rowkowa	6/8	300.000.23
"DONMET" 300 P with groove nozzles dysza tnąca rowkowa	6/8	300.000.24
"DONMET" 300 P with ring nozzles dysza tnąca pierścieniowa	6/8	300.000.03

Cutting torch | "DONMET" 337 | Palnik do cięcia



A

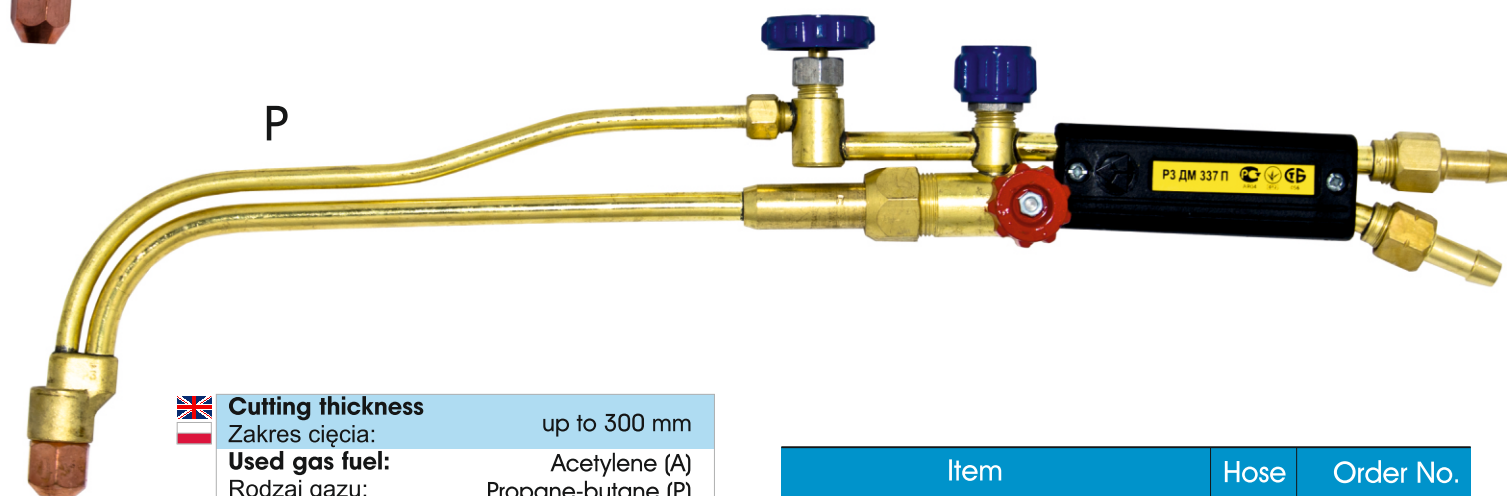


DISTINGUISHING FEATURES

Cutting torch for professionals!

CECHY WYRÓŻNIAJĄCE

Palnik dla fachowców!



P



Cutting thickness

Zakres cięcia: up to 300 mm

Used gas fuel:

Acetylene (A)

Rodzaj gazu:

Propane-butane (P)

Cutting torch weight

Waga: 0.9 kg

Cutting torch length

Długość palnika: 507 mm

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 337 A with groove nozzles dysza tnąca rowkowa	6/8	337.000.03
"DONMET" 337 P with groove nozzles dysza tnąca rowkowa	6/8	337.000.04
"DONMET" 337 P with ring nozzles dysza tnąca pierścieniowa	6/8	337.000.34

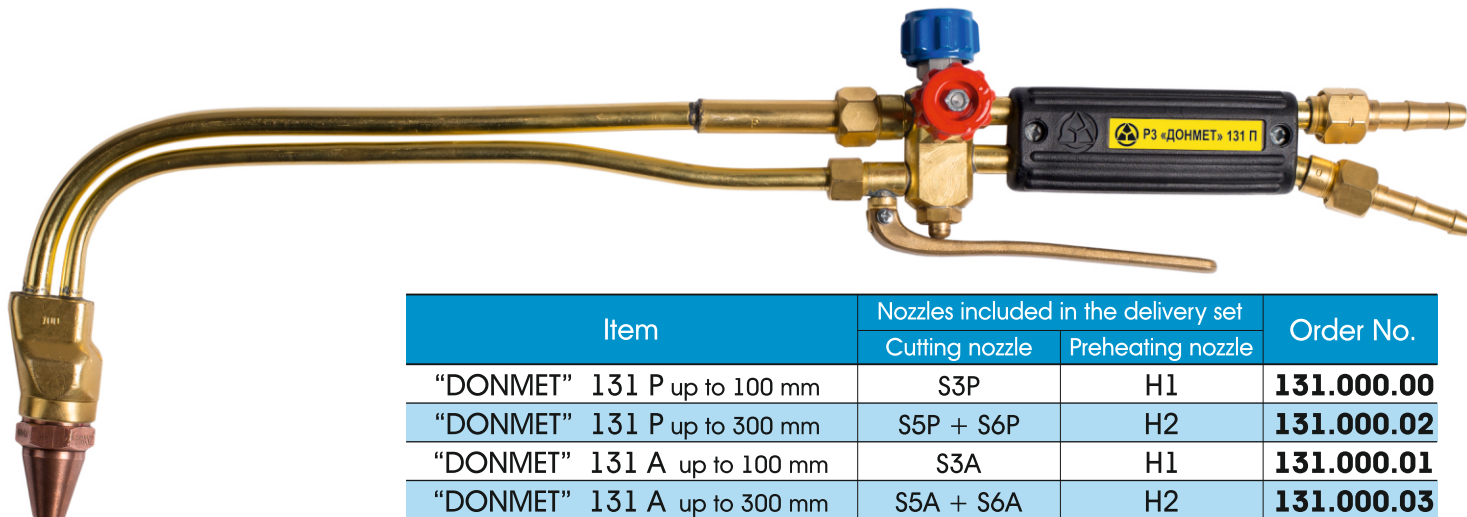
PROFESSIONAL CUTTING TORCH FOR FINISHING HIGH-SPEED CUTTING

- focused preheating flame– maximum plunging speed
- self-centering groove cutting nozzle
- 100% resistance to flashbacks
- fine and neat cuts
- low oxygen consumption
- reduced heat-affected zone
- heat passage through the entire metal thickness due to confined flame

Cutting thickness	up to 100/300 mm
Used gas fuel:	Acetylene (A)
Rodzaj gazu:	Propane-butane (P)
Hose nominal width:	6/8
Końcówka do węża:	
Cutting torch weight	0.72 kg
Waga:	
Cutting torch length	525 mm
Długość palnika:	

PALNIK DLA FACHOWCÓW DO PRECEZYJNEGO INTENSYWNEGO CIĘCIA

- dokładne skupienie płomienia palnika w miejscu cięcia (minimalny czas nagrzewania do rozpoczęcia cięcia) – maksymalna prędkość zanurzenia w metalu
- 100% odporność na powrót płomienia
- cienkie, precyzyjne cięcia
- mała utrata gazu i tlenu
- wąski obszar wpływu wysokiej temperatury
- przekazanie ciepła na całą powierzchnię ciętego elementu metalowego, poprzez wąski płomień



Item	Nozzles included in the delivery set		Order No.
	Cutting nozzle	Preheating nozzle	
"DONMET" 131 P up to 100 mm	S3P	H1	131.000.00
"DONMET" 131 P up to 300 mm	S5P + S6P	H2	131.000.02
"DONMET" 131 A up to 100 mm	S3A	H1	131.000.01
"DONMET" 131 A up to 300 mm	S5A + S6A	H2	131.000.03

Torch cutting guide | Cyrkiel do stosowania z palnikami



To be used for cutting metal as well as for cutting out big circles Ø 180-880 mm and small circles Ø 32-128 mm

Do cięcia metalu i wycinania dużych okręgów fi 180-880 mm oraz mniejszych fi 32-128mm.

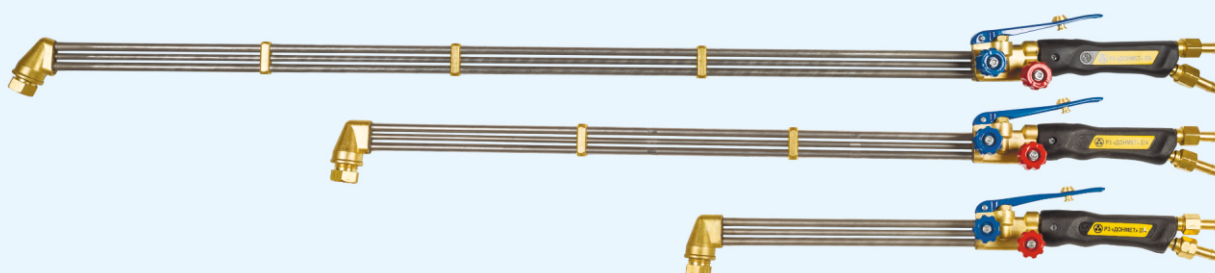
Item	Order No.
Torch cutting guide	915.000.02



- universal cutting torch (quick transition to another type of gas: A, P, M)
- nozzle types (PNME/ANME/G1-A/G1-P)
- stylish design
- stamped brass body and head
- special stainless steel tube
- absolutely safe (the tubes do not burn through)
- light-weight, solid and durable design
- convenient and ergonomic – easy to handle in all spatial positions
- head bending angle 95°, 120° or 180°.



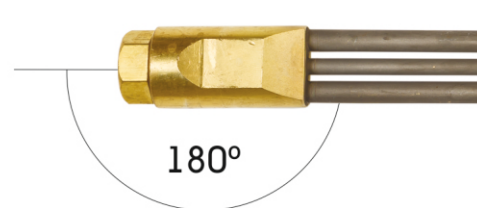
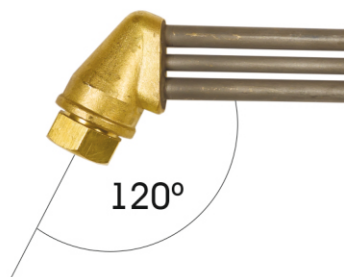
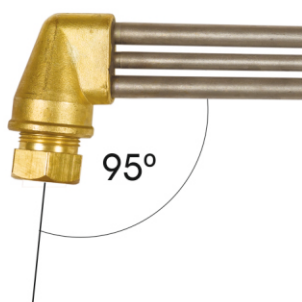
- uniwersalny palnik do cięcia (szybkie przejście do innego rodzaju gazu: A, P, M)
- współpracuje z dyszami blokowymi PNME/ANME/G1-A/G1-P
- Stylowy wygląd
- szlancowany korpus i głowica z mosiądzu
- rurki z stali nierdzewnej
- absolutnie bezpieczne (rurki się nie wypalają)
- lekka i trwała konstrukcja
- wygodny i ergonomiczny dla pracy w różnych przestrzennych położeniach
- kąt nachylenia głowicy 95, 120 lub 180 dla wersji z "zaworem" i "dźwignią"



L = 1200 mm

L = 882 mm

L = 542 mm



Cutting thickness

Zakres cięcia:

up to 300 mm

Used gas fuel:

Acetylene (A)

Rodzaj gazu:

Propane-butane (P)

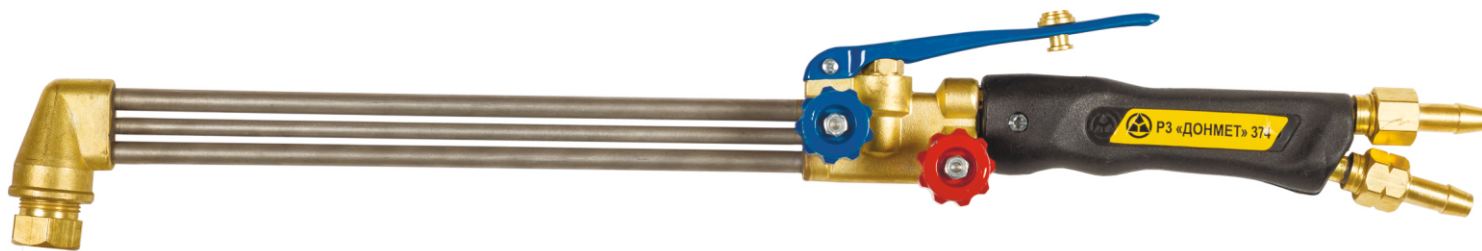
Methane (M) gaz ziemny

SERIES OF THREE-PIPE CUTTING TORCHES 374

with in-nozzle gas mixing: PNME, ANME, G1A, G1P

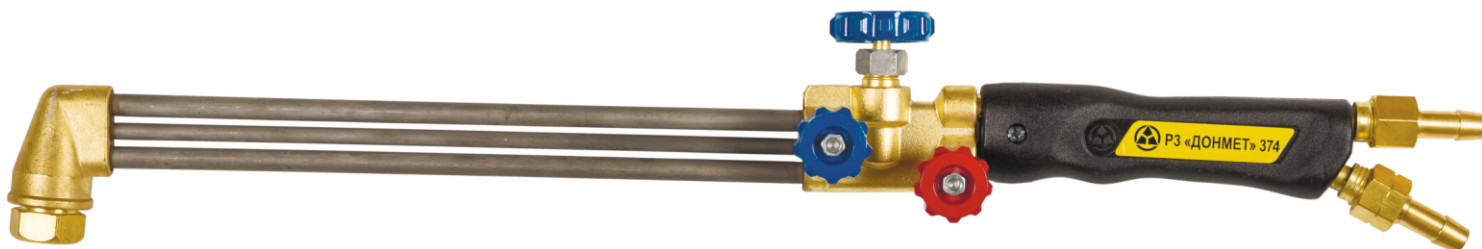


Cutting torch | "DONMET" 374 (lever) | Palnik do cięcia



Item	Nozzle type	Weight, kg	Length, mm	Head angle	Inlet thread (Hose)	Order No.
"DONMET" 374-10 (lever)	PNM PNME ANM ANME	0.9	551	95°	G1/4 (6) - G3/8LH (8)	374.000.12
"DONMET" 374-10 (lever)		0.9	557	120°		374.000.11
"DONMET" 374-10 (lever)		1.1	885	95°		374.000.16
"DONMET" 374-10 (lever)		1.1	897	120°		374.000.18
"DONMET" 374-10 (lever)		1.3	1200	120°		374.000.29
"DONMET" 374-10 (lever)		0.9	542	95°	G3/8 (8) - G3/8LH (8)	374.000.20
"DONMET" 374-10 (lever)		0.9	551	105°		374.000.22
"DONMET" 374-10 (lever)		1.1	882	105°		374.000.23
"DONMET" 374-10 (lever)		1.1	882	95°		374.000.21
"DONMET" 374-10 (lever)		0.9	551	95°		374.000.24
"DONMET" 374-10 (lever)	G1 A G1 P	0.9	557	120°	G1/4 (6) - G3/8LH (8)	374.000.26
"DONMET" 374-10 (lever)		1.1	891	95°		374.000.25
"DONMET" 374-10 (lever)		1.1	888	120°		374.000.27

Cutting torch | "DONMET" 374 (valve) | Palnik do cięcia



Item	Nozzle type	Weight, kg	Length, mm	Head angle	Inlet thread (Hose)	Order No.
"DONMET" 374-50 (valve)	PNM PNME ANM ANME	0.9	542	95°	G1/4 (6) - G3/8LH (8)	374.000.51
"DONMET" 374-50 (valve)		0.9	557	120°		374.000.56
"DONMET" 374-50 (valve)		1.1	885	95°		374.000.53
"DONMET" 374-50 (valve)		1.1	897	120°		374.000.58
"DONMET" 374-50 (valve)		0.9	542	95°	G3/8 (8) - G3/8LH (8)	374.000.59
"DONMET" 374-50 (valve)		0.9	542	105°		374.000.61
"DONMET" 374-50 (valve)		1.1	882	105°		374.000.62
"DONMET" 374-50 (valve)		1.1	882	95°		374.000.60
"DONMET" 374-50 (valve)		0.9	574	180°		374.000.67
"DONMET" 374-50 (valve)		0.9	548	120°		374.000.68
"DONMET" 374-50 (valve)	G1 A G1 P	0.9	551	95°	G1/4 (6) - G3/8LH (8)	374.000.63
"DONMET" 374-50 (valve)		1.1	891	95°		374.000.64
"DONMET" 374-50 (valve)		0.9	557	120°		374.000.65
"DONMET" 374-50 (valve)		1.1	888	120°		374.000.66

Nozzles type PNME/ANME (solid metal) | Dysze blokowe PNME/ANME (twardy metal)



 Propane/methane gas-mixing nozzles with slotted grooves

 Dysza blokowa propanowa rowkowa

№0PM (3-8 mm)	344.600.00
№1PM (8-15 mm)	344.600.01
№2PM (15-30 mm)	344.600.02
№3PM (30-50 mm)	344.600.03
№4PM (50-100 mm)	344.600.04
№5PM (100-200 mm)	344.600.05
№6PM (200-300 mm)	344.600.06



 Acetylene gas-mixing nozzle

 Dysza blokowa acetylenowa

№0A (3-8 mm)	344.500.00
№1A (8-15 mm)	344.500.01
№2A (15-30 mm)	344.500.02
№3A (30-50 mm)	344.500.03
№4A (50-100 mm)	344.500.04
№5A (100-200 mm)	344.500.05
№6A (200-300 mm)	344.500.06

Nozzles type PNME/ANME (powder metal) | Dysze blokowe PNME/ANME (metal proszkowy)



 Propane/methane gas-mixing nozzles with slotted grooves

 Dysza blokowa propanowa rowkowa

№0PM (PNME 1/32)	3-10 mm	374.700.00
№1PM (PNME 3/64)	8-15 mm	374.700.01
№2PM (PNME 1/16)	15-30 mm	374.700.02
№3PM (PNME 5/64)	30-50 mm	374.700.03
№4PM (PNME 3/32)	50-100 mm	374.700.04
№5PM (PNME 7/64)	100-200 mm	374.700.05
№6PM (PNME 1/8)	200-300 mm	374.700.06



 Acetylene gas-mixing nozzle

 Dysza blokowa acetylenowa

№0PM (ANME 1/32)	3-10 mm	374.600.00
№1PM (ANME 3/64)	8-15 mm	374.600.01
№2PM (ANME 1/16)	15-30 mm	374.600.02
№3PM (ANME 5/64)	30-50 mm	374.600.03
№4PM (ANME 3/32)	50-100 mm	374.600.04
№5PM (ANME 7/64)	100-200 mm	374.600.05
№6PM (ANME 1/8)	200-300 mm	374.600.06

Nozzles type G1 | Dysze blokowe G1



 Propane/methane gas-mixing nozzles with slotted grooves

 Dysza blokowa propanowa rowkowa

G1-P 7/10	3-10 mm	374.800.00
G1-P 10/10	10-25 mm	374.800.01
G1-P 12/10	25-50 mm	374.800.02
G1-P 16/10	50-80 mm	374.800.03
G1-P 20/10	80-120 mm	374.800.04
G1-P 25/10	120-200 mm	374.800.05
G1-P 30/10	200-300 mm	374.800.06



 Acetylene gas-mixing nozzle

 Dysza blokowa acetylenowa

G1-A 7/10	3-10 mm	374.900.00
G1-A 10/10	10-25 mm	374.900.01
G1-A 12/10	25-50 mm	374.900.02
G1-A 16/10	50-80 mm	374.900.03
G1-A 20/10	80-120 mm	374.900.04
G1-A 25/10	120-200 mm	374.900.05
G1-A 30/10	200-300 mm	374.900.06



LOW-PRESSURE THREE-PIPE CUTTING TORCH DONMET 360

propane-butane, acetylene, methane

Injection-type three-pipe cutting torch of increased reliability for cutting metal up to 300mm thick.

- compatible with "6290"-type nozzles of many world manufacturers
- sturdy and rigid soldered design with stainless steel tubes
- intense and focused preheating flame – quicker cutting-in
- strengthened mixing chamber and injector are placed inside a massive head which ensures safe operation and the cutter's safety in case of flashbacks
- stop valves design ensures fine flame adjustment
- comfortable ergonomic handle and perfect cutting torch balance



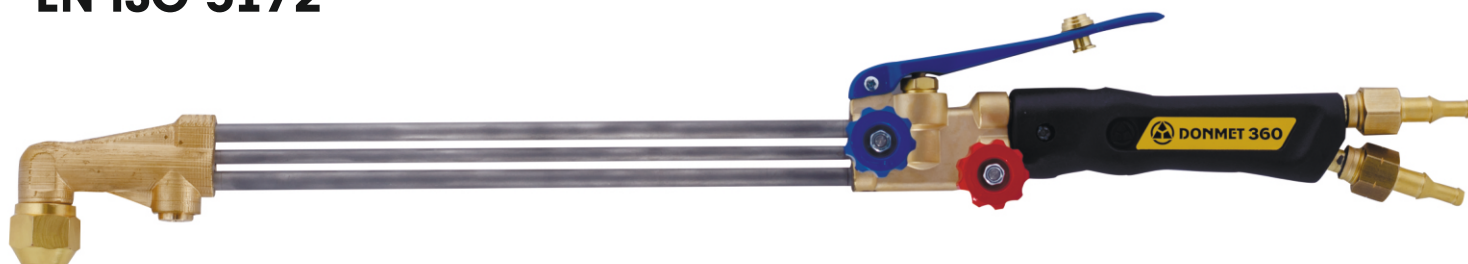
PALNIK DO CIĘCIA INJEKTOROWY DONMET 360

propan, acetylen, gaz ziemny

Palnik iniektorowy o wysokiej niezawodności do cięcia metali o grubości do 300mm.

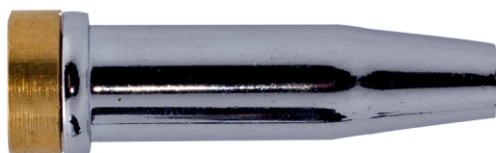
- kompatybilny z dyszami wielu światowych producentów systemu "6290"
- trwała i sztywna lutowana konstrukcja z rurkami ze stali nierdzewnej
- mocny skoncentrowany płomień rozgrzewający - zwiększona prędkość cięcia
- wzmocniona komora mieszania i iniektor znajdują się w masywnej głowicy, co zapewnia bezpieczną pracę i bezpieczeństwo palnika podczas odwrotnych uderzeń
- konstrukcja zaworów zapewnia precyzyjne dostrojenie płomienia
- wygodny ergonomiczny uchwyt i doskonałe wyważenie palnika

EN ISO 5172



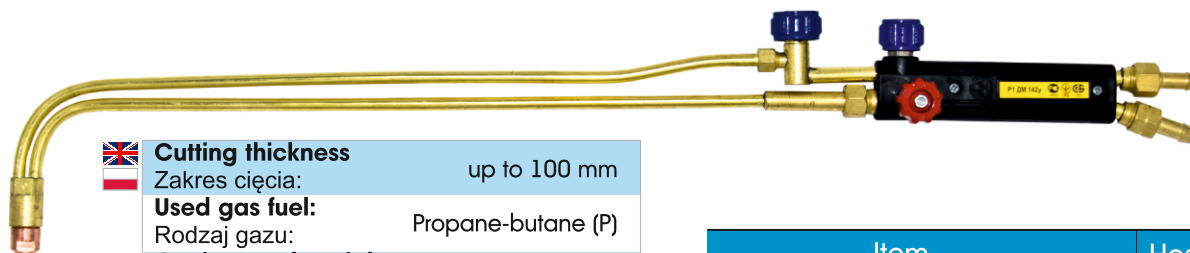
Item	Nozzle type	Weight, kg	Length, mm	Head angle	Inlet thread (Hose)	Order No.
"DONMET" 360 P	ND	0.98	520	95°	G1/4 (6)	360.000.00
"DONMET" 360 P L		1.15	820	95°	-	360.000.01
"DONMET" 360 P L-1200mm		1.4	1200	95°	G3/8LH (8)	360.000.02
"DONMET" 360 P		0.98	520	95°	G3/8 (8)	360.000.10
"DONMET" 360 P L		1.15	820	95°	-	360.000.11
"DONMET" 360 P L-1200mm		1.4	1200	95°	G3/8LH (8)	360.000.12

Nozzles for finishing cutting type ND | Dysze do precyzyjnego cięcia typu ND



Size	Cutting thickness	Oxygen pressure	Order No.
Ne000	0-5 mm	1-2 bar	360.005.00
Ne00	5-10 mm	1.5-2 bar	360.005.01
Ne0	10-15 mm	2-3 bar	360.005.02
Ne1	15-25 mm	2.5-3.5 bar	360.005.03
Ne2	25-50 mm	3-4 bar	360.005.04
Ne3	50-75 mm	3-4.5 bar	360.005.05
Ne4	75-150 mm	3.5-5.5 bar	360.005.06
Ne5	150-200 mm	4.5-5.5 bar	360.005.07
Ne6	200-300 mm	5-6.5 bar	360.005.08

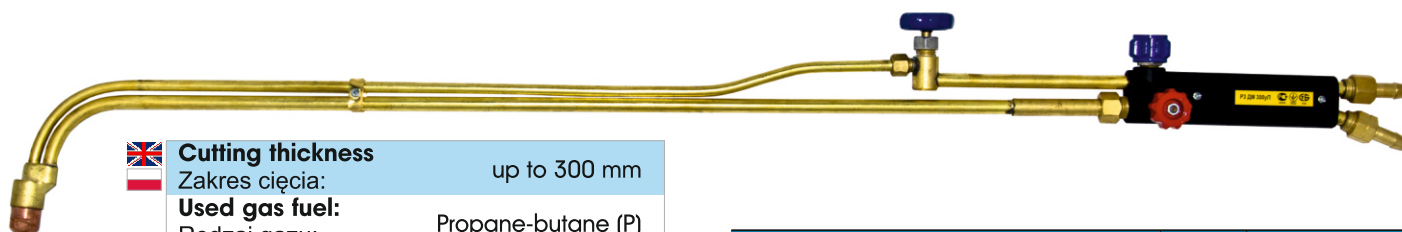
Cutting torch | "DONMET" 142U | Palnik do cięcia



	Cutting thickness	up to 100 mm
	Zakres cięcia:	
	Used gas fuel:	Propane-butane (P)
	Rodzaj gazu:	
	Cutting torch weight	0.85 kg
	Waga:	
	Cutting torch length	750 mm
	Długość palnika:	

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 142U P with groove nozzles dysza tnąca rowkowa	6/8	142.000.34
"DONMET" 142U P with ring nozzles dysza tnąca pierścieniowa	6/8	142.000.04

Cutting torch | "DONMET" 300U | Palnik do cięcia



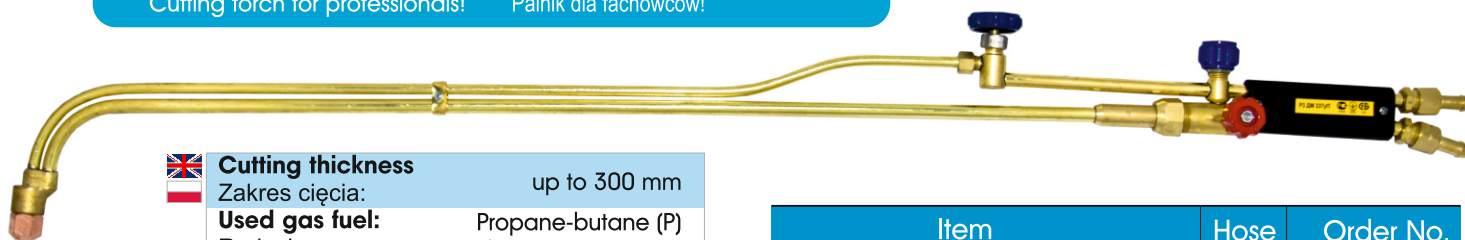
	Cutting thickness	up to 300 mm
	Zakres cięcia:	
	Used gas fuel:	Propane-butane (P)
	Rodzaj gazu:	
	Cutting torch weight	1.15 kg
	Waga:	
	Cutting torch length	960 mm
	Długość palnika:	

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 300U P with groove nozzles dysza tnąca rowkowa	6/8	300.000.28
"DONMET" 300U P with ring nozzles dysza tnąca pierścieniowa	6/8	300.000.08

Cutting torch | "DONMET" 337U | Palnik do cięcia

 **DISTINGUISHING FEATURES** | **CECHY WYRÓŻNIAJĄCE** 

Cutting torch for professionals! | Palnik dla fachowców!



	Cutting thickness	up to 300 mm
	Zakres cięcia:	
	Used gas fuel:	Propane-butane (P)
	Rodzaj gazu:	Methane (M) gaz ziemny
	Cutting torch weight	1.22 kg
	Waga:	
	Cutting torch length	1000 mm
	Długość palnika:	

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 337U P with groove nozzles dysza tnąca rowkowa	6/8	337.000.27
"DONMET" 337U P with ring nozzles dysza tnąca pierścieniowa	6/8	337.000.57
"DONMET" 337U M with ring nozzles dysza tnąca pierścieniowa	6/8	337.000.58

Cutting torch | "DONMET" 502 | Palnik do cięcia



 **DISTINGUISHING FEATURES** | **CECHY WYRÓŻNIAJĄCE** 

High-power
Professional cutting torch
For cutting and gouging
of metals up to 500 mm thick

Palnik o wysokiej mocy.
Znakomicie nadaje się do cięcia złomu
o grubości do 500mm.

	Cutting thickness	up to 500 mm
	Zakres cięcia:	
	Used gas fuel:	Propane-butane (P)
	Rodzaj gazu:	Methane (M) gaz ziemny
	Cutting torch weight	1.97 kg
	Waga:	
	Cutting torch length	1300 mm
	Długość palnika:	

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 502 M	8/8	502.000.26
"DONMET" 502 P	8/8	502.000.25

Machine cutting torches | "DONMET" 345 | Maszynowy palnik

for gas-cutting machines made in Poland, Czech Republic, Italy, produced by
"Messer Greisheim" Germany; "SAF" France; "ASHNM" USA; "WESCOL" Great Britain; "Tanaka" Japan.
In-nozzle gas mixing.



Maszynowy palnik gazowo-tlenowy przeznaczony jest do cięcia stali o grubości 3 – 300 mm.
W zależności od zastosowanej dyszy możliwe jest cięcie acetylenem lub propanem.
Palnik współpracuje z dyszami blokowymi typu PNME oraz ANME.



Cutting thickness	3 - 300 mm
Zakres cięcia:	
Used gas fuel:	Propane-butane (P)
Rodzaj gazu:	Methane (M) gaz ziemny
Inlet connection thread diameter:	(8/6/8)
Gwint nakrętki na wlocie:	
cutting oxygen:	G3/8
tlen do cięcia:	
preheating oxygen:	G1/4
tlen do podgrzewania:	
gas fuel:	G3/8LH
gaz palny:	
Cutting torch head thread:	M22x1.5
Gwint w głowicy:	
Socket for nozzle:	30°
Kąt dla dysz:	
Cutting torch weight:	1.35kg
Waga:	

Item	Length, mm	Order No.
"DONMET" 345	255	345.000.09
"DONMET" 345-16	300	345.000.16

Nozzle | "SNEZHINKA"® | Dysza mieszająca

Propane/methane gas mixing nozzle for machine cutting torches

Gas mixing nozzles "Snezhinka" are designed for machine cutting torches operating on methane or propane-butane.

The nozzles are compatible with balanced-pressure cutting torches made by: "DONMET", Ukraine; «MESSER GREISHEIM», Germany; «SAF», France; «ASHNM», USA; «WESCOL», Great Britain; some CIS companies, Poland, Czech Republic, Italy, «Tanaka» Japan.

Dysza mieszającą gazy (propan/metan) do palników maszynowych

Dysze mogą pracować z palnikami bez wtryskiwacza wyprodukowanymi przez producentów: «DONMET» Ukraina, MESSER, wiele firm z Polski, Czech, Włoch i Japonii.

Użycie dyszy umożliwia:

- zmniejszenie zużycia tlenu i gazu palnego od 5 do 15% (w zależności od szerokości cięcia)
- skrócenie czasu pogłębiania do metali do 20%
- przyspieszenie cięcia do 30%
- zmniejszenie szerokości cięcia

Your first step towards energy saving!!!



Marking	Cutting capacity, mm	Oxygen (pressure, kgf/cm ²)			Propane / methane (pressure, kgf/cm ²)	Cutting speed, mm/min	Order No.
		cutting	heating	Propane Methane			
OPM	3-10	3.0	2.0	2.0	0.2-0.5	640-550	345.300.20
1PM	10-15	4.0	2.0	2.0	0.2-0.5	550-480	345.300.21
2PM	15-25	5.0	2.0	2.0	0.2-0.5	480-400	345.300.22
3PM	25-50	6.0	2.0	2.0	0.2-0.5	400-320	345.300.23
4PM	50-100	6.0	2.0	2.0	0.2-0.5	320-230	345.300.24
5P	100-200	7.5	2.0	2.0	0.2-0.5	260-170	345.300.25
6P	200-300	8.5	2.0	2.0	0.2-0.5	180-100	345.300.26
5M	100-200	7.5	2.0	2.0	0.2-0.5	260-170	345.300.27
6M	200-300	8.5	2.0	2.0	0.2-0.5	180-100	345.300.28

Flux cutting set | KFR 954DM | Komplekt do cięcia proszkowego

for cutting cast-iron and stainless steel up to 200mm thick



Purposed for: manual parting cutting of stainless steel, grey iron and other materials that cannot be cut by ordinary oxy-fuel cutting methods.

The nature of oxy-flux cutting is that a jet of gas fuel continuously carries powdered flux based on small-granular iron powder (grain size from 0,02 to 0,04mm) to the cutting area. While burning iron generates additional heat, lowers the concentration of alloying constituents in the reaction zone and thins the dross, thus facilitating its removal from the cutting zone.

Scope of delivery:

- flux batcher with an adjustable swirling-type mixer (flux tank of 20kg capacity) equipped with a check valve and a flashback arrester;
- cutting torch with in-nozzle gas mixing KFR-352 with a ball valve;
- two gas-feeding rubber-fabric hoses (9mm);
- cart for the flux batcher;
- propane pressure regulator BPO-5DM.

The basis of all fluxes for oxy-flux cutting is iron powder that in most cases is used just as it is, especially for cutting steel and grey iron.



Do cięcia żeliwa, stali nierdzewnej i innych stali wysokiej jakości w hutnictwie, odlewnictwie oraz na złomach.

Dane techniczne:

Zakres cięcia: 5 - 200 mm

Wypełnienie proszkiem: max 22 kg

Ciśnienie gazu palnego: 0,2 - 0,4 bar

Ciśnienie tlenu: 5 - 8 bar

Max zużycie tlenu tnącego – 24m³/h

Gaz palny: propan, propan-butan, gaz ziemny



Item	Order No.
KFR 954	954.000.00

TECHNICAL SPECIFICATION

Nozzle marking	Cutting thickness, mm		Nominal pressure, kgf/cm ²			Oxygen consumption, m ³ /h		Propane consumption, m ³ /h max	Methane consumption, m ³ /h max	Flux consumption, g/min. nominal	Speed of cutting, mm/min.
	stainless steel	grey iron	oxygen	propane	methane	preheating max	cutting max				
FRM1	up to 20		8	0,1-0,2	0,1-0,2	4,4	2,4	1,2	2,2	35-50	270-240
FRM3	up to 80		6,5	0,1-0,2	0,1-0,2	5,75	5,7	1,6	2,9	60-70	240-180
FRM5	up to 200		7	0,2-0,3	0,2-0,4	6,0	16,5	1,8	3,1	100-140	180-60

An example of cutting a sheet of metal 12x18H10T 20mm thick



An example of cutting a rough part of SCh-20 60mm thick



An example of cutting a block of cylinders



An example of cutting rolled metal 150mm thick of steel 12x18H10T

Welding torch | "MALYATKO" 233 | Palnik do spawania gazowego



	Welding capacity:	0.2 - 4 mm
	Grubość spawanego metalu:	
	Used gas fuel:	Acetylene (A)
	Gaz palny:	
	Scope of delivery:	Gas-welding tips No. 0, 1, 2, 3
	Kompletacja:	
	Torch weight:	0.3 kg
	Waga:	
	Torch length:	390 mm (with №3)
	Długość palnika:	

Item	Hose	Order No.
"MALYATKO" 233	6/8	233.000.04

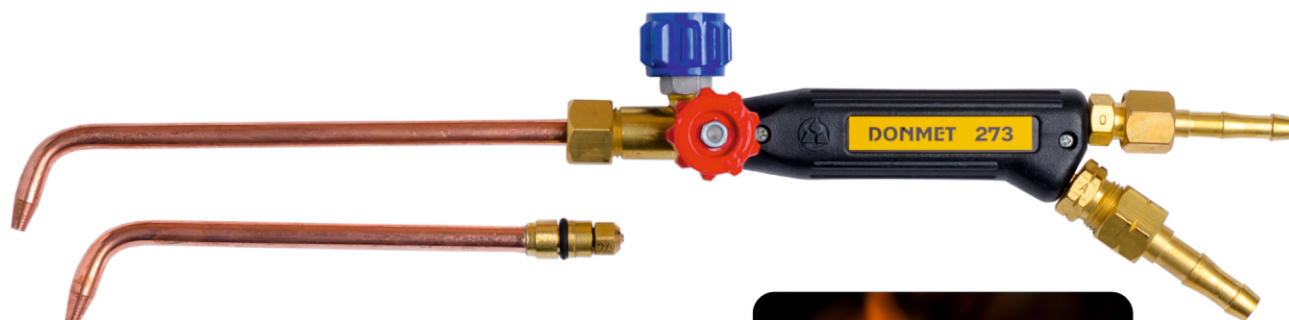
Welding torch | "MINI DM" 273 | Palnik do spawania gazowego



DISTINGUISHING FEATURES
IDEAL FOR HOUSING
AND MUNICIPAL SERVICES WORK!
SEAMLESS COPPER TIP!

CECHY WYRÓŻNIAJĄCE

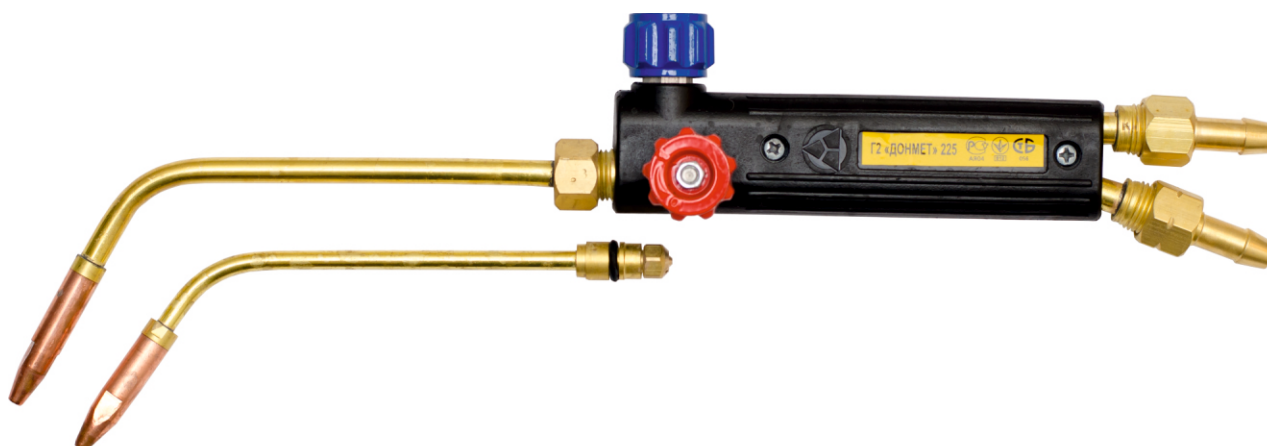
Maksymalna niezawodność.
Pozwala na efektywną pracę w trudno dostępnych miejscach.
Minimalna dopuszczalna przestrzeń: 40 mm.
Możliwość długotrwałego użytkowania bez potrzeby chłodzenia dzięki
bezszerwowej miedzianej końcówce.
Długowieczność. Uchwyt z odpornego na uderzenia polistyrenu.
Idealne narzędzie do prac komunalnych.



	Welding capacity:	1 - 4 mm
	Grubość spawanego metalu:	
	Used gas fuel:	Acetylene (A)
	Gaz palny:	
	Scope of delivery:	gas welding seamless copper tips № 2,3
	Kompletacja:	can be completed with tips: № 0,1,4
	Torch weight:	0.29 kg
	Waga:	
	Torch length:	390 mm (with №3)
	Długość palnika:	

Item	Hose	Order No.
"MINI DM" 273	6/8	273.000.08

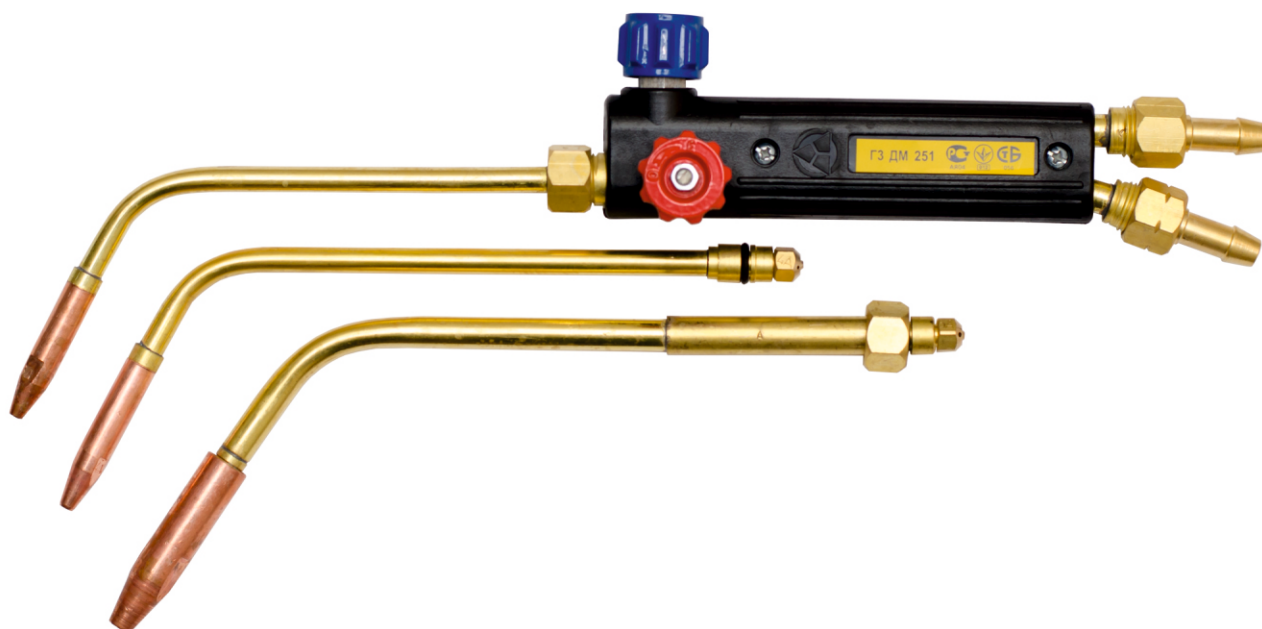
Welding torch | "DONMET" 225 | Palnik do spawania gazowego



	Welding capacity:	1 - 7 mm
	Grubość spawanego metalu:	
	Used gas fuel:	Acetylene (A)
	Gaz palny:	
	Scope of delivery:	gas welding tips No. 2, 3 or 3, 4
	Torch weight:	0.41 kg
	Waga:	
	Torch length:	400 mm (with №3)
	Długość palnika:	

Item	Hose	Tips	Order No.
"DONMET" 225	6/8	№ 2, 3	225.000.05
"DONMET" 225	6/8	№ 3, 4	225.000.04

Welding torch | "DONMET" 251 | Palnik do spawania gazowego



	Welding capacity:	2 - 11 mm
	Grubość spawanego metalu:	
	Used gas fuel:	Acetylene (A)
	Gaz palny:	
	Scope of delivery:	gas welding tips No. 3,4,5
	Torch weight:	0.41 kg
	Waga:	
	Torch length:	400 mm (with №3)
	Długość palnika:	

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 251	6/8	251.000.01

Brazing torch | "DONMET" 228P | Palnik



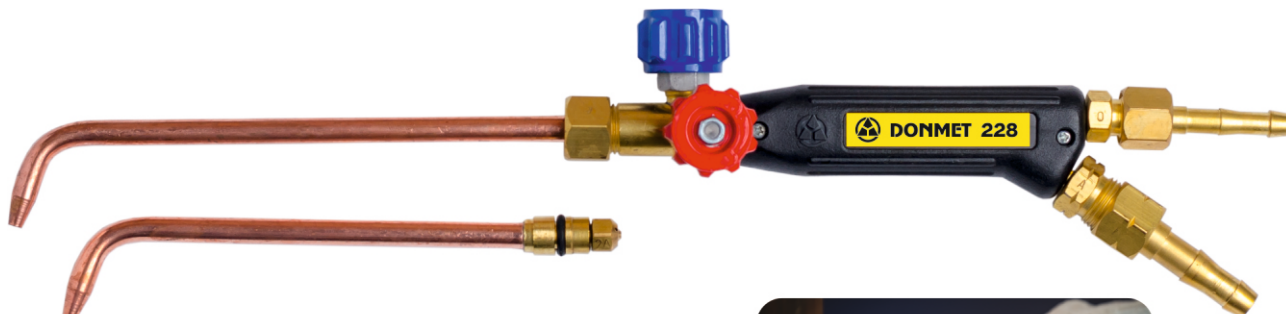
Designed for brazing of ferrous and non-ferrous metals

- seamless copper tip – good heat sink, long service life
- brazing in hard-to-reach places
- a perfect handle shape for convenient brazing
- light weight, convenience and mobility



Przeznaczony jest do lutowania metali żelaznych i nieżelaznych

- bezszwowa końcówka z miedzi - dobre odprowadzanie ciepła, długa żywotność
- lutowanie w trudno dostępnych miejscach
- idealny kształt rękojeści do wygodnego lutowania
- lekkie, wygodne i łatwe w manewrowaniu



Used gas fuel: Propane-butane (P)

Gaz palny:

Scope of delivery:

Kompletacja: gas welding tips No. 2, 3

Torch weight:

Waga: 0.3 kg

Torch length:

Długość palnika: 390 mm (with No3)

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 228P	6/8	228.000.04

Brazing torch | "DONMET" 248P | Palnik



Designed for brazing of ferrous and non-ferrous metals

- a perfect handle shape for convenient brazing
- light-weight, convenient and maneuverable



Przeznaczony jest do lutowania metali żelaznych i nieżelaznych

- idealny kształt rękojeści do wygodnego lutowania
- lekkie, wygodne i łatwe w manewrowaniu



Used gas fuel: Propane-butane (P)

Gaz palny:

Scope of delivery:

Kompletacja: gas welding tips No. 2, 3

Torch weight:

Waga: 0.3 kg

Torch length:

Długość palnika: 390 mm (with No3)

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 248P	6/8	248.000.03

Heating torch | "DONMET" 249 | Palnik do podgrzewania

🇬🇧 Designed for preliminary low- and high-temperature heating of products before welding of composite materials or surfacing

🇵🇱 Jest stosowany do wstępnego podgrzewania wyrobów przed spawaniem i napawaniem



🇬🇧 Used gas fuel:	Propane-butane (P)
🇵🇱 Gaz palny:	
Scope of delivery:	gas welding tips No.6 with mesh nozzle
Torch weight:	0.55 kg
Torch length:	540 mm
Długość palnika:	

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 249 P	6/8	249.000.03

Heating torch | "DONMET" 262 | Palnik do podgrzewania

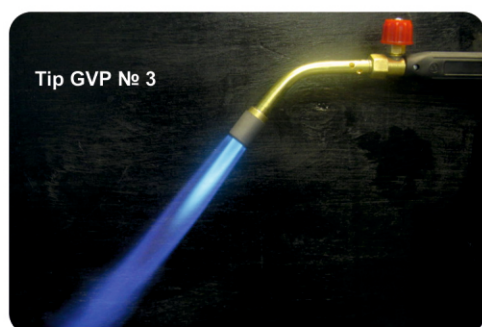
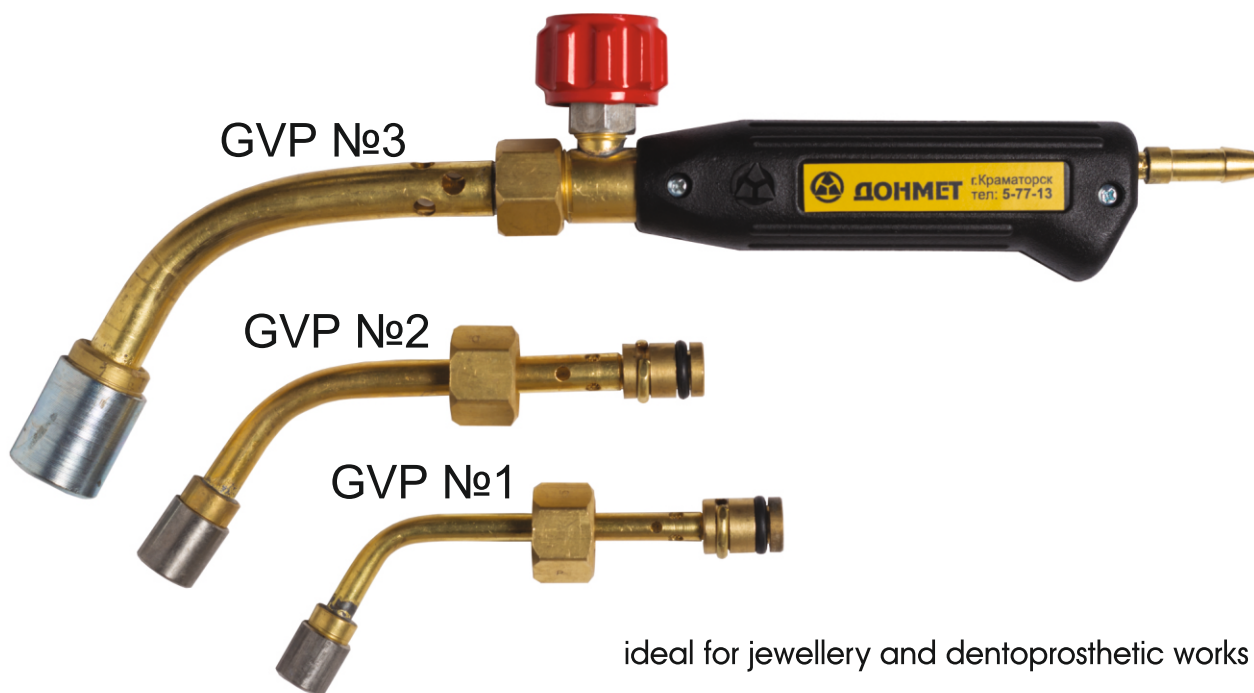
🇬🇧 Designed for heating of spare parts and raw parts made of ferrous and non-ferrous metals, surfacing of composite materials.

🇵🇱 Palnik przeznaczony jest do podgrzewania materiałów stalowych w procesach prostowania, usuwania deformacji itp. Może być również stosowany do podgrzewania materiału przy spawaniu, lutowaniu oraz wszystkich procesach pokrewnych wymagających silnego źródła ciepła.



🇬🇧 Used gas fuel:	Propane-butane (P)
🇵🇱 Gaz palny:	Methane (M) gaz ziemny
Scope of delivery:	tip with mesh nozzle
Torch weight:	1.2 / 1.45 kg
Torch length:	750 / 1150 mm
Długość palnika:	

Item	Hose	L, mm	Order No.
"DONMET" 262	6/8	750	262.000.08
"DONMET" 262	6/8	1150	262.000.09



Flame core diameter – 10 mm
Flame core length – 80 mm



Flame core diameter – 5,5 mm
Flame core length – 55 mm



Flame core diameter – 4 mm
Flame core length – 22 mm

🇬🇧 Purposed for:

- brazing during jewellery and dentoprosthetic works;
- brazing with soft and coarse solders with their melting temperature not exceeding 700°C, as well as for heating, melting and similar thermal processes.

🇵🇱 Jest propanowo-powietrznym palnikiem przeznaczonym do lutowania miękkiego drobnych elementów ze stali i metali kolorowych. Zasilany propanem-butanem i powietrzem atmosferycznym. Może być również zastosowany do podgrzewania, opalania itp. Moc cieplna zależy od wielkości nasadki, rodzaju gazu w butli i temp. otoczenia.

TECHNICAL SPECIFICATION		Propane-butane	Natural gas methane
Rate of heat flow, KW	GVP №1	0,2 - 0,3	0,12 - 0,16
	GVP №2	0,56 - 0,9	0,36 - 0,5
	GVP №4	3,0 - 4,7	1,9 - 2,6
Torch length with tip GVP №1 no more than, mm		260	
Torch weight with tip GVP №1 no more than, kg		0,15	
Order No.		297.000.00	

Brazing torch | "DONMET" 229 | Palnik do lutowania na propan-powietrze



 Torch with gas fuel forced supply and air bleed from the atmosphere.
Scope of use: heating and brazing of products made of ferrous and non-ferrous metals.

 **Do twardego i miękkiego lutowania.**
Przeznaczony do lutowania drobnych części
Zasilany propanem-butanem i powietrzem atmosferycznym.

	Used gas fuel:	Propane-butane (P)
	Gaz palny:	
	Heating temperature:	up to 700°C
	Temperatura lutowania:	
	Heat flow power:	up to 4.2 kW
	Siła strumienia cieplnego:	
	Torch weight , no more than	0.35 kg
	Waga: nie więcej niż	

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 229	8	229.000.06

Brazing torch | "DONMET" 246 | Palnik do lutowania na propan-powietrze



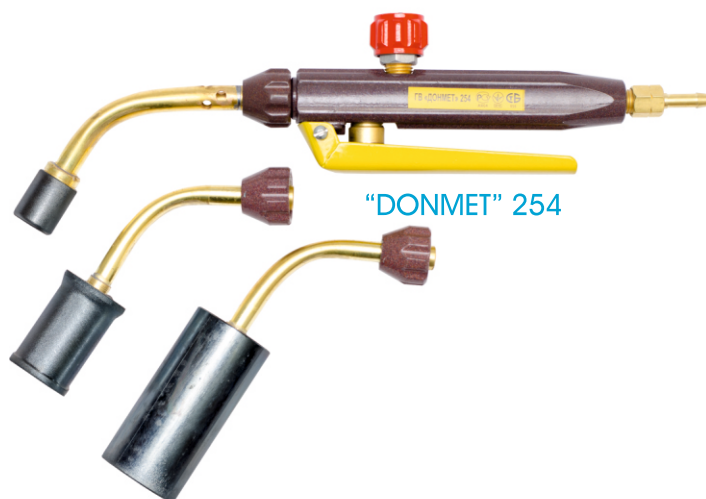
 Torch with gas fuel forced supply and air bleed from the atmosphere.
Scope of use: heating and brazing of products made of ferrous and non-ferrous metals.

 **Do twardego i miękkiego lutowania.**
Przeznaczony do lutowania drobnych części
Zasilany propanem-butanem i powietrzem atmosferycznym.

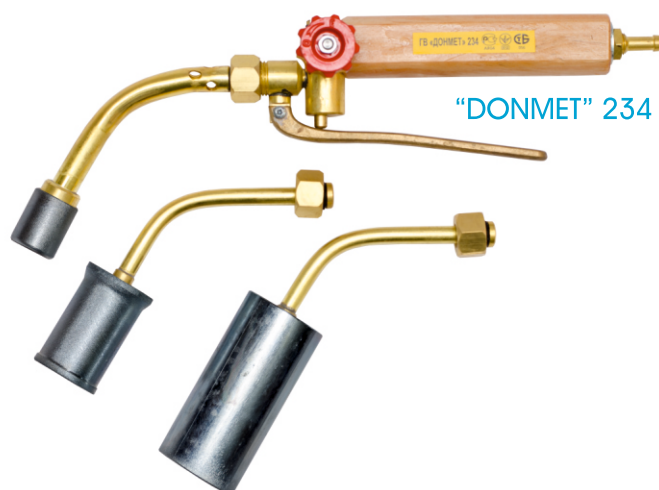
	Used gas fuel:	Propane-butane (P)
	Gaz palny:	Methane (M) gaz ziemny
	Heating temperature:	up to 700°C
	Temperatura lutowania:	
	Heat flow power:	up to 4.7 / 2.6 kW
	Siła strumienia cieplnego:	
	Torch weight , no more than	0.21 kg
	Waga: nie więcej niż	

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 246	8	246.000.03

Brazing torch | "DONMET" 254, 234 | Palnik do lutowania na propan-powietrze



"DONMET" 254



"DONMET" 234

 **Used gas fuel:** | Propane-butane (P) || | Gaz palny: | Methane (M) gaz ziemny |

Heat flow power P/M:

Siła strumienia cieplnego:

tip GVP 4.7 / 3.5 kW

nasadka GVP

tip No.0 6.1 / 5.3 kW

nasadka №0

tip No.1 23.8 / 9.6 kW

nasadka №1

Torch **weight**, no more than 0.55 / 0.45 kg

Waga: nie więcej niż

 Torch with gas fuel forced supply and air bleed from the atmosphere.
Designed for cable brazing, couplings crimping, household and facility-related works.

 **Do twardego i miękkiego lutowania.**
Przeznaczony do lutowania drobnych części

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 254	8	254.000.02
"DONMET" 234	8	234.000.02

Heating torch | "DONMET" 231 | Palnik na propan-powietrze



-  Torch with gas fuel forced supply and air bleed from the atmosphere.
Scope of use: household and facility-related works.

-  Zasilany propanem-butanem i powietrzem atmosferycznym
Przeznaczony do prac w gospodarstwie, np. opalania tusz zwierząt

	Used gas fuel:	Propane-butane (P)
	Gaz palny:	Methane (M) gaz ziemny
	Heat flow power P/M:	23.2 / 9.6 kW
	Siła strumienia ciepłego:	
	Torch weight , no more than	0.3 kg
	Waga: nie więcej niż	

Item	Hose	Nozzle	Length, mm	Order No.
"DONMET" 231	8	№1	400	231.000.32

Heating torch | "DONMET" 231U | Palnik na propan-powietrze



-  Torch with gas fuel forced supply and air bleed from the atmosphere.
Scope of use: bituminous rolled materials washing, casting molds drying, etc.

-  Zasilany propanem-butanem i powietrzem atmosferycznym.
Znajduje zastosowanie w: pracach dekarских (podgrzewanie kładzionej papy);
w pracach przydomowych (rozmrzanie, likwidacja starych pokryw malowanych farbami).

	Used gas fuel:	Propane-butane (P)
	Gaz palny:	Methane (M) gaz ziemny
	Heat flow power P/M:	68 / 46 kW
	Siła strumienia ciepłego:	
	Torch weight , no more than	0.5 kg
	Waga: nie więcej niż	

Item	Hose	Nozzle	Length, mm	Order No.
"DONMET" 231U	8	№4	870	231.000.34

Heating torch | "DONMET" 232 | Palnik na propan-powietrze



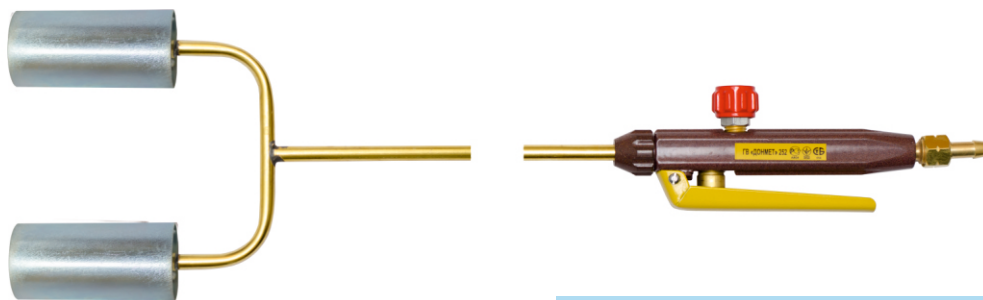
-  Torch with gas fuel forced supply and air bleed from the atmosphere.
Scope of use: bituminous rolled materials washing, casting molds drying, etc.

-  Zasilany propanem-butanem i powietrzem atmosferycznym.
Znajduje zastosowanie w: pracach dekarских (podgrzewanie kładzionej papy);
w pracach przydomowych (rozmrzanie, likwidacja starych pokryw malowanych farbami).

	Used gas fuel:	Propane-butane (P)
	Gaz palny:	Methane (M) gaz ziemny
	Heat flow power P/M:	68 / 46 kW
	Siła strumienia ciepłego:	
	Torch weight , no more than	0.5 kg
	Waga: nie więcej niż	

Item	Hose	Nozzle	Length, mm	Order No.
"DONMET" 232U	8	№4	870	232.000.04
"DONMET" 232	8	№4	560	232.000.06

Heating torch | "DONMET" 252 | Palnik na propan-powietrze



	Used gas fuel:	Propane-butane (P)
	Gaz palny:	Methane (M) gaz ziemny
	Heat flow power P/M:	up to 96 / 61 kW
	Siła strumienia ciepłego:	
	Torch weight , no more than	0.95 kg
	Waga: nie więcej niż	

Torch with gas fuel forced supply and air bleed from the atmosphere.

Scope of use: bituminous rolled materials washing, casting molds drying etc.

Item	Hose	Nozzle	Length, mm	Order No.
"DONMET" 252	8	No. 4	920	252.000.01

Heating torch | "DONMET" 263 | Palnik na propan-powietrze



 Torch with gas fuel forced supply and air bleed from the atmosphere.

Scope of use: placement of surfacing rolled roof and waterproof material.

 Zasilany propanem-butanem i powietrzem atmosferycznym.
Układanie rolki materiału spoiny na powierzchni dachu.

	Used gas fuel:	Propane-butane (P)
	Gaz palny:	
	Gas fuel consumption:	18.8 - 25.1 kg/h*
	Zużycie gazu:	
	Pressure:	2-3 bar
	Ciśnienie:	
	Heat flow power (nozzle No. 4x7):	315.7 - 429.2 kW
	Siła strumienia ciepłego:	
	Grasp width:	1000 mm
	Szerokość robocza:	
	Torch weight , no more than	0,95 kg
	Waga: nie więcej niż	

***Note:** 1 kg of liquefied propane-butane generates approximately 500 l of gas during evaporation

To fully take advantage of the torch capabilities it is recommended to connect the torch to four cylinders with propane-butane simultaneously as working with one cylinder does not ensure the required gas consumption.

Item	Hose	Nozzle	Order No.
"DONMET" 263	8	No. 4	263.000.02

Stationary torch | "DONMET" 255 | Stacjonarny palnik



**IT SAVES
YOUR MONEY!**

Stationary torch (efficient)

It's used at on-site gas-welding stations for reducing oxygen and gas consumption due to shutting off during intervals and auxiliary operations.

A necessity when the tool operation is constantly interrupted.

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 255	6/8	255.000.05

Heating torch | "DONMET" 280 "VEPR" | Palnik do podgrzewania

High power
at low gas pressure!



	Used gas fuel:	Propane-butane (P)
	Gaz palny:	Methane (M) gaz ziemny
	Heat flow power P/M:	up to 57 / 42 kW
	Moc cieplna:	
	Flame length:	330 - 800 mm
	Długość płomienia:	
	Pressure:	
	Ciśnienie robocze:	
	Compressed air	3 - 5 bar
	Sprężone powietrze	
	Natural gas (methane)	0.025...0.1 bar
	Gaz ziemny	
	Propane-butane	0.1...0.3 bar
	Propan-butan	
	Consumption, no more than:	
	Zużycie:	
	Compressed air	12 m³/h
	Sprężone powietrze	
	Natural gas (methane)	6 m³/h
	Gaz ziemny	
	Propane-butane	1.7 m³/h (3.4 kg/h)
	Propan-butan	
	Flame temperature:	1870°C
	Temperatura płomienia:	
	Torch length, no more than:	785 / 1185 mm
	Długość palnika:	
	Torch weight, no more than:	1.16 / 1.4 kg
	Waga:	



Torch with compressed air forced supply.

Designed for:

- heating of products made of ferrous and non-ferrous metals, non-metallic materials;
- preliminary heating before surfacing and welding;
- elimination of welding deformations and stresses;
- heating of parts at assembly (disassembly), heavy-shrink fitting;
- washing of bituminous rolled materials surface during the production of waterproof material and rolled roofing material;
- drying of casting molds, reinforced concrete panels and brick laying;
- flame treatment of farm animals carcasses.



Palnik wysokiej mocy pracujący na niskim ciśnieniu gazu.

Prosty i wygodny. Palnik z wymuszonym dopływem powietrza.

Przeznaczenie:

- ogrzewanie wyrobów z metali żelaznych i nieżelaznych, materiałów niemetalicznych;
- podgrzewanie poprzednie do napawania i spawania;
- rozwiązywanie spawalniczych naprężeń i odkształceń;
- ogrzewanie części podczas montażu (demontażu) pasowania z wciskiem;
- napawanie powierzchni bitumu walcowanego przy produkcji hydroizolacji i miękkiego dachu;
- suszenie form, paneli żelbetowych i murów ceglanych;
- przetwarzanie ogniem tusz zwierząt gospodarskich.

Item	Hose	Length, mm	Order No.
"DONMET" 280	6/8	785	280.000.02
"DONMET" 280	6/8	1185	280.000.03

Heating torch | "DONMET" 275 | Palnik do podgrzewania

Natural gas
+ compressed air
= 63 kW of heat flow



	Used gas fuel:	Methane (M) gaz ziemny
	Gaz palny:	
	Heat flow power:	up to 63 kW
	Moc cieplna:	
	Flame length:	300 - 700 mm
	Długość płomienia:	
	Pressure:	
	Ciśnienie robocze:	
	Compressed air	3 - 8 bar
	Sprężone powietrze	
	Natural gas (methane)	0.025...2.0 bar
	Gaz ziemny	
	Consumption, no more than:	
	Zużycie:	
	Compressed air	36.9 m³/h
	Sprężone powietrze	
	Natural gas (methane)	6.6 m³/h
	Gaz ziemny	
	Flame temperature:	1870°C
	Temperatura płomienia:	
	Torch length, no more than:	1370 mm
	Długość palnika:	
	Torch weight, no more than:	4.6 kg
	Waga:	



Torch with forced supply of compressed air.

Designed for:

- heating of products made of ferrous and non-ferrous metals, non-metallic materials;
- preliminary heating before surfacing and welding;
- elimination of welding deformations and stresses;
- heating of parts at assembly (disassembly), heavy-shrink fitting;
- drying of casting molds, reinforced concrete panels and brick laying.

The torch is to be installed fixedly.



Palnik Wysokiej Mocy pracujący na niskim ciśnieniu Gazu.

Palnik Z wymuszonym dopływem POWIETRZA.

Przeznaczenie:

- ogrzewanie wyrobów z metali żelaznych i nieżelaznych, materiałów niemetalicznych;
- podgrzewanie poprzednie do napawania i spawania;
- rozwiązywanie spawalniczych naprężeń i odkształceń;
- ogrzewanie części podczas montażu (demontażu) pasowania z wciskiem;
- suszenie form, paneli żelbetowych i murów ceglanych

Item	Hose	Order No.
"DONMET" 275	12/12	275.000.00

For installation to cutting torch (welding torch) | Bezpieczniki przypalnikowe



Type	Gas	Maximum working pressure, kgf/cm ²	Rated capacity m ³ /hour	Thread	Order No.
a) KOK	oxygen	20	60	G1/4	950.000.03
b) KOG	acetylene propane methane	3.0	15	G3/8LH	950.000.09

For installation in hose rupture place | Bezpieczniki zainstalowane w węży



Type	Gas	Maximum working pressure, kgf/cm ²	Rated capacity m ³ /hour	Thread	Order No.
a) KOK	oxygen	20	60	G1/4	950.000.13
b) KOG	acetylene propane methane	3.0	15	G3/8LH	950.000.19

For installation to pressure regulator | Bezpieczniki suche przyreduktorowe



Type	Gas	Maximum working pressure, kgf/cm ²	Rated capacity m ³ /hour	Thread	Order No.
a) KOK	oxygen	20	60	G1/4	950.000.23
b) KOG	acetylene propane methane	3.0	15	G3/8LH	950.000.29

Network flashback arrester "DONMET" | Sieciowe zawory ognioochronne



 **Designed for** gas stations (gas pipelines) protection from rupture and inflammations during flashbacks.

It's installed to gas stations (gas pipelines) supplying increased power cutting torches DONMET.

 Dla ochrony złączy gazowych (gazociągów) od podziałów i pożaru przy zwrotnych uderzeniach płomienia.

Type	Gas	Maximum working pressure, kgf/cm ²	Rated capacity m ³ /hour	Thread	Order No.
a) KOK	oxygen	20	120	G3/4	955.000.00
b) KOG	acetylene propane methane	3.0	30	G3/4	955.000.01

Arrow shows gas direction to the consumer!



Oxygen pressure regulator | DONMET RO-200-2 DM mini | Reduktor butlowy do tlenu

	Maximum capacity:	50 m ³ /h
	Nominalna przepustowość:	50 m ³ /h
	Maximum gas inlet pressure:	200 bar
	Ciśnienie wlotowe:	200 bar
	Maximum gas working pressure:	12.5 bar
	Ciśnienie wylotowe:	12.5 bar
	Weight, no more than:	0.8 kg
	Waga:	0.8 kg

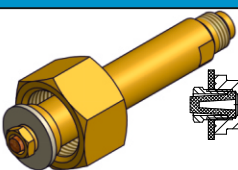
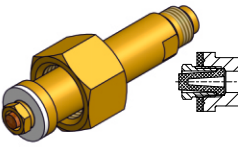


«Mini»-series

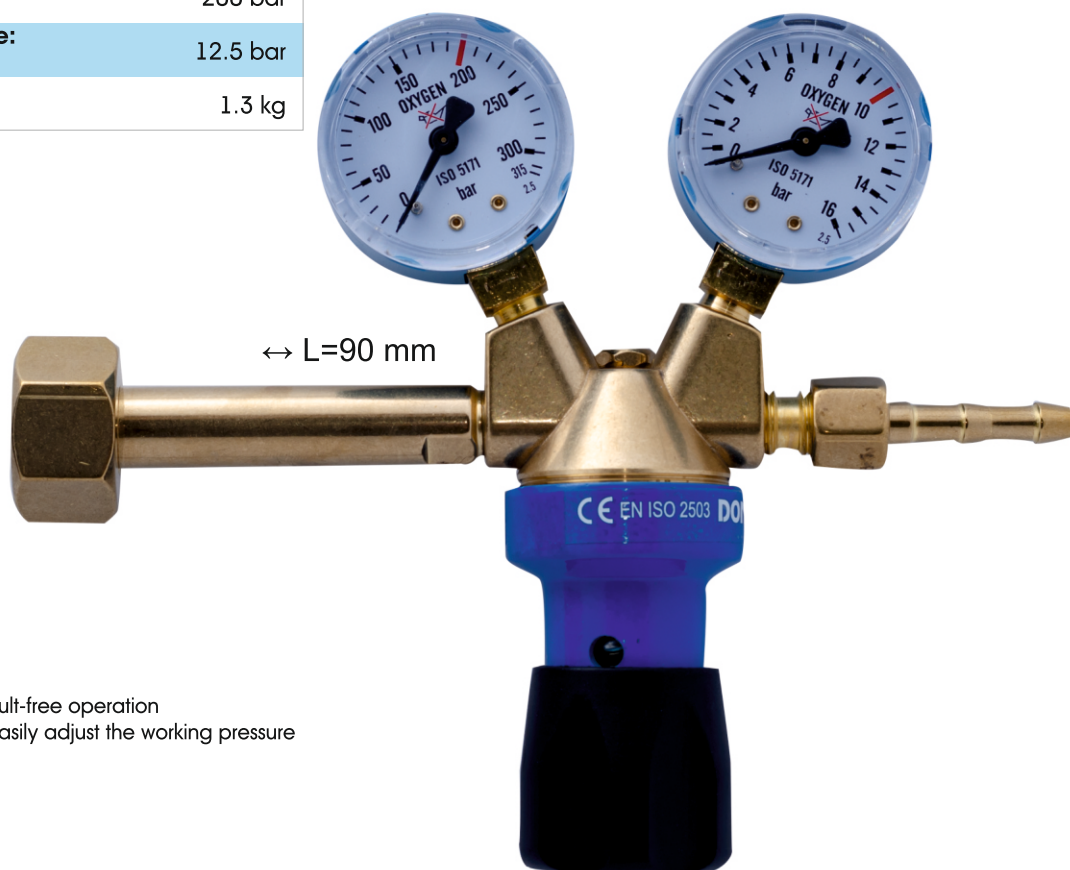
- light weight and small size, and yet great performance
- for fixed and portable gas stations
- pressure gauge diameter 50mm
- inlet pressure up to 200bar
- safety valve
- coloured according to the gas type
- easily serviced
- low price
- 12-month warranty

Seria «mini»

- lekka waga, mały rozmiar z dobrą wydajnością
- do stacjonarnych i przenośnych stanowisk spawalniczych
- manometry o średnicy 50mm
- ciśnienie wejściowe do 200 barów
- zawór bezpieczeństwa
- kolor według rodzaju gazu
- łatwe w utrzymaniu
- niska cena
- 1 rok gwarancji

Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RO-200-2 DM mini	 G3/4 DIN 477 No. 9	 G1/4, 6E	Poland, Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	006.000.10
RO-200-2 DM mini	 W21.8 DIN 477 No. 6	 G3/8, 6/9	Finland, Italy	006.000.21

	Maximum capacity:	50 m ³ /h
	Nominalna przepustowość:	
	Maximum gas inlet pressure:	200 bar
	Ciśnienie wlotowe:	
	Maximum gas working pressure:	12.5 bar
	Ciśnienie wylotowe:	
	Weight, no more than:	1.3 kg
	Waga:	

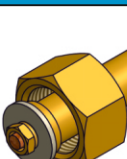
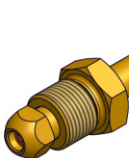
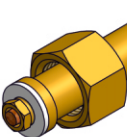
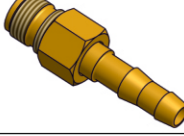


«Vertical»-series

- durable reducing unit ensures fault-free operation
- convenient knob allows you to easily adjust the working pressure
- 3-year warranty

Seria «pionowe»

- Wytrzymała jednostka redukująca zapewnia bezproblemową pracę
- wygodny zawór pozwala na łatwą regulację ciśnienia roboczego
- 3 lata gwarancji

Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RO-200-V DM	 G3/4 DIN 477 No. 9	 G1/4, 6E	Poland, Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	060.000.06
RO-200-V DM	 G5/8 BS 341-3	 G1/4, 6E	Portugal, Great Britain	060.000.01
RO-200-V DM	 W21.8x1/4" AGA	 G3/8, 8E	Finland, Italy	060.000.21
RO-200-V DM	 G5/8 BS 341-3	 M16x1,5, 6/9	Greece	060.000.30

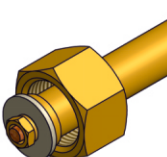
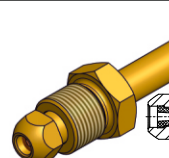
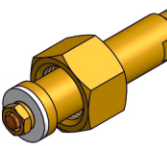
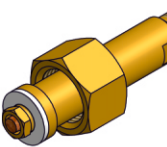
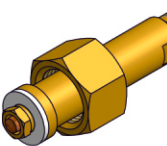
Oxygen pressure regulator | RO-200-2 DM | Reduktor butlowy do tlenu

	Maximum capacity:	50 m ³ /h
	Znamionowa przepustowość:	
	Maximum gas inlet pressure:	200 bar
	Znamionowe ciśnienie wlotowe:	
	Maximum gas working pressure:	10.0 bar
	Zakres ciśnień wylotowych:	
	Weight, no more than:	1.3 kg
	Waga:	



-  - highest performance
- large membrane ensures accurate maintenance of working pressure when the cylinder pressure drops
- pressure gauges Ø 63mm according to ISO 5171
- reliable reducing unit
- inlet pressure up to 200bar
- safety valve
- coloured according to the type of gas
- durable
- 3-year warranty

-  - najwyższa wydajność
- duża membrana zapewnia precyzyjne utrzymywanie ciśnienia roboczego, gdy ciśnienie w butle spada
- manometry o średnicy 63 mm zgodnie z ISO 5171
- niezawodna jednostka redukująca
- ciśnienie wejściowe do 200 barów
- zawór bezpieczeństwa
- kolor według rodzaju gazu
- długotrwały
- 3 lata gwarancji

Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RO-200-2 DM	 G3/4 DIN 477 No. 9	 G1/4, 6E	Poland, Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	044.000.10
RO-200-2 DM	 G5/8 BS 341-3	 G1/4, 6E	Portugal, Great Britain	044.000.14
RO-200-2 DM	 W21.8x1/4" DIN 477 No. 6	 G1/4, 6E	Lithuania Latvia, Estonia, Ukraine, Russia	044.000.13
RO-200-2 DM	 W21.8x1/4" DIN 477 No. 6	 M16x1,5, 9	Lithuania Latvia, Estonia, Ukraine, Russia	044.000.12
RO-200-2 DM	 W21.8x1/4" DIN 477 No. 6	 G3/8, 6/9	Finland, Italy	044.000.16

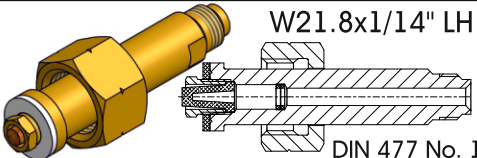
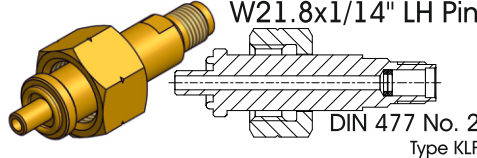
Propane pressure regulator | DONMET RP-25 DM10 mini | Reduktor butlowy do propan-butanu

 Propane pressure regulator with a constant gas working pressure. Ideal for delivering propane-butane to air torches.

 Reduktor ze stałe określonym ciśnieniem roboczym do zasilania palników gazowo-powietrznych propan-butan.

	Maximum capacity:	5 m ³ /h
	Nominalna przepustowość:	
	Maximum gas inlet pressure:	25 bar
	Ciśnienie wlotowe:	
	Maximum gas working pressure:	2.0 bar
	Ciśnienie wylotowe:	
	Weight, no more than:	0.4 kg
	Waga:	



Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RP-25 DM10 mini			Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	010.000.04
RP-25 DM10 mini			Poland	010.000.06

Propane pressure regulator | DONMET RP-25 DM mini | Reduktor butlowy do propan-butanu

	Maximum capacity:	5 m ³ /h
	Nominalna przepustowość:	
	Maximum gas inlet pressure:	25 bar
	Ciśnienie wlotowe:	
	Maximum gas working pressure:	4.0 bar
	Ciśnienie wylotowe:	
	Weight, no more than:	0.5 kg
	Waga:	

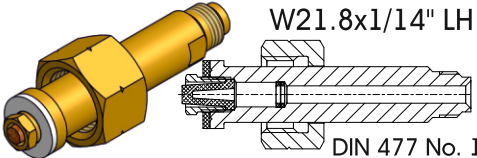
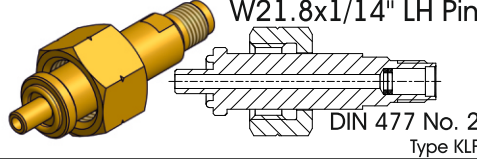
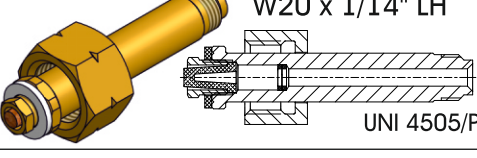
«Mini»-series

- light weight and small size, and yet great performance
- for fixed and portable gas stations
- pressure gauge diameter 50mm
- inlet pressure up to 200bar
- safety valve
- coloured according to the gas type
- easily serviced
- low price
- 12-month warranty

Seria «mini»

- lekka waga, mały rozmiar z dobrą wydajnością
- do stacjonarnych i przenośnych stanowisk spawalniczych
- manometry o średnicy 50mm
- ciśnienie wejściowe do 200 barów
- zawór bezpieczeństwa
- kolor według rodzaju gazu
- łatwe w utrzymaniu
- niska cena
- 1 rok gwarancji



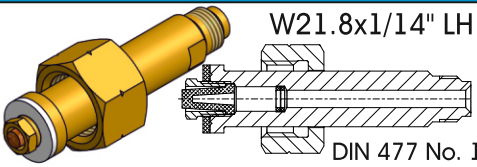
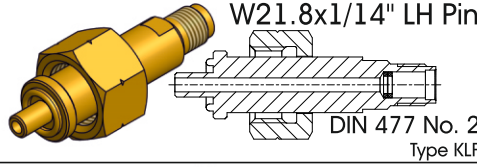
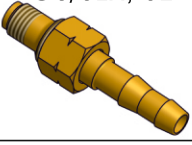
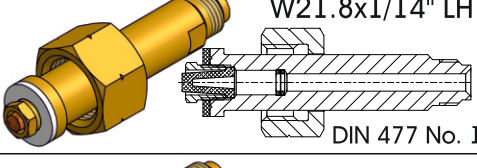
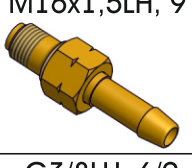
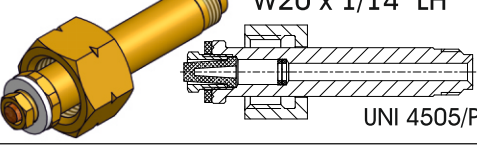
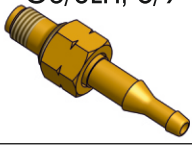
Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RP-25 DM mini			Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	008.000.10
RP-25 DM mini			Poland	008.000.12
RP-25 DM mini			Italy, Austria	008.000.14

	Maximum capacity:	5 m ³ /h
	Znamionowa przepustowość:	5 m ³ /h
	Maximum gas inlet pressure:	25 bar
	Znamionowe ciśnienie wlotowe:	25 bar
	Maximum gas working pressure:	4.0 bar
	Zakres ciśnień wylotowych:	4.0 bar
	Weight, no more than:	1.1 kg
	Waga:	1.1 kg



-  - highest performance
- large membrane ensures accurate maintenance of working pressure when the cylinder pressure drops
- pressure gauges Ø 63mm according to ISO 5171
- reliable reducing unit
- inlet pressure up to 200bar
- safety valve
- coloured according to the type of gas
- durable
- 3-year warranty

-  - najwyższa wydajność
- duża membrana zapewnia precyzyjne utrzymywanie ciśnienia roboczego, gdy ciśnienie w butle spada
- manometry o średnicy 63 mm zgodnie z ISO 5171
- niezawodna jednostka redukująca
- ciśnienie wejściowe do 200 barów
- zawór bezpieczeństwa
- kolor według rodzaju gazu
- długotrwały
- 3 lata gwarancji

Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RP-25 DM	 W21.8x1/14" LH DIN 477 No. 1	 G3/8LH, 8E	Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	035.000.10
RP-25 DM	 W21.8x1/14" LH Pin DIN 477 No. 2 Type KLF	 G3/8LH, 8E	Poland	035.000.17
RP-25 DM	 W21.8x1/14" LH DIN 477 No. 1	 M16x1,5LH, 9	Lithuania Latvia, Estonia, Ukraine, Russia	035.000.11
RP-25 DM	 W20 x 1/14" LH UNI 4505/P	 G3/8LH, 6/9	Italy, Austria	035.000.18



Acetylene pressure regulator | RA-25 DM AGA | Reduktory butlowe do acetylenu

	Maximum capacity:	5.0 m ³ /h
	Znamionowa przepustowość:	
	Maximum gas inlet pressure:	25 bar
	Znamionowe ciśnienie wlotowe:	
	Maximum gas working pressure:	1.5 bar
	Zakres ciśnień wylotowych:	
	Weight, no more than:	0.8 kg
	Waga:	

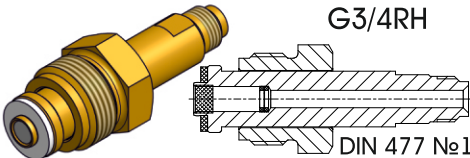
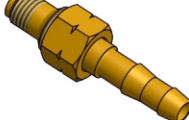
«Mini»-series

- light weight and small size, and yet great performance
- for fixed and portable gas stations
- pressure gauge diameter 50mm
- inlet pressure up to 200bar
- safety valve
- coloured according to the gas type
- easily serviced
- low price
- 12-month warranty



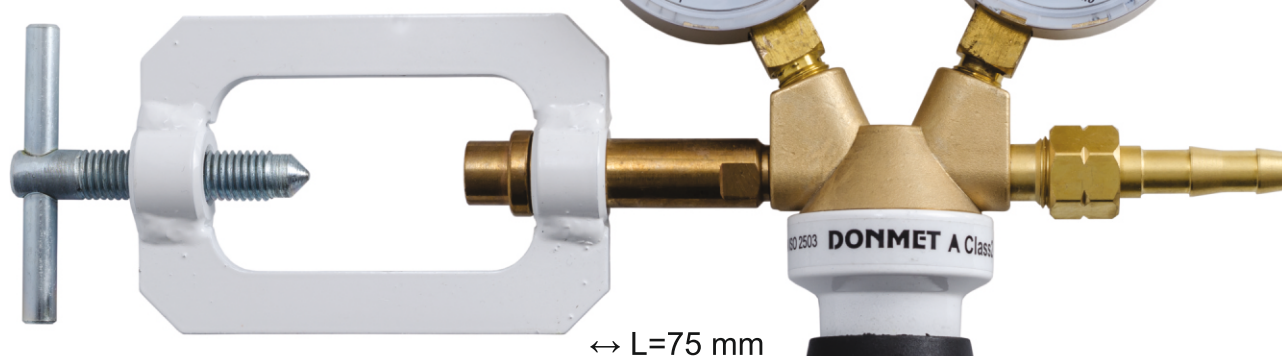
Seria «mini»

- lekka waga, mały rozmiar z dobrą wydajnością
- do stacjonarnych i przenośnych stanowisk spawalniczych
- manometry o średnicy 50mm
- ciśnienie wejściowe do 200 barów
- zawór bezpieczeństwa
- kolor według rodzaju gazu
- łatwe w utrzymaniu
- niska cena
- 1 rok gwarancji

Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RA-25 DM AGA	 G3/4RH DIN 477 №12	 G3/8LH, 8E	Finland, Ukraine, Russia, Lithuania, Latvia, Estonia	015.000.15

Acetylene pressure regulator | RA-25-V DM | Reduktory butlowe do acetylenu

	Maximum capacity: Znamionowa przepustowość:	5.0 m³/h
	Maximum gas inlet pressure: Znamionowe ciśnienie wlotowe:	25 bar
	Maximum gas working pressure: Zakres ciśnień wylotowych:	1.5 bar
	Outlet thread: Gwint wylotowy:	G3/8
	Hose, Dy: Średnica węży:	8
	Weight, no more than: Waga:	1.5 kg

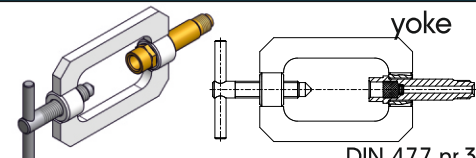
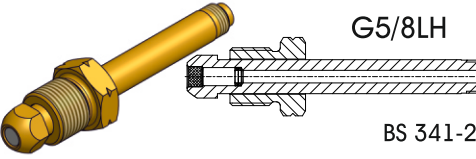
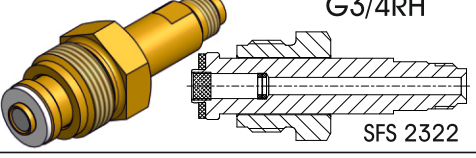
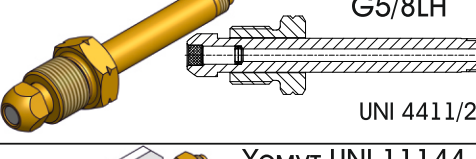
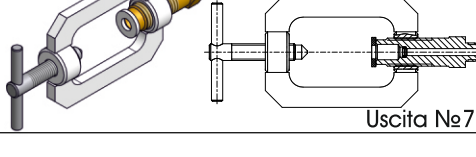


«Vertical»-series

- durable reducing unit ensures fault-free operation
- convenient knob allows you to easily adjust the working pressure
- 3-year warranty

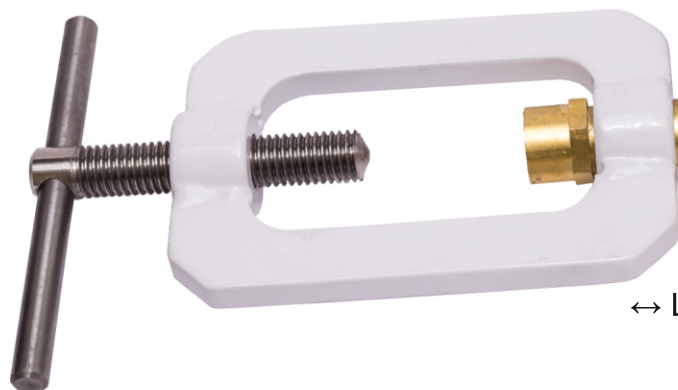
Seria «pionowe»

- Wytrzymała jednostka redukująca zapewnia bezproblemową pracę
- wygodny zawór pozwala na łatwą regulację ciśnienia roboczego
- 3 lata gwarancji

Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RA-25-V DM	 yoke DIN 477 nr.3	G3/8LH, 8E	Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	062.000.00
RA-25-V DM	 G5/8LH BS 341-2	G3/8LH, 8E	Portugal, Great Britain	062.000.02
RA-25-V DM	 G3/4RH SFS 2322	G3/8LH, 8E	Finland, Ukraine Russia, Lithuania Latvia, Estonia	062.000.07
RA-25-V DM	 G5/8LH UNI 4411/2	G3/8LH, 6/9	Italy	062.000.09
RA-25-V DM	 Хомут UNI 11144 Uscita №7S	G3/8LH, 6/9	Italy	062.000.11

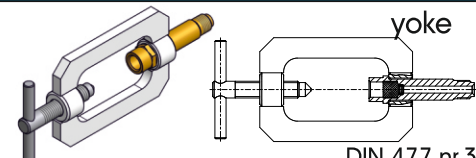
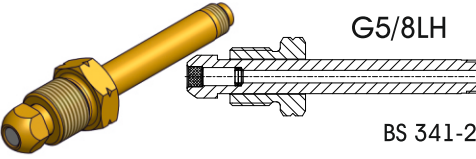
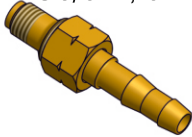
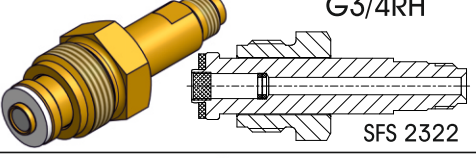
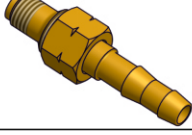
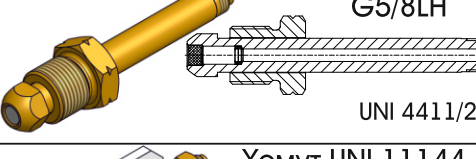
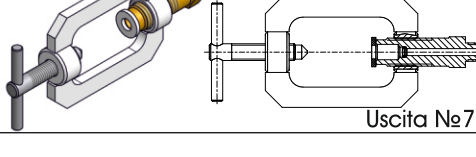
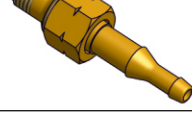
Acetylene pressure regulator | RA-25 DM | Reduktory butlowe do acetylenu

	Maximum capacity:	5.0 m ³ /h
	Znamionowa przepustowość:	
	Maximum gas inlet pressure:	25 bar
	Znamionowe ciśnienie wlotowe:	
	Maximum gas working pressure:	1.5 bar
	Zakres ciśnień wylotowych:	
	Weight, no more than:	1.5 kg
	Waga:	



-  - highest performance
- large membrane ensures accurate maintenance of working pressure when the cylinder pressure drops
- pressure gauges Ø 63mm according to ISO 5171
- reliable reducing unit
- inlet pressure up to 200bar
- safety valve
- coloured according to the type of gas
- durable
- 3-year warranty

-  - najwyższa wydajność
- duża membrana zapewnia precyzyjne utrzymywanie ciśnienia roboczego, gdy ciśnienie w butli spada
- manometry o średnicy 63 mm zgodnie z ISO 5171
- niezawodna jednostka redukująca
- ciśnienie wejściowe do 200 barów
- zawór bezpieczeństwa
- kolor według rodzaju gazu
- długotrwały
- 3 lata gwarancji

Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RA-25 DM	 yoke DIN 477 nr.3	 G3/8LH, 8E	Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	036.000.10
RA-25 DM	 G5/8LH BS 341-2	 G3/8LH, 8E	Portugal, Great Britain	036.000.12
RA-25 DM	 G3/4RH SFS 2322	 G3/8LH, 8E	Finland, Ukraine Russia, Lithuania Latvia, Estonia	036.000.15
RA-25 DM	 G5/8LH UNI 4411/2	 G3/8LH, 6/9	Italy	036.000.16
RA-25 DM	 XOMYT UNI 11144 USCITA Ne7S	 G3/8LH, 6/9	Italy	036.000.17

	Inlet gas pressure (maximum): Ciśnienie wlotowe:	20 (200) MPa (bar)
	Maximum capacity at maximum working pressure: Znamionowa przepustowość:	
	- Ar	24 l/min
	- CO ₂	22.5 l/min
	Weight , no more than Waga:	0.8 kg

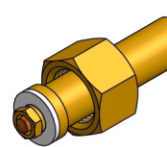
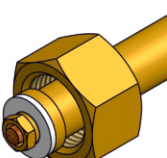
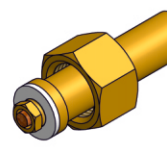
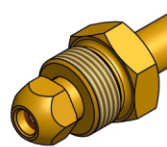


«Mini»-series

- light weight and small size, and yet great performance
- for fixed and portable gas stations
- pressure gauge diameter 50mm
- inlet pressure up to 200bar
- safety valve
- coloured according to the gas type
- easily serviced
- low price
- 12-month warranty

Seria «mini»

- lekka waga, mały rozmiar z dobrą wydajnością
- do stacjonarnych i przenośnych stanowisk spawalniczych
- manometry o średnicy 50mm
- ciśnienie wejściowe do 200 barów
- zawór bezpieczeństwa
- kolor według rodzaju gazu
- łatwe w utrzymaniu
- niska cena
- 1 rok gwarancji

Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RAr/CO-200DM mini	 W21,8 x 1/14" DIN 477 No. 6	 G1/4, 6E	Poland, Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	013.000.10
RAr-200DM mini	 W24,32 DIN 477 No. 10	 G3/8, 6/9	Finland	013.000.13
RCO-200DM mini	 W21,8 x 1/14" DIN 477 No. 6	 G3/8, 6/9	Finland, Italy	013.000.14
RAr-200DM mini	 W24,5 UNI4412 W24.51 1/14"	 G3/8, 6/9	Italy	013.000.15

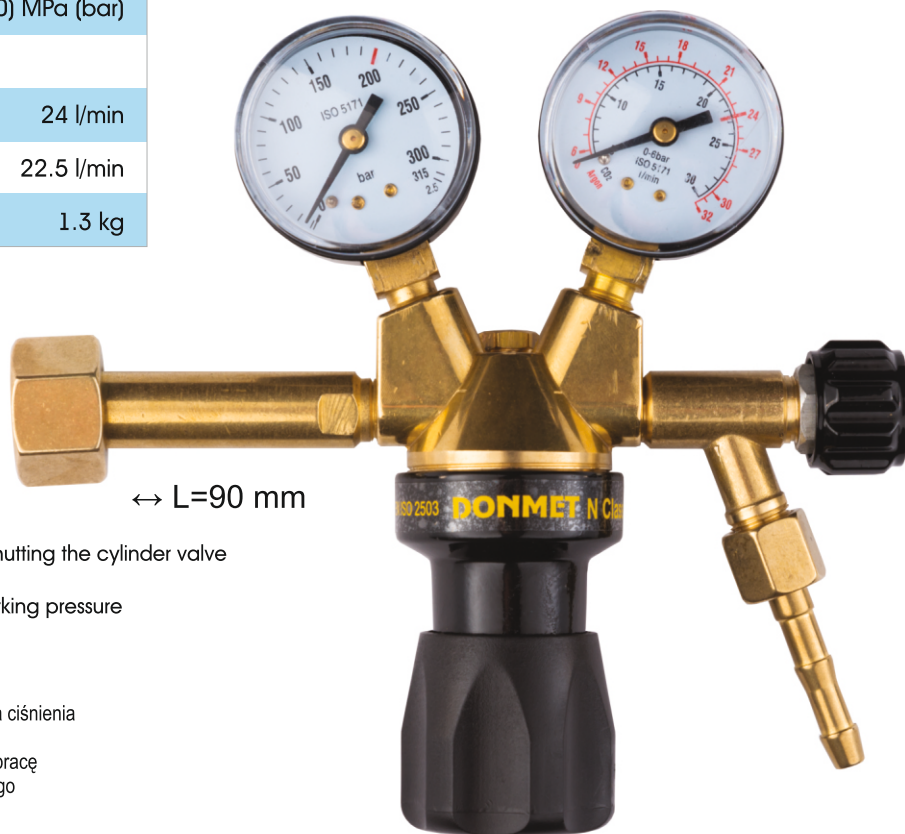
	Inlet gas pressure (maximum): Ciśnienie wlotowe:	20 (200) MPa (bar)
	Maximum capacity: Znamionowa przepustowość:	
	- Ar	24 l/min
	- CO ₂	22.5 l/min
	Weight, no more than Waga:	1.3 kg

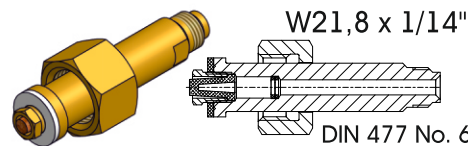
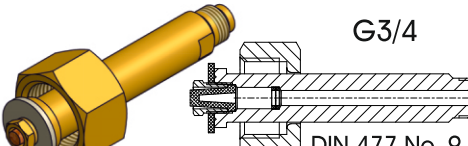
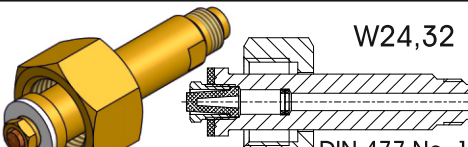
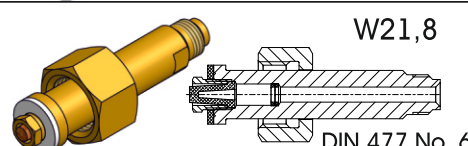
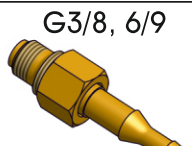
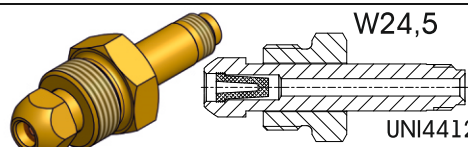
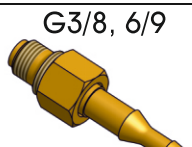
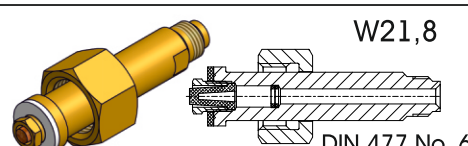
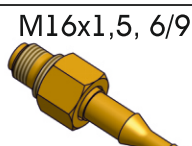
«Vertical»-series

- shut-off valve at the outlet allows you to maintain the pressure setting during work intervals without shutting the cylinder valve
- durable reducing unit ensures fault-free operation
- convenient knob allows you to easily adjust the working pressure
- 3-year warranty

Seria «pionowe»

- Zawór odcinający na wylocie umożliwia utrzymanie ustawienia ciśnienia podczas przerw w działaniu, bez blokowania zaworu na butli
- Wytrzymała jednostka redukująca zapewnia bezproblemową pracę
- wygodny zawór pozwala na łatwą regulację ciśnienia roboczego
- 3 lata gwarancji



Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RAr/CO-200V DM	 W21,8 x 1/14" DIN 477 No. 6	 G1/4, 6E	Poland, Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	059.000.09
RAr/CO-200V DM	 G3/4 DIN 477 No. 9	 G1/4, 6E	Lithuania Latvia, Estonia, Ukraine, Russia	059.000.07
RAr-200V DM	 W24,32 DIN 477 No. 10	 G3/8, 6/9	Finland	059.000.30
RCO-200V DM	 W21,8 DIN 477 No. 6	 G3/8, 6/9	Finland, Italy	059.000.20
RAr-200V DM	 W24,5 UNI4412 W24.51 1/14"	 G3/8, 6/9	Italy	059.000.32
RAr/CO-200V DM	 W21,8 DIN 477 No. 6	 M16x1,5, 6/9	Greece	059.000.34

	Inlet gas pressure (maximum):	20 (200) MPa (bar)
	Ciśnienie wlotowe:	
	Maximum capacity:	
	Znamionowa przepustowość:	
	- Ar	24 l/min
	- CO ₂	22.5 l/min
	Weight, no more than	1.3 kg
	Waga:	



- highest performance
- large membrane ensures accurate maintenance of working pressure when the cylinder pressure drops
- pressure gauges Ø 63mm according to ISO 5171
- reliable reducing unit
- inlet pressure up to 200bar
- safety valve
- coloured according to the type of gas
- durable
- 3-year warranty

- najwyższa wydajność
- duża membrana zapewnia precyzyjne utrzymywanie ciśnienia roboczego, gdy ciśnienie w butli spada
- manometry o średnicy 63 mm zgodnie z ISO 5171
- niezawodna jednostka redukująca
- ciśnienie wejściowe do 200 barów
- zawór bezpieczeństwa
- kolor według rodzaju gazu
- długotrwały
- 3 lata gwarancji

Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RAr/CO-200-4 DM	W21,8 x 1/14" DIN 477 No. 6	G1/4, 6E	Poland, Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	039.000.10
RAr/CO-200-4 DM	G3/4 DIN 477 No. 9	M16x1,5, 6/9	Lithuania Latvia, Estonia, Ukraine, Russia	039.000.11
RAr/CO-200-4 DM	W21,8 x 1/14" DIN 477 No. 6	M16x1,5, 6/9	Lithuania Latvia, Estonia, Ukraine, Russia	039.000.12
RAr-200-4 DM	W24,32 DIN 477 No. 10	G3/8, 6/9	Finland	039.000.15
RCO-200-4 DM	W21,8 x 1/14" DIN 477 No. 6	G3/8, 6/9	Finland, Italy	039.000.16
RAr-200-4 DM	W24,5 UNI4412 W24.51 1/14"	G3/8, 6/9	Italy	039.000.17

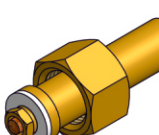
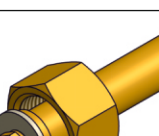
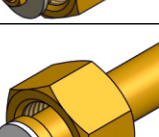
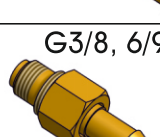
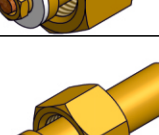
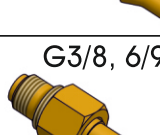
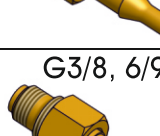
	Inlet gas pressure (maximum):	20 (200) MPa (bar)
	Ciśnienie wlotowe:	
	Maximum capacity:	25 l/min
	Znamionowa przepustowość:	
	Weight, no more than	1.5 kg
	Waga:	

↔ L=75 mm

-  - highest performance
- large membrane ensures accurate maintenance of working pressure when the cylinder pressure drops
- pressure gauges Ø 63mm according to ISO 5171
- reliable reducing unit
- inlet pressure up to 200bar
- safety valve
- coloured according to the type of gas
- durable
- 3-year warranty

-  - najwyższa wydajność
- duża membrana zapewnia precyzyjne utrzymywanie ciśnienia roboczego, gdy ciśnienie w butle spada
- manometry o średnicy 63 mm zgodnie z ISO 5171
- niezawodna jednostka redukująca
- ciśnienie wejściowe do 200 barów
- zawór bezpieczeństwa
- kolor według rodzaju gazu
- długotrwały
- 3 lata gwarancji



Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RAr/CO-200-2 DM	 W21,8 x 1/14" DIN 477 No. 6	 G1/4, 6E	Poland, Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	032.000.10
RAr/CO-200-2 DM	 G3/4 DIN 477 No. 9	 M16x1,5, 6/9	Lithuania Latvia, Estonia, Ukraine, Russia	032.000.11
RAr-200-2 DM	 W24,32 DIN 477 No. 10	 G3/8, 6/9	Finland	032.000.15
RCO-200-2 DM	 W21,8 x 1/14" DIN 477 No. 6	 G3/8, 6/9	Finland	032.000.16
RAr-200-2 DM	 W24,5 UNI4412 W24.51 1/14"	 G3/8, 6/9	Italy	032.000.17

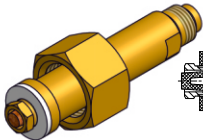
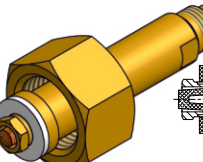
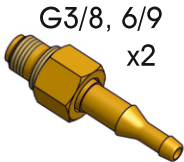
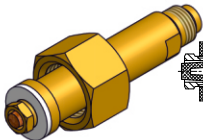
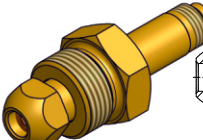
	Inlet gas pressure (maximum):	20 (200) MPa (bar)
	Ciśnienie wlotowe:	
	Maximum capacity:	25 l/min
	Znamionowa przepustowość:	
	Weight , no more than	1.5 kg
	Waga:	

↔ L=75 mm

-  - highest performance
- large membrane ensures accurate maintenance of working pressure when the cylinder pressure drops
- pressure gauges Ø 63mm according to ISO 5171
- reliable reducing unit
- inlet pressure up to 200bar
- safety valve
- coloured according to the type of gas
- durable
- 3-year warranty

-  - najwyższa wydajność
- duża membrana zapewnia precyzyjne utrzymywanie ciśnienia roboczego, gdy ciśnienie w butle spada
- manometry o średnicy 63 mm zgodnie z ISO 5171
- niezawodna jednostka redukująca
- ciśnienie wejściowe do 200 barów
- zawór bezpieczeństwa
- kolor według rodzaju gazu
- długotrwały
- 3 lata gwarancji



Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RAr/CO-200-2 DM	 W21,8 x 1/14" DIN 477 No. 6	 G1/4, 6E x2	Poland, Bulgaria, Germany, Austria, Switzerland, Czech Republic, Slovakia, Hungary, Scandinavia	032.000.20
RAr-200-2 DM	 W24,32 DIN 477 No. 10	 G3/8, 6/9 x2	Finland	032.000.24
RCO-200-2 DM	 W21,8 x 1/14" UNI4406 W21.7 1/14"	 G3/8, 6/9 x2	Italy	032.000.26
RAr-200-2 DM	 W24,5 UNI4412 W24.51 1/14"	 G3/8, 6/9 x2	Italy	032.000.25

DEVICE FOR SAVING AND CONTROLLING THE FLOW OF CARBON DIOXIDE/ARGON/GAS MIXTURES

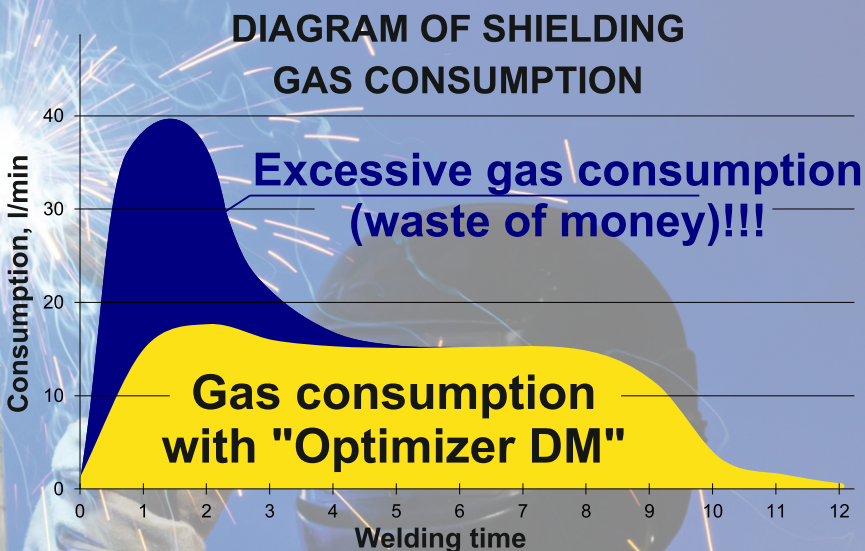
Most regulators for MIG/MAG/TIG welding are set for the working pressure of 3,5- 6 bar with the gas consumption of up to 32 l/min. «Optimizer DM» provides necessary protection of the welding pool at the pressure of 0,8 bar with the same consumption of 32 l/min. It allows to save up to 50% of gas.

- ▶ to be installed at the outlet connection of the regulator;
- ▶ saves up to 50% of shielding gas (see table below);
- ▶ reduces the frequency of changing the cylinders;
- ▶ reduces the cost of cylinders' transportation to gas stations;
- ▶ saves money for gas purchasing.

URZĄDZENIE DO OSZCZĘDZANIA I OPTYMALNEGO ZUŻYCIA CO₂/ARGONU/MIESZANKI GAZÓW

Większość reduktorów do spawania MIG / MAG / TIG jest ustawiona na ciśnienie robocze 3,5- 6 bar, z przepływem gazu do 32 l/min. "OPTIMIZER" DM zapewnia niezbędną ochronę jeziora spawalniczego przy ciśnieniu 0,8 bara, przy tym samym natężeniu przepływu - 32 l / min. Pozwala to zaoszczędzić do 50% gazu...

- ▶ jest montowany na złączu wyjściowym reduktora;
- ▶ oszczędza do 50% gazu osłonowego (patrz tabela poniżej);
- ▶ zmniejsza częstotliwość wymiany butle;
- ▶ zmniejsza koszt transportu butle;
- ▶ zmniejsza koszty zakupu gazu.



Item	Order No.
"Optimizer DM" Lite G3/8	045.000.04
"Optimizer DM" Lite G1/4	045.000.05



Every 3rd cylinder is free

Advantages of «Optimizer DM»:

- optimum shielding gas flow from the very beginning;
- no turbulent splash at the beginning of welding;
- twice more seams with the same amount of gas.

«Optimizer DM» zapewnia:

- optymalny przepływ gazu ochronnego od pierwszych sekund;
- nie ma turbulencji na początku spawania;
- dwa razy więcej spoin dla tej samej ilości gazu

Annual economy of shielding gas depending on welding mode

Roczna oszczędność gazu ochronnego w zależności od trybu spawania

Gas consumption	50% (Spot)	30% (short seams)	18% (long seams)
10 cylinders/month	60 	36 	22 
5 cylinders/month	30 	18 	11 
2 cylinders/month	12 	8 	5 

FLOWMETER 25 Ar/CO₂ | ROTAMETR 25 Ar/CO₂



 For regulation and control of shielding gases Ar and CO₂ consumption

 Bardzo dokładny i niezawodny. Płynna regulacja gazu umożliwia precyzyjne ustawienie

	Maximum value of consumption::	25 l/min
	Zakres przepustowości:	
	Working pressure:	3,5 bar
	Ciśnienie robocze:	

Item	Inlet connection	Outlet connection	Order No.
FLOWMETER 25 Ar/CO ₂	G1/4, 6E 	G1/4, 6E 	013.200.04
FLOWMETER 25 Ar/CO ₂	G3/8, 6/9 	G3/8, 6/9 	013.200.04

Tapping point | Ar/CO2-25-3,5 DM | Punkt poboru gazu

Open tapping point for central gas supply systems Ar/CO2-25-3,5 DM (2 welding units)

Used for gas lines or other centralized systems of supplying shielding gas to the point of welding.

- simultaneous operation of two welding units
- clearly visible readings of set flow at flow meters
- shut-off valve for terminating gas supply
- steel pipe weld adapter
- wall bracket

Punkt poboru gazu Ar/CO2-25-3,5 DM (2 stanowiska)

Używane, gdy istnieje sieć instalacji gazowej lub centralne dostarczanie gazów ochronnych do 2 punktów spawania

- jednoczesna praca dwóch stanowisk spawalniczych
- jasne wskazania zainstalowanego przepływu na rotametrach
- zawór odcinający w celu odłączenia reduktora od sieci
- adapter do spawania rur stalowych
- wspornik do instalacji na ścianie

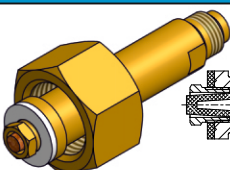


Gas type	Max inlet pressure	Working pressure	Capacity	Inlet thread	Outlet thread	Order No.
Ar/CO ₂ , MIX	25 bar	3.5 bar	25 l/min	G 1/2	G 3/8	846.000.01

Nitrogen pressure regulator | RN-250DM | Reduktor do azotu

	Inlet gas pressure (maximum):	250 bar
	Ciśnienie wlotowe:	250 bar
	Maximum gas working pressure:	90 bar
	Zakres ciśnień wylotowych:	90 bar
	Maximum capacity:	155 m ³ /h
	Znamionowa przepustowość:	155 m ³ /h
	Weight, no more than	2.1 kg
	Waga:	2.1 kg



Item	Inlet connection	Outlet connection	Country	Order No.
RN-250DM	 W24,32 DIN 477 No. 10	 G3/8, 8E	Finland	050.000.05

Nitrogen pressure regulator | RN-200-V DM | Reduktor do azotu

-  **Nitrogen pressure regulators with increased capacity**
for testing pressurized systems with compressed nitrogen
(e.g. refrigeration / air conditioning systems, etc.)
- high capacity 100m³/h
 - shut-off valve at the outlet
 - safety valve

-  - do testowania układów ciśnieniowych sprężonym azotem
(np. systemy chłodnicze / klimatyzacyjne itp.)
- wysoka wydajność 100 m³ / h
 - zawór odcinający na wylocie
 - zawór bezpieczeństwa



Gas type	Max inlet pressure	Working pressure	Capacity	Inlet thread	Outlet thread	Order No.
Nitrogen	200 bar	0-30 bar	100 l/min	W24,32x1/14"	G 1/4"	047.000.20



 Used for supplying and keeping up set working pressure in laboratory facilities, spectrometers, lasers, special equipment, during gas welding and cutting with high consumption and in other areas where high demands are placed on accurate pressure maintenance.

- two stages of pressure reduction
- accurate maintenance of set working pressure in the whole pressure range when supplying gas from the cylinder
- manual pressure relief valve
- resistant to frosting in case of high flow
- 2 safety valves

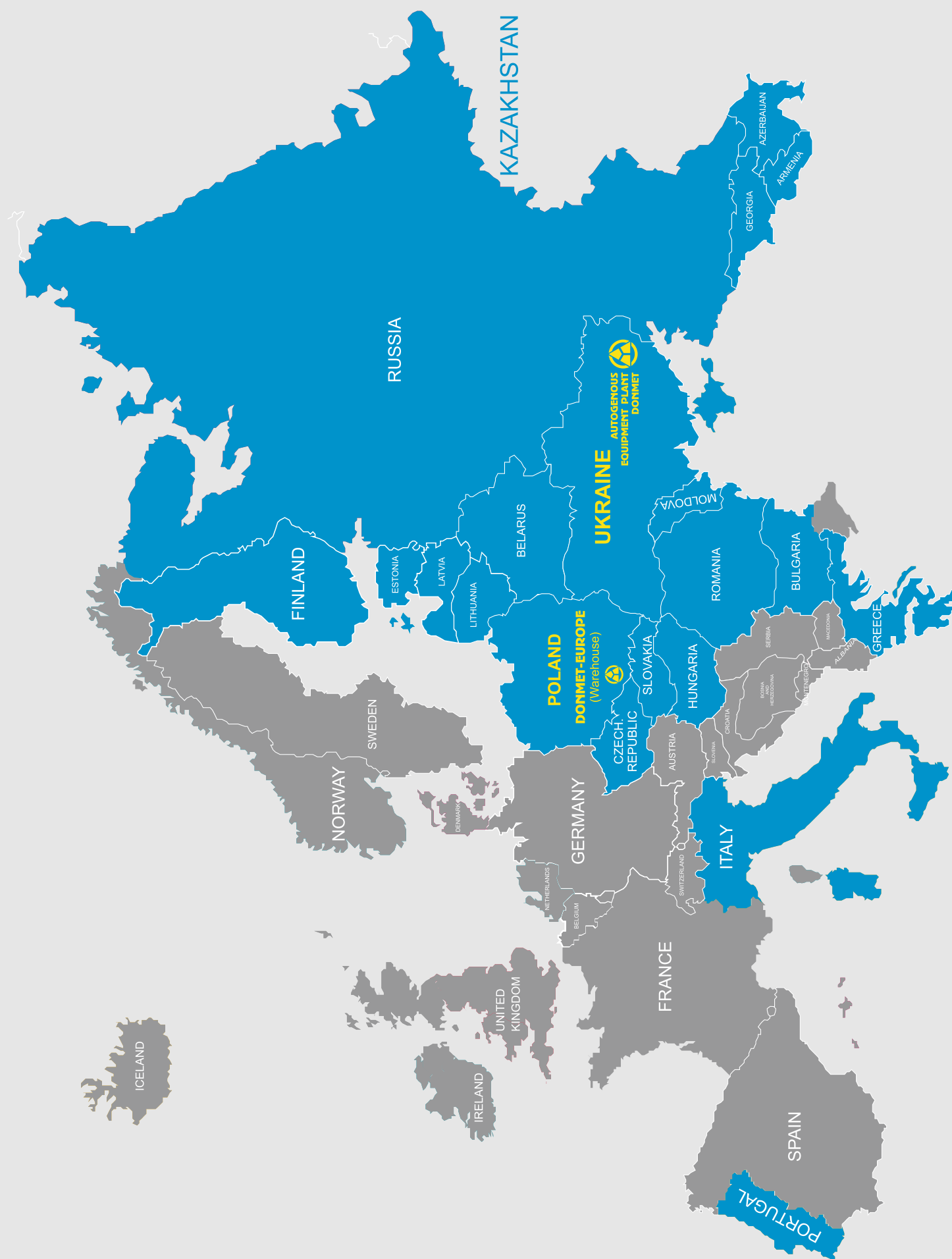
 Służy do dostarczania i utrzymania ustawionego ciśnienia roboczego w laboratoriach, spektrometrach, laserach, urządzeniach specjalnych, podczas spawania gazowego i cięcia o dużym zużyciu oraz w innych obszarach, w których wysokie wymagania dotyczą dokładnego utrzymania ciśnienia.

- dwa etapy redukcji ciśnienia
- dokładne utrzymanie ustawionego ciśnienia roboczego w całym zakresie ciśnienia przy podawaniu gazu z butli
- ręczny zawór bezpieczeństwa
- odporny na zamrażanie w przypadku dużego przepływu
- 2 zawory bezpieczeństwa

Item	Gas type	Inlet pressure, bar	Outlet pressure, bar	Inlet thread	Outlet thread	Order No.
2RO-200 DM	Oxygen	200	0-8.0	G 3/4	G1/4 (6)	068.000.10
2RN-200 DM	Nitrogen	200	0-8.0	W24,32x1/14"	G1/4 (6)	069.000.10
2RAr/CO-200 DM	Argon, CO ₂	200	0-8.0	W21,8x1/14"	G1/4 (6)	069.000.11
2RHe-200 DM	Helium	200	0-8.0	W21,8x1/14"	G1/4 (6)	069.000.12



- 220 skilled professionals;
 - 175 units of modern equipment and mechanical assembly manufacturing;
 - research laboratory that is accredited by UkrSEPRO;
 - more than 30,000 consumers;
 - DONMET produces 80 types of equipment for gaseous oxygen cutting, welding, soldering, brazing, heating and thermal hardening;
-
- DONMET Autogenous Equipment Plant Ltd. was founded in 1990.
 - Our company has been a player at the market of autogenous equipment for over 25 years. We produce different types of our own designed and patented equipment. Now DONMET is the largest manufacturer in Ukraine that designs and produces certificated equipment for cutting, brazing, welding and heating of metal, etc. Equipment produced by DONMET is used successfully at many plants, coal mines and associations in Ukraine and also in the countries of CIS and the Baltic Sea region.
 - DONMET is a prize winner in the competition «The best 100 Ukrainian goods 2003».
-
- In 2008-2013 DONMET started to produce 21 new models of cutting torches, welding and air torches, pressure regulators, etc.
 - All products are certified by UkrSEPRO according to ISO 9001-2001, Certificate No. UA2.021.433.
 - Warranty period for the products is 12, 18 or 24 months.
 - DONMET solves difficult technical problems in the field of autogenous equipment.



CUTTING • WELDING • BRAZING



In the photo is:
Svetlana Melnik, Senior packer
Arina Alekseyenko, Engineer



115 Parkovaya Str., Kramatorsk,
Donetsk Reg.84331, Ukraine
+38 (06264) 5-77-13, +38 (0626) 44-26-85
svarka@donmet.com.ua
www.donmet.com.ua



DONMET-EUROPE sp.z o.o.
ul.Jedności 27, 43-100 Tychy
donmet.europe@gmail.com
biuro@donmet.com.pl
www.donmet.com.pl
tel. +48733771236



@DonmetTV



@zavod.donmet



@zavoddonmet



© «Autogenous equipment plant «DONMET», 2019

Photo and design
Konstantin Brizhnichenko
www.fb.com/brizhnichenko