

Добри. Сигурни. Жълти.

Ценова листа 2018
валидна от Февруари 2018



5

Ние се класираме сред
ведещите производители на
абразиви в света.

1893

Klingspor е създадена като
семейна фирма.

Повече от

четиристотин и шейсет

високо квалифицирани технически специалисти предлагат
професионални консултации на място.

300

милиона

Евро продажби през изминалата година.

Над

50

хиляди

артикула продуктова гама.

Всеки ден Klingspor произвежда:

110,000

Ламелни диска

350,000

Дискове за рязане и шлайфане

Сто хиляди кв. м.

шкурки

2,800

Служители работят усилено
всеки ден, за да поддържаме
нашите клиенти доволни.

Основна информация

Съдържание	3
Шкурки	
Описание на продуктите	4-11
Основна информация, упътване.....	12-15

Ламелни дискове

Основна информация, упътване.....	198-203
Ламелни дискове	204-219

**Рула**

Основна информация, упътване.....	16-17
Рула.....	18-35

**Дискове за рязане**

Основна информация, упътване.....	220-229
Дискове за рязане 0,8-1,0 mm	230-237
Дискове за рязане 1,6-1,9 mm	238-241
Дискове за рязане 2,0-3,2 mm	242-249
Големи дискове за рязане	250-259

**Ремъци**

Основна информация, упътване.....	36-43
Къси и дълги ремъци.....	44-71
Ремъци на плат и маншони	72-75

**Дискове за шлайфане**

Основна информация, упътване... ..	220-229, 260-261
Дискове за шлайфане	262-268
Камбани за шлайфане.....	269-271

**Широки ремъци**

Основна информация, упътване.....	76-79
Широки ремъци.....	80-93

**Диамантени инструменти**

Основна информация, упътване.....	272-277
Диамантени дискове за рязане	278-288, 293-304
Диамантена камбана за шлайфане	289-292

Боркорони и други диамантени инструменти

Диамантени боркорони	305-308
Други диамантени инструменти	309-313

**Фибър дискове**

Основна информация, упътване.....	94-97
Фибър дискове	98-107

**Гъвкави абразиви**

Основна информация, упътване.....	314-316
Гъвкави абразиви	317-321

**Листа / листчета / дискове**

Листа / листчета	
Основна информация, упътване.....	108-113
Листа / листчета.....	114-135

Дискове

Основна информация, упътване.....	136-137
Дискове.....	138-157

**Карбидни фрези**

Основна информация, упътване.....	322-325
Карбидни фрези	326-337

**Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)**

Основна информация, упътване.....	158-161
Абразивен диск за бързо поставяне (QCD) ..	162-171

**Пълен асортимент**

Основна информация, упътване.....	338-339
Пълен асортимент	340-349

**Абразивен моп**

Основна информация, упътване.....	172-177
Абразивен моп, Моп с шлайфкече,	
Абразивни моп колела	178-186

Малък абразивен моп

Основна информация, упътване.....	188-189
Малък моп и моп за полиране.....	190-197

**Обслужване**

Препоръки за безопасност.....	350-351
-------------------------------	---------

Групите продукти с един поглед

С този каталог Клингспор дава възможност за бърз и лесен избор на нужните ви продукти от нашата богата гама висококачествени абразиви. Ясното разпределение в 11 продуктови групи дава възможност много лесно да намерите това от което се нуждаете. Производствената ни технология гарантира, че нашите абразиви изпълняват най-високите стандарти и изисквания при окончателно шлайфане, дълъг срок на използване и отнемане на материал.



Ремъци

Ремъците на Клингспор се предлагат в различни видове и размери, позволяващи да се обхванат всички изисквания при шлайфане на широка гама материали и приложения.



Фибър дискове

Фибър дисковете на Клингспор са изключително подходящи за грубо шлайфане, премахване на ръжда и мустаци, шлайфане на заварки.



Рула

Рулата на Клингспор за ръчно шлайфане или за шлайфане с ръчни машини се предлагат в широка гама, специално произведени за различни материали – от дърво, до метал и боя.



Абразивни листа/ листчета/дискове

Абразивните листа/листчета/дискове на Клингспор се предлагат в различни качества и размери.



Абразивен моп

Абразивният моп е особено подходящ за окончателно шлайфане на профилни изделия. Той следва перфектно контурите на материала поради своята висока гъвкавост. Клингспор може да предложи точният абразивен моп за всяко приложение и за почти всички видове материали.



Ламелни дискове

Производителността на ламелните дискове на Клингспор, с ветрилообразно разположените ламели, далеч надминава тази на останалите абразивни продукти.



Дискове за шлайфане и рязане Kronenflex®

Непрекъснатите нововъведения и развитие на специализирани продукти за всички области на приложение, дава възможност на Клингспор да предложи широка гама дискове за шлайфане и рязане за всякакви изисквания.



"Направи си сам" опаковки

В отговор на изискванията на нашите клиенти, Клингспор промени опаковките си с по-ясен и лесен за употреба дизайн, който предоставя най-важната информация.



Гъвкави абразиви

Нашата обширна програма обхваща и гъвкавите абразиви, които са създадени от Клингспор за прецизно полиране на различни повърхности.



Карбидни фрези

Карбидните фрези на Клингспор са произведени съгласно най-високите стандарти за качество и с най-висока прецизност. Различните сечения са предназначени да посрещнат специфичните изисквания на различните материали и приложения.



Диамантени инструменти

Изчерпателната диамантена гама на Клингспор улеснява всеки потребител да работи по-бързо и по-прецизно. Направени от внимателно тествани висококачествени материали, продуктите от всяка серия предлагат обширно приложение и отговарят на най-стриктните стандарти за безопасност.

Основна информация

Пиктограма на машините



Ръчно шлайфане



Ръчен блок



Правоъгълен
виброшлайф



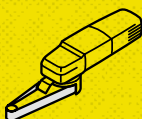
Кръгъл
виброшлайф



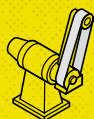
Триъгълен
виброшлайф



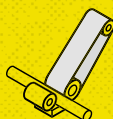
Портативна шлай-
фмашина



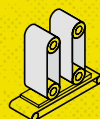
Ръчна
шлайфмашина



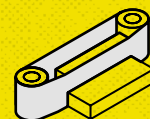
Стационарна ма-
шина за шлайфане



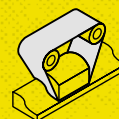
Машина за
центрово
шлайфане



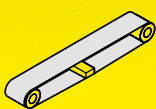
Надлъжна
шлайфмашина



Машина за шлай-
фане на ръбове



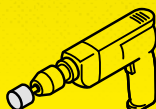
Машина за шлай-
фане на профили



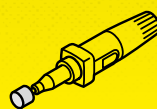
Лентов шлайф с
опорна подложка



Машина с широки
ремъци



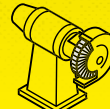
Бормашина



Прав
шлайфмашина



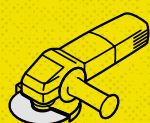
Машина за
сатиниране



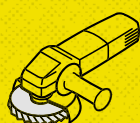
Шмиргел

Основна информация

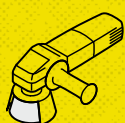
Пиктограма на машините



Ъглошлайф



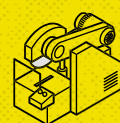
Ъглошлайф с ламелен диск



Ъглошлайф с камбана за шлайфване



Бензинова машина за рязане



Стационарна машина за рязане



Настолна машина за рязане



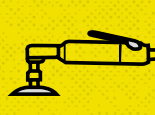
Бормашина



Фреза за канали



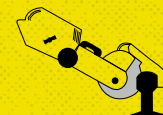
Машина за шарки



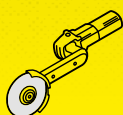
Ъглов шлайф



Шлайфмашина с гъвкав вал



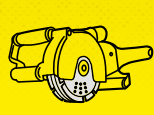
Бензинова машина за рязане с фиксатор



Машина за шлайфване на вдлъбнати заварки



Циркуляр



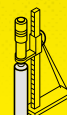
Настолна машина за шлайфване



Стационарна машина за рязане



Шлайфмашина за паркет



Сонди

Упътване за продуктите

Шкурка

	Тип	Характеристики	Основа	Тип зърно
Шкурка на хартия	PS 8 A	водоустойчив	A-хартия	SiC
	PS 8 C	водоустойчив	C-хартия	SiC
	PS 11 A	водоустойчив	A-хартия	SiC
	PS 11 C	водоустойчив	C-хартия	SiC
	PS 20 F		F-хартия	Алуминиев оксид
	PS 21 F		F-хартия	Алумина циркония
	PS 22 F ACT	АНТИСТАТИК	F-хартия	Алуминиев оксид
	PS 22 N		E-хартия	Алуминиев оксид
	PS 24 F ACT	АНТИСТАТИК	F-хартия	SiC
	PS 27 DW	специално покритие, АНТИСТАТИК	D-хартия	SiC
	PS 28 F	АНТИСТАТИК	F-хартия	Алуминиев оксид
	PS 29 F ACT	АНТИСТАТИК	F-хартия	Алуминиев оксид
	PS 30 D		D-хартия	Алуминиев оксид
	PL 31 B		B-хартия	Алуминиев оксид
	PS 33 B		B-хартия	Алуминиев оксид
	PS 33 C		C-хартия	Алуминиев оксид
	PS 38 G ACT	АНТИСТАТИК	G-хартия	SiC
	PS 61 F		F-хартия	Керамичен Алуминиев оксид
	PS 729 F		F-хартия	Алуминиев оксид-Агломерат
	FP 73 W	специално покритие	Фолио	Алуминиев оксид
	PS 73 BW	специално покритие	B-хартия	Алуминиев оксид
	PS 73 BWF	специално покритие	B-хартия + пана	Алуминиев оксид
	PS 73 CWF	специално покритие	C-хартия + пана	Алуминиев оксид
Самозалепващи	PS 19 EK		E-хартия	SiC
	PS 21 FK		F-хартия	Алумина циркония
	PS 22 K		E-хартия	Алуминиев оксид
	PS 33 BK		B-хартия	Алуминиев оксид
	PS 33 CK		C-хартия	Алуминиев оксид
	CS 411 XK		X-памук	Алумина циркония
	PS 61 FK		F-хартия	Керамичен Алуминиев оксид
	FP 73 WK	специално покритие	Фолио	Алуминиев оксид
	PS 73 BWK	специално покритие	B-хартия	Алуминиев оксид
	PS 73 CWK	специално покритие	C-хартия	Алуминиев оксид
Шкурка на плат	CS 308 Y		Y-полиестер	Алуминиев оксид
	LS 309 J		J-памук	Алуминиев оксид
	LS 309 JF		JF-памук	Алуминиев оксид
	LS 309 X		X-памук	Алуминиев оксид
	LS 309 XH		X-памук	Алуминиев оксид
	CS 310 X		X-памук	Алуминиев оксид
	CS 310 XF		XF-памук	Алуминиев оксид
	CS 311 Y ACT	АНТИСТАТИК	Y-полиестер	Алуминиев оксид
	LS 312 JF		JF-памук	Алуминиев оксид
	LS 313 JF	Мултибонд	JF-памук	Алуминиев оксид
	LS 318 JF ACT	АНТИСТАТИК	JF-памук, SUPERFLEX	Алуминиев оксид
	CS 320 Y	водоустойчив	Y-полиестер	SiC
	CS 321 X	водоустойчив	X-памук	SiC
	CS 322 X	водоустойчив	X-памук	Корк

Плат

X	Плат, тежък
J	Плат, лек
XF	Плат, тежък, Flexible
JF	Плат, лек, много гъвкав
Y	полиестерен плат, тежък
Z	Тежък полиестер, може да бъде разделен на сегменти

Хартия

A	прибл 95 г/м ²
B	прибл 105 г/м ²
C	прибл 110 г/м ²
D	прибл 130 г/м ²
E	прибл 250 г/м ²
F	прибл 300 г/м ²
G	прибл 400 г/м ²

Упътване за продуктите

Шкурка



Основна информация

					Стр.										
Тип	Покритие	Свързващо вещество	Водоустойчиви	Едрина на зърното	Рула	къси ремъци	Ремъци за ръчни машини	Къси и дълги ремъци	Абразив. пръстени	Широки ремъци	Фибър дискове	Листа	Листчета	Дискове	
Шкурка на хартия	PS 8 A	●	K	✓	180–2500									114	
	PS 8 C	●	K	✓	60–150									114	
	PS 11 A	●	K	✓	220–2000									116	
	PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000									115	138
	PS 20 F	●	K		60–240, 320, 400				50		80				
	PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400				50		80				
	PS 22 F ACT	●	K		40, 60–400	18			50		81		120		
	PS 22 N	○	K		40, 60–240, 320, 400	19									
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120–800				51		81				
	PS 27 DW	○	K		180–320, 400–600				51		82				
	PS 28 F	○	K		40–220				51		82				
	PS 29 F ACT	○	K		40–320, 400	23			52		83				
	PS 30 D	○	K		40, 60–240, 320	19							120	117	
	PL 31 B	○	L		40–320, 400	20							121	117	
	PS 33 B	○	K		150–320, 400–600	22								119	
	PS 33 C	○	K		40, 60–120	21								118	
	PS 38 G ACT	●	K		60–180						84				
	PS 61 F	●	K		60, 80, 120–280				53		84				
	PS 729 F		K		180, 240, 320, 400				53		85				
	FP 73 W	○	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500				54						
	PS 73 BW	○	K		150–1500									119	
	PS 73 BWF	○	K		180, 240, 320, 400, 600, 800	24									
	PS 73 CWF	○	K		120	23									
Самозалепващи	PS 19 EK	●	K		36, 40, 60–120, 220, 320, 400, 600							122		139	
	PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400									139	
	PS 22 K	○	K		24, 40, 60–240, 320, 400							122		140	
	PS 33 BK	○	K		150–320, 400–600							124		146	
	PS 33 CK	○	K		40, 60–120							123		144	
	CS 411 XK	●	K		24, 36, 40, 60, 80, 120									153	
	PS 61 FK	●	K		40, 60, 80, 120–180, 240, 280									147	
	FP 73 WK	○	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500							125		148	
	PS 73 BWK	○	K		150–1500									150	
	PS 73 CWK	○	K		40, 60–120									149	
Шкурка на плат	CS 308 Y	●	K		40, 60–180, 240				55		86				
	LS 309 J	●	K		60–500				56						
	LS 309 JF	●	K		60–400, 600, 800	25			57						
	LS 309 X	●	K		40–360	25	44		55						
	LS 309 XH	●	K		40–180, 240			48							
	CS 310 X	●	K		16–24, 36–320, 400–600				57	73	86				
	CS 310 XF	●	K		40–280		44								
	CS 311 Y ACT	○	K		36–220				58		87				
	LS 312 JF	●	K		60–320, 400				59						
	LS 313 JF	●	K		80–240, 320				59						
	LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 320, 400				60						
	CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180				60		87				
	CS 321 X	●	K	✓	80–320, 400, 500, 800				60		88				
	CS 322 X	●	K	✓	Фино полиране				61						

● = затворено ○ = полуотворено ○ = отворено

Свързващо вещество

K смола

L лепило

Упътване за продуктите

Шкурка

	Тип	Характеристики	Основа	Тип зърно
Шкурка на плат	CS 325 Y	KULEX, водоустойчив	Y-полиестер	SiC-агломерат
	CS 326 Y	KULEX, водоустойчив	Y-полиестер	Алуминиев оксид-Агломерат
	CS 329 JF	KULEX	JF-памук	Алуминиев оксид-Агломерат
	CS 329 Y	KULEX	Y-полиестер	Алуминиев оксид-Агломерат
	CS 330 X	водоустойчив	X-памук	SiC / корк
	CS 333 JF		JF-Gewebe	SiC
	CS 333 X		X-памук	SiC
	CS 333 XF		XF-памук	SiC
	CS 336 Y	АНТИСТАТИК	Y-полиестер	SiC
	CS 341 X	водоустойчив	X-памук	Алуминиев оксид
	KL 361 JF		JF-памук	Алуминиев оксид
	KL 371 X		X-памук	Алуминиев оксид
	KL 385 JF		JF-памук	Алуминиев оксид
	CS 409 Y	Мултибонд	Y-полиестер	Алумина циркония
	CS 410 X	Мултибонд	X-памук	Алуминиев оксид
	CS 411 X		X-памук	Алумина циркония
	CS 411 Y	водоустойчив	Y-полиестер	Алумина циркония
	CS 412 Y	водоустойчив	Y-полиестер	Алуминиев оксид
	CS 416 Y	водоустойчив	Y-полиестер	Алумина циркония
	CS 420 Y	водоустойчив, NORPEX	Y-полиестер	Алуминиев оксид
	CS 451 X	Мултибонд	X-памук	Алумина циркония
	GX 533 JF		JF-смесен плат	SiC
	CS 538 Z ACT	АНТИСТАТИК	Z-полиестер	SiC
	CS 631 XF	Мултибонд	XF-памук	Керамичен Алуминиев оксид
	GX 712 JF		JF-смесен плат	Алуминиев оксид
	CS 811 Y ACT	водоустойчив	Y-полиестер	Алумина циркония
	CS 910 Y ACT	Мултибонд	Y-полиестер	Керамичен Алуминиев оксид
	CS 912 Y ACT	водоустойчив	Y-полиестер	Керамичен Алуминиев оксид
	CS 931 JF	Мултибонд	JF-памук	Керамичен Алуминиев оксид
	GX 931 JF	Мултибонд	JF-смесен плат	Керамичен Алуминиев оксид
Фибър дискове	CS 561		Фибър	Алуминиев оксид
	FS 764 ACT		Фибър	Алуминиев оксид
	CS 565		Фибър	Алумина циркония
	CS 570	Мултибонд	Фибър	Алумина циркония
	FS 964 ACT		Фибър	Керамичен Алуминиев оксид
	FS 966 ACT	Мултибонд	Фибър	Керамичен Алуминиев оксид
Шлайф кече	AN 400	водоустойчив	Мрежа за шлайфане	Алуминиев оксид
	NRO 400		Шлайфкече	Алуминиев оксид
	NRO 500		Шлайфкече	SiC
	NPA 400		Шлайфкече	Алуминиев оксид
	NPA 500		Шлайфкече	SiC
	SV 484		Кече с полиестерна подплата	Алуминиев оксид
	NDS 800		Кече с полиестерна подплата	Алуминиев оксид
	NBF 800	водоустойчив	Кече с полиестерна подплата	Алуминиев оксид
	NBS 800	водоустойчив	Кече с полиестерна подплата	Алуминиев оксид
	NBS 850	водоустойчив	Кече с полиестерна подплата	Алуминиев оксид
	SK 500	Абразивен ръчен блок, flexibel, водоустойчив	Гъба	Алуминиев оксид
	SK 700 A	Абразивен ръчен блок, водоустойчив	Гъба	Алуминиев оксид
	SW 501	Абразивна гъба, водоустойчив	Гъба	Алуминиев оксид
	SW 502	Абразивна гъба, водоустойчив	Гъба	SiC
	SW 510	Абразивна гъба, водоустойчив	Гъба	Алуминиев оксид
	SW 512	Абразивна гъба, водоустойчив	Гъба	SiC

Плат

X	Плат, тежък
J	Плат, лек
XF	Плат, тежък, Flexible
JF	Плат, лек, много гъвкав
Y	полиестерен плат, тежък
Z	Тежък полиестер, може да бъде разделен на сегменти

Хартия

A	прибл 95 г/м²
B	прибл 105 г/м²
C	прибл 110 г/м²
D	прибл 130 г/м²
E	прибл 250 г/м²
F	прибл 300 г/м²
G	прибл 400 г/м²

					Стр.									
Тип	Покритие	Свързващо вещество	Водоустойчиви	Едрина на зърното	Рула	къси ремъци	Ремъци за ръчни машини	Къси и дълги ремъци	Абразив, пръстени	Широки ремъци	Фибър дискове	Листа	Листчета	Дискове
Шкурка на плат	CS 325 Y	K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200				61						
	CS 326 Y	K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				61		88				
	CS 329 JF	K		120, 180, 240				62						
	CS 329 Y		K	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				62		89				
	CS 330 X	●	K	✓	220, 400, 600, 800				62		89			
	CS 333 JF	●	K		100–180, 240–320				63					
	CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60–150, 240				63					
	CS 333 XF	●	K		60–100, 240, 280				63					
	CS 336 Y	○	K		36, 40, 50						90			
	CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600				64		90			
	KL 361 JF	●	K		30, 40–600	26							130	127
	KL 371 X	●	L		30-320, 400									128
	KL 385 JF	●	K		40–320, 400, 600	29								129
	CS 409 Y	●	K		36–120				64		91			
	CS 410 X	●	K		40, 60–180				65					
	CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120				65					153
	CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120		45		66		91			
	CS 412 Y	●	K	✓	24, 36–180, 240				67		92			
	CS 416 Y	○	K	✓	24, 36–120				67					
	CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				68					
	CS 451 X	●	K		40, 60, 80					74				
	GX 533 JF	●	K		80-180, 240-400, 600				68					
	CS 538 Z ACT	●	K		36–180						92			
	CS 631 XF	○	K		60–120				68					
	GX 712 JF	●	K		60–320, 400				69					
	CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36–80				69					
	CS 910 Y ACT	●	K		24, 36–80				70					
CS 912 Y ACT	●	K	✓	36–180		46		70		93				
CS 931 JF	○	K		80–120, 180, 240–320, 400				71						
GX 931 JF	○	K		60–150				71						
Фибър дискове	CS 561	●	K	16–240, 320							98			
	FS 764 ACT	●	K	24, 36, 40–80, 120							100			
	CS 565	●	K	24, 36–100							101			
	CS 570	●	K	24, 36–120							102			
	FS 964 ACT	●	K	24, 36–80, 120							103			
	FS 966 ACT	●	K	24, 36–60, 80, 120							104			
AN 400	○	K	✓	80–800							126	151		
Шлайф кече	NRO 400		K	средно, фино, много фино	33									
	NRO 500		K	средно, ултра фино	34									
	NPA 400		K	Едро, средно, много фино								131		
	NPA 500		K	средно, ултра фино, без абразив								131		
	SV 484		K	Едро, средно, много фино									155	
	NDS 800		K	Едро, средно, много фино									156	
	NBF 800		K	✓	Едро, средно, много фино		46							
	NBS 800		K	✓	Едро, средно, много фино				72					
	NBS 850		K	✓	Едро, средно, фино, много фино				72					
SK 500	●	K	✓	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280							133			
SK 700 A	●	K	✓	60, 80, 100, 120							133			
SW 501	●	K	✓	120, 220							134			
SW 502	●	K	✓	120, 220							135			
SW 510	●	K	✓	100, 180, 220, 320							134			
SW 512	●	K	✓	120, 180, 220, 320							135			

● = затворено ○ = полуотворено ○ = отворено

Свързващо вещество

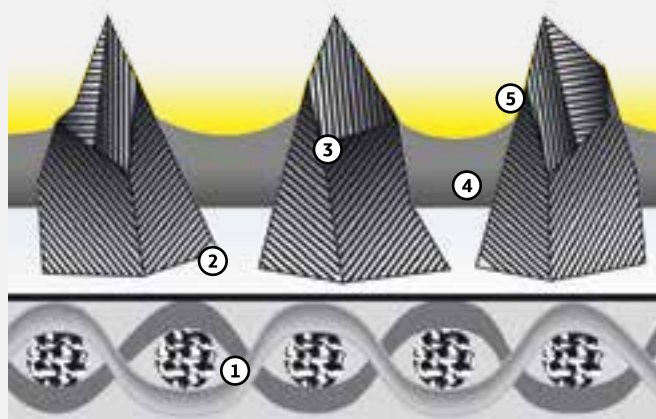
K смола
L лепило

Шкурки

Упътване

Шкурките са абразивни продукти с много или средно гъвкав материал за основа, към която абразивът е залепен чрез свързващ агент. Тази продуктова група включва абразивни ремъци, рула, листа, листчета и дискове. Те се състоят от следните 5 компонента (вижте схемата вдясно):

- ▶ 1. Основа
- ▶ 2. Основно свързване
- ▶ 3. Абразив
- ▶ 4. Свързващо покритие
- ▶ 5. По избор: допълнително покритие



Структура

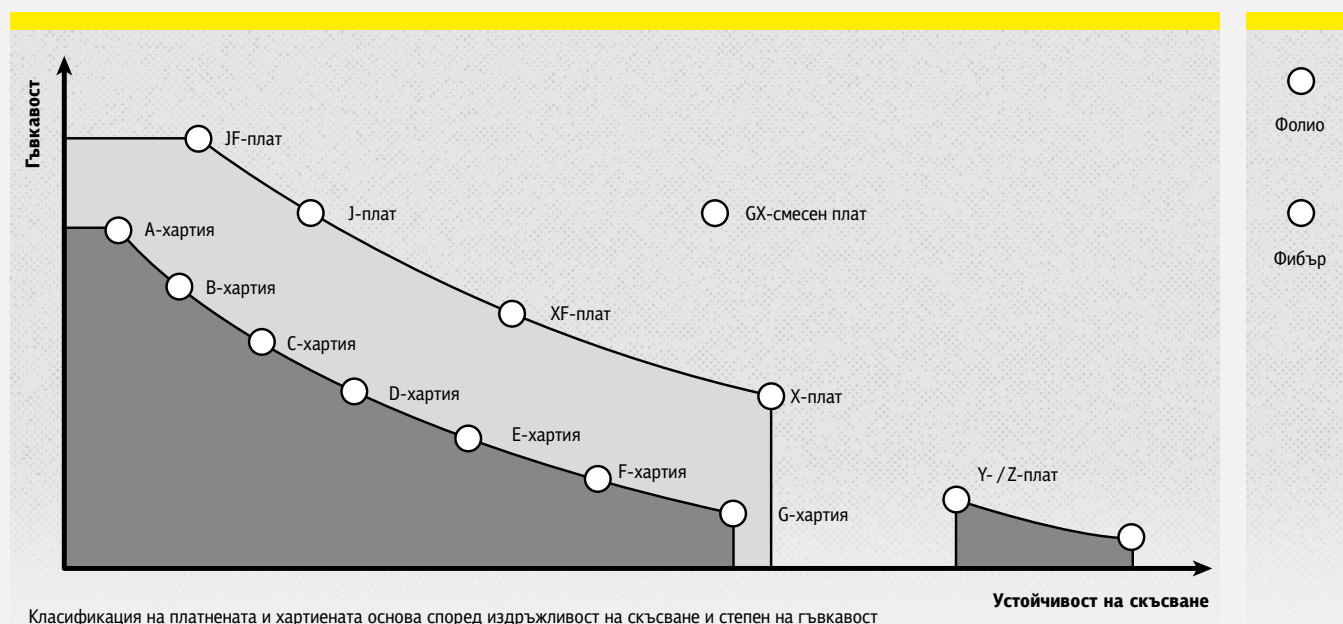
1. Основа на шкурката

Абразивното покритие на основата прехвърля енергията за обработка към обработвания материал. В производството на абразиви се използват предимно следните материали за основа на шкурките:

- ▶ Хартия
- ▶ Памучен плат
- ▶ Полиестер

В Klingspor допълнително се използват и следните материали за основа на шкурки за отделни продукти и /или за специфични нужди и приложения:

- ▶ Влакниста тъкан (при производството на фибър дискове за портативни шлайфмашины)
- ▶ Фолио (използва се само за продукти FP 73 W и FP 73 WK)
- ▶ GX-смесен плат (специална смесена основа от памук и полиестер за гъвкави и изключително устойчиви на скъсване ремъци)



Основа	Описание	Примерни приложения
A – Хартия	приблизително 95 г/м ²	ръчно профилно и довършително шлайфане
B – Хартия	приблизително 105 г/м ²	ръчно профилно и довършително шлайфане
C – Хартия	приблизително 110 г/м ²	ръчно довършително шлайфане
D – Хартия	приблизително 130 г/м ²	ръчно/машинно довършително шлайфане
E – Хартия	приблизително 250 г/м ²	машинно довършително шлайфане
F – Хартия	приблизително 300 г/м ²	машинно довършително шлайфане
G – Хартия	приблизително 400 г/м ²	машинно довършително шлайфане
JF – Плат	лек, много гъвкав	ръчно и машинно шлайфане на силно профилирани детайли
GX – Смесен плат	лек, гъвкав	машинно шлайфане на профилирани детайли
J – Плат	лек, гъвкав	ръчно и машинно шлайфане на профилирани детайли
XF – Плат	тежък, гъвкав	ръчни шлайфмашини
X – Плат	тежък, твърд	повърхности, ръбове, ротационни тела (машини)
Y – Плат	тежък, много твърд	повърхности, ръбове, ротационни тела (машини)
Z – Плат	тежък, много твърд, може да бъде сегментиран	плоско шлайфане (машини)
Фолио	Полиестерно фолио	Довършително шлайфане
Фибър	Вулканфибър	Грубо или довършително шлайфане

2. Основно свързване

В тази стъпка се осъществява основното свързване между основата и абразива. Формира се основно чрез употребата на смола, което гарантира постоянно високо качество. Лепило се използва само при някои шкурки на хартиена основа за употреба с ръчни машини.

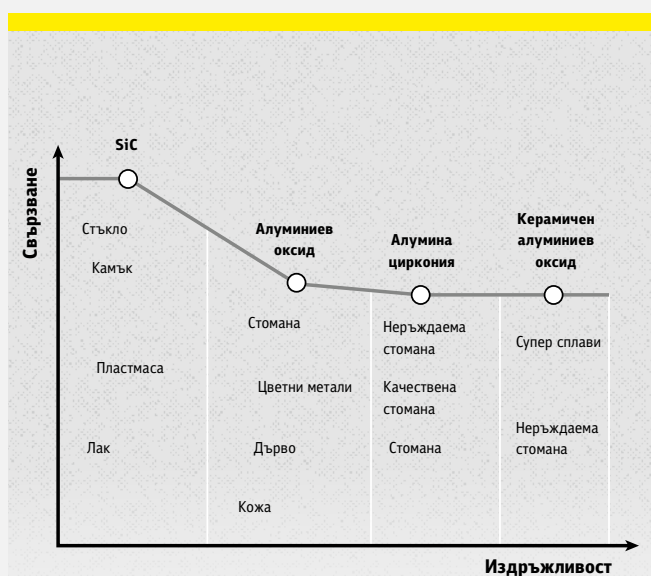
3. Абразив

Абразивът определя премахването на материал. При избор на правилната зърненост изключително важни са две свойства:

- Свързване
- Издръжливост

Всички видове зърненост Klingspor се произвеждат по синтетичен път. Това гарантира продукт с постоянно високо качество. Използват се четири разновидности на типа зърненост:

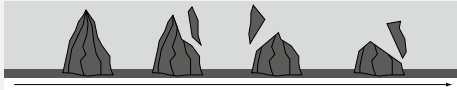
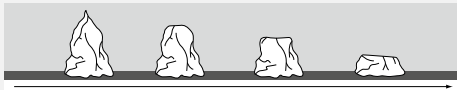
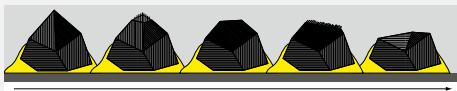
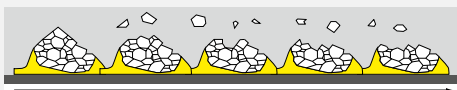
- Силициев карбид
- Алуминиев оксид
- Алумина циркония
- Керамичен алуминиев оксид



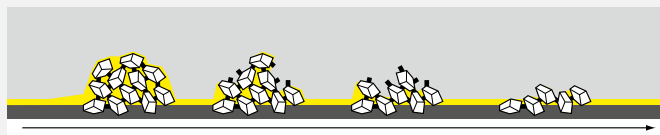
Класификация на зърнеността по отношение на свързването, издръжливостта и основното приложение

Шкурки

Упътване

Тип зърно	Свързване/ издръжливост	Структура	Качества/ износване
Силициев карбид (SiC)	много твърд / по-малко устойчив	кристалин	остри, крехки, много чупливи/ микро-износване 
Алуминиев оксид	твърд / устойчив	кристалин, неравномерен	обла, блок зърненост, макро-износване 
Алумина циркония	твърд / много устойчив	кристалин, равномерен	обла, капковидна блок зърненост / микро-износване, самозаточващ 
Керамичен алуминиев оксид	твърд / много устойчив	микро-кристалин	заострена зърненост/ микро-износване, самозаточващ 

Свойства и износване на типовете зърненост



Определение	Описание
затворено покритие	Основата е изцяло покрита с абразив
Полуотворено покритие	Подложката около 75% е посипана със зърна
Отворено покритие	Подложката около 50% е посипана със зърна

В допълнение съществуват и т. нар. агломерати. Това не е самостоятелен тип зърненост, а агломерация състояща се от алуминиев оксид или силициев карбид примесен със смолист свързващ агент, които заедно формират голяма едрина. Агломерати се ползват почти само на шлифовъчни ленти..

Предимството на агломератите е в равномерния завършек от първата до последната употреба. Изхабеният абразив се изронва за да направи място за нови остри абразивни зърна. Целта е да се постигне равномерен завършек, високо ниво на отнет материал и изключително дълъг срок на експлоатация.

Покритие

Шкурките имат абразивно покритие с различна плътност. Плътността на абразивното покритие представлява степента на разпределение на абразива върху основата.

Различават се следните видове:

- ▶ затворено покритие
- ▶ полу-отворено покритие
- ▶ отворено покритие

Шкурките с отворено покритие имат по-голямо разстояние между абразивните частици, което олеснява премахването на материал и прах от шкурката. Това предпазва от преждевременно запълване при обработка на материали като дърво.

Изборът на плътност на абразивното покритие зависи от вероятността шлифовъчният прах да запълни пространството между абразивните частици.

Таблицы с размери на зърното

	Много фино												Фино		Грубо		Много грубо																																					
	Микрофино шлайфване		Фино шлайфване										Междино шлайфване	Предварително шлайфване																																								
FEPA	P 2000		P 1500		P 1200		P 1000		P 800		P 600		P 500		P 400		P 360		P 320		P 280		P 240		P 220		P 180		P 150		P 120		P 100		P 80		P 60		P 50		P 40		P 36		P 30		P 24		P 20		P 16		P 12	
ANSI					600		500		400		360				320		280				240				220		180		150		120		100		80		60		50		40		36		30		24		20		16		12	
JIS	2000		1500		1200		1000		800		600		500		400		360		320		280		240		220		180		150		120		100		80		60		50		40		36		30		24		20		16		12	

4. Свързващо покритие:

То поддържа основното свързване и абразива срещу силите, които оказват влияние по време на шлайфване. Свързващите покрития се произвеждат изцяло от смола и също така определят цвета на продукта (освен при шкурките с допълнително покритие).

5. Допълнително покритие

Допълнителното специално покритие с добавки влияе положително върху процеса на шлайфване и удължава срока на експлоатация. То се поставя като отделен допълнителен слой.

Стеаратно покритие:

Поставено върху шкурката, предотвратява запушването и натоварването върху продукта и е изключително подходящо за приложение при обработка на висококачествени лакирани повърхности. Боите, лаковете и пластмасата се размекват и могат да станат лепкави под въздействието на отделената при шлайфване топлина, което води до преждевременно запушване на шкурката. Прахът запушва пространството между абразивните частици, в резултат на което се образува допълнителен "негативен" слой. Острите абразивни частици вече не са ефективни. За да се предотврати този процес или поне да се забави, към шкурката може да се добави незалепващо покритие, или т. нар. стеарати.

Мултибонд:

Също както при стеарата, мултибонд покритието се добавя в допълнителен етап на производството към свързващото покритие. Това позволява студено шлайфване на неръждаема стомана и високо-легирани стомани, което от своя страна води до по-висока производителност и отнемане на материал и по-дълъг срок на експлоатация.

ACT – Advanced Coating Technology:

Klingspor използва ACT технологията за подобряване на свойствата на шкурките. При обработка на метал ACT технологията осигурява значително по-добро сцепление на абразивните частици, например при агресивно шлайфване на ръбове на перфорирани части и отливки. Това чувствително увеличава срокът на използване на абразивния ремък. За ремъци използвани за шлайфване на дърво и лак, ACT технологията предотвратява преждевременното запълване и значително повишава срокът на употреба.

Антистатик:

Движението на електродите е резултат на триенето, например между различни материали, което на свой ред причинява разделяне на заряда, който при изолатори като дървото, остава небалансиран. В подобни случаи шкурката притежава антистатични свойства, чрез които заземява електричния заряд през продукта и машината. Това предотвратява натрупването на шлифовъчен прах към обработвания детайл, ремъка и машината.



Рула на хартиена основа						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Страница
Дърво	PS 22 F ACT	Алуминиев оксид	F-хартия	●	Шкурка със затворено покритие за максимално отнемане на материал при обработка на твърдо дърво. АСТ и антистатичните качества възпрепятстват преждевременното запълване на шурката	18
	PS 22 N	Алуминиев оксид	E-хартия	○	Шкурка на хартия с полуотворено покритие, за бързо отстраняване на материал в дървообработването.	19
	PS 29 F ACT	Алуминиев оксид	F-хартия	○	Абразивен ремък с дълъг срок на използване, АСТ, отвореното покритие и антистатичните качества възпрепятстват преждевременното запълване на шурката. Особено подходящ за меко дърво с високо съдържание на смола	23
	PS 30 D	Алуминиев оксид	D-хартия	○	Шкурка с изгодна цена за универсално приложение при обработване на дърво и боядисани повърхности	19
	PL 31 B	Алуминиев оксид	B-хартия	○	Гъвкава шкурка за довършителни работи, с оптимално съотношение цена-производителност и широко приложение в обработката на дърво, боя и лак. Осигурява гладка повърхност.	20
Боя	PS 30 D	Алуминиев оксид	D-хартия	○	Шкурка с изгодна цена за универсално приложение при обработване на дърво и боядисани повърхности	19
	PL 31 B	Алуминиев оксид	B-хартия	○	Гъвкава шкурка за довършителни работи, с оптимално съотношение цена-производителност и широко приложение в обработката на дърво, боя и лак. Осигурява гладка повърхност.	20
	PS 33 B	Алуминиев оксид	B-хартия	○	Висококачествена шкурка на хартия, особено подходяща за обработка на боя, лак и кит, както и за дърво.	22
	PS 33 C	Алуминиев оксид	C-хартия	○	Висококачествена шкурка на хартия, особено подходяща за обработка на боя, лак и кит, както и за дърво.	21
	PS 73 BWF	Алуминиев оксид	B-хартия + пяна	○	Абразивни подложки на ролка за загрубване и завършване на плоскости, отливки и профили. Пореста основа за по-добро разпределение на натиска и много финна повърхност. Подложките се предлагат в удобна опаковка и лесно могат да се извадят и откъснат по перфорацията.	24
	PS 73 CWF	Алуминиев оксид	C-хартия + пяна	○	Абразивни подложки на ролка за загрубване и завършване на плоскости, отливки и профили. Пореста основа за по-добро разпределение на натиска и много финна повърхност. Подложките се предлагат в удобна опаковка и лесно могат да се извадят и откъснат по перфорацията.	23

Рула на платнена основа						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Страница
Метал	LS 309 X	Алуминиев оксид	X-памук	●	Универсално приложима тъкан за шлифване на метал и дърво; добро съотношение цена-производителност	25
	KL 361 JF	Алуминиев оксид	JF-памук	●	Висококачествена, много гъвкава шкурка на плат, с разнообразно приложение в металообработването, също така подходяща и за неръждаема стомана.	26
	KL 385 JF	Алуминиев оксид	JF-памук	●	Много гъвкава шлифовъчна тъкан за металообработващата индустрия; добро съотношение цена-производителност	29
Дърво	LS 309 X	Алуминиев оксид	X-памук	●	Универсално приложима тъкан за шлифване на метал и дърво; добро съотношение цена-производителност	25
	LS 309 JF	Алуминиев оксид	JF-памук	●	Тъкан с голяма гъвкавост за шлифване на силно профилирани детайли, за получаване на фини повърхнини при обработване на метал и дърво	25
	LS 309 JF с разреза	Алуминиев оксид	JF-памук	●	Изключително гъвкава шкурка на плат с прорези за силно профилирани детайли, гладки повърхности в дървообработването, подходяща и за леко почистване на мустаци при обработка на метали.	26

Рула от шлайфкече						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Страница
Метал	NRO 400	Алуминиев оксид	Шлайфкече	–	Предназначена за леко премахване на мустаци, почистване и осъвършенстване на повърхността, подходяща и за неръждаема стомана.	33
Дърво/Лак	NRO 500	SiC	Шлайфкече	–	Изключително подходящ за изглаждане, почистване и завършване на повърхности.	34

● = затворено ○ = полуотворено ○ = отворено

Минимални количества за поръчка

Тип	Зърно	Хартия	Шир	Мин. количество	Шир	Мин. количество
PS 22 F ACT	40–150	B прибл. 105 г/м ²	10 мм	29 Бр	80 мм	3 Бр
PS 28 F	60–150	C прибл. 110 г/м ²	15 мм	19 Бр	95 мм	3 Бр
PS 29 F ACT	60–150	D прибл. 130 г/м ²	20 мм	14 Бр	100 мм	3 Бр
CS 308 Y	40–80, 120	E прибл. 250 г/м ²	25 мм	12 Бр	120 мм	2 Бр
LS 309 X	40–360	F прибл. 300 г/м ²	28 мм	10 Бр	125 мм	2 Бр
LS 309 J	60–320		30 мм	10 Бр	140 мм	2 Бр
LS 309 JF	60–400		35 мм	8 Бр	150 мм	2 Бр
CS 310 X	24–400		40 мм	7 Бр	250 мм	1 Бр
CS 310 XF	40–280		50 мм	6 Бр	300 мм	1 Бр
LS 312 JF	60–320, 400		60 мм	5 Бр		
CS 321 X	80–400					
CS 333 X	60, 80, 120, 150					
CS 341 X	50–320					
KL 361 JF	40–600					
KL 385 JF	40–600					
CS 410 X	60–120					
CS 411 X	24–120					
CS 411 Y	36–80					

Хартия	
B	прибл. 105 г/м ²
C	прибл. 110 г/м ²
D	прибл. 130 г/м ²
E	прибл. 250 г/м ²
F	прибл. 300 г/м ²
Плат	
X	Плат, тежък
J	Плат, лек
JF	Плат, лек, много гъвкав
Y	Плат, тежък, много твърд
XF	Плат, тежък, гъвкав

Рула на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия

PS 22 F ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●
Метали	○
Пластмаса	○
Стомана	○

Цветни метали	○
---------------	---

Предимства: Висока производителност на абразива - Хомогенна фина следа по повърхността - Изключителен продукт за твърда дървесина, лак и филтри - Дълъг срок на използване и минимално запълване поради АСТ технологията - Стабилен ръб

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
95 x 50000	60	1	20822	124,00
95 x 50000	80	1	20850	108,00
95 x 50000	100	1	20884	98,60
95 x 50000	120	1	20916	98,60
95 x 50000	150	1	20940	98,60
95 x 50000	180	1	20960	98,60
110 x 50000	40	1	2969	181,00
110 x 50000	60	1	2971	143,00
110 x 50000	80	1	2972	125,00
110 x 50000	100	1	2973	114,00
110 x 50000	120	1	2974	114,00
110 x 50000	150	1	2975	114,00
110 x 50000	180	1	2976	114,00
110 x 50000	240	1	2978	115,00
115 x 50000	40	1	2983	189,00
115 x 50000	60	1	2985	150,00
115 x 50000	80	1	2986	131,00
115 x 50000	100	1	2987	119,00
115 x 50000	120	1	2988	119,00
115 x 50000	150	1	2989	119,00
115 x 50000	180	1	2990	119,00
115 x 50000	220	1	2991	121,00
115 x 50000	240	1	2992	121,00
150 x 50000	80	1	3014	171,00
150 x 50000	100	1	3015	156,00
150 x 50000	120	1	3016	156,00
200 x 50000	40	1	3053	329,00
200 x 50000	60	1	3055	260,00
200 x 50000	80	1	3056	228,00
200 x 50000	120	1	3058	208,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Шкурка на хартия

PS 22 N



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:

Дърво	●	Стомана	○
Метали	○		
Боя/Лак/Кит	○		
Пластмаса	○		

Предимства: Универсален продукт за ръчно шлайфане и ръчно водими шлайфмашини, за почти всички материали - Голям диапазон от зърнености позволява употреба от грубо до довършително шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 50000	40	1	244611	116,00
115 x 50000	60	1	244612	92,00
115 x 50000	80	1	244613	80,70
115 x 50000	100	1	244614	73,60
115 x 50000	120	1	244615	73,60
115 x 50000	150	1	244616	73,60
115 x 50000	180	1	244599	73,60
115 x 50000	240	1	244597	74,30

Шкурка на хартия

PS 30 D



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	D-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	○

Предимства: Остро зърно и висока агресивност за обработка на дърво, лакове и филтри - Гъвкав и устойчив на скъсване, лесно прегъване - Продукт с добро съотношение цена-производителност

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 4500	40	10	174094	6,80
115 x 4500	60	10	174095	5,50
115 x 4500	80	10	174096	4,90
115 x 4500	100	10	174097	4,60
115 x 4500	120	10	174098	4,60

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Продовжения →

Рула на хартиена основа

Шкурка

→ **ВНИМАНИЕ:** Продължение на PS 30 D Шкурка на хартия

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 4500	150	10	174099	4,60
115 x 4500	180	10	174100	4,60
115 x 50000	40	1	174086	72,30
115 x 50000	60	1	174088	58,90
115 x 50000	80	1	174089	52,70
115 x 50000	100	1	174090	48,70
115 x 50000	120	1	174091	48,70
115 x 50000	150	1	174092	48,70
115 x 50000	180	1	174093	48,70
115 x 50000	240	1	182418	49,10
115 x 50000	320	1	182419	49,10

Шкурка на хартия, оконч. обраб.

PL 31 B



Свойства

Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	○

Предимства: Продукт с добро съотношение цена-производителност- Оптимално използване на продукта при ръчно шлайфане и с ръчно водими шлайфмашини

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
95 x 50000	40	1	3279	63,40
95 x 50000	60	1	3281	51,60
95 x 50000	80	1	3282	46,00
95 x 50000	100	1	3191	42,50
95 x 50000	120	1	3192	42,50
95 x 50000	180	1	3194	42,50
95 x 50000	240	1	3196	42,80
110 x 50000	40	1	3287	73,50
110 x 50000	60	1	3289	59,70
110 x 50000	80	1	3290	53,20
110 x 50000	100	1	3213	49,20
110 x 50000	120	1	3214	49,20
110 x 50000	150	1	3215	49,20
110 x 50000	180	1	3216	49,20
110 x 50000	220	1	3217	49,60
110 x 50000	240	1	3218	49,60
110 x 50000	280	1	3219	49,60
110 x 50000	320	1	3220	49,60
110 x 50000	400	1	3222	49,60

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Продовжения →

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на PL 31 В Шкурка на хартия, оконч. обраб.

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 50000	40	1	3291	76,80
115 x 50000	60	1	3293	62,40
115 x 50000	80	1	3294	55,70
115 x 50000	100	1	3224	51,40
115 x 50000	120	1	3225	51,40
115 x 50000	150	1	3226	51,40
115 x 50000	180	1	3227	51,40
115 x 50000	220	1	3228	51,90
115 x 50000	240	1	3229	51,90
115 x 50000	280	1	3230	51,90
115 x 50000	320	1	3231	51,90
115 x 50000	400	1	3233	51,90

Шкурка на хартия

PS 33 C



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○

Предимства: Много бързо отнемане на материал - Минимално запушване поради активни абразивни съставки - По-дълъг срок на експлоатация - Гъвкав и устойчив на скъсване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
110 x 50000	60	1	146981	91,10
110 x 50000	80	1	146982	80,50
110 x 50000	100	1	146983	73,90
110 x 50000	120	1	146386	73,90
115 x 50000	60	1	155815	61,40
115 x 50000	80	1	147575	57,70
115 x 50000	100	1	147576	55,70
115 x 50000	120	1	153398	47,20

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Рула на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия

PS 33 B



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○

Предимства: Много бързо отнемане на материал - Минимално запушване поради активни абразивни съставки - По-дълъг срок на експлоатация - Гъвкав и устойчив на скъсване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
110 x 50000	150	1	148494	62,80
110 x 50000	180	1	147935	62,80
110 x 50000	220	1	148495	63,40
110 x 50000	240	1	147114	63,40
110 x 50000	280	1	148496	63,40
110 x 50000	320	1	147110	63,40
110 x 50000	400	1	146387	63,40
115 x 50000	150	1	153177	47,20
115 x 50000	180	1	149480	47,20
115 x 50000	220	1	149698	45,20
115 x 50000	240	1	147055	45,20
115 x 50000	280	1	165031	47,20
115 x 50000	320	1	148891	47,20
115 x 50000	400	1	145520	47,20

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 29 F ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●
Боя/Лак/Кит	○

Предимства: Висока агресивност и дълъг срок на експлоатация, за обработка на дърво (особено меко дърво), благодарение на АСТ технология - Стабилен ръб - Изключителен продукт за дърво като цяло, лак и филтри

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
110 x 50000	80	1	307878	121,00
110 x 50000	100	1	307879	110,00
110 x 50000	120	1	307880	110,00
110 x 50000	150	1	307881	110,00
110 x 50000	180	1	307882	110,00
115 x 50000	60	1	307884	144,00
115 x 50000	80	1	302592	126,00
115 x 50000	100	1	307885	115,00
115 x 50000	120	1	302591	115,00
115 x 50000	150	1	307886	115,00

Шкурка на хартия с пенопластово покритие

PS 73 CWF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	C-хартия + пiana

Приложения:

Дърво	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●

Предимства: Много добро разпределение на налягането при работа, поради еластичната пореста основа, с което предотвратява прекомерното шлифване на тънки покрития и осигурява много фин завършек - Висока гъвкавост и приспособимост към контури и профили - Намалено запушване, чрез допълнително стеаратно полуотворено покритие - Удобни за откъсване и употреба от предварително перфорирана ролка - Размери шлифовъчно кече: 115 x 140 mm, около 180 броя

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 25000	120	1	321755	105,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Рула на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия с пенопластово покритие

PS 73 BWF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия + пяна

Приложения:

Дърво	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●

Предимства: Много добро разпределение на налягането при работа, поради еластичната пореста основа, с което предотвратява прекомерното шлифване на тънки покрития и осигурява много фин завършек - Висока гъвкавост и приспособимост към контури и профили - Намалено запушване, чрез допълнително стеаратно полуотворено покритие - Удобни за откъсване и употреба от предварително перфорирана ролка - Размери шлифовъчно кече: 115 x 140 mm, около 180 броя

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 25000	150	1	325711	96,50
115 x 25000	180	1	321756	96,00
115 x 25000	240	1	321757	96,00
115 x 25000	320	1	321758	96,00
115 x 25000	400	1	321760	96,00
115 x 25000	600	1	325022	96,50
115 x 25000	800	1	325423	96,50

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Шкурка на плат

LS 309 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Метали	●
Дърво	●

Предимства: Висококачествена шкурка на плат за универсални приложения в метало- и дърво-обработването- Добро съотношение цена- производителност

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

LS 309 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Метали	●
Дърво	●

Предимства: Висока производителност на абразива - Фина следа на повърхността - Добра адаптивност към контури, тесни ъгли и профили поради изключително гъвкавата платнена основа

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Рула на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат

LS 309 JF с разреза



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Метали	●
Дърво	●

Предимства: Изключителна адаптивност към струговани части - Различни варианти на разрезите, позволяващи приложение към индивидуалните нужди

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, кафява

KL 361 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●	Дърво	●
Стомана	●	Пластмаса	○
Метали	●		
Цветни метали	●		

Предимства: Висококачествена универсална шкурка на плат - Оптимална адаптивност към контурите на детайла - Къса се лесно от рулото

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
25 x 50000	40	1	3769	47,30
25 x 50000	60	1	3771	41,50
25 x 50000	80	1	3772	38,80
25 x 50000	100	1	3773	37,10
25 x 50000	120	1	3774	37,10
25 x 50000	150	1	3775	37,10
25 x 50000	180	1	3776	37,10
25 x 50000	220	1	3777	37,40
25 x 50000	240	1	3778	37,40
25 x 50000	320	1	3780	37,40
25 x 50000	400	1	3782	37,40
25 x 50000	600	1	64825	37,40
30 x 50000	60	1	3787	49,80

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Продовжения →

→ **ВНИМАНИЕ:** Продължение на KL 361 JF Шкурка на плат, кафява

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
30 x 50000	80	1	91286	46,50
30 x 50000	100	1	3789	44,50
30 x 50000	120	1	3790	44,50
30 x 50000	150	1	3791	44,50
30 x 50000	180	1	3792	44,50
30 x 50000	240	1	3794	44,90
30 x 50000	320	1	3796	44,90
30 x 50000	400	1	3798	44,90
40 x 25000	40	1	4201	38,40
40 x 25000	50	1	4202	35,90
40 x 25000	60	1	4203	33,60
40 x 25000	80	1	4204	31,30
40 x 25000	100	1	4205	29,80
40 x 25000	120	1	4206	29,80
40 x 25000	150	1	4207	29,80
40 x 25000	180	1	4208	29,80
40 x 25000	220	1	4209	30,10
40 x 25000	240	1	4210	30,10
40 x 25000	320	1	4212	30,10
40 x 25000	400	1	4214	30,10
40 x 50000	40	1	3833	73,20
40 x 50000	60	1	3835	63,90
40 x 50000	80	1	3836	59,50
40 x 50000	100	1	3837	56,80
40 x 50000	120	1	3838	56,80
40 x 50000	150	1	3839	56,80
40 x 50000	180	1	3840	56,80
40 x 50000	220	1	3841	57,30
40 x 50000	240	1	3842	57,30
40 x 50000	280	1	3843	57,30
40 x 50000	320	1	3844	57,30
40 x 50000	360	1	3845	57,30
40 x 50000	400	1	3846	57,30
40 x 50000	600	1	64830	57,30
50 x 25000	40	1	4217	48,00
50 x 25000	60	1	4219	42,00
50 x 25000	80	1	4220	39,00
50 x 25000	100	1	4221	37,30
50 x 25000	120	1	4222	37,30
50 x 25000	150	1	4223	37,30
50 x 25000	180	1	4224	37,30
50 x 25000	220	1	4225	37,60
50 x 25000	240	1	4226	37,60
50 x 25000	320	1	4228	37,60
50 x 25000	400	1	4230	37,60
50 x 25000	600	1	64831	37,60
50 x 50000	40	1	3849	91,50
50 x 50000	50	1	3850	85,30
50 x 50000	60	1	3851	79,90
50 x 50000	80	1	3852	74,40
50 x 50000	100	1	3853	71,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Продовжения →

Рула на текстилна основа

Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на KL 361 JF Шкурка на плат, кафява

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
50 x 50000	120	1	3854	71,00
50 x 50000	150	1	3855	71,00
50 x 50000	180	1	3856	71,00
50 x 50000	220	1	3857	71,70
50 x 50000	240	1	3858	71,70
50 x 50000	280	1	3859	71,70
50 x 50000	320	1	3860	71,70
50 x 50000	360	1	3861	71,70
50 x 50000	400	1	3862	71,70
50 x 50000	500	1	3863	71,70
50 x 50000	600	1	64832	71,70

Шкурка на плат, кафява

KL 361 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●	Дърво	●
Стомана	●	Пластмаса	○
Метали	●		
Цветни метали	●		

Предимства: Висококачествена универсална шкурка на плат - Оптимална адаптивност към контурите на детайла - Къса се лесно от рулото

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
80 x 50000	80	1	3900	117,00
80 x 50000	120	1	3902	111,00
80 x 50000	150	1	3903	111,00
100 x 50000	40	1	3913	180,00
100 x 50000	50	1	3914	168,00
100 x 50000	60	1	3915	157,00
100 x 50000	80	1	3916	146,00
100 x 50000	100	1	3917	139,00
100 x 50000	120	1	3918	139,00
100 x 50000	150	1	3919	139,00
100 x 50000	180	1	3920	139,00
100 x 50000	220	1	3921	141,00
100 x 50000	240	1	3922	141,00
100 x 50000	320	1	3924	141,00
100 x 50000	400	1	3926	141,00
100 x 50000	600	1	64835	141,00
110 x 50000	40	1	3929	198,00
110 x 50000	60	1	3931	172,00
110 x 50000	80	1	3932	160,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Продовжения →

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на KL 361 JF Шкурка на плат, кафява

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
110 x 50000	100	1	3933	153,00
110 x 50000	120	1	3934	153,00
110 x 50000	180	1	3936	153,00
110 x 50000	240	1	3938	154,00
115 x 50000	40	1	3945	207,00
115 x 50000	60	1	3947	180,00
115 x 50000	80	1	3948	168,00
115 x 50000	100	1	3949	160,00
115 x 50000	120	1	3950	160,00
115 x 50000	150	1	3951	160,00
115 x 50000	180	1	3952	160,00
115 x 50000	240	1	3954	161,00
115 x 50000	320	1	3956	161,00
120 x 50000	60	1	3963	188,00
120 x 50000	80	1	3964	175,00
120 x 50000	100	1	3965	167,00
120 x 50000	120	1	3966	167,00
120 x 50000	180	1	3968	167,00
150 x 50000	40	1	3977	270,00
150 x 50000	60	1	3979	235,00
150 x 50000	80	1	3980	219,00
150 x 50000	100	1	3981	209,00
150 x 50000	120	1	3982	209,00
150 x 50000	150	1	3983	209,00

Шкурка на плат, кафява

KL 385 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Метали	●	Дърво	○
Цветни метали	●		
Неръждаема стомана	○		
Пластмаса	○		

Предимства: Универсален продукт за обработка на профили на атрактивна цена - Оптимална адаптивност към контурите на детайла - Къса се лесно от рулото

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
25 x 50000	60	1	218196	39,40
25 x 50000	80	1	218197	36,90
25 x 50000	100	1	218198	35,40
25 x 50000	120	1	218199	35,40
40 x 50000	40	1	218077	68,20
40 x 50000	60	1	218079	59,80

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Продовжения →

Рула на текстилна основа

Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на KL 385 JF Шкурка на плат, кафява

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
40 x 50000	80	1	218080	55,80
40 x 50000	100	1	218081	53,30
40 x 50000	120	1	218082	53,30
40 x 50000	150	1	218083	53,30
40 x 50000	180	1	218084	53,30
40 x 50000	220	1	218085	53,80
40 x 50000	240	1	218086	53,80
40 x 50000	320	1	218088	53,80
40 x 50000	400	1	218090	53,80
50 x 50000	40	1	218094	85,20
50 x 50000	60	1	218096	74,70
50 x 50000	80	1	218097	69,80
50 x 50000	100	1	218098	66,70
50 x 50000	120	1	218099	66,70
50 x 50000	150	1	218100	66,70
50 x 50000	180	1	218101	66,70
50 x 50000	220	1	218102	67,30
50 x 50000	240	1	218103	67,30
50 x 50000	320	1	218105	67,30
50 x 50000	400	1	218107	67,30

Шкурка на плат, кафява

KL 385 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Метали	●
Цветни метали	●
Неръждаема стомана	○
Пластмаса	○

Дърво	○
-------	---

Предимства: Универсален продукт за обработка на профили на атрактивна цена - Оптимална адаптивност към контурите на детайла - Къса се лесно от рулото

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 5000	60	1	278789	22,60
115 x 5000	80	1	278790	21,00
115 x 5000	120	1	278791	20,00
115 x 5000	320	1	278792	20,40
115 x 50000	40	1	224650	192,00
115 x 50000	60	1	228151	167,00
115 x 50000	80	1	228363	156,00
115 x 50000	100	1	228364	149,00
115 x 50000	120	1	228365	149,00
115 x 50000	150	1	228370	149,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Продовжения →

→ **ВНИМАНИЕ:** Продължение на KL 385 JF Шкурка на плат, кафява

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 50000	180	1	228366	149,00
115 x 50000	240	1	228367	150,00
115 x 50000	320	1	228368	150,00
115 x 50000	400	1	228369	150,00

Кутия за рула

Кутия за рула



Предимства: Удобно съхранение на малки рула - Лесно откъсване на шкурката - Бързо и лесно презареждане - За 5 рула с ширина 50 mm - За поставяне на пода или закрепване на стената
Абразивите не са включени в доставката

Ширина x Дължина x Височина в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 340 x 230	1	76403	177,10

Шкурка на плат с графитно покритие

CS 395 X



Свойства

Тип зърно	Графит
Покритие	многослойно
Основа	X- памук
Дебелина	1,5 мм



Предимства: Намалява триенето между задната част на ремъка и продукта, а чрез това предотвратява отделянето на топлина в процеса на шлайфане. Позволява плавна и равномерна работа

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 17. Моля вижте Упътването на стр. 17.

Лепяща подложка

Лепяща подложка

CS 396 Y



Свойства

Фиксиращ елемент	Гъбовидни свързващи агенти
Дебелина	1,5 мм
Температурен диапазон	от -30° до +80°

Предимства: Лесно се изрязва в желаня размер - Лесно и безопасно фиксиране върху гладки равни повърхности - Позволява бърза смяна на абразива

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени.

Шлайфкече

NRO 400



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Неръждаема стомана	●	Боя/Лак/Кит	○
Метали	●		
Дърво	●		
Пластмаса	○		

Предимства: Много добра адаптивност към контурите на обработваната повърхност - Без запълване - Идеален за изглаждане, почистване, загрубвяване и обща окончателна обработка на повърхността

Ширина x Дължина в мм	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 10000	кестеняво	средно	1	258870	88,00
100 x 10000	зелено	общо приложение	1	258871	59,50
100 x 10000	кестеняво	фино	1	258872	73,70
100 x 10000	кестеняво	много фино	1	258873	68,20
115 x 10000	кестеняво	средно	1	258885	104,00
115 x 10000	зелено	общо приложение	1	258886	73,70
115 x 10000	кестеняво	фино	1	258887	84,60
115 x 10000	кестеняво	много фино	1	258888	77,00
150 x 10000	кестеняво	средно	1	258890	131,00
150 x 10000	зелено	общо приложение	1	258891	88,00
150 x 10000	кестеняво	фино	1	258892	109,00
150 x 10000	кестеняво	много фино	1	258893	100,00

За информация относно включените зърнености вижте таблицата на стр. 34.

Рула, шлайфкече

Шкурка

Шлайфкече

NRO 500



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC

Приложения:

Неръждаема стомана	●	Дърво	○
Пластмаса	●		
Боя/Лак/Кит	●		
Метали	○		

Предимства: Много добра адаптивност към контурите на обработваната повърхност - Без запълване - Идеален за изглаждане, почистване, задебеляване и обща окончателна обработка на повърхността

Ширина x Дължина в мм	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 10000	черно	средно	1	260365	88,00
100 x 10000	сиво	ултра фино	1	258874	73,70
115 x 10000	черно	средно	1	260366	104,00
115 x 10000	сиво	ултра фино	1	258889	84,60
150 x 10000	черно	средно	1	260367	131,00
150 x 10000	сиво	ултра фино	1	258894	109,00

Зърно	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000
Степен	средно	фино	много фино	ултра фино
Klingspor Рула, шлайфкече	Низходяща агресивност	средно SiC – черно		
		средно A – кестеняво		
		фино A – кестеняво		
			много фино GP – зелено	
			много фино A – кестеняво	
				ултра фино SiC – сиво

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 17.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



Къси и дълги ремъци

за продукта

Упътване

- ▶ подходящи за всякакъв вид полиране и шлайфване: със свободен ремък, със шлайфаща опора, с контактно колело
- ▶ специално изработени за специални приложения, напр. при производство на мебели дават възможност за бърза и чиста подготовка за боядисване на големи повърхности.
- ▶ широка гама от размери
- ▶ Подложки от хартия и плат и фолио
- ▶ Всички продукти са устойчиви на разкъсване

Ремъци на хартиена основа						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Стр.
Стомана, Неръждаема стомана	PS 20 F	Алуминиев оксид	F-хартия	●	Затвореното покритие и тежката, стабилна подложка осигуряват голямо количество отнет материал и голяма дълготрайност при металообработване	50, 80
	PS 21 F	Алумина циркония	F-хартия	●	Затвореното покритие, стабилната подложка и високостойността, самозаточващ се циркониев корунд осигуряват удължена трайност, висока производителност на шлифване, особено за повърхнини от висококачествена стомана	50, 80
	PS 729 F	Алуминиев осидатомерат	F-хартия	●	Ремък за употреба при сухо шлайфване с изключително дълъг живот, равномерна обработка на повърхността от етапа на средно фино- до супер фино шлифване. Специално предназначен за шлайфване на ламарина и серпентини под умерен натиск.	53, 85
Неръждаема стомана	PS 61 F	Керамичен Алуминиев оксид	F-хартия	●	Затвореното покритие, стабилната подложка и непрекъснато самозаточващите се керамични зърна дават идеалната шлифовъчна лента за потребители с най-високи изисквания към трайността, производителността на отнемане и сигурността на процеса при обработване на повърхнини от висококачествена стомана	53, 84
Дърво	PS 22 F ACT	Алуминиев оксид	F-хартия	●	Шкурка със затворено покритие за максимално отнемане на материал при обработка на твърдо дърво. АСТ и антистатичните качества възпрепятстват преждевременното запълване на шкурката	50, 81
	PS 28 F	Алуминиев оксид	F-хартия	○	Отвореното покритие и антистатичното му третиране възпрепятстват преждевременното запълване на лентата с шлифовъчен прах; стабилна, поемаща натоварвания подложка, за всички видове дървесина, особено за мека и богата на смола дървесина, напр. смърч, бор и т.н.	51, 82
	PS 29 F ACT	Алуминиев оксид	F-хартия	○	Абразивен ремък с дълъг срок на използване, АСТ, отвореното покритие и антистатичните качества възпрепятстват преждевременното запълване на шкурката. Особено подходящ за меко дърво с високо съдържание на смола	52, 83
	PS 38 G ACT	SiC	G-хартия	●	Специален продукт на много издръжлива хартиена основа - тип G, с отлични антистатични качества и остър силициев карбид, за окончателна обработка на повърхности от ПДЧ и гипсофазер.	84
Боя/Лак/Кит	PS 24 F ACT	SiC	F-хартия	●	Затворено покритие и стабилна подложка с твърди силициеви зърна за лакирани и боядисани повърхности в дървообработването и по-специално в мебелната промишленост.	51, 81
	PS 27 DW	SiC	D-хартия	○	Отвореното и допълнителното покритие с активно вещество възпрепятстват запълването и замазването на шлифовъчната лента. Специален продукт за високоустойчиви лакови повърхнини, особено за УВ-устойчиви лакове	51, 82
	FP 73 W	Алуминиев оксид	Фолио	●	Специален продукт с изключително устойчива на скъсване основа с фолиево покритие, за обработка на боя, лак и кит, с много дълъг живот поради допълнителното специално покритие.	54

Ремъци

Ремъци на платнена основа						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Стр.
Стомана	LS 309 J	Алуминиев оксид	J-памук	●	Гъвкав ремък за обработване на леки контури при същевременно висока производителност на отнемане, особено в металообработването	56
	LS 309 JF	Алуминиев оксид	JF-памук	●	Много гъвкав ремък за силно профилирани детайли, за получаване на фини повърхнини в металообработването	57
	LS 309 X	Алуминиев оксид	X-Памук	●	Универсален ремък за обработване на метал и дърво. Добро съотношение ценапроизводителност	44, 55
	LS 309 XH	Алуминиев оксид	X-Памук	●	Стандартно качество за шлифовъчни ленти. Предназначени са за използване в ръчни апарати за шлифване и обработване на метал, дърво, боя и лак	48
	CS 310 X	Алуминиев оксид	X-Памук	●	Шкурка със стабилна подложка издържаща големи натоварвания имаща особено добра трайност в металообработването	57, 73, 74, 86
	CS 410 X	Алуминиев оксид	X-Памук	●	Шкурка със стабилна подложка. Предназначена за голямо натоварване при обработване на висококачествена стомана и голяма трайност, дължаща се на допълнителна мултиервръзка	65
	CS 341 X	Алуминиев оксид	X-Памук водоустойчив	●	Водоустойчива шкурка, за мокро шлифване на стомана и висококачествена стомана, особено подходяща за безцентрово и плоско шлифване.	64, 90
	CS 308 Y	Алуминиев оксид	Y-полиестер	●	Шкурка с полиестерна основа и затворено покритие за металообработване и плоско шлайфване на твърда дървесина.	55, 86
Стомана/ Неръждаема стомана	CS 412 Y	Алуминиев оксид	Y-полиестер	●	Стабилна и високоустойчива срещу разкъсване полиестерна основа за грубо и междинно шлифване в металообработването	67, 92
	CS 310 XF	Алуминиев оксид	XF-Памук	●	Гъвкава шкурка на плат за профилирани модели от метал, стандартно качество за ръчни машини.	44

● = затворено ○ = полуотворено ○ = отворено

Продължение →

Къси и дълги ремъци

Упътване

Ремъци на платнена основа						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Стр.
Стомана/ Неръждаема стомана	CS 411 X	Алумина циркония	X-памук	●	Високопроизводителна шлифовъчна лента. Предназначена за грубо шлифване и почистване на ръбове на детайли от стомана и висококачествена стомана	65
	CS 411 Y	Алумина циркония	Y-Полиестер	●	Особено здрава срещу разкъсване високопроизводителна шлифовъчна лента. Предназначена за грубо шлифване и почистване на ръбове на детайли от стомана и висококачествена стомана	45, 66, 91
	CS 416 Y	Алумина циркония	Y-Полиестер	⦿	Изключително устойчив на разкъсване абразивен ремък с висока интензивност на отнемане на материал при шлайфане на стомана и неръждаема стомана с полуотворено покритие.	67
	CS 330 X	SiC/Корк	X-Памук водоустойчив	●	Специална лента за стомана и висококачествена стомана върху плоскошлифовъчни и кръглошлифовъчни автомати, изключително подходяща за окончателно шлифване, позволяваща полиране	62, 89
	CS 811 Y АСТ	Алумина циркония	Y-Полиестер	●	Много здрава, устойчива на разкъсване полиестерна основа, за високо натоварване при грубо шлайфане на стомана и неръждаема стомана. За много агресивно шлайфане	69
Неръждаема стомана	LS 312 JF	Алуминиев оксид	JF-Памук	●	Много гъвкав първокласен продукт за профилни детайли от висококачествена стомана, като напр. арматури, обков и хирургични инструменти	59
	LS 313 JF	Алуминиев оксид	JF-Памук	●	Много гъвкав върхов продукт за детайли от висококачествена стомана с допълнителна мулти-връзка за студено шлифване и голяма трайност.	59
	CS 931 JF	Керамичен Алюминиев оксид	JF-Памук	⦿	Специален продукт с много гъвкава основа за обработка на неръждаема и високо легирана стомана. Продължителна висока производителност и дълъг срок на използване поради полу-отвореното покритие и самозаточващото се керамично зърно. Мултибонд покритие за студено шлайфане, без обезцветяване.	71
	GX 931 JF	Керамичен Алюминиев оксид	JF-Смесен плат	⦿	Специален продукт за неръждаема и високо легирана стомана; идеален за автоматизирани приложения. Керамично зърно, микрокристалин, с мултибонд покритие за студено шлайфане и висока производителност.	71
	GX 712 JF	Алуминиев оксид	JF-Смесен плат	●	Високопроизводителен ремък с много гъвкава, но също така изключително издръжлива основа на плат, temperиран алуминиев оксид и покритие	69
	CS 329 JF	Алуминиев осидагломерат	JF-Памук		Дълготрайна шлифовъчна лента, при запазващо се качество на повърхнината; специален продукт за сухо шлифване на леко и силно профилирани детайли от висококачествена стомана	62
	CS 631 XF	Керамичен Алюминиев оксид	XF-Памук	⦿	Гъвкава високопроизводителна шлифовъчна лента осигуряваща най-добри резултати от шлифването - висока трайност поради самозаточващите се керамични зърна. Предназначена за предварително и междинно шлифване на контури, профили, арматури и обков, с допълнителна мулти-връзка за студено шлифване	68
	CS 411 X	Алумина циркония	X-Памук	●	Високопроизводителна шлифовъчна лента. Предназначена за грубо шлифване и почистване на ръбове на детайли от стомана и висококачествена стомана	65
	CS 411 Y	Алумина циркония	Y-Полиестер	●	Особено здрава срещу разкъсване високопроизводителна шлифовъчна лента. Предназначена за грубо шлифване и почистване на ръбове на детайли от стомана и висококачествена стомана	45, 66, 91
	CS 416 Y	Алумина циркония	Y-Полиестер	⦿	Изключително устойчив на разкъсване абразивен ремък с висока интензивност на отнемане на материал при шлайфане на стомана и неръждаема стомана с полуотворено покритие.	67
	CS 409 Y	Алумина циркония	Y-Полиестер	●	Особено здрава срещу разкъсване шлифовъчна лента с голяма производителност и трайност поради допълнителната мулти-връзка. Продукт подходящ за висококачествени и легирани стомани, студено шлифваща	64, 91
	CS 912 Y АСТ	Керамичен Алюминиев оксид	Y-Полиестер	●	Особено здрава срещу разкъсване шлифовъчна лента с изключително голяма производителност на отнемане и трайност поради самозаточващите се керамични зърна. Подходяща за шлифване на легирани стомани	46, 70, 93
	CS 910 Y АСТ	Керамичен Алюминиев оксид	Y-Полиестер	●	Особено здрава срещу разкъсване шлифовъчна лента с изключително голяма производителност на отнемане и трайност поради самозаточващите се керамични зърна. Подходяща за шлифване на легирани стомани, допълнителна мулти-връзка за студено шлифване	70
	CS 330 X	SiC/Корк	X-Памук водоустойчив	●	Специална лента за стомана и висококачествена стомана върху плоскошлифовъчни и кръглошлифовъчни автомати, изключително подходяща за окончателно шлифване, позволяваща полиране	62, 89
	CS 326 Y	Алуминиев осидагломерат	Y-Полиестер		Дълготрайна шлифовъчна лента за мокро шлифване с особено голяма трайност с равномерно и качествено отнемане от повърхнината за безцентрово кръгло шлифване и плоско шлифване	61, 88
	CS 329 Y	Алуминиев осидагломерат	Y-Полиестер		Дълготрайна шлифовъчна лента с особено голяма трайност осигуряваща равномерно качество на обработваната повърхнина. Предназначен за безцентрово кръгло шлифване и плоско шлифване; агресивен метод на шлифване при малко усилие на притискане	62, 89
	CS 420 Y	Алуминиев осидагломерат	Y-Полиестер		Специален продукт за безцентрово кръгло шлифване на висококачествена стомана; особено голяма трайност при запазване качеството на обработената повърхнина	68
	CS 325 Y	SiC агломерат	Y-Полиестер		Дълготрайна шлифовъчна лента, осигуряваща равномерно качество на обработваната повърхнина. Предназначена за окончателно шлифване върху безцентрови кръглошлифовъчни автомати	61
	CS 811 Y АСТ	Алумина циркония	Y-Полиестер	●	Много здрава, устойчива на разкъсване полиестерна основа, за високо натоварване при грубо шлайфане на стомана и неръждаема стомана. За много агресивно шлайфане	69
Цветни метали	CS 333 JF	SiC	JF-Памук	●	Много гъвкава шлифовъчна лента за метални профилни детайли, по-специално от цветни метали	63
	CS 333 XF	SiC	XF-Памук	●	Гъвкава шлифовъчна лента за метални профилни детайли, по-специално от цветни метали.	63
	GX 533 JF	SiC	JF-Смесен плат	●	Гъвкав ремък с агресивно твърдо зърно силициев карбид и гъвкава смесена основа за шлайфане на профили, контури и готови части, например фитинги.	68
	GX 712 JF	Алуминиев оксид	JF-Смесен плат	●	Високопроизводителен ремък с много гъвкава, но също така изключително издръжлива основа на плат, temperиран алуминиев оксид и покритие	69

● = затворено ⦿ = полуотворено ○ = отворено

Продължение →

Къси и дълги ремъци

Упътване



Ремъци на платнена основа						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Стр.
Дърво	LS 309 X	Алуминиев оксид	X-Памук	●	Универсална шлифовъчна тъкан за обработване на метал и дърво. Добро съотношение цена-производителност	44, 55
	LS 309 XH	Алуминиев оксид	X-Памук	●	Стандартно качество за шлифовъчни ленти. Предназначени са за използване в ръчни апарати за шлифоване и обработване на метал, дърво, боя и лак	48
	CS 311 Y ACT	Алуминиев оксид	Y-Полиестер	○	Устойчива на разкъсване полиестерна основа с отворено покритие за междинно шлайфане при обработка на дърво.	58, 87
	CS 308 Y	Алуминиев оксид	Y-Полиестер	●	Шкурка с полиестерна основа и затворено покритие за металообработване и плоско шлайфане на твърда дървесина.	55, 86
	LS 318 JF ACT	Алуминиев оксид	JF-Памук	○	Много гъвкава основа за междинно шлифоване на профилирани дървени части. ACT и антистатичните качества възпрепятстват преждевременното запълване на шкурката	60
	CS 538 Z ACT	SiC	Z-полиестер (може и сегментен)	●	Специален продукт за дървообработващата промишленост. Затвореното покритие и антистатична технология гарантират оптимален срок на експлоатация. Острият силициев карбид лесно прониква през повърхности с висока плътност.	92
	CS 336 Y	SiC	Y-Полиестер	●	Специален продукт за калибриране и шлайфане на ПДЧ плоскости.	90
Пластмаса	GX 533 JF	SiC	JF-Смесен плат	●	Гъвкав ремък с агресивно твърдо зърно силициев карбид и гъвкава смесена основа за шлайфане на профили, контури и готови части, например фитинги.	68
Пластмаса/ Стъкло	CS 333 X	SiC	X-Памук	●	Шкурка със стабилна подложка за големи натоварвания, даваща особено добра трайност при обработката на чугун, керамика, гума, пластмаса и нагар	63
	CS 320 Y	SiC	Y-Полиестер	●	Много здрава срещу разкъсване специална шлифовъчна лента за увеличено натоварване при обработване на стъкло, керамика и пластмаса при мокро шлифоване	60, 87
	CS 321 X	SiC	X-Памук	●	Специална шлифовъчна лента за обработване на стъкло, керамика и пластмаса при мокро шлифоване	60, 88
Стъкло	CS 322 X	(Корк)	X-Памук водоустойчив		Специален продукт за полиране на стъкло	61

Ремъци

Ремъци от шлайфкече						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Стр.
Неръждаема стомана	NBF 800	Алуминиев оксид	Кече с полиестерна подплата		Специален продукт за обработка на метал и неръждаема стомана с лентов шлайф. Много дълъг срок на експлоатация, без преждевременно запълване, стабилен ръб, устойчиво на скъсване свързване.	46
	NBS 800	Алуминиев оксид	Кече с полиестерна подплата		Структура като NBF 800, но за ръчни машини и стационарен лентов шлайф.	72
	NBS 850	Алуминиев оксид	Кече с полиестерна подплата		Специален продукт за обработка на метал и неръждаема стомана. Гъвкав дизайн, подходящ за работа с профилирани повърхности.	72

● = затворено ○ = полуотворено ○ = отворено

Минимални количества за поръчка на

Ширина в мм	Минимални количества
3–50 мм	30 Бр
51–60 мм	25 Бр
61–75 мм	20 Бр
76–100 мм	15 Бр
101–150 мм	10 Бр
151–300 мм	10 Бр
301–400 мм	30 Бр
401 мм и нагоре	10 Бр

Минимални количества NBF 800

Ширина в мм	Минимални количества
6 – 13 mm	20 Бр
14 – 30 mm	10 Бр

Минимални количества NBS 800 / NBS 850

Ширина в мм	Минимални количества
31 – 75 mm	5 Бр
76 – 320 mm	2 Бр

По принцип, ремъците са нарязани на 300 мм което позволява бърза доставка и улеснява изпращането на допълнителни количества в случай на нужда.

Къси и дълги ремъци

Упътване

Типове свързване за дълги и къси ремъци

Klingspor предлага ремъци с няколко типа свързване.

Типът свързване зависи от вида на работата и машината която използвате. Посочените по-долу илюстрации показват обичайните типове свързване.

Предлаганите типове са посочени в таблиците на съответните продукти.

Ако продуктът който желаете не е на склад, ние ще го произведем за вас в минималното количество необходимо за поръчка.



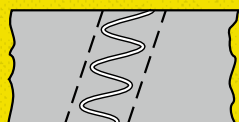
Тип 1
Диагонален разрез, залепен чрез застъпване



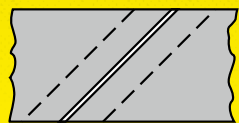
Тип 2
Диагонален разрез, залепен чрез застъпване. Напълно отстранен абразив от мястото на свързване за по-плавна работа



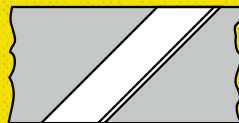
Тип 3 G
Зигзаг свързване, с подлепваща лента, без динамично въздействие върху деликатни материали, по-специално стъкло.



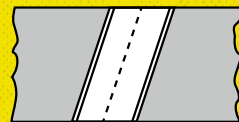
Тип 4 G
Диагонален разрез. Челно свързване с подлепваща лента. Подходящ за работа със свободна лента. За прецизни изисквания.



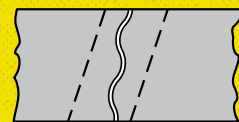
Тип 5
Застъпено залепване, с напълно отстранен абразив. Предпочитано свързване за окончателна обработка на дърво.



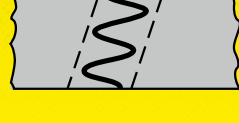
Тип 6 G
Диагонален разрез с подлепваща лента отгоре. Напълно отстранен абразив. Използвайте с машини за шлайфане на плоскости.



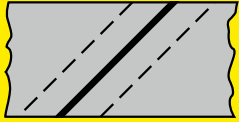
Тип 7 G
Синусоидно свързване с подлепваща лента отдолу, без динамично въздействие върху деликатни материали, за прецизни изисквания.



Тип 3 W
Специално свързване за ремъци от шлайфкече. С подлепваща лента отдолу за по-здраво свързване.



Тип 4 W
Диагонален разрез с подлепваща лента отгоре. Специално свързване за ремъци от шлайфкече, продукт тип NBF 800



Таблицата в дясно съдържа всички стандартни видове машини. Моля свържете се с нас ако не намерите машината използвана от вас в този списък. Ние с удоволствие ще ви помогнем.

Къси и дълги ремъци

Упътване



Машины за шлайфане-с дълги ремъци, за профили, за ръбове

Произво- дител	Тип	Размер на ремъка	
		Ширина в мм	Дължина в мм
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
Fein	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30-50	1250
	D 30-2-2	50-100	2500
	D 40-2-2	50-100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
	BA 2-2300	150	8500
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Произво- дител	Тип	Размер на ремъка	
		Ширина в мм	Дължина в мм
Holzmann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
Holzskraft	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
Johannsen	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
Kündig	LBSM LS 3000	150	8100
	KSO 200	200	2200
Kühlmeier	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200
Löser	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
Löser	UKF 2	120	2500
	KFS	150	2500
	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF/HSDFS	100-200	500-5500
Löser	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000

Ремъци

Продължение →

Къси и дълги ремъци

Упътване

Произво- дител	Тип	Размер на ремъка	
		Ширина в мм	Дължина в мм
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5–100	3500/4000
	KS 360	5–75	2500
	KS 350	5–75	3500/4000
	KS 363	6–50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
Löwer	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
Nieder- berger	Combi Queen	500	1800
	P2/P5	50–200	2500
	P4	100–420	2500
	P6	320–420	2500
Quick Wood	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200–320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Портативни шлайфмашини

Производител	Тип	Размери в мм
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 × 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 × 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 × 533
	HBS 100	100 × 560
	HBSE 100	100 × 560
	BBS 1100	100 × 560
	BBSE 1100	100 × 560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75 × 533
	HBSE 75	75 × 533
	MBSE 705	75 × 533
	BBS 100	100 × 620
	BBSE 100	100 × 620
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13 × 451
	KA 292	13 × 451
	KA 293 E	13 × 451
	KA 83	65 × 410
	KA 83 E	65 × 410
	BS650	65 × 410
	BD 83	65 × 410
	BD 83 E	65 × 410
	DN83	65 × 410
	DN83E	65 × 410
	KA 85 EK	75 × 457
	KA 85, KA 86	75 × 457
	P 61-03	75 × 508
	BD 75	75 × 508
	BD 85	75 × 508
Bosch	SR 500 E	75 × 508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 × 533
	GVS 350 AE	40 × 303
	PVS 300 AE	40 × 303
	PBS 60	60 × 400
	PBS 60 E	60 × 400
	GBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75	75 × 533
	PBS 75 A	75 × 533
	PBS 75 AE	75 × 533
DeWalt	PBS 75 E	75 × 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 × 457
	GBS 100 A	100 × 620
	GBS 100 AE	100 × 620
	D26480	64 × 356
	MHB158	75 × 480
	MHB158 E	75 × 480
	MHB 157	75 × 480
	MHB 157 E	75 × 480
	DW430, DW431	75 × 533

Продължение →

Къси и дълги ремъци

Упътване



Производител	Тип	Размери в мм
DeWalt	DW 432/ DW 433	75 × 533
	MHB90	100 × 560
	MHB90 E	100 × 560
	MHB90K	100 × 560
	DW650	100 × 560
	DW650E	100 × 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 × 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT-BBS 850 E	75 × 457
	RT-BBS 75, BT - BBS 850/1 E	75 × 533
	BBS 1200	100 × 610
Festool	BF1	6/12/16/19 × 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 × 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 × 620
Fein	RS 12-70 E	20 × 815
	RS 10-70 E	30 × 533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 × 533, 76 × 533
	BSF 100/1200E	100 × 610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 × 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 × 520/533
	LBR 1506 VRA	40 × 618
	LRP 1503 VR	40 × 675
	LRP 1503 VRA	40/20 × 760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 × 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 × 610
	SB 110	110 × 620
HOLZ HER	2405	65 × 410
	2406	65 × 410
	2410, 2411, 2420	75 × 533
	2422	105 × 620
	2423	105 × 620
	2424	105 × 620
Kress	CBS 6800 E	65 × 410
Löser	15003	3,6/13 × 305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 × 610/863/1118
	40320	6/12 × 305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 × 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 × 760
	14300, 14303	50 × 863
	14306	50 × 1143
	52900	75 × 610

Производител	Тип	Размери в мм
Makita	9032	9 × 533
	9031	30 × 533
	9910/9911	75 × 457
	9901	75 × 533
	9902/9903	75 × 533
	9900	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	9920	75 × 610
	9402	100 × 610
	9403	100 × 610
Metabo	9404	100 × 610
	9924 DB	100 × 610
	BFE 9-90 SET	6-19 × 457
	12-180 SET	40 × 760
	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 × 533
Milwaukee	Ba E 0876 Signal	75 × 533
	Ba 6100	100 × 620
	HBSE 75 S	75 × 533
Peugeot	BS 100 LE	100 × 620
	PB 600	75 × 457
Ryobi	PAB 75	75 × 533
	B 850 F	75 × 533
	BE-321	75 × 533
	EBE 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 × 533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75 × 533
	B-7100	75 × 610
SKIL	B 422, BE 422, BE-1056	100 × 560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100 × 610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100 × 610
	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 × 457
	5903	75 × 508
Stayer	594 U, 595 U, 7640MA	75 × 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 × 533
	1400	100 × 552
	7660 MA	100 × 610/620
Suhner	2 N 75	75 × 457
	LEN 751 E	75 × 533
	LEN 610	100 × 610
	LEN 690	100 × 690
Suhner	UBC 10-R	3/6/12/16/19 × 520
	UBK 6-R	35 × 450
	UTC 7-R	30 × 533
	UTG 9-R	30 × 610

Къси ремъци

Шкурка

Шкурка на плат

LS 309 X





Свойства		Приложения:	
Свързващо вещество	Смола	Метали	●
Тип зърно	Алуминиев оксид	Цветни метали	●
Покритие	Затворено	Дърво	●
Основа	X-памук		

Предимства: Универсален ремък за метало- и дървообработка - Отлично съотношение цена/качество

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
28 x 533	40	F4G	20	36755	2,20
28 x 533	60	F4G	20	37945	2,20
28 x 533	80	F4G	20	39236	2,10
28 x 533	100	F4G	20	40702	2,10
28 x 533	120	F4G	20	41900	2,10
28 x 533	150	F4G	20	42794	2,10

Погледнете раздел ремъци

Шкурка на плат

CS 310 XF





Свойства		Приложения:	
Свързващо вещество	Смола	Неръждаема стомана	●
Тип зърно	Алуминиев оксид	Метали	●
Покритие	Затворено	Цветни метали	●
Основа	XF-памук	Стомана	●

Предимства: Универсален продукт за работа по радиуса на материала и контурите с лентови пили във всички области на металообработването

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
6 x 610	40	F4G	25	4644	1,40
6 x 610	60	F4G	25	4645	1,40
6 x 610	80	F4G	25	4646	1,30
6 x 610	120	F4G	25	70595	1,30
9 x 533	40	F4G	25	286879	1,40
9 x 533	60	F4G	25	156968	1,30
9 x 533	80	F4G	25	286880	1,30
9 x 533	120	F4G	25	286881	1,30
10 x 330	40	F4G	25	86104	1,20
10 x 330	60	F4G	25	71110	1,20
10 x 330	80	F4G	25	71111	1,20
10 x 330	100	F4G	25	71112	1,20

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка. **Продовжения →**
Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

→ ВНИМАНИЕ: Продовжения на CS 310 XF Шкурка на плат

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
10 x 330	120	F4G	25	71957	1,20
12 x 520	40	F4G	25	160139	1,40
12 x 520	60	F4G	25	160201	1,30
12 x 520	80	F4G	25	159040	1,30
12 x 520	120	F4G	25	160140	1,30
13 x 450	40	F4G	25	90914	1,30
13 x 450	60	F4G	25	75505	1,30
13 x 450	80	F4G	25	97081	1,30
13 x 450	120	F4G	25	105794	1,30
13 x 455	40	F4G	25	72895	1,30
13 x 455	60	F4G	25	73099	1,30
13 x 455	80	F4G	25	149565	1,30
13 x 455	100	F4G	25	73176	1,30
13 x 455	120	F4G	25	74086	1,30
13 x 610	40	F4G	25	4652	1,50
13 x 610	60	F4G	25	4653	1,40
13 x 610	80	F4G	25	4654	1,40
13 x 610	120	F4G	25	70591	1,30
13 x 610	240	F4G	25	99182	1,30
20 x 520	40	F4G	25	71959	1,60
20 x 520	60	F4G	25	71960	1,50
20 x 520	80	F4G	25	71961	1,50
20 x 520	120	F4G	25	71963	1,50
40 x 303	60	F4G	10	184719	2,20
40 x 303	80	F4G	10	188885	2,20

Погледнете раздел ремъци

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 411 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено
Основа	У-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●

Предимства: Устойчив на скъсване продукт за употреба с лентови пили - Изключително висока агресивност и абразивен капацитет заради активните абразивни съставки - Специално за неръждаема стомана, но също за стомана и за други метали

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
9 x 533	40	F4G	25	286886	1,90
9 x 533	60	F4G	25	286887	1,70
9 x 533	80	F4G	25	286888	1,70
10 x 330	40	F4G	25	325250	1,60
10 x 330	60	F4G	25	302797	1,40

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Продовжения →

Къси ремъци

Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продовжения на CS 411 Y Шкурка на плат, водоустойчива

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
10 x 330	80	F4G	25	302798	1,40
13 x 610	40	F4G	25	322530	2,00
13 x 610	60	F4G	25	302784	1,70
13 x 610	80	F4G	25	302785	1,70
20 x 520	36	F4G	25	322531	2,30
20 x 520	40	F4G	25	322532	2,20
20 x 520	60	F4G	25	302791	1,90
20 x 520	80	F4G	25	302792	1,90

Погледнете раздел ремъци

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 912 Y ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Продължителна агресивна работа и дълъг срок на експлоатация, поради керамичното зърно - Абразивен ремък с висока производителност за обработка на стомана и неръждаема стомана

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Погледнете раздел ремъци

Шлайфкече в/у текстилна основа

NBF 800



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Цветни метали	●
Метали	○

Предимства: Специален продукт за довършителни работи върху повърхности с ръчни машини - Идеален продукт за отстраняване на оцветявания, за леко почистване, изравняване, матиране и грапавини

Ширина x Дължина в мм	Тип свързване	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
6 x 520	F4W	кафяво	едро	10	258646	4,50
6 x 520	F4W	кестеняво	средно	10	258647	6,50
6 x 520	F4W	синьо	много фино	10	258648	6,50
9 x 533	F4W	кафяво	едро	10	258652	6,60
9 x 533	F4W	кестеняво	средно	10	258653	6,60
9 x 533	F4W	синьо	много фино	10	258654	6,60

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Продовжения →

→ ВНИМАНИЕ: Продовжения на NBF 800 Шлайфкече в/у текстилна основа

Ширина x Дължина в мм	Тип свързване	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
10 x 330	F4W	кафяво	едро	10	258655	4,50
10 x 330	F4W	кестеняво	средно	10	258656	4,90
10 x 330	F4W	синьо	много фино	10	258657	4,90
12 x 520	F4W	кафяво	едро	10	258658	6,60
12 x 520	F4W	кестеняво	средно	10	258659	6,60
12 x 520	F4W	синьо	много фино	10	258660	6,60
12 x 533	F4W	кафяво	едро	10	258661	6,60
12 x 533	F4W	кестеняво	средно	10	258662	6,60
12 x 533	F4W	синьо	много фино	10	258663	6,60
13 x 457	F4W	кафяво	едро	10	258664	6,60
13 x 457	F4W	кестеняво	средно	10	258665	6,20
13 x 457	F4W	синьо	много фино	10	258666	6,20
13 x 610	F4W	кафяво	едро	10	258667	8,90
13 x 610	F4W	кестеняво	средно	10	258668	7,50
13 x 610	F4W	синьо	много фино	10	258669	7,50
20 x 520	F4W	кафяво	едро	10	258671	9,90
20 x 520	F4W	кестеняво	средно	10	258672	9,30
20 x 520	F4W	синьо	много фино	10	258673	9,30
28 x 533	F4W	кафяво	едро	10	258674	12,10
28 x 533	F4W	кестеняво	средно	10	258695	13,60
28 x 533	F4W	синьо	много фино	10	258696	13,60
30 x 533	F4W	кафяво	едро	5	258699	12,10
30 x 533	F4W	кестеняво	средно	5	258700	14,40
30 x 533	F4W	синьо	много фино	5	258701	14,40
30 x 610	F4W	кестеняво	средно	5	258703	15,80
30 x 610	F4W	синьо	много фино	5	258704	15,80

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

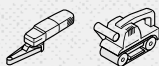
Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Къси ремъци за ръчни машини

Шкурка

Шкурка на плат

LS 309 XH



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Дърво	●
Метали	●
Цветни метали	●
Боя/Лак/Кит	○

Предимства: Специален продукт за портативна шлайф машина - За универсална употреба върху дърво, метал, боя и лак - Широка продуктова гама от ремъци за всички стандартни машини

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
60 x 400	60	F5	10	4100	2,10
60 x 400	80	F5	10	4104	2,00
60 x 400	120	F5	10	4097	2,00
65 x 410	40	F5	10	4106	2,30
65 x 410	60	F5	10	4114	2,10
65 x 410	80	F5	10	4120	2,10
65 x 410	100	F5	10	4124	2,00
65 x 410	120	F5	10	4128	2,00
75 x 457	40	F5	10	37269	2,60
75 x 457	60	F5	10	38825	2,40
75 x 457	80	F5	10	40345	2,30
75 x 457	100	F5	10	41560	2,20
75 x 457	120	F5	10	42627	2,20
75 x 457	150	F5	10	43020	2,20
75 x 480	40	F5	10	4098	2,80
75 x 480	60	F5	10	4107	2,40
75 x 480	80	F5	10	4115	2,30
75 x 480	100	F5	10	4121	2,30
75 x 480	120	F5	10	4125	2,30
75 x 508	40	F5	10	4099	2,80
75 x 508	60	F5	10	4103	2,60
75 x 508	80	F5	10	4117	2,40
75 x 508	100	F5	10	4118	2,30
75 x 533	40	F5	10	4137	2,90
75 x 533	60	F5	10	4139	2,60
75 x 533	80	F5	10	4140	2,40
75 x 533	100	F5	10	4141	2,40
75 x 533	120	F5	10	4142	2,40
75 x 533	150	F5	10	4143	2,40
75 x 533	180	F5	10	4144	2,40
75 x 533	240	F5	10	43614	2,40
75 x 610	40	F5	10	37285	3,00
75 x 610	60	F5	10	38842	2,90
75 x 610	80	F5	10	40365	2,80

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Продовжения →

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Къси ремъци за ръчни машини

Шкурка



Ремъци

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на LS 309 ХН Шкурка на плат

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
75 x 610	100	F5	10	41576	2,60
75 x 610	120	F5	10	42642	2,60
100 x 560	40	F5	10	4151	3,40
100 x 560	60	F5	10	4473	3,20
100 x 560	80	F5	10	4474	3,10
100 x 560	100	F5	10	4475	3,00
100 x 560	120	F5	10	4476	3,00
100 x 560	150	F5	10	4477	3,00
100 x 610	40	F5	10	4478	3,60
100 x 610	60	F5	10	4480	3,30
100 x 610	80	F5	10	4481	3,20
100 x 610	100	F5	10	4482	3,10
100 x 610	120	F5	10	4483	3,10
100 x 610	150	F5	10	4484	3,10
100 x 610	180	F5	10	43302	3,10
100 x 620	40	F5	10	6272	3,60
100 x 620	60	F5	10	6278	3,50
100 x 620	80	F5	10	6283	3,20
100 x 620	100	F5	10	6284	3,30
100 x 620	120	F5	10	6286	3,30
100 x 620	150	F5	10	6288	3,30
105 x 620	40	F5	10	4485	4,00
105 x 620	60	F5	10	4487	3,70
105 x 620	80	F5	10	4489	3,40
105 x 620	100	F5	10	4490	3,50
105 x 620	120	F5	10	4491	3,50
105 x 620	150	F5	10	4492	3,50
110 x 620	40	F5	10	6290	4,10
110 x 620	60	F5	10	6292	3,80
110 x 620	80	F5	10	6294	3,50
110 x 620	100	F5	10	6295	3,40
110 x 620	120	F5	10	6296	3,40

Погледнете раздел ремъци за още шкурки за ръчни машини

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия

PS 20 F



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Метали	●
Цветни метали	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	○

Предимства: Универсален продукт за довършителни работи при шлайфане на стомана, неръждаема стомана и други метали - Висока степен на отнемане на материал

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия

PS 21 F



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония / Ал. оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●
Стомана	●

Предимства: Висока агресивност и дълъг живот благодарение на самозаточващите се зърна алуминий-цирконий - Специално създаден за работа от грубо до фино шлайфане на повърхности от неръждаема стомана

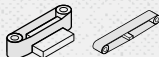
Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 22 F ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●	Пластмаса	○
Метали	○		
Цветни метали	○		
Боя/Лак/Кит	○		

Предимства: Висока степен на отнемане на материал, добра обработка на повърхността - Специално разработен за финално шлайфане на твърда дървесина - По-малко запушване и дълъг живот благодарение на формулата АСТ и антистатичните съставки

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

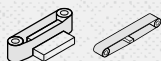
Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 24 F ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Дърво	○

Предимства: За твърди и трудни повърхности - Fino набраздени и лакирани повърхности в дърводелската и мебелната индустрия - Дълъг живот благодарение на формулата ACT и антистатичните съставки

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 27 DW



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Отворено
Основа	D-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Алуминий	●

Предимства: Специален продукт за висококачествени лакирани повърхности, особено за UV-лакове - Значително намалено запушване плюс дълъг живот благодарение на допълнителното специално покритие - Много фино шлайфане

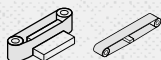
Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 28 F



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●
-------	---

Предимства: Универсален ремък за дървообработка, специално за мека дървесина - Отлично съотношение цена/качество

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

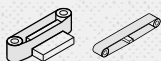
Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 29 F ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●
-------	---

Предимства: Висококачествен универсален ремък за дървообработване, специално за мека дървесина - Намалено запушване и дълъг живот благодарение на АСТ формула и антистатични качества

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
150 x 2000	80	F5	10	307797	12,90
150 x 2000	100	F5	10	307798	12,10
150 x 2000	120	F5	10	307799	12,10
150 x 2170	80	F5	10	307800	15,20
150 x 2170	120	F5	10	307801	14,40
150 x 2250	60	F5	10	307802	16,90
150 x 2250	80	F5	10	307803	15,50
150 x 2250	100	F5	10	307804	14,70
150 x 2250	120	F5	10	307805	14,70
150 x 2250	150	F5	10	307806	14,70
150 x 2280	80	F5	10	307807	15,70
150 x 2280	100	F5	10	307808	14,80
150 x 2280	120	F5	10	307809	14,80
150 x 2600	80	F5	10	307811	16,90
150 x 2600	100	F5	10	307812	16,00
150 x 2600	120	F5	10	307813	16,00
150 x 3000	80	F5	10	307814	18,50
150 x 3000	100	F5	10	307815	17,40
150 x 3000	120	F5	10	307816	17,40
150 x 6800	80	F2	10	307821	35,30
150 x 6800	100	F2	10	307822	32,70
150 x 6800	120	F2	10	307823	32,70
150 x 6880	80	F2	10	307824	35,70
150 x 6880	100	F2	10	307825	33,10
150 x 6880	120	F2	10	307826	33,10
150 x 7100	60	F2	10	307828	40,80
150 x 7100	80	F2	10	307829	36,50
150 x 7100	100	F2	10	307830	33,80
150 x 7100	120	F2	10	307831	33,80
150 x 7100	150	F2	10	307832	33,80
150 x 7200	80	F2	10	307833	36,90
150 x 7200	100	F2	10	307834	34,20
150 x 7200	120	F2	10	307835	34,20
150 x 7500	80	F2	10	307837	38,10
150 x 7500	100	F2	10	307838	35,20
150 x 7500	120	F2	10	307839	35,20
150 x 7800	80	F2	10	307840	39,30

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Продовжения →

Ремъци на хартиена основа

Шкурка



→ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 29 F АСТ Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
150 x 7800	100	F2	10	307841	36,30
150 x 7800	120	F2	10	307842	36,30
150 x 7800	150	F2	10	307843	36,30
200 x 1600	80	F5	10	307844	13,90
200 x 1600	100	F5	10	307845	13,10
200 x 1600	120	F5	10	307846	13,10
200 x 3000	80	F5	10	307847	24,70
200 x 3000	100	F5	10	307848	23,20
200 x 3000	120	F5	10	307849	23,20
200 x 3000	150	F5	10	307850	23,20

Шкурка на хартия

PS 61 F



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Дърво	○

Предимства: Керамичното зърно гарантира дълъг срок на експлоатация и продължителна агресивна работа - Високопроизводителен абразивен ремък за довършително шлайфане на неръждаема стомана

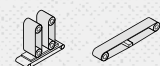
Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, KULEX

PS 729 F



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Основа	F-хартия

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Ремък с дълъг живот за сухо шлайфане - Изключително дълъг експлоатационен живот - Постоянно качество на абразивната повърхност от началото до приключване на шлайфоването - Специално разработен за работа под среден контактен натиск

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Ремъци на фолиева основа

Шкурка

Шкурка на фолиева основа, с активно покритие

FP 73 W



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Фолио

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●

Предимства: Специализиран продукт за обработка на лак, пластмаса и композитни материали - Фолиева основа, високо устойчива на скъсване - Абразивен ремък с изключителна адаптивност, гладка повърхност и отлично сцепление на абразива - Значително намалено запълване и по-дълъг експлоатационен живот

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

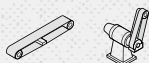
Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Шкурка на плат

CS 308 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Дърво	●
Стомана	●
Цветни метали	●

Пластмаса	○
-----------	---

Предимства: Устойчив на късане универсален ремък за металообработка и довършителни работи върху твърда дървесина - Отличен коефициент на отстраняване на материал при силен натиск

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

LS 309 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Метали	●
Цветни метали	●
Дърво	●

Предимства: Универсален ремък за метало- и дървообработка - Отлично съотношение цена/качество

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
50 x 1020	40	F5	10	36837	4,30
50 x 1020	60	F5	25	38075	3,90
50 x 1020	80	F5	25	39401	3,80
50 x 1020	100	F5	25	40832	3,70
50 x 1020	120	F5	25	42020	3,70
50 x 2000	40	F4G	10	4502	6,70
50 x 2000	60	F4G	25	4531	6,10
50 x 2000	80	F4G	25	4548	5,70
75 x 2000	40	F4G	10	36923	9,90
75 x 2000	60	F4G	10	38198	8,90
75 x 2000	80	F4G	10	39556	8,50
100 x 800	60	F5	10	38286	5,30
100 x 800	80	F5	10	39659	5,10
100 x 800	120	F5	10	137024	4,90
100 x 860	60	F5	10	38895	5,60
100 x 860	80	F5	10	40425	5,30
100 x 860	100	F5	10	41621	5,10
100 x 860	120	F5	10	42678	5,10

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Продовжения →

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на LS 309 X Шкурка на плат

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 900	60	F5	10	38898	5,80
100 x 900	80	F5	10	40428	5,50
100 x 900	100	F5	10	41623	5,30
100 x 900	120	F5	10	42679	5,30
100 x 915	40	F5	10	37324	6,50
100 x 915	60	F5	10	38900	5,80
100 x 915	80	F5	10	40430	5,50
100 x 915	100	F5	10	41625	5,40
100 x 915	120	F5	10	42681	5,40
100 x 915	150	F5	10	43054	5,40
100 x 915	180	F5	10	43308	5,40
100 x 915	240	F5	10	128755	5,40
100 x 950	40	F5	10	37328	6,60
100 x 950	60	F5	10	38904	6,00
100 x 950	80	F5	10	40435	5,70
100 x 950	100	F5	10	41627	5,50
100 x 950	120	F5	10	42684	5,50
100 x 1000	40	F5	10	36999	6,90
100 x 1000	60	F5	10	38304	6,20
100 x 1000	80	F5	10	39679	5,90
100 x 1000	100	F5	10	41019	5,70
100 x 1000	120	F5	10	42199	5,70
150 x 1220	60	F5	10	38428	10,80
150 x 1220	80	F5	10	39852	10,20
150 x 2000	40	F4G	10	37071	18,00
150 x 2000	60	F4G	10	38460	15,90
150 x 2000	80	F4G	10	39884	14,90

Шкурка на плат

LS 309 J





Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	J-памук

Приложения:

Метали	●
Цветни метали	●
Дърво	●

Предимства: Отличен абразивен резултат при работа върху леки контури от метал, или дърво

Едрина на зърното:

16

24

30

36

40

50

60

80

100

120

150

180

220

240

280

320

360

400

500

600

800

1000

1200

1500

2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Шкурка на плат

LS 309 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Метали	●
Цветни метали	●
Дърво	●

Предимства: Висок коефициент на отстраняване на материал в метало- и дървообработване - Много добра адаптивност към радиуси и контури благодарение на много гъвкавата памучна основа

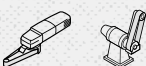
Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

CS 310 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●	Пластмаса	○
Дърво	●		
Стомана	●		
Цветни метали	●		

Предимства: Висококачествен универсален продукт за метало- и дървообработване - Добър коефициент на отстраняване на материал при силен натиск

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
25 x 1065	60	F4G	10	244635	3,10
25 x 1065	80	F4G	10	244634	3,00
50 x 1020	40	F5	10	47753	4,70
50 x 1020	60	F5	25	48549	4,30
50 x 1020	80	F5	25	49300	4,10
50 x 2000	40	F4G	10	4587	7,50
50 x 2000	60	F4G	25	4590	6,70
50 x 2000	80	F4G	25	4591	6,40
50 x 2000	120	F4G	25	4593	6,10
75 x 2000	36	F4G	10	4594	11,60
75 x 2000	40	F4G	10	4595	11,00
75 x 2000	60	F4G	25	4596	9,90
75 x 2000	80	F4G	25	49399	9,30
75 x 2000	120	F4G	25	50652	9,00
75 x 2000	180	F4G	25	51222	9,00
75 x 2000	240	F4G	25	51470	9,10
100 x 920	60	F5	10	48717	6,50
100 x 920	80	F5	10	49454	6,10

Продовжения →

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 310 X Шкурка на плат

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 920	100	F5	10	50136	5,90
150 x 2000	36	F4G	10	47492	21,40
150 x 2000	40	F4G	10	47921	20,10
150 x 2000	60	F4G	10	48821	17,80
150 x 2000	80	F4G	10	49581	16,70
150 x 2000	120	F4G	10	50767	16,00
200 x 550	24	F7G	10	170543	10,30
200 x 550	40	F7G	10	97832	8,60
200 x 550	60	F7G	10	105992	7,70
200 x 550	80	F7G	10	123929	7,60
200 x 550	120	F7G	10	123931	7,50
200 x 750	24	F7G	10	47101	12,80
200 x 750	36	F7G	10	47561	11,50
200 x 750	40	F7G	10	48028	10,90
200 x 750	60	F7G	10	48970	9,70
200 x 750	80	F7G	10	49764	9,20
200 x 750	100	F7G	10	50340	8,90
200 x 750	120	F7G	10	50872	8,90

Шкурка на плат, АНТИСТАТИК

CS 311 Y АСТ





Свойства

Свързващо вещество

Смола

Тип зърно

Алуминиев оксид

Покритие

Отворено

Основа

У-полиестер

Приложения:

Дърво

●

Метали

○

Предимства:

Добър коефициент на отстраняване на материал от дърво при силен натиск -

Минимално запушване и дълъг живот благодарение на формулата АСТ и антистатични качества

Едрина на зърното:

16

24

30

36

40

50

60

80

100

120

150

180

220

240

280

320

360

400

500

600

800

1000

1200

1500

2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Шкурка на плат

LS 312 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●	Дърво	○
Метали	●		
Цветни метали	●		
Стомана	●		

Предимства: Уникална степен на отнемане на материал и дълъг живот благодарение на активните абразивни съставки - Много добре се адаптира към радиуси и контури заради гъвкавата памучна основа

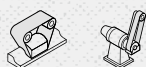
Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 3500	100	F1	10	79849	53,40
300 x 3500	150	F1	10	247873	53,40
300 x 3500	180	F1	10	81518	53,40
300 x 3500	280	F1	10	79850	53,90
300 x 3500	320	F1	10	83657	53,90
300 x 3500	400	F1	10	81147	53,90

Шкурка на плат, multibond

LS 313 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Алуминий	●
Цветни метали	○

Предимства: Топ продукт за работа върху чувствителни на температура детайли - Много добра адаптивност към радиуси и контури заради гъвкавата памучна основа - Студено шлайфане заради допълнителната съставка мултибонд

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, АНТИСТАТИК, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Дърво	●
-------	---

Предимства: Топ продукт за работа върху профили и контури, особено в дървообработването - Изключителна адаптивност, включително към тесни радиуси, заради силно гъвкавата памучна основа - Ниска степен на запушване и дълъг живот заради съставката ACT

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 320 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Стъкло/Камък	●
Минерална основа	●
Пластмаса	●

Предимства: Впечатляващ резултат при работа върху материал от силно пресовани стърготини - Идеален при екстремнен натиск - Може да се използва на сухо, или мокро

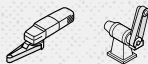
Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 321 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Стъкло/Камък	●
Минерална основа	●
Пластмаса	●

Предимства: Уникален абразивен резултат върху твърди и труднообработваеми материали - Идеален за мокро шлайфане, но също подходящ за сухо шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 322 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Корк
Основа	X-памук

Приложения:

Стъкло/Камък	●
--------------	---

Предимства: Специален продукт за полиране на стъкло с висококачествен слой корк/смола - Дълъг живот с постоянен шлифовъчен ефект - Водоустойчив

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, KULEX

CS 325 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC агломерат
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стъкло/Камък	●
Метали	●

Предимства: Абразивен ремък с дълъг срок на експлоатация за блестящ завършек, при работа под среден до висок натиск - Изключително издръжлива поръхност, осигуряваща постоянен завършек при продължителна употреба - Подходящ за мокро и сухо шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, KULEX

CS 326 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Абразивен ремък с дълъг срок на експлоатация за матиращ завършек, при работа под среден до висок натиск - Изключително издръжлива поръхност, осигуряваща постоянен завършек при продължителна употреба - Подходящ за мокро и сухо шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

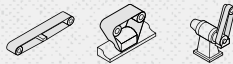
Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, KULEX

CS 329 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Основа	JF-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Абразивен ремък с дълъг срок на експлоатация за матиращ завършек, при работа под нисък до среден натиск - Много подходящ за силно профилирани детайли - Особено подходящ за сухо шлайфане

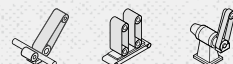
Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, KULEX

CS 329 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Абразивен ремък с дълъг срок на експлоатация за матиращ завършек, при работа под нисък до среден натиск - Особено подходящ за сухо шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 330 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC/Корк
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Меко, фино шлайфане за максимално гладка повърхност, полиращ ефект - Специален ремък за ефект сатен при неръждаема стомана и стомана, с корков гранулат/покритие от смола

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

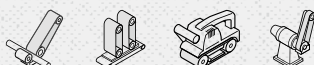
Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Шкурка на плат

CS 333 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Стъкло/Камък	●
Пластмаса	●
Метали	●

Предимства: Идеален за сухо шлайфане на много твърди, или труднодостъпни материали (отливки, камък, керамика, гума, пластмаса)

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

CS 333 XF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	XF-памук

Приложения:

Метали	●
Цветни метали	●
Пластмаса	●

Предимства: Дълъг срок на експлоатация и високо абразивно поведение - Топ продукт за машинно шлайфане на месингови фитинги - Оптимална комбинация от гъвкавост и устойчивост на късане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

CS 333 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Цветни метали	●
Метали	●
Пластмаса	●

Предимства: Дълъг живот и високи показатели на шлайфане - Много добра адаптивност към извивки и контури благодарение на изключително гъвкавата памучна основа - Идеален за ръчно шлайфане на месингови фитинги и други монолитни части

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

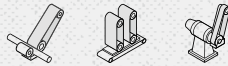
Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 341 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Метали	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Цветни метали	●

Предимства: Висококачествен универсален продукт за мокро шлайфане - Добър срок на експлоатация и фин завършващ ефект - Специално за грубо- до фино шлайфане на безцентрови и плоскошлифовъчни приложения

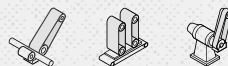
Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, multibond

CS 409 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Цветни метали	○

Предимства: Агресивно абразивно поведение - Студено шлайфане и завишен шлифовъчен ефект върху неръждаема стомана и високо легирани стомани благодарение на допълнителния мултибонд - Много дълга експлоатация също и при употреба за шлайфане на цветни метали

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

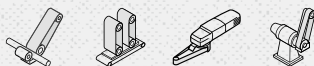
Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Шкурка на плат, multibond

CS 410 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Цветни метали	○

Предимства: Студено шлайфане и без потъмняване заради допълнителния мултибонд - По-висок абразивен ефект при употреба върху неръждаема стомана

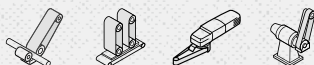
Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
50 x 450	60	F4G	25	53108	3,00
50 x 450	80	F4G	25	53267	2,90
50 x 450	120	F4G	25	53538	2,80

Шкурка на плат

CS 411 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●

Предимства: Висока агресивност и абразивно действие при грубо шлайфане на стомана и неръждаема стомана - Широка употреба във всички области на металообработването

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
50 x 2000	36	F4G	10	26419	10,30
50 x 2000	40	F4G	10	26593	9,70
50 x 2000	60	F4G	25	72251	8,70
50 x 2000	80	F4G	25	26943	8,10
50 x 2000	120	F4G	25	103997	7,80
75 x 2000	24	F4G	10	4618	17,60
75 x 2000	36	F4G	10	4619	15,70
75 x 2000	40	F4G	10	4620	14,30
75 x 2000	60	F4G	10	4622	12,70
75 x 2000	80	F4G	10	26969	12,00
75 x 2000	120	F4G	10	113664	11,50
100 x 2000	36	F4G	10	26463	19,70
150 x 2000	36	F4G	10	26488	28,60

Продовжения →

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Ремъци на текстилна основа

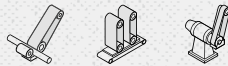
Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 411 X Шкурка на плат

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
150 x 2000	40	F4G	10	26668	26,60
150 x 2000	60	F4G	10	72775	23,40
150 x 2000	80	F4G	10	27030	21,90
150 x 2000	120	F4G	10	101308	21,00

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 411 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено
Основа	У-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●

Предимства: Висококачествен ремък, устойчив на късане - Изключително висока агресивност и абразивен капацитет заради активните абразивни съставки - Специално за неръждаема стомана, но също за стомана и за други метали

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

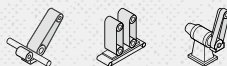
Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
75 x 2000	24	F4G	10	62056	21,60
75 x 2000	36	F4G	10	62150	18,70
75 x 2000	40	F4G	10	62509	16,80
75 x 2000	50	F4G	10	62604	14,40
75 x 2000	60	F4G	10	62938	13,60
75 x 2000	80	F4G	10	63068	12,80
75 x 2000	120	F4G	10	20598	12,30
150 x 2000	36	F4G	10	62176	35,00
150 x 2000	40	F4G	10	62537	31,30
150 x 2000	60	F4G	10	62971	25,00
150 x 2000	80	F4G	10	63102	23,40
150 x 2000	120	F4G	10	278219	22,40

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 412 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	У-полиестер

Приложения:

Метали	●	Дърво	○
Цветни метали	●		
Неръждаема стомана	●		
Стомана	●		

Предимства: Висококачествен универсален продукт за мокро и сухо шлайфане на неръждаема стомана, стомана и други метални повърхности

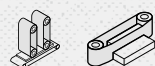
Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 416 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	У-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Пластмаса	●
Кожа	●
Цветни метали	○

Предимства: Много висока агресивност и абразивен капацитет - Дълъг живот, дори при употреба върху материали, причиняващи запушване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
75 x 2000	36	F4G	10	204858	17,10
75 x 2000	40	F4G	10	205377	14,90
75 x 2000	60	F4G	10	207651	13,20
75 x 2000	80	F4G	10	220805	12,40
150 x 2000	36	F4G	10	231336	32,00
150 x 2000	40	F4G	10	205474	27,70
150 x 2000	60	F4G	10	204213	24,10
150 x 2000	80	F4G	10	205130	22,60

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, NORPEX

CS 420 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Абразивен ремък с дълъг срок на експлоатация за матиращ завършек, при работа под висок до среден натиск - Идеален за безцентрово шлайфане - Подходящ за сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

GX 533 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	JF-смесен плат

Приложения:

Цветни метали	●	Минерална основа	●
Пластмаса	●		
Метали	●		
Титаниева сплав/ титан	●		

Предимства: Специален продукт за обработка на месинг (санитарни приставки) и титан (хирургически инструменти) - Добра адаптивност към радиуси и контури - Изключително надежден в процеса на работа при роботизирани приложения, или при работа с небезопасни ремъци, благодарение на устойчива на скъсване, смесена платнена основа

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, multibond

CS 631 XF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	XF-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Титаниева сплав/ титан	●

Предимства: Керамично зърно за постоянна агресивна работа и дълъг срок на използване - Добра адаптация към радиуси и контури - Предпазва от топлинно оцветяване благодарение на мултибонд покритието

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Шкурка на плат

GX 712 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-смесен плат

Приложения:

Цветни метали	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●

Предимства: Активен абразивен състав осигурява отлична производителност при шлайфане - Специален продукт за тежки/твърди материали и материали чувствителни на топлина - Добра адаптивност към радиуси и контури - Изключително надежден в процеса на работа при роботизирани приложения, или при работа с небезопасни ремъци, благодарение на устойчива на късване, смесена платнена основа

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 811 Y ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Лят алуминий	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Висока агресивност и абразивен капацитет; специално разработен за машини със силен натиск - Изключително добро сцепление на зърното и дълъг живот благодарение на ACT-технологията

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, multibond

CS 910 Y ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	У-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Титаниева сплав/ титан	●

Предимства: Продължителна агресивна работа и дълъг срок на експлоатация, поради керамичното зърно - Високопроизводителен абразивен ремък за довършително шлайфане на неръждаема стомана - Предпазва от топлинно оцветяване - Без запълване/изхябяване при употреба в/у титаниеви и високолегирани сплави

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 912 Y ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	У-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Продължителна агресивна работа и дълъг срок на експлоатация, поради керамичното зърно - Високопроизводителен абразивен ремък за довършително шлайфане на неръждаема стомана

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Шкурка на плат, multibond

CS 931 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Титаниева сплав/ титан	●

Предимства: Специализиран продукт с гъвкава основа за обработка на неръждаема и високолегирана стомана - Продължителна висока производителност и срок на експлоатация, поради полуотвореното покритие и самозаточващото се керамично зърно - Много добра адаптивност към детайли и ръбове благодарение на гъвкавата основа - Допълнителното покритие мултибонд осигурява студено шлайфане на неръждаема стомана и предотвратява топлинното оцветяване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, multibond

GX 931 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	JF-смесен плат

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Титаниева сплав/ титан	●

Предимства: Специализиран продукт с гъвкава и устойчива на скъсване основа за обработка на неръждаема и високо-легирана стомана - Продължителна висока производителност и срок на експлоатация, поради полуотвореното покритие и самозаточващото се керамично зърно - Много добра адаптивност към детайли и ръбове благодарение на гъвкавата основа - Надежден процес на работа в автоматизирани приложения или шлайфане със свободен ремък, поради изключително устойчивата на скъсване, политекстилна основа - Допълнителното покритие мултибонд осигурява студено шлайфане на неръждаема стомана и предотвратява топлинното оцветяване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

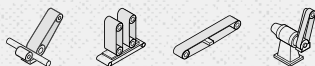
Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Ремъци от шлайфкече

Шлайфкече в/у текстилна основа

NBS 800



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

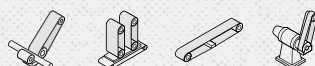
Неръждаема стомана	●
Цветни метали	●
Метали	○

Предимства: Специален продукт за окончателна обработка с ръчно управлявани механични и стационарни машини (без ръчни машини) - Идеален продукт за отстраняване на оцветявания, за леко почистване, изравняване, матиране и грапавини - Минимално запушване и дълъг живот

Ширина x Дължина в мм	Тип свързване	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
30 x 800	F3W	кестеняво	средно	5	258706	14,80
40 x 618	F3W	кафяво	едро	5	258711	18,60
40 x 618	F3W	кестеняво	средно	5	258712	15,20
40 x 618	F3W	синьо	много фино	5	258713	15,20
40 x 820	F3W	кафяво	едро	5	258714	24,40
40 x 820	F3W	кестеняво	средно	5	258715	19,30
40 x 820	F3W	синьо	много фино	5	258716	19,30
50 x 450	F3W	кафяво	едро	5	258717	16,50
50 x 450	F3W	кестеняво	средно	5	258718	14,00
75 x 2000	F3W	кафяво	едро	5	258729	99,10
75 x 2000	F3W	кестеняво	средно	5	258730	80,70
75 x 2000	F3W	синьо	много фино	5	258731	80,70

Шлайфкече в/у текстилна основа

NBS 850



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Специализиран продукт за окончателна обработка за употреба с ръчни и стационарни машини - Високо съдържание на кече за плавна работа - Много фин завършек на повърхността - Минимално запушване и дълъг живот - Подходящ за сухо и мокро приложение - Предлага се с: едро, средно, финно и много финно зърно

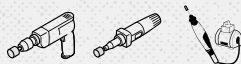
Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Шкурка на плат

CS 310 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:

Метали	●
Пластмаса	○

Предимства: Устойчив на скъсване с подсилена основа на плат - Спираловидно свързване, цилиндрична форма - Универсално приложение в металообработването - Висока производителност при употреба с гумен адаптор GK 555

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диам. x Височина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
10 x 20	80	50	11555	109,00
10 x 20	150	50	11554	109,00
13 x 25	50	50	28188	114,00
13 x 25	80	50	11558	114,00
15 x 30	50	50	11568	112,00
15 x 30	80	50	11567	112,00
15 x 30	150	50	11566	112,00
22 x 20	50	50	11571	85,60
22 x 20	80	50	11570	85,60
22 x 20	150	50	11569	85,60
30 x 20	50	50	11574	96,70
30 x 20	80	50	11573	96,70
30 x 20	150	50	11572	96,70
30 x 30	50	50	11577	141,00
30 x 30	80	50	11576	141,00
30 x 30	150	50	11575	141,00
45 x 30	50	50	11580	162,00
45 x 30	80	50	11579	162,00
45 x 30	150	50	11578	162,00
60 x 30	50	25	11583	231,00
60 x 30	80	25	11582	231,00
60 x 30	150	25	11581	231,00
75 x 30	50	25	11586	277,00
75 x 30	80	25	11585	277,00
75 x 30	150	25	11584	277,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Абразивни пръстени

Шкурка

Шкурка на плат

CS 310 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Метали	●
Пластмаса	○



Предимства: Устойчив на скъсване с подсилена основа на плат - Спираловидно свързване, конична форма - Универсално приложение в металообработването - Висока производителност при употреба с гумен адаптор GK 555 A

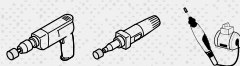
Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диам. 1 x Диам. 2 x Височина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
22 x 29 x 30	50	50	11592	281,00
22 x 29 x 30	80	50	11591	281,00
22 x 36 x 60	50	50	11595	360,00
22 x 36 x 60	80	50	11594	360,00
22 x 36 x 60	150	50	11593	360,00

Шкурка на плат, multibond

CS 451 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
--------------------	---



Предимства: Устойчив на скъсване с подсилена основа на плат - Спираловидно свързване, цилиндрична форма - Висококачествено зърно алуминиев оксид и мултибонд покритие, особено подходящ за обработка на неръждаема стомана - Висока производителност при употреба с гумен адаптор GK 555

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диам. x Височина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
30 x 20	40	50	334246	149,30
30 x 20	60	50	255475	148,00
45 x 30	40	50	334247	223,80
45 x 30	60	50	255476	223,00
60 x 30	40	25	334248	290,30
60 x 30	60	25	255626	289,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-43.

Гумени адаптори

GK 555



Предимства: Гумен адаптор за многократна употреба за цилиндрични абразивни пръстени CS 310 X и CS 451 X - Монтаж и демонтаж с леко завъртане

Диаметър x Височина x Ос в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
10 x 20 x 6	30 м/сек	44000 об/мин	1	14843	32,00
13 x 25 x 6	30 м/сек	44000 об/мин	1	14845	16,80
15 x 30 x 6	30 м/сек	36000 об/мин	1	14847	33,10
22 x 20 x 6	30 м/сек	26000 об/мин	1	14848	27,50
30 x 20 x 6	30 м/сек	19100 об/мин	1	14849	29,70
30 x 30 x 6	30 м/сек	19100 об/мин	1	14850	33,10
45 x 30 x 6	30 м/сек	12700 об/мин	1	14851	37,50
60 x 30 x 6	30 м/сек	9500 об/мин	1	14852	48,50
75 x 30 x 8	30 м/сек	7600 об/мин	1	14853	54,00

Гумени адаптори

GK 555 A



Предимства: Гумен адаптор за многократна употреба за конични абразивни пръстени CS 310 X - Монтаж и демонтаж с леко завъртане

Диам. 1 x Диам. 2 x Височина x Ос в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
22 x 29 x 30 x 6	30 м/сек	19100 об/мин	1	14855	28,60
22 x 36 x 60 x 6	30 м/сек	15900 об/мин	1	14856	44,00

Препоръчителни цени.

Широки ремъци

Упътване

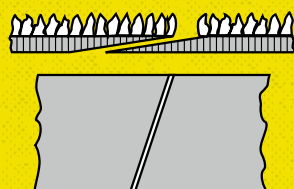
Свързване на широки ремъци

Klingspor предлага ремъци с няколко типа свързване. Типа свързване от който се нуждаете зависи от вида на работата и машината която използвате.

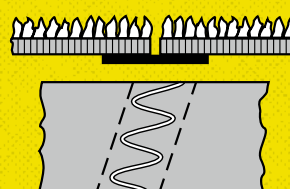
Посочените по-долу илюстрации показват обичайните типове свързване. Предлаганите типове свързване са посочени в таблиците на продуктите на съответните страници.

Таблицата от дясно съдържа всички стандартни видове машини за широки ремъци. Моля свържете се с нас ако не намерите машината използвана от вас в този списък. Ние ще ви помогнем.

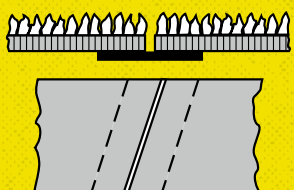
Ако продуктът който желаете не е на склад ние ще го произведем за вас в минималното количество необходимо за поръчка.



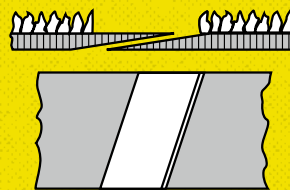
Тип 1
Стандартно свързване чрез застъпване, за широки ремъци на хартиена основа.



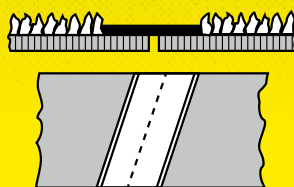
Тип 3G
Зиг-заг свързване с фолиево покритие, за окончателна обработка на повърхности, които трябва да бъдат от най-високо качество, при употреба на широки ремъци на плат.



Тип 4G
Челно свързване с подлепваща лента. Стандартно за широки ремъци на платнена основа. Високо устойчив на разкъсване.



Тип 5
Припокриващо свързване. Напълно отстранен абразив. За обработка на плоскости, позволява плавно преминаване през зоната на свързване.



Тип 6G
Челно свързване с подлепваща лента отгоре. Напълно отстранен абразив. За употреба в дървообработването.

Широки ремъци

Упътване



Машини за широки ремъци

Производител	Тип	Размер на ремъка	
		Ширина в мм	Дължина в мм
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandomonic C, Sandomonic KC	610/810/910/1010/1110/1310	1900
	Elite B	610/910/1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
Büferring	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900

Производител	Тип	Размер на ремъка	
		Ширина в мм	Дължина в мм
Büferring	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
Casadei	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
CMC	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
Costa	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Широки ремъци

Упътване

Машини за широки ремъци

Произво- дител	Тип	Размер на ремъка	
		Ширина в мм	Дължина в мм
DMC	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	1370	2620
	System BT22 2200	2220	2620
	System T10	1370	2620
	Technosand K	1115/1370	2620
	Technosand L	1115	2620
	Topsand 2000	1370/1670/ 1920/2270	3250
	Unisand 2000	1370	2620
EMC	Linea Unisand K	1115/1370	1900
	Explorer	670/970/1120	1900
	Explorer Super	670/970/1120	2200
	Giant	1370	2620
	Under-Top	1120	1900
	Venus	1120/1370	2200
	Venus Super	1120/1370	2620
Ernst	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150
	EG 3 M/1400	1400	1540
	EM 5N 900	900	1540
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690
	510, 530, 810, 830, 850	1400	2620
Felder	FW 650	670	1900
	FW 950 classic	970	1700
	FW 952	970	1900
	FW 1100, FW 1102	1110	1900
Format 4 (Felder Group)	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200
	Giant 1350	1350	4550
Griggio	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620
Heese-mann	MFA 10	1400	2620/3250
	EH 31.11	1120	1900
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150
	EH 51.13, 52.13	1370	2150
	FBA 8	700/1400	2620
	KSA 4	1350	3250
	KSA 8	1650/ 2050/ 2350/ 2650	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250
	LSM 6, KSM 8	1350	2620
	LAZ 2	1400	2100
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620
Holzkraft	BBS 430 C	450	1600
	BBS 630 C	650	1600
	BSH 650 HP	650	1900
	BSM 1100 RP	1100	1900

Произво- дител	Тип	Размер на ремъка	
		Ширина в мм	Дължина в мм
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
Johannsen	Aerostat	1130/1330	2200
	Aerostat I 1K	1050/1130/ 1350	1900
	Aerostat I 2 RS	1050/1130	1900
	Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK	1130/1350	1900
	Compact 1K	1050	1900
	Compact 2 RS, Compact 2 RK	1050/1130	1900
	MT 2/1100	1150	1900
Kündig/ Enorm	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/ 1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/ 1350/1620/ 1920/2220	2000
OTT	Alpha, Alphontronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronc	1120/1380	1900
	Omega, Omegatronc	1120/1380	2150
Sanding-master / Time-savers	RSK-0	1120	1900
	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/ 1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/ 1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/ 1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/ 1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Широки ремъци

Упътване



Машини за широки ремъци

Произво- дител	Тип	Размер на ремъка	
		Ширина в мм	Дължина в мм
Sanding- master / Time- savers	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/ 1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/ 2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
	Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525
	Sandya 3	970	1900
	Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900

Произво- дител	Тип	Размер на ремъка	
		Ширина в мм	Дължина в мм
	Sandya 5	1115	1900
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 7S	1115/1370	2150
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620
	Sandya 30 CS	1315	2300
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150
	Sandya 30 CL	1315	2150
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620
	Sandya 40	1370	2620
	Sandya 50	1115/1315	1900
	Sandya 60	1115	2620
	Sandya L90	915	2150
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620
	Sandya Win	640	1525
	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
	EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
Tagliabue	TAG	1400	2620/3250
	TAG E	1400	2620
	TAG EU	1400	2620/3250
	TAG L	430/630/830	2620
	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620
Viet	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250
	S1, S2	1130/1380	2200/2620
	S3	1130/1380/ 1630	2620
	S4	1380	3250
	S211, S219	1000	1900
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250
	KSF	1120/ 1370/ 1620	2150/2620
	KSV	1120/1370/ 1620/1920/ 2270	2620
Weber	KSL	1370/1620	2620
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500
	OFZ KS/Q	1400	2500
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	LCS	1100/1300	1900
	LCE compact	1100/1350	1900
	TT, MKS	600/1100/ 1350/1600	2150
	MK	920/1120/ 1370/1620/ 2020	2620
	KLE	1400	2620

Широки ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия

PS 20 F



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●
Цветни метали	●
Стомана	○

Предимства: Универсален продукт за довършително шлайфане на неръждаема стомана - Бързо отнемане на материал

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия

PS 21 F



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●
Стомана	●

Предимства: Агресивно абразивно поведение благодарение на самозаточващ се алуминий-цирконий - Оптимална комбинация за груба и окончателна обработка на неръждаема стомана

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 22 F ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●
Метали	○
Цветни метали	○
Боя/Лак/Кит	○

Пластмаса	○
-----------	---

Предимства: Бързо отнемане на материал, чист резултат, особено подходящ за ПДЧ, меламинови и грундиранни панели - Намалено запушване и по-дълъг срок на експлоатация поради антистатичните си качества и АСТ технология

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 24 F ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Дърво	○

Предимства: За твърди устойчиви повърхности - Създава блестящ завършек след употреба в/у изделия от неръждаема стомана чрез твърдите и остри абразивни частици силициев карбид - Издръжлив при продължителна употреба в/у лакирани повърхности в дървообработването и мебелната промишленост благодарение на антистатичните свойства

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Широки ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 27 DW



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Отворено
Основа	D-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Алуминий	●

Предимства: Специален продукт за висококачествени лакирани повърхности, по-специално UV облицовки - Значително намалено запушване и по-дълъг срок на експлоатация поради допълнителното стеаратно покритие и антистатични свойства

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 28 F



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●
Кожа	●

Предимства: Универсален модел в дървообработването, по-специално за меко дърво - Оптимизирана ценова категория за ремъци широки до 1350 мм

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
1120 x 1900	60	F1	10	321842	52,00
1120 x 1900	80	F1	10	321843	47,80
1120 x 1900	100	F1	10	321844	45,30
1120 x 1900	120	F1	10	321845	45,30
1120 x 1900	150	F1	10	321846	45,30
1350 x 2620	60	F1	10	320413	76,10
1350 x 2620	80	F1	10	320414	68,50
1350 x 2620	100	F1	10	320415	64,90
1350 x 2620	120	F1	10	320416	64,90
1350 x 2620	150	F1	10	320417	64,90
1350 x 2620	180	F1	10	321859	64,90

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Широки ремъци на хартиена основа

Шкурка



Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 29 F ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●
-------	---



Предимства: Висококачествен универсален модел при дървообработване - Широка гама - Намалено запълване и по-дълъг живот с АСТ технология и антистатични свойства

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
930 x 1525	80	F1	10	307852	46,40
930 x 1525	120	F1	10	307854	45,10
1100 x 1900	80	F1	10	307857	53,40
1100 x 1900	120	F1	10	307859	50,40
1120 x 1900	60	F1	10	292903	61,10
1120 x 1900	80	F1	10	292904	58,10
1120 x 1900	100	F1	10	292935	55,80
1120 x 1900	120	F1	10	292936	55,80
1120 x 1900	150	F1	10	292937	55,80
1120 x 2150	80	F1	10	307863	63,30
1120 x 2150	120	F1	10	307865	60,80
1350 x 2620	60	F1	10	292938	87,00
1350 x 2620	80	F1	10	292939	78,80
1350 x 2620	100	F1	10	292940	73,70
1350 x 2620	120	F1	10	292941	73,70
1350 x 2620	150	F1	10	292942	73,70
1350 x 2620	180	F1	10	307867	73,70

Широки ремъци

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Широки ремъци на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 38 G ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	G-хартия

Приложения:

Дървен материал	●
-----------------	---



Предимства: Висока скорост на отнемане на материал и чист завършек, специално разработен за фина обработка на дървесина с широки и сегментирани ремъци - Изключителна адхезия на зърното, много дълъг срок на експлоатация благодарение на перфектните антистатични качества и ACT технология

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия

PS 61 F



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Дърво	○



Предимства: Продължително агресивно абразивно поведение поради микро-кристалина и самозаточващото се керамично зърно - Абразивен ремък с висока производителност за довършително шлайфане на неръждаема стомана

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Широки ремъци на хартиена основа

Шкурка



Шкурка на хартия, KULEX

PS 729 F



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Основа	F-хартия

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Предимства: Ремък с дълъг живот за сухо шлайфане - Изключително дълъг експлоатационен живот - Постоянно качество на абразивната повърхност от началото до приключване на шлифоването - Специално разработен за работа под среден контактен натиск

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат

CS 308 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Дърво	●
Цветни метали	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Пластмаса	○
-----------	---

Предимства: Универсален продукт за метал и дърво - Устойчив на късане - Водоустойчив

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

CS 310 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Метали	●
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Дърво	○

Пластмаса	○
-----------	---

Предимства: Универсален продукт с оптимално съотношение цена-производителност - Предлага се в широка гама едрини

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Шкурка на плат, АНТИСТАТИК

CS 311 Y ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Отворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Дърво	●
Метали	○

Предимства: Специално разработен за калибриране на дърво - Намалено запълване и по-дълъг живот с АСТ технология и антистатични свойства

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 320 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Минерална основа	●
Пластмаса	●

Предимства: Създава блестящ завършек след употреба в/у изделия от неръждаема стомана чрез твърдите и остри абразивни частици силициев карбид - Много високи агресивност и абразивно представяне - Особено подходящ за мокро шлайфане на стъкло, керамика и пластмаса

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 321 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Минерална основа	●
Пластмаса	●
Неръждаема стомана	●



Предимства: Създава блестящ завършек след употреба в/у изделия от неръждаема стомана чрез твърдите и остри абразивни частици силициев карбид - Високи агресивност и абразивно представяне - Особено подходящ за мокро шлайфане на стъкло, керамика и пластмаса

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, KULEX

CS 326 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Предимства: Много издръжлив абразивен ремък за лек гланциран завършек при шлайфане под среден до висок натиск - Изключително дълъг живот, с постоянно равномерно представяне и завършек - Особено подходящ за сухо шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка



Шкурка на плат, KULEX

CS 329 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид агломерат
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Много издръжлив абразивен ремък за лек гланциран завършек при шлайфане под нисък до среден натиск - Особено подходящ за сухо шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат

CS 330 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC/Корк
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Специален продукт за фино шлайфане и полиране, чрез твърдите и остри абразивни частици силициев карбид в/у корков гранулат - Матиран завършек на изделия от стомана и неръждайка - Подходящ са сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, АНТИСТАТИК

CS 336 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Полуотворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Дърво	●
Минерална основа	●
Дървен материал	●

Предимства: Бързо отнемане на материал, особено подходящ за калибриране и фино шлайфане на дървесина (безконечен широк ремък до 1620 мм ширина) - Оптимална електро-проводимост, без прах поради перфектните антистатични свойства

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 341 X



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Метали	●
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Цветни метали	●

Предимства: Универсален продукт за сухо и мокро шлайфане на стомана и неръждавейка - Максимално използване при мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка



Шкурка на плат, multibond

CS 409 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено
Основа	У-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
--------------------	---

Предимства: Агресивно абразивно поведение поради самозаточващите се частици алуминий-цирконий - Предотвратява топлинното оцветяване на неръждаема стомана - Допълнително мултибонд покритие - Минимално запушване при употреба в/у алуминий и алуминиеви сплави

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 411 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено
Основа	У-полиестер

Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Агресивно абразивно поведение - Универсален продукт за стомана и неръждавейка

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Широки ремъци на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, водоустойчива

CS 412 Y



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●
Стомана	●
Цветни метали	●

Дърво	○
-------	---

Предимства: Универсален продукт за грубо и междинно шлайфане на стомана и цветни метали

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на плат, АНТИСТАТИК

CS 538 Z ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	Z-полиестер

Приложения:

Дървен материал	●
-----------------	---

Предимства: Бързо отнемане на материал, особено подходящ за калибриране и фино шлайфане на дървесина със сегментиран широк ремък (ширина ≥ 1620 мм) - Изключителна адхезия на зърното, много дълъг срок на експлоатация благодарение на перфектните антистатични свойства и АСТ технология

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.

Шкурка на плат

CS 912 Y ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	Y-полиестер

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Предимства: Продължително агресивно абразивно поведение поради микро-кристалина и само-заточващото се керамично зърно - Абразивен ремък с висока производителност за довършително шлайфане на неръждаема стомана

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 39. Моля вижте Упътването на стр. 37-39, 76-79.



Фибър дискове



За продукта

Фибър дисковете на Клингспор са с висока производителност, дълъг срок на експлоатация и осигуряват оптимални резултати. Подходящите подложки допълват продуктовата гама.

Намират приложение в обработката на стомана, неръждаема стомана, цветни метали и чугун. Разнообразието от зърнистости позволява намирането на точния продукт за всяка дейност. Тези дискове улесняват обработката и на най-трудните повърхности. Фибър дисковете на Klingspor са подходящи за грубо шлайфане, премахване на ръжда, мустаци и шлайфане на заваръчни шевове. Тези дискове са подходящи за прецизна дообработка на метали.

Най-съвременните технологии на лазерно рязане позволяват изработка на специални форми за специфични приложения.

Качество и производителност

- ▶ Ниска степен на запълване
- ▶ Дълъг срок на използване
- ▶ Прецизно шлайфане
- ▶ Студено шлайфане

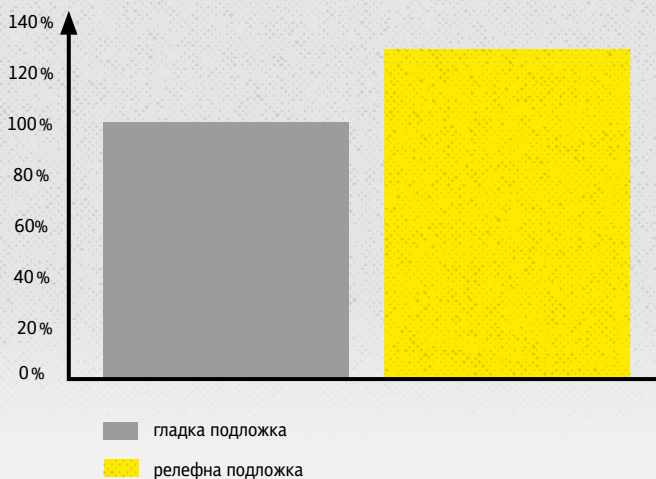
Фибър дискове						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Стр.
Стомана, цветни метали	CS 561	Алуминиев оксид	Фибър	●	Фибър диск за обработване на стомана и цветни метали	98
	FS 764 ACT	Алуминиев оксид	Фибър	●	Фибър диск за обработка на стомана и цветни метали. Благодарение на АСТ технологията е подходящ за обработка на неръждаема стомана	100
Стомана, неръждаема стомана	CS 565	Алумина циркония	Фибър	●	Фибър диск с голяма производителност за отнемане, грубо шлифоване и почистване на ръбове на стомана и висококачествена стомана	101
	FS 964 ACT	Керамичен Алуминиев оксид	Fiber	●	Фибър диск премиум клас, с микрокристално самозаточващо се керамично зърно, осигурява изключителна агресивност и отстраняване на материал от конструкционна стомана и високолегирани стомани. АСТ-технологията подсилва издръжливост и отлична адхезия на абразива.	103
Неръждаема стомана	CS 570	Алумина циркония	Фибър	●	Високопроизводителен диск за отнемане и трайност чрез допълнителна мултизвързка за висококачествена стомана; студено шлифоващ, особено при плоско шлифоване	102
	FS 966 ACT	Керамичен Алуминиев оксид	Фибър	●	Фибър диск с висока производителност, максимално отнемане на материал и изключителна издръжливост, самозаточващо се керамично зърно за обработка на високолегирана стомана, мултибонд покритие. Подобрена адхезия на абразива чрез прилагането на АСТ технология.	104

● = затворено ◐ = полуотворено ○ = отворено

техническа информация за подложката

правилната подложка		
продукт		
	ST 358	ST 358 A
форма на подложката	средна твърдост, гладка	твърда, релефна
Предимства	равномерно гладка повърхност, добра адаптивност към обработвания детайл	бързо отнемане на материал, висока стабилност
		допълнителни предимства на релефната подложка: повишена агресивност, студено шлайфане.
Приложение	довършително шлайфане (зърно 50 и по-fino), заобляне на ръбове, шлайфане на кунтури, повърхностно шлайфане	грубо шлайфане (зърно 40 и по-грубо), скосяване, почистване на мустаци и заваръчни шевове

отнемане на материал



Твърдата, оребрена опорна подложка постига до 30 % повече отнет материал в сравнение с гладката.

Препоръчително приложение:

Твърдата, оребрена опорна подложка ST 358 A има самозаточващ ефект при фибър дискове с циркониев корунд (CS 565, CS 570) и керамично зърно (FS 964, FS 966) и така позволява по-висока производителност при отнемане на материал и по-дълъг срок на експлоатация.

Безопасна употреба на абразивите Klingspor

Фибър дисковете на Клингспор са тествани в съответствие с изискванията на OSA и гарантират спазването на Европейския стандарт за безопасност EN 12413.



Използвайте защитни очила



Използвайте маска за прах



Използвайте шумозаглушители



Използвайте само с подложка



Използвайте предпазни ръкавици



Прочетете инструкциите



Забранено за мокро шлайфане



Не използвайте ако е повредено

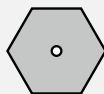
Отвори на фибър дисковете



10 = кръгъл отвор



30 = звездообр.
отвор



Допълнителни специални форми по
заявка. Моля свържете се с нас!



Минимални количества за поръчка

диск-Ø	мин. колич. за поръчка
до 230 mm	1000 бр.



Антистатик - АСТ-Advanced Coating Technology:

Осигурява значително по-добро сцепление на абразивните частици, при обработка на метал с фибър дискове. Това удължава чувствително живота на продукт

Фибър дискове

Шкурка

Фибър диск

CS 561



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Стомана	●	Неръждаема стомана	○
Цветни метали	●	Дърво	○
Метали	●		
Пластмаса	○		



Предимства: За универсална употреба - Широка гама размери, зърненост и вид отвори

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
100 x 16	16	○ 10	25	65708	116,00
100 x 16	24	○ 10	25	65713	101,00
100 x 16	36	○ 10	25	65718	93,00
100 x 16	40	○ 10	25	65720	88,40
100 x 16	50	○ 10	25	65725	84,00
100 x 16	60	○ 10	25	65730	77,20
100 x 16	80	○ 10	25	65735	75,00
100 x 16	100	○ 10	25	65739	75,00
100 x 16	120	○ 10	25	65743	75,00
115 x 22	16	○ 10	25	66302	144,30
115 x 22	24	○ 10	25	72298	117,00
115 x 22	36	○ 10	25	66308	110,00
115 x 22	40	○ 10	25	72192	105,00
115 x 22	50	○ 10	25	66313	98,50
115 x 22	60	○ 10	25	66318	90,60
115 x 22	80	○ 10	25	25472	87,30
115 x 22	100	○ 10	25	66322	87,30
115 x 22	120	○ 10	25	66327	87,30
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977	146,40
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978	117,40
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979	113,00
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980	110,00
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981	105,00
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982	98,50
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983	90,60
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984	87,30
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985	87,30
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986	87,30
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987	87,30
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988	87,30
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989	87,30
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990	87,30
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992	87,30
125 x 22	16	○ 10	25	66354	166,40

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 97. Моля вижте Упътването на стр. 95-97.

Продовжения →

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на Продължение на CS 561 Фибър диск

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358	138,00
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364	127,00
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366	122,00
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371	116,00
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376	106,00
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439	103,00
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379	103,00
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383	103,00
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009	167,70
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010	138,00
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011	133,00
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012	127,00
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013	122,00
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014	116,00
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015	106,00
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016	103,00
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017	103,00
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018	103,00
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019	103,00
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020	103,00
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021	103,00
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022	103,00
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024	103,00
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042	189,00
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044	173,00
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045	167,00
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047	145,00
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048	142,00
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050	142,00
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443	333,50
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451	263,10
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459	233,00
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447	223,00
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448	211,00
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449	193,00
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465	186,00
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469	186,00
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472	186,00
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057	338,00
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058	266,80
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060	233,00
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061	223,00
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062	211,00
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063	193,00
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064	186,00
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065	186,00
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066	186,00
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068	186,00
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070	186,00
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072	186,00
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497	450,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 97. Моля вижте Упътването на стр. 95-97.

Продовжения →

Фибър дискове

Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на Продължение на CS 561 Фибър диск

Диаметър х Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/100 бр. лв
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502	421,00
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504	399,00
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511	345,00
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514	334,00

Стойка за съхранение - отворите на стр. 106 / Подложки - отворите на стр. 105

Фибър диск

FS 764 ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Стомана	●	Цветни метали	○
Неръждаема стомана	●	Дърво	○
Метали	●		
Пластмаса	○		



Предимства: За универсална употреба - Повишено отнемане на материал и силно свързани абразивни частици поради ACT технологията - Подходящ и за неръждавейка

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър х Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/100 бр. лв
115 x 22	24	⊙ 30	25	316469	129,00
115 x 22	36	⊙ 30	25	316470	120,00
115 x 22	40	⊙ 30	25	316471	111,00
115 x 22	50	⊙ 30	25	316472	105,00
115 x 22	60	⊙ 30	25	316473	96,00
115 x 22	80	⊙ 30	25	316474	93,30
115 x 22	120	⊙ 30	25	316475	93,30
125 x 22	24	⊙ 30	25	316476	152,00
125 x 22	36	⊙ 30	25	316477	142,00
125 x 22	40	⊙ 30	25	316478	129,00
125 x 22	60	⊙ 30	25	316480	112,00
125 x 22	80	⊙ 30	25	316481	109,00
125 x 22	120	⊙ 30	25	316482	109,00
180 x 22	24	⊙ 30	25	316483	276,40
180 x 22	36	⊙ 30	25	316484	256,00
180 x 22	40	⊙ 30	25	316485	235,00
180 x 22	50	⊙ 30	25	316486	217,00
180 x 22	60	⊙ 30	25	316487	204,00
180 x 22	80	⊙ 30	25	316488	197,00
180 x 22	120	⊙ 30	25	316489	197,00

Стойка за съхранение - отворите на стр. 106 / Подложки - отворите на стр. 105

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 97. Моля вижте Упътването на стр. 95-97.

Фибър диск

CS 565



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●



Предимства: Самозаточващ ефект - Високо агресивен при обработка на стомана и неръждаема стомана - Идеален за грубо шлайфане - Отлично съотношение цена-производителност

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680	127,00
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604	106,00
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678	103,00
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409	161,00
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698	151,00
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800	138,00
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517	136,00
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700	123,00
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701	120,00
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335	161,00
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686	151,00
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801	138,00
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066	136,00
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687	123,00
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688	120,00
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609	120,00
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681	174,00
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802	161,00
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707	145,00
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001	142,00
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643	186,00
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620	174,00
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803	161,00
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054	159,00
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721	145,00
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005	142,00
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611	142,00
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702	328,00
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705	263,00
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706	253,00
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993	353,00
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703	328,00

Продовжения →

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 97. Моля вижте Упътването на стр. 95-97.

Фибър дискове

Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 565 Фибър диск

Диаметър х Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807	300,00
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045	287,00
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690	263,00
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691	253,00

Стойка за съхранение - отворите на стр. 106 / Подложки - отворите на стр. 105

Фибър диск, multibond

CS 570



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Алуминий	●
Цветни метали	○



Предимства: Самозаточващ ефект - Високо агресивен, особено подходящ за неръждаема стомана - По-добро представяне поради понижената температура - Мултибонд покритието предпазва от топлинно оцветяване - Особено подходящ за алуминий

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър х Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823	137,00
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825	111,00
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826	108,00
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828	108,00
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797	160,00
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799	128,00
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800	125,00
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802	125,00
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085	172,00
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086	160,00
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258	151,00
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087	144,00
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088	128,00
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089	125,00
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090	125,00
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091	125,00
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806	189,00
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811	152,00
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812	148,00
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814	148,00
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092	201,00
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093	189,00
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259	177,00
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094	167,00
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095	152,00
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096	148,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 97. Моля вижте Упътването на стр. 95-97.

Продовжения →

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на CS 570, Фибър диск, multibond

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097	148,00
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098	148,00
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099	387,00
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100	352,00
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260	318,00
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102	276,00
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103	268,00
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105	268,00

Стойка за съхранение - отворите на стр. 106 / Подложки - отворите на стр. 105

Фибър диск

FS 964 ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●



Предимства: Премиум продукт с отлична производителност за обработка на стомана - Микро-кристален заточащ ефект - Постоянна агресивност през срока на използване - Отлична адхезия на зърното

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478	271,00
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498	243,00
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482	231,00
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480	203,00
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479	200,00
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481	194,00
115 x 22	120	⊗ 30	25	330483	194,00
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484	312,00
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485	287,00
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486	271,00
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488	235,00
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487	243,00
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490	216,00
125 x 22	120	⊗ 30	25	330491	227,00
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489	627,00
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492	518,00
180 x 22	40	⊗ 30	25	330493	491,00
180 x 22	50	⊗ 30	25	330494	430,00
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495	427,00
180 x 22	80	⊗ 30	25	330496	410,00

Стойка за съхранение - отворите на стр. 106 / Подложки - отворите на стр. 105

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 97. Моля вижте Упътването на стр. 95-97.

Фибър дискове

Шкурка

Фибър диск, multibond

FS 966 ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Неръждаема стомана	●
--------------------	---

Предимства: Микрокристален заточащ ефект - Постоянна агресивност през срока на използване - Отлична адхезия на зърното - Особено издръжлив при високо натоварване - Повишена производителност поради намалената температура - Мултибонд покритието предпазва от топлинно оцветяване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490	264,00
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491	251,00
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504	220,00
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492	217,00
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493	211,00
115 x 22	120	⊗ 30	25	324237	211,00
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305	368,00
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494	312,00
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495	294,00
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496	263,00
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497	247,00
125 x 22	120	⊗ 30	25	324239	247,00
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352	752,00
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498	564,00
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499	534,00
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501	465,00
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502	445,00
180 x 22	120	⊗ 30	25	324238	445,00

Стойка за съхранение - отворете на стр. 106 / Подложки - отворете на стр. 105

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 97. Моля вижте Упътването на стр. 95-97.

Подложка

ST 358



Предимства: Подложка със средна твърдост и добра адаптация към обработвания детайл - За универсална употреба, особено за повърхностно и довършително шлайфане (зърно 50 и по-фино) - Устойчив на висока температура

Диаметър в мм	Машины	Подходяща за	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100	резба M10	Диаметър 100 x 16	80 м/сек	15300 об/мин	1	305190	10,30
100	резба M14	Диаметър 100 x 22	80 м/сек	15300 об/мин	1	2774	8,90
115	резба M10	Диаметър 115 x 22	80 м/сек	13300 об/мин	1	14859	23,00
115	резба M14	Диаметър 115 x 22	80 м/сек	13300 об/мин	1	14838	7,60
125	резба M14	Диаметър 125 x 22	80 м/сек	12200 об/мин	1	14835	12,10
150	резба M14	Диаметър 150 x 22	80 м/сек	10200 об/мин	1	14836	14,40
180	резба M14	Диаметър 180 x 22	80 м/сек	8500 об/мин	1	14840	26,50
235	резба M14	Диаметър 235 x 22	80 м/сек	6600 об/мин	1	14841	40,70

Подложка

ST 358 A



Предимства: За грубо шлайфане - Повишена агресивност поради твърдата оребрена структура - Стабилен и устойчив на висока температура

Диаметър в мм	Машины	Подходяща за	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115	резба M14	Диаметър 115 x 22	80 м/сек	13300 об/мин	1	126346	15,50
125	резба M14	Диаметър 125 x 22	80 м/сек	12200 об/мин	1	126347	17,60
180	резба M14	Диаметър 178	80 м/сек	8500 об/мин	1	126348	27,50

Препоръчителни цени.

Стойка за фибър дискове

Стойка за фибър дискове

FS 555



Предимства: Лесно съхранение и подреждане на до 100 фибър диска с диаметър от 115 до 180 мм - Подредено и достъпно съхранение на работното място

Фибър дисковете не са включени

Ширина x Дължина x Височина в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
170 x 140 x 196	1	316463	22,50

Препоръчителни цени.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.





Листа/Листчета/Дискове

за продукта

Klingspor произвежда много широка гама висококачествени абразивни Листа/Листчета и Дискове

Приложение на листа/листчета/дискове с основа на хартия и фолио						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Стр.
Стомана, неръждаема стомана	PS 21 FK	Алумина циркония	F-хартия	●	Висококачествен шлифовъчен диск, самозалепващ, за окончателна обработка на повърхности от неръждаема стомана и други метали с ръчни машини. Много висока агресивност и издръжливост поради самозаточващо се зърно от алумина циркония. Много добра стабилност и висока устойчивост на ръбовете поради стабилната F-хартена основа.	139
	PS 61 FK	Керамичен Алуминиев оксид	F-хартия	●	Затворено покритие, издръжлива основа и микро-кристалин, самозаточващо се керамично зърно, осигуряващи висока производителност при шлайфане на стомана и неръждаема стомана.	147
Дърво	PS 22 F ACT	Алуминиев оксид	F-хартия	●	Шкурка със затворено покритие за максимално отнемане на материал при обработка на твърдо дърво. ACT и антистатичните качества възпрепятстват преждевременното запълване на шкурката	120
	PS 22 K	Алуминиев оксид	E-хартия	○	Шкурка на хартия с полуотворено покритие, за максимално отнемане на материал и хомогенна следа по повърхността при обработка на дърво и метал.	122, 140, 141
	PS 30 D	Алуминиев оксид	D-хартия	○	Шкурка с изгодна цена за универсално приложение при обработване на дърво и бои	117, 120
	PS 19 EK	SiC	E-хартия	●	Издръжлив продукт с висока производителност, на стабилна E-хартена основа за грубо, междинно и довършително шлайфане. Идеален за ръчно и машинно шлайфане на труднообработваеми материали, поради употребата на зърно от остър силициев карбид.	122, 139
	PL 31 B	Алуминиев оксид	B-хартия	○	Гъвкава шкурка за довършителни работи, с оптимално съотношение цена-производителност и широко приложение в обработката на дърво, боя и лак. Осигурява гладка повърхност.	117, 121
Боя/Лак/Кит	PS 33 B	Алуминиев оксид	B-хартия	○	Висококачествена шкурка; за обработването на боя, лак и шпакловка	119, 124, 146
	PS 33 C	Алуминиев оксид	C-хартия	○	Висококачествена шкурка; за обработването на боя, лак и шпакловка	118, 123, 144, 145
	PS 73 BW	Алуминиев оксид	B-хартия	○	Висококачествена шкурка, особено подходяща за обработване на боя, лак и шпакловка; с голяма трайност поради допълнителното покритие с активно вещество	119, 150
	PS 19 EK	SiC	E-хартия	●	Издръжлив продукт с висока производителност, на стабилна F-хартена основа за грубо, междинно и довършително шлайфане. Идеален за ръчно и машинно шлайфане на труднообработваеми материали, поради употребата на зърно от остър силициев карбид.	122, 139
	FP 73 WK	Алуминиев оксид	Фолио	○	Специален продукт с изключително устойчива на скъсване основа с фолиев покритие, за обработка на боя, лак и кит, с много дълъг живот поради допълнителното специално покритие.	125, 148
	PS 11 A	SiC	A-хартия	●	Висококачествена, много гъвкава, водоустойчива шкурка за обработване на боя, лак и шпакловка предимно в областта на авторемонта и боядисването	116
	PS 11 C	SiC	C-хартия	●	Висококачествена, много гъвкава, водоустойчива шкурка за обработване на боя, лак и шпакловка предимно в областта на авторемонта и боядисването	115, 138
	PS 8 A	SiC	A-хартия	●	Много гъвкав водоустойчив продукт, за обработка на боя, лак и кит. Предимно в областта на авторемонта и боядисването	114
	PS 8 C	SiC	C-хартия	●	Много гъвкав водоустойчив продукт, за обработка на боя, лак и кит. Предимно в областта на авторемонта и боядисването	114

Абразивни листа на платнена основа						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Стр.
Стомана, метал	KL 361 JF	Алуминиев оксид	JF-памук	●	Висококачествен и изключително гъвкав ремък за разнообразно приложение в металообработването. Също така подходящ и за неръждаема стомана.	127, 130
	KL 371 X	Алуминиев оксид	X-памук	●	Универсален продукт с изгодна цена за плоско шлифване в металообработването	128
	KL 385 JF	Алуминиев оксид	JF-памук	●	Висококачествен универсален продукт за металообработващата индустрия; добро съотношение цена-производителност	129
	CS 411 XK	Алумина циркония	X-памук	●	Универсален продукт за обработка на метал и неръждаема стомана със стабилна, устойчива на разкъсване X-текстилна основа, многостранно приложим, висока агресивност и производителност при грубо шлайфане на стомана и неръждаема стомана.	153

Таблица с приложения на мрежата за шлайфане						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Стр.
Боя, лак, кит, гелкоутове, стени от гипс и гипсокартон, дърво	AN 400	Алуминиев оксид	Мрежа за шлайфане	●	Ефективно прахоулавяне по цялата площ чрез отворена решетъчна структура	126, 151

Хартия	Плат	Свойства
A приблиз. 95 г/м ²	X Плат, тежък	K Самозалепващ
B приблиз. 105 г/м ²	J Плат, лек	W С активно покритие
C приблиз. 110 г/м ²	JF Плат, лек, много гъвкав	
D приблиз. 130 г/м ²		
E приблиз. 250 г/м ²		
F приблиз. 300 г/м ²		

Листа/Листчета/Дискове

Упътване

Листа и дискове от шлайфкече, абразивен блок, абразивна гъба						
Приложения	Тип	Тип зърно	Основа	Покритие	Характеристики	Стр.
неръждаема стомана	NPA 400	Алуминиев оксид	Шлайфкече		Шлайфкече с подсилени ръбове за почистване на мустаци, загладяване и окончателна обработка.	131
	NDS 800	Алуминиев оксид	Кече с полиестерна подплата		Висококачествен диск от кече с подсилени ръбове за високателни приложения. Подходящ за груба обработка, почистване на мустаци и заваръчни шефове.	156
	SV 484	Алуминиев оксид	Шлайфкече		Стандартен диск от шлайфкече за окончателна обработка на повърхности, включително и леко релефни.	155
Боя/Лак/ Кит	NPA 500	SiC	Шлайфкече		Шлайфкече с подсилени ръбове за почистване на мустаци, загладяване и окончателна обработка.	131
	SK 500	Алуминиев оксид	Гъба	●	Абразивен блок покрит от четирите страни с абразив за обработка на релефни и плоски повърхности. Абразивният блок е устойчив, може да се почиства и използва отново. Подходящ и за сухо и за мокро шлайфане.	133
	SK 700 A	Алуминиев оксид	Гъба	●	Прилага се в легнало и изправено положение, благодарение на ъгловия ръб (около 45°) най-вече за тесни, заострени контури на обработвания детайл - добро адаптиране и раз-пределяне на натиска чрез гъвкаво пеноядро - стабилна, мие се и се използва многократно.	133
	SW 501	Алуминиев оксид	Гъба	●	Изключително еластичен продукт за ръчно шлайфане. Абразивната гъба е покрита с абразив от двете страни и с гъвкава вътрешност. Устойчива на огъване и пречупване, може да се почиства и използва отново. Подходяща и за сухо и за мокро шлайфане.	134
	SW 502	SiC	Гъба	●	Със структурата на SW 501, но с по-агресивното зърно SiC.	135
	SW 510	Алуминиев оксид	Гъба	●	Тънка, изключително гъвкава абразивна гъба за по-трудностъпни места като вдлъбнатини, профили и ръбове - плътна пеноструктура, осигуряваща много равномерно разпределение на натиска и изключително фин завършек - няма пречупвания и сгъвания - мокро и сухо ползване.	134
Боя/Лак/ Кит/Пласт-маса	SW 512	Алуминиев оксид	Гъба	●	Структура като SW 510, но със зърно от силициев карбид с остри ръбове.	135

● = затворено ● = полуотворено ○ = отворено

Листа/Листчета

- ▶ за обща употреба при ръчно шлайфане и почистване и при използване на ръчни шлайфмашини
- ▶ специално изработени за специфични материали (напр. дърво, метал и др.)
- ▶ спец. размери изработвани по заявка
- ▶ за мокро и сухо шлайфане
- ▶ основа - хартия или плат

Вид на отворите

Klingspor предлага широка гама продукти с различни видове отвори за отвеждане на прах. Видът на отворите зависи от машината която използвате. Таблицата по-долу показва най използваните модели машини и техните отвори. Вие ще намерите предлаганите от нас видове на страниците на съответните продукти. Ако продуктът който желаете не е на склад, ние ще го произведем за вас в съответното минимално количество за поръчка.

Други видове отвори се изработват по поръчка!

Дискове

- ▶ за обща употреба с различни видове машини
- ▶ специално изработени с различни видове отвори
- ▶ различни размери по поръчка
- ▶ за мокро и сухо шлайфане
- ▶ основи: хартия, фолио и кече
- ▶ самозалепващи продукти
- ▶ подложка подходяща за ъглошлайф/орбитална шлайфмашина

	GL 1	115 × 280 мм 10 отвора диам. 10 мм
	GL 3	93 × 230 мм 8 отвора диам.10 мм
	GL 9	93 × 230 мм 8 отвора диам. 10 мм
	GL 11	115 × 280 мм 14 отвора диам. 10 мм
	GL 13	115 × 280 мм 8 отвора диам. 10 мм
	GL 15	115 × 230 мм 10 отвора диам. 10 мм
	GL 17	93 × 180 мм 8 отвора диам. 10 мм
	GL 18	80 × 133 мм 8 отвора диам. 10 мм

Минимални количества за поръчка

Изпълнение	Размер	Минимални количества
Листчета	230 × 280 мм	250 бр.
	70 × 450 мм	500 бр.
Листа	115 × 140 мм	1.000 бр.
	93 × 230 мм	500 бр.
	115 × 280 мм	500 бр.
Листчета > 230 × 280 мм	Минимални количества по поръчка	
Листчета	1400 × 1540 мм	10 бр.

Изпълнение	Размер	Минимални количества
Самозалепващи	70 × 125 мм	1.000 бр.
	80 × 133 мм	1.000 бр.
	93 × 230 мм	500 бр.
	100 × 115 мм	1.000 бр.
	115 × 280 мм	500 бр.

Други размери се изработват по поръчка!

Klingspor листа за всеки инструмент

Свържете се с Klingspor, в случай че не намирате машината, която използвате, в списъка. С удоволствие ще ви помогнем.

Производител	Тип	Размер в мм.	Вид на отвора	Дизайн
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	самозалепващ
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	самозалепващ
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	защипване
	FDS 140	115 × 140	GL 38	защипване
	FDS 140	115 × 140	GL 39	самозалепващ
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	Без отвор	защипване
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	защипване
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	самозалепващ
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	самозалепващ
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	Без отвор	защипване
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	защипване
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	самозалепващ
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	самозалепващ
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	самозалепващ
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	самозалепващ
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	защипване
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	защипване
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	защипване
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	Без отвор	защипване
	KA 273	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	Без отвор	защипване
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	защипване
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	защипване

Продължение →

Листа/Листчета/Дискове

Упътване

Производител	Тип	Размер в мм.	Вид на отвора	Дизайн
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 × 133	GL 18	самозалепващ
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 × 180	GL 17	самозалепващ
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 × 180	GL 17	самозалепващ
	GSS 230 AVE Professional	93 × 185	GL 10	самозалепващ
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 × 190	GL 10	самозалепващ
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 × 230	GL 9	защипване
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 × 230	GL 9	защипване
	GSS 140 A	115 × 107	GL 37	самозалепващ
	1289 D	115 × 115	Без отвор	самозалепващ
	GSS 140 A	115 × 140	GL 38	защипване
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 × 280	Без отвор	защипване
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 280	GL 11	защипване
	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 × 180	GL 17	самозалепващ
Casals	BLR 250, VLR 300	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	LN 216, LR 228	115 × 280	Без отвор	защипване
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 × 230	GL 3	самозалепващ
	D26441	108 × 115	GL 20	самозалепващ
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	VS 71	115 × 280	Без отвор	защипване
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 280	GL 1	защипване
	D26420, D26421	115 × 280	GL 1	самозалепващ
	D26441	140 × 115	GL 33	защипване
Einhell	EST 170	93 × 180	GL 17	самозалепващ
	BSS 150, BT-OS 150	93 × 230	GL 3	защипване
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 230	GL 15	самозалепващ
	ERU 270	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 280	GL 1	защипване
	SS-G 270, BSS 250	115 × 280	GL 13	защипване
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	защипване
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	самозалепващ
Felisatti	TP 31 E	80 × 133	GL 18	самозалепващ
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115 × 280	Без отвор	защипване
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 × 133	GL 18	самозалепващ
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 × 165	GL 8	защипване
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 × 180	GL 17	самозалепващ
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 × 180	GL 17	самозалепващ
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	Без отвор	защипване
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	GL 9	защипване
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 × 230	GL 15	самозалепващ
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	Без отвор	защипване
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	GL 11	защипване
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 × 133	GL 18	самозалепващ
	MS 713	115 × 105	GL 43	самозалепващ
HILTI	WFO 280	115 × 280	GL 1	защипване
	WFO 280	115 × 230	GL 15	самозалепващ

Продължение →

Производител	Тип	Размер в мм.	Вид на отвора	Дизайн
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	самозалепващ
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	самозалепващ
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	самозалепващ
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	самозалепващ
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	самозалепващ
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	самозалепващ
	2440	115 × 230	GL 15	самозалепващ
	2441	115 × 230	GL 16	самозалепващ
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	защипване
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	самозалепващ
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	самозалепващ
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	защипване
Makita	B0 3700, B0 3711	93 × 230	GL 9	защипване
	B0 4554, B0 4556, B0 4565, B0 4555, B0 4566	115 × 103	GL 19	самозалепващ
	9045 B, 9045 N, 9046, B0 4900V	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	B0 4556, B0 4558, B0 4555	115 × 140	GL 38	защипване
	B0 4901, 9046	115 × 280	Без отвор	защипване
	9046, B0 4900V	115 × 280	GL 11	защипване
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	самозалепващ
	SRE 4350 TURBOTEC	93 × 185	GL 10	самозалепващ
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	Без отвор	защипване
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC	93 × 230	GL 9	защипване
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	Без отвор	защипване
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	самозалепващ
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	самозалепващ
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	Без отвор	защипване
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 280	GL 11	защипване
Milwaukee	POS 13	80 × 133	GL 18	самозалепващ
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	самозалепващ
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	самозалепващ
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	самозалепващ
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	самозалепващ
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	самозалепващ
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	Без отвор	защипване
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	защипване
	EOS 2410	115 × 110	GL 29	самозалепващ
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	NS 6300 A	115 × 280	Без отвор	защипване
	ESS 3215 VHГ	115 × 280	GL 11	защипване
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	самозалепващ
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	самозалепващ
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	защипване
	7314 MA	115 × 110	GL 29	самозалепващ
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	защипване
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	самозалепващ
	7381 MA	115 × 280	GL 11	защипване

Листа на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 8 C



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	C-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	○
Метали	○

Предимства: Идеален за твърди устойчиви повърхности - Много гъвкава латексова хартия осигурява отлична приспособимост - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	60	50	269424	97,40
230 x 280	80	50	269429	91,60
230 x 280	100	50	269435	80,40
230 x 280	120	50	269444	70,40
230 x 280	150	50	269448	64,00

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 8 A



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	A-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	○
Метали	○

Предимства: Идеален за твърди устойчиви повърхности - Много гъвкава латексова хартия осигурява отлична приспособимост - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	180	50	269269	62,60
230 x 280	220	50	269275	62,60
230 x 280	240	50	269279	62,60
230 x 280	280	50	269285	62,60
230 x 280	320	50	269289	62,60
230 x 280	360	50	269294	62,60

Продовжения →

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 8 А Шкурка на хартия, водоустойчива

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	400	50	269299	62,60
230 x 280	600	50	269314	62,60
230 x 280	800	50	269323	66,40
230 x 280	1000	50	269328	66,40

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 11 C



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	C-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	○
Метали	○

Предимства: Специализиран за авторепаратура - Идеален за твърди устойчиви повърхности - Отлична приспособимост и висока стабилност - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	60	50	2022	128,00
230 x 280	80	50	2023	111,00
230 x 280	100	50	2117	98,20
230 x 280	120	50	2116	85,80
230 x 280	150	50	2011	81,00
230 x 280	180	50	2012	76,00
230 x 280	220	50	2013	76,00
230 x 280	240	50	2014	76,00
230 x 280	280	50	2015	76,00
230 x 280	320	50	2016	76,00
230 x 280	360	50	2017	76,00
230 x 280	400	50	2018	76,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Листа на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 11 A



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	A-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	○
Метали	○



Предимства: Специализиран за авторепаратура - Идеален за твърди устойчиви повърхности - Отлична приспособимост и висока стабилност - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	220	50	2002	76,00
230 x 280	240	50	2003	76,00
230 x 280	280	50	2004	76,00
230 x 280	320	50	2005	76,00
230 x 280	360	50	2006	76,00
230 x 280	400	50	2007	76,00
230 x 280	500	50	2008	76,00
230 x 280	600	50	2009	76,00
230 x 280	800	50	2010	81,00
230 x 280	1000	50	11892	81,00
230 x 280	1200	50	6616	81,00
230 x 280	1500	50	186794	81,00
230 x 280	2000	50	186795	81,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Шкурка на хартия

PS 30 D



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	D-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	○

Предимства: Добро съотношение цена - производителност - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	40	50	194660	87,00
230 x 280	60	50	194662	69,60
230 x 280	80	50	194663	61,40
230 x 280	100	50	194664	56,40
230 x 280	120	50	194665	56,40
230 x 280	150	50	194666	56,40
230 x 280	180	50	194667	56,40
230 x 280	240	50	194668	56,80
230 x 280	320	50	194669	56,80

Шкурка на хартия, оконч. обраб.

PL 31 B



Свойства

Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	○

Предимства: Оптимално съотношение цена - производителност - Оптимално износване при шлайфане с ръчно водими машини и на ръка - Много добра обработка на повърхността

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	40	50	2059	89,00
230 x 280	50	50	2060	79,40
230 x 280	60	50	2061	71,00
230 x 280	80	50	2062	62,60

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Продовжения →

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Листа на хартиена основа

Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на PL 31 В Шкурка на хартия, оконч. обраб.

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	100	50	2048	57,40
230 x 280	120	50	2049	57,40
230 x 280	150	50	2050	57,40
230 x 280	180	50	2051	57,40
230 x 280	220	50	2052	58,00
230 x 280	240	50	2053	58,00
230 x 280	280	50	2054	58,00
230 x 280	320	50	2055	58,00
230 x 280	400	50	2057	58,00

Шкурка на хартия

PS 33 C



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○

Предимства: Бързо отнемане на материал - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	40	50	147849	103,00
230 x 280	60	50	147850	81,60
230 x 280	80	50	147851	71,60
230 x 280	100	50	149719	65,20
230 x 280	120	50	147852	65,20

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Шкурка на хартия

PS 33 B



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○

Предимства: Бързо отнемане на материал - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	150	50	149528	65,20
230 x 280	180	50	147853	65,20
230 x 280	220	50	149529	65,80
230 x 280	240	50	147854	65,80
230 x 280	280	50	149793	65,80
230 x 280	320	50	149530	65,80
230 x 280	400	50	148971	65,80
230 x 280	500	50	170667	65,80
230 x 280	600	50	170668	65,80

Шкурка на хартия, специално покритие

PS 73 BW



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●

Предимства: Висококачествен продукт за боя-лак-кит - Бързо отнемане на материал - Значително по-дълъг срок на експлоатация и по-малко запушване чрез допълнително специално покритие

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Листчета на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, АНТИСТАТИК

PS 22 F ACT



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Дърво	●
Метали	○
Боя/Лак/Кит	○
Пластмаса	○

Стомана	○
Цветни метали	○

Предимства: Висококачествен продукт за твърда дървесина - Добра стабилност - Намалено запълване благодарение на антистатичното покритие

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115 x 280	40	100	6529	126,00
115 x 280	60	100	6531	100,00
115 x 280	80	100	6532	88,20
115 x 280	100	100	6533	80,60

Шкурка на хартия

PS 30 D



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	D-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	○

Предимства: Добро съотношение цена - производителност - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115 x 280	60	100	194673	40,00
115 x 280	80	100	194674	35,80
115 x 280	120	100	194676	33,40
115 x 280	180	100	194679	33,40
115 x 280	240	100	194680	33,60

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Шкурка на хартия, оконч. обраб.

PL 31 B



Свойства

Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	○

Предимства: Оптимално съотношение цена - производителност - Оптимално износване при шлайфане с ръчно водими машини и на ръка - Много добра обработка на повърхността

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
93 x 230	40		100	2416	36,60
93 x 230	60		100	2418	30,00
93 x 230	80		100	2419	26,80
93 x 230	100		100	2390	24,80
93 x 230	120		100	2391	24,80
93 x 230	180		100	2393	24,80
93 x 230	240		100	2395	25,00
93 x 230	40	 GL 9	100	2665	59,20
93 x 230	60	 GL 9	100	2667	52,60
93 x 230	80	 GL 9	100	2668	49,40
93 x 230	120	 GL 9	100	2670	47,40
93 x 230	180	 GL 9	100	2684	47,40
115 x 280	40		100	2412	55,40
115 x 280	60		100	2414	45,40
115 x 280	80		100	2415	40,60
115 x 280	100		100	2379	37,60
115 x 280	120		100	2380	37,60
115 x 280	150		100	2381	37,60
115 x 280	180		100	2382	37,60
115 x 280	220		100	2383	38,00
115 x 280	240		100	2384	38,00
115 x 280	60	 GL 1	100	5324	68,00
115 x 280	80	 GL 1	100	5323	63,20
115 x 280	120	 GL 1	100	5321	60,20

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Листчета на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 19 EK



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	Е-хартия

Приложения:

Дърво	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	●

Предимства: Твърди и остри частици силициев карбид за твърди и трудно-обработваеми материали – Устойчив диск с висока производителност на стабилна хартиена основа тип Е за грубо, междинно и довършително шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:

Дърво	●	Стомана	○
Метали	●		
Боя/Лак/Кит	○		
Пластмаса	○		

Предимства: Бързо отнемане на материал - Хомогенна следа по повърхността

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
70 x 125	60		100	147593	49,00
70 x 125	80		100	140608	44,40
70 x 125	100		100	131668	41,60
70 x 125	120		100	129801	41,60
70 x 125	150		100	135581	41,60
70 x 125	180		100	129802	41,60
80 x 133	40	GL 18	100	149852	76,80
80 x 133	60	GL 18	100	149853	65,00
80 x 133	80	GL 18	100	149854	59,40
80 x 133	100	GL 18	100	149855	56,00
80 x 133	120	GL 18	100	149857	56,00
80 x 133	150	GL 18	100	232741	56,00
80 x 133	180	GL 18	100	232742	56,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Продовжения →

Листчета на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка



→ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 22 K, Шкурка на хартия, самозалепващи

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
80 x 133	220	GL 18	100	206371	56,40
100 x 115	80		100	103378	53,20
100 x 115	100		100	103379	49,60
100 x 115	120		100	103380	49,60
100 x 115	150		100	103381	49,60
115 x 115	80		100	82076	50,00
115 x 115	120		100	81637	45,60
115 x 115	150		100	94721	45,60
115 x 230	40	GL 15	100	122331	153,00
115 x 230	60	GL 15	100	116647	124,00
115 x 230	80	GL 15	100	116648	110,00
115 x 230	100	GL 15	100	116649	102,00
115 x 230	120	GL 15	100	114942	102,00
115 x 230	150	GL 15	100	111500	102,00

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 CK



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○

Предимства: Бързо отнемане на материал - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
70 x 125	80		100	155072	30,80
70 x 125	100		100	151786	29,00
70 x 125	120		100	151785	29,00
80 x 133	40	GL 18	100	146974	54,40
80 x 133	60	GL 18	100	146975	47,00
80 x 133	80	GL 18	100	146976	43,60
80 x 133	100	GL 18	100	146977	41,40
80 x 133	120	GL 18	100	147169	41,40
93 x 178	40	GL 17	100	146970	69,40
93 x 178	60	GL 17	100	146971	58,00
93 x 178	80	GL 17	100	146972	52,60
93 x 178	100	GL 17	100	146973	49,20
93 x 178	120	GL 17	100	148046	49,20
100 x 115	80		100	147101	36,40
100 x 115	100		100	147102	34,00
100 x 115	120		100	147103	34,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Продовжения →

Листчета на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 33 СК Шкурка на хартия, самозалепващи

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115 x 230	40	 GL 15	100	146966	102,00
115 x 230	60	 GL 15	100	146967	84,00
115 x 230	80	 GL 15	100	146968	75,40
115 x 230	100	 GL 15	100	146969	70,00
115 x 230	120	 GL 15	100	147182	70,00

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 BK



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○

Предимства: Бързо отнемане на материал - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
70 x 125	150		100	151784	29,00
70 x 125	180		100	148228	29,00
70 x 125	220		100	155500	29,20
70 x 125	240		100	152381	29,20
70 x 125	280		100	197133	29,20
80 x 133	150	 GL 18	100	149107	41,40
80 x 133	180	 GL 18	100	147479	41,40
80 x 133	220	 GL 18	100	149819	41,60
80 x 133	240	 GL 18	100	148050	41,60
80 x 133	320	 GL 18	100	149897	41,60
80 x 133	400	 GL 18	100	149899	41,60
93 x 178	150	 GL 17	100	149138	49,20
93 x 178	180	 GL 17	100	148047	49,20
93 x 178	240	 GL 17	100	148048	49,60
100 x 115	150		100	148658	34,00
100 x 115	180		100	147104	34,00
100 x 115	240		100	147105	34,20
115 x 230	150	 GL 15	100	149820	70,00
115 x 230	180	 GL 15	100	147183	70,00
115 x 230	220	 GL 15	100	149486	70,60
115 x 230	240	 GL 15	100	147184	70,60
115 x 230	320	 GL 15	100	147185	70,60

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Шкурка на фолиева основа, с активно покритие, самозалепващи

FP 73 WK



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Фолио

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	○

Предимства: Специален продукт, с устойчива на скъсване основа с фолио, за обработка на боя, лак и кит - Много добра адаптивност и свързаност на абразива дори и по крайщата - Значително намалено запълване и по-дълъг срок на използване

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Лепяща подложка

CS 396 Y



Свойства

Фиксиращ елемент	Гъбовидни свързващи агенти
Дебелина	1,5 мм
Температурен диапазон	от -30° до +80°

Предимства: Лесно се изрязва в желания размер - Лесно и безопасно фиксиране върху гладки равни повърхности - Позволява бърза смяна на абразива

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Шлифовъчна мрежа / Ръчен блок

Шлифовъчна мрежа, самозалепващи

AN 400



НОВ



Свойства

Тип зърно	Алуминиев оксид
-----------	-----------------

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●	Композитни материали	●
Гелкоутове	●	Дърво	●
Гипс	●	Дървен материал	●
Стени от гипсокартон	●		

Предимства: Ефективно прахоулавяне по цялата площ чрез отворена решетъчна структура - Шлайфането без прах дава по-дълъг срок на издръжливост на абразивното средство - Същевременно по-добра охрана на труда поради образуването на по-малко прах на работното място - Не зависи от типа на отворите за отвеждане на прах

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
80 x 133	80	50	337892	117,00
80 x 133	100	50	337891	108,00
80 x 133	120	50	337890	108,00
80 x 133	150	50	337894	108,00
80 x 133	180	50	337889	108,00
80 x 133	240	50	337893	108,00
80 x 133	320	50	337895	108,00
80 x 133	400	50	337896	108,00

Ръчен блок

НК 100



Предимства: Отличен за плоски и леко изпъкнали повърхности - Ергономична форма за по-лесно ръчно шлайфане

Ширина x Дължина x Височина в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
68 x 118 x 40	1	185320	11,10

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Шкурка на плат, кафява

KL 361 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Стомана	●	Неръждаема стомана	●
Метали	●	Пластмаса	○
Цветни метали	●		
Дърво	●		

Предимства: Висококачествен универсален продукт - Оптимална адаптация към детила благодарение на много гъвкава платнена основа - Чисто и лесно откъсване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	30	50	2083	284,00
230 x 280	40	50	2084	248,00
230 x 280	50	50	2085	232,00
230 x 280	60	50	2086	216,00
230 x 280	80	50	2087	202,00
230 x 280	100	50	2088	194,00
230 x 280	120	50	2089	194,00
230 x 280	150	50	2090	194,00
230 x 280	180	50	2091	194,00
230 x 280	220	50	2092	195,00
230 x 280	240	50	2093	195,00
230 x 280	280	50	2094	195,00
230 x 280	320	50	2095	195,00
230 x 280	360	50	2096	195,00
230 x 280	400	50	2097	195,00
230 x 280	500	50	2098	195,00
230 x 280	600	50	5334	195,00

Листа на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, синя

KL 371 X



Свойства

Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Метали	●
Цветни метали	●



Предимства: Универсален продукт на атрактивна цена за ръчно шлайфане на повърхности

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	40	50	2100	170,00
230 x 280	50	50	2101	159,00
230 x 280	60	50	2102	150,00
230 x 280	80	50	2103	141,00
230 x 280	100	50	2104	135,00
230 x 280	120	50	2105	135,00
230 x 280	150	50	2106	135,00
230 x 280	180	50	2107	135,00
230 x 280	220	50	2108	136,00
230 x 280	240	50	2109	136,00
230 x 280	280	50	119885	136,00
230 x 280	320	50	119886	136,00
230 x 280	400	50	119888	136,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Шкурка на плат, кафява

KL 385 JF



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	JF-памук

Приложения:

Дърво	●
Метали	●
Цветни метали	●
Неръждаема стомана	○

Пластмаса	○
-----------	---

Предимства: Универсален продукт на атрактивна цена за шлайфане на профили - Оптимално приспособяване към детайла поради максимално гъвкавата платнена основа - Чисто и лесно откъсване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
230 x 280	40	50	218047	204,00
230 x 280	60	50	218050	179,00
230 x 280	80	50	218051	167,00
230 x 280	100	50	218052	160,00
230 x 280	120	50	218053	160,00
230 x 280	150	50	218054	160,00
230 x 280	180	50	218055	160,00
230 x 280	220	50	218056	162,00
230 x 280	240	50	218057	162,00
230 x 280	280	50	218058	162,00
230 x 280	320	50	218059	162,00
230 x 280	400	50	218061	162,00
230 x 280	600	50	218063	162,00

Листчета на текстилна основа

Шкурка

Шкурка на плат, кафява

KL 361 JF





Свойства		Приложения:	
Свързващо вещество	Смола	Стомана	●
Тип зърно	Алуминиев оксид	Метали	●
Покритие	Затворено	Цветни метали	●
Основа	JF-памук	Дърво	●
		Неръждаема стомана	●
		Пластмаса	○

Предимства: Висококачествен универсален продукт - Оптимална адаптация към детила благодарение на много гъвкава платнена основа - Чисто и лесно откъсване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ширина x Дължина в мм					Зърно			Бройки в опаковка					Каталожен номер			Цена/100 бр. лв								
115 x 280					40			100					73953			135,00								
115 x 280					60			100					74436			119,00								
115 x 280					80			100					72227			112,00								
115 x 280					120			100					72488			108,00								

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 111. Моля вижте Упътването на стр. 109-113.

Шлайфкече

NPA 400



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Неръждаема стомана	●	Пластмаса	○
Метали	●		
Дърво	●		
Боя/Лак	○		

Предимства: Изключителен за окончателна обработка, например приспособяване към съществуващи следи по повърхността

Ширина x Дължина в мм	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
152 x 229	кафяво	едро	10	258862	559,00
152 x 229	зелено	много фино	10	258864	234,00
152 x 229	зелено	общо приложение	10	258865	195,00
152 x 229	кестеняво	много фино	10	258866	195,00
152 x 229	кестеняво	средно	10	291653	234,00
152 x 229	кестеняво	фино	10	291654	195,00

За информация относно включените зърнености вижте таблицата на стр. 132.

Шлайфкече

NPA 500



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC

Приложения:

Боя/Лак	●	Дърво	○
Пластмаса	●		
Неръждаема стомана	●		
Метали	○		

Предимства: Изключителен за окончателна обработка, например приспособяване към съществуващи следи по повърхността

Ширина x Дължина в мм	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
152 x 229	черно	средно	10	258863	244,00
152 x 229	сиво	ултра фино	10	258867	244,00
152 x 229	бяло	без абразив	10	258868	206,00

За информация относно включените зърнености вижте таблицата на стр. 132.

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 110.

Шлайфкече, абразивен блок

Шлайфкече

NPA 400 Set



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид /SiC

Приложения Алуминиев оксид:

Неръждаема стомана	●
Метали	●
Дърво	●
Боя/Лак	○
Пластмаса	○

Приложения SiC:

Боя/Лак	●
Пластмаса	●
Неръждаема стомана	●
Метали	○
Дърво	○

Предимства: Изключителен за окончателна обработка, например приспособяване към съществувачи следи по повърхността -Комплект, всички цветове

Ширина x Дължина в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
152 x 229	1	258869	2.035,00

Зърно	80 - 100	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000	без абразив
Степен	едро	средно	фино	много фино	ултра фино	без абразив
Klingspor Шлайфкече, абразивен блок	Низходяща агресивност ↓	едро А – кафяво				
			средно SiC – черно			
			средно А – кестеняво			
			фино А – кестеняво			
				много фино HD – зелено		
				много фино GP – зелено		
				много фино А – кестеняво		
					ултра фино SiC – сиво	
						почистване – бяло

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 110.

Абразивен блок, гъвкав, покрит с абразив от 4 страни

SK 500



Свойства

Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○
Метали	○

Предимства: Хоризонтална и вертикална употреба (4 страни) - За плоски и профилирани повърхности, с гъвкава вътрешност от пiana - Устойчив, миеш се, за многократна употреба

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
100 x 70 x 25	60	100	125279	136,10
100 x 70 x 25	80	100	225165	136,10
100 x 70 x 25	100	100	125280	136,10
100 x 70 x 25	120	100	225166	136,10
100 x 70 x 25	180	100	225167	136,10
100 x 70 x 25	220	100	225168	136,10
100 x 70 x 25	280	100	225169	136,10

Абразивен блок, гъвкав, покрит с абразив от 4 страни

SK 700 A



Свойства

Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○
Метали	○

Предимства: Приложим в легнало и изправено положение и на четирите страни - Поради ъгловия ръб (около 45°) особено подходящ за тесни, заострени контури на обработвания детайл - Добро адаптиране и разпределяне на натиска чрез гъвкаво пеноядро - Стабилен, миеш се и се използва многократно

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
125 x 89 x 25	60	100	337846	218,00
125 x 89 x 25	80	100	337847	218,00
125 x 89 x 25	100	100	337848	218,00
125 x 89 x 25	120	100	331019	218,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 110.

НОВ

Абразивна гъба

Абразивна гъба, гъвкава, покрита с абразив от две страни

SW 501



Свойства

Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○
Метали	○

Предимства: Матирана следа по повърхността - За слабо и силно профилирани детайли (2 страни) - Нечуплив, устойчив на огъване - Миещ се, за многократна употреба

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ширина x Дължина x Височина в мм									Зърно		Бройки в опаковка				Каталожен номер			Цена/100 бр. лв						
123 x 96 x 12,5									120		100				125281			129,30						
123 x 96 x 12,5									220		100				125282			129,30						

Абразивна гъба, гъвкава, 1-странно посипани

SW 510



Свойства

Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○
Метали	○

Предимства: Тънка, изключително гъвкава абразивна гъба за по-труднодостъпни места като вдлъбнатини, профили и ръбове - Плътна пеноструктура, осигуряваща много равномерно разпределение на натиска и изключително фин завършек - Няма пречупвания и сгъвания - Мокро и сухо ползване

НОВ

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ширина x Дължина x Височина в мм									Зърно		Бройки в опаковка			Каталожен номер		Цена/100 бр. лв								
115 x 140 x 5									100		100			303588		142,00								
115 x 140 x 5									180		100			303589		142,00								
115 x 140 x 5									220		100			303590		142,00								
115 x 140 x 5									320		100			337849		147,00								

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 110.

Абразивна гъба, гъвкава, покрита с абразив от две страни

SW 502



Свойства

Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○
Метали	○

Предимства: Гланциране на повърхността - За слабо и силно профилирани детайли - Нечуплив, устойчив на огъване - Миещ се, за многократна употреба

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ширина x Дължина x Височина в мм									Зърно		Бройки в опаковка				Каталожен номер			Цена/100 бр. лв						
123 x 96 x 12,5									120		100				244377			129,30						
123 x 96 x 12,5									220		100				244379			129,30						

Абразивна гъба, гъвкава, 1-странно
посипани

SW 512

НОВ



Свойства

Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Дърво	○
Метал	○

Предимства: Тънка, изключително гъвкава абразивна гъба за по-труднодостъпни места като вдлъбнатини, профили и ръбове - Плътна пеноструктура, осигуряваща много равномерно разпределение на натиска и изключително фин завършек - Няма пречупвания и сгъвания - Мокро и сухо ползване - Остри ръбове от силициев карбид за по-висока агресивност и обработка на трудни за рязане материали

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ширина x Дължина x Височина в мм									Зърно		Бройки в опаковка				Каталожен номер			Цена/100 бр. лв						
115 x 140 x 5									120		100				337850			147,00						
115 x 140 x 5									180		100				337851			147,00						
115 x 140 x 5									220		100				337852			147,00						
115 x 140 x 5									320		100				337853			147,00						

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 110.

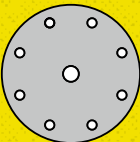
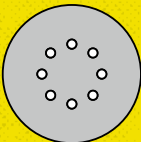
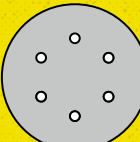
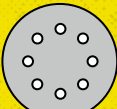
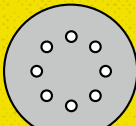
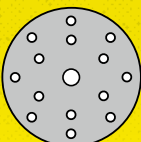
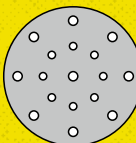
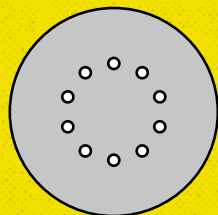
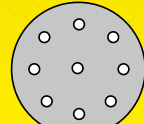
Дискове

Упътване

Вид на отворите

Klingspor предлага широка гама продукти с различни отвори за отвеждане на прах.

Видът на отворите зависи от машината която използвате. Таблицата в дясно показва най-използваните модели машини и техните отвори. Вие ще намерите предлаганите от нас видове отвори на страниците на съответните продукти.

 GLS 1 диам. 150 мм 8 отв. с диам. 10 мм диам. м/у отв. 120 мм + 1 центр. с диам. 17 мм	 GLS 2 диам. 150 мм 8 отв. с диам. 10 мм диам. м/у отв. 65 мм	 0 = Без отвор	 10 = Кръгъл отв	 30 = Звездо-обр.отвор
 GLS 3 диам. 150 мм 6 отв. с диам. 10 мм диам. м/у отв. 80 мм	 GLS 4 диам. 115 мм 8 отв. с диам. 10 мм диам. м/у отв. 65 мм	 GLS 5 диам. 125 мм 8 отв. с диам. 10 мм диам. м/у отв. 65 мм	 GLS 15 триъг. с диам. 96 мм 6 отв. с диам. 8 мм диам. м/у отв. 52 мм	
 GLS 24 98 x 148 мм 7 отв. с диам. 10 мм	 GLS 47 диам. 150 мм 8 отв. с диам. 9 мм диам. м/у отв. 120 мм, 6 отв. с диам. 9 мм диам. м/у отв. 80 мм + 1 центр. с диам. 17 мм	 GLS 51 диам. 150 мм 8 отв. с диам. 10 мм диам. м/у отв. 120 мм, 8 отв. с диам. 8 мм диам. м/у отв. 65 мм + 1 центр. с диам. 10 мм	 GLS 52 диам. 225 мм 10 отв. с диам. 12 мм диам. м/у отв. 105 мм	
			 GLS 27 диам. 125 мм 8 отв. с диам. 10 мм диам. м/у отв. 90 мм + 1 центр. с диам. 10 мм	

Различни видове отвори по заявка на клиента!

Минимални количества за поръчка

Тип	Размер	Основа Хартия	Минимални количества	Основа Плат	Минимални количества
Дискове	до 50 мм	PS 11 C, PS 22 F ACT	5.000 бр.	CS 310 X, CS 321 X	5.000 бр.
	до 90 мм		2.500 бр.		2.500 бр.
	до 125 мм		1,000 бр.		1,000 бр.
	до 200 мм		500 Бр.		500 Бр.
	до 400 мм		200 Бр.		200 Бр.
	до 600 мм		100 Бр.		100 Бр.
	над 600 мм		25 Бр.		25 Бр.
Дискове самозалепващи	до 50 мм	PS 21 FK, PS 22 K, PS 33 BK/CK, PS 61 FK PS 73 BWK/CWK FP 73 WK PS 19 EK	5.000 бр.	CS 411 XK	5.000 бр.
	до 90 мм		2.500 бр.		2.500 бр.
	до 125 мм		1,000 бр.		1,000 бр.
	до 200 мм		500 Бр.		500 Бр.
	до 400 мм		200 Бр.		200 Бр.
	до 600 мм		100 Бр.		100 Бр.
	над 600 мм		25 Бр.		25 Бр.

Стационарни и вибро- шлайфмашини

Производител	Тип	Размер в мм	Вид отвори
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	с възможност за 125	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, R0S 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	Без отвор
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	Без отвор
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	с възможност за 125	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	Без отвор
	R0S 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
	VP510	96 × 96 × 96	GLS 15
Black & Decker	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
Bosch	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A, PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
DeWalt	ES 55 E, DW423, D26453	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
Einhell	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
	LL 107 VEA	115	Без отвор
Fein	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 9
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Производител	Тип	Размер в мм	Вид отвори
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
Flex	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3, LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	LHS 225 EQ-Plus	225	GLS 38
	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
Hilti	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
	GE 5, GE 5 R, GSE 5 R, WST 700VV, WST 700 VV Plus	225	GLS 52
Hitachi	WST 700 VV Plus	285	GLS 60
	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
Kress	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
Mafell	BO 4561, BO 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
Makita	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
Metabo	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
Peugeot	R0S 150 E	150	GLS 3
	PAE 115	115	GLS 4
Pro Tool	PRX 150 E	150	GLS 3
	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, R0S 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
SKIL	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
Wegoma	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Моля свържете се с Klingspor ако не намерите машината използвана от вас. Ние с удоволствие ще ви помогнем. Ако продуктът който желаете не е на склад, ние ще го произведем за вас в необходимото минимално количество за поръчка.

Дискове на хартиена основа

Шкурка

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 11 C



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	C-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Метали	●
Стъкло/Камък	○
Пластмаса	○

Предимства: Специален продукт в авторепаратурните дейности - За твърди и здрави повърхности - Добра адаптивност и висока стабилност - За мокро и сухо шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка



Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 19 EK



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	Е-хартия

Приложения:

Дърво	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	●

Предимства: Твърди и остри частици силициев карбид за твърди и трудно-обработваеми материали - Устойчив диск с висока производителност на стабилна хартиена основа тип Е за грубо, междинно и довършително шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115	40	○ 0	50	287798	66,20
115	60	○ 0	50	300290	54,40
115	80	○ 0	50	305763	50,40
115	100	○ 0	50	311087	46,80
115	120	○ 0	50	300291	46,80
115	220	○ 0	50	309073	47,20
115	320	○ 0	50	321743	47,20
115	400	○ 0	50	321744	47,20
115	600	○ 0	50	322637	47,20

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 21 FK



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Агресивен режим на работа поради самозаточващия се алуминий-цирконий - Оптимална формула за грубо и довършително шлайфане на неръждаема стомана - Дълъг срок на използване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115	40	○ 0	50	237224	85,40
115	60	○ 0	50	248808	69,40
115	80	○ 0	50	249326	62,00
115	120	○ 0	50	249327	57,20

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Продовжени →

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 21 FK Шкурка на хартия, самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115	150	○ 0	50	248809	57,20
115	240	○ 0	50	255347	57,60
125	40	○ 0	50	246857	97,20
125	60	○ 0	50	237780	78,60
125	80	○ 0	50	237781	69,80
125	120	○ 0	50	237782	64,20
125	150	○ 0	50	255348	64,20
125	240	○ 0	50	237785	64,80
150	40	○ 0	50	230312	131,00
150	60	○ 0	50	230313	104,00
150	80	○ 0	50	230314	92,00
150	120	○ 0	50	246488	84,40
150	150	○ 0	50	239244	84,40
150	240	○ 0	50	251509	85,20

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:

Дърво	●	Пластмаса	○
Метали	●		
Неръждаема стомана	○		
Боя/Лак/Кит	○		



Предимства: Универсален диск за обработка на метал и дърво - Хомогенна следа по повърхността - Предлага се в разнообразие от едрини и размери

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
96	40	△ GLS 15	50	142134	52,60
96	60	△ GLS 15	50	142135	43,00
96	80	△ GLS 15	50	142136	38,60
96	100	△ GLS 15	50	145055	35,80
96	120	△ GLS 15	50	142137	35,80
96	150	△ GLS 15	50	146336	35,80
96	180	△ GLS 15	50	142138	35,80
96	240	△ GLS 15	50	142139	36,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка



Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:

Дърво	●	Пластмаса	○
Метали	●		
Неръждаема стомана	○		
Боя/Лак/Кит	○		

Предимства: Универсален диск за обработка на метал и дърво - Хомогенна следа по повърхността - Предлага се в разнообразие от едрини и размери

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115	24	○ 0	50	6754	93,00
115	40	○ 0	50	2785	71,60
115	60	○ 0	50	2786	58,40
115	80	○ 0	50	6756	52,00
115	100	○ 0	50	2787	48,20
115	120	○ 0	50	6757	48,20
115	150	○ 0	50	80046	48,20
115	180	○ 0	50	2788	48,20
115	220	○ 0	50	88330	48,60
115	240	○ 0	50	88333	48,60
115	320	○ 0	50	95561	48,60
115	400	○ 0	50	111470	48,60
115	40	⊗ GLS 4	50	82938	71,60
115	60	⊗ GLS 4	50	82940	58,40
115	80	⊗ GLS 4	50	82941	52,00
115	100	⊗ GLS 4	50	82942	48,20
115	120	⊗ GLS 4	50	82944	48,20
115	180	⊗ GLS 4	50	82946	48,20
115	240	⊗ GLS 4	50	87424	48,60
125	24	○ 0	50	7300	106,00
125	40	○ 0	50	2294	81,40
125	60	○ 0	50	2295	65,80
125	80	○ 0	50	6774	58,60
125	100	○ 0	50	2296	54,00
125	120	○ 0	50	6775	54,00
125	150	○ 0	50	78163	54,00
125	180	○ 0	50	62107	54,00
125	220	○ 0	50	97176	54,40
125	240	○ 0	50	91922	54,40
125	320	○ 0	50	93284	54,40
125	400	○ 0	50	130114	54,40
125	24	⊗ GLS 5	50	89485	106,00
125	40	⊗ GLS 5	50	89486	81,40
125	60	⊗ GLS 5	50	89488	65,80

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Продовжения →

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 22 К, Шкурка на хартия,самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/100 бр. лв
125	80	⊗ GLS 5	50	89489	58,60
125	100	⊗ GLS 5	50	89491	54,00
125	120	⊗ GLS 5	50	89493	54,00
125	150	⊗ GLS 5	50	89494	54,00
125	180	⊗ GLS 5	50	89495	54,00
125	220	⊗ GLS 5	50	90758	54,40
125	240	⊗ GLS 5	50	92753	54,40
125	320	⊗ GLS 5	50	89496	54,40
125	400	⊗ GLS 5	50	104778	54,40
125	40	⊗ GLS 27	50	260795	81,40
125	60	⊗ GLS 27	50	260796	65,80
125	80	⊗ GLS 27	50	260797	58,60
125	100	⊗ GLS 27	50	260798	54,00
125	120	⊗ GLS 27	50	260799	54,00
125	150	⊗ GLS 27	50	260800	54,00
125	180	⊗ GLS 27	50	260801	54,00
125	240	⊗ GLS 27	50	260802	54,40
150	24	○ 0	50	2474	144,00
150	40	○ 0	50	20207	109,00
150	60	○ 0	50	6649	87,40
150	80	○ 0	50	6936	77,00
150	100	○ 0	50	6697	70,60
150	120	○ 0	50	6937	70,60
150	150	○ 0	50	71140	70,60
150	180	○ 0	50	4022	70,60
150	220	○ 0	50	93324	71,40
150	240	○ 0	50	91605	71,40
150	320	○ 0	50	91721	71,40
150	400	○ 0	50	129092	71,40
150	24	⊗ GLS 1	50	6516	144,00
150	40	⊗ GLS 1	50	6520	109,00
150	60	⊗ GLS 1	50	6523	87,40
150	80	⊗ GLS 1	50	6524	77,00
150	100	⊗ GLS 1	50	6525	70,60
150	120	⊗ GLS 1	50	6526	70,60
150	150	⊗ GLS 1	50	80722	70,60
150	180	⊗ GLS 1	50	6611	70,60
150	220	⊗ GLS 1	50	98990	71,40
150	240	⊗ GLS 1	50	89451	71,40
150	320	⊗ GLS 1	50	89450	71,40
150	400	⊗ GLS 1	50	129389	71,40
150	40	⊗ GLS 2	50	74088	109,00
150	60	⊗ GLS 2	50	72633	87,40
150	80	⊗ GLS 2	50	72632	77,00
150	100	⊗ GLS 2	50	73490	70,60
150	120	⊗ GLS 2	50	72628	70,60
150	150	⊗ GLS 2	50	79862	70,60
150	180	⊗ GLS 2	50	72624	70,60
150	240	⊗ GLS 2	50	91814	71,40
150	24	⊗ GLS 3	50	93321	144,00
150	40	⊗ GLS 3	50	89181	109,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Продовжения →

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка



→ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 22 K, Шкурка на хартия,самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
150	60	⊗ GLS 3	50	86634	87,40
150	80	⊗ GLS 3	50	86635	77,00
150	100	⊗ GLS 3	50	97072	70,60
150	120	⊗ GLS 3	50	86636	70,60
150	150	⊗ GLS 3	50	86637	70,60
150	180	⊗ GLS 3	50	87528	70,60
150	220	⊗ GLS 3	50	100157	71,40
150	240	⊗ GLS 3	50	97778	71,40
150	320	⊗ GLS 3	50	97779	71,40
150	400	⊗ GLS 3	50	128356	71,40
150	40	⊗ GLS 51	50	306611	109,00
150	60	⊗ GLS 51	50	306612	87,40
150	80	⊗ GLS 51	50	305559	77,00
150	100	⊗ GLS 51	50	306507	70,60
150	120	⊗ GLS 51	50	305560	70,60
150	150	⊗ GLS 51	50	306508	70,60
150	180	⊗ GLS 51	50	306509	70,60
150	240	⊗ GLS 51	50	309471	71,40
180	24	○ 0	50	2782	204,00
180	40	○ 0	50	2476	154,00
180	60	○ 0	50	2477	123,00
180	80	○ 0	50	6914	108,00
180	100	○ 0	50	2783	99,40
180	120	○ 0	50	6915	99,40
200	40	○ 0	50	77659	187,00
200	60	○ 0	50	77660	150,00
200	80	○ 0	50	77656	132,00
200	100	○ 0	50	77658	121,00
200	120	○ 0	50	77661	121,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 СК

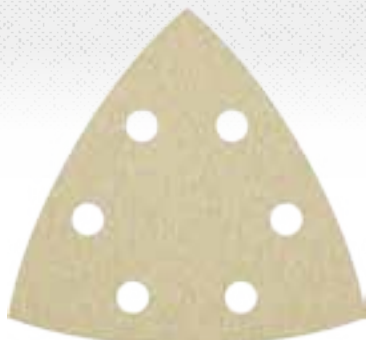


Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○



Предимства: Бързо отнемане на материал - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
96	40	△ GLS 15	100	147163	37,00
96	60	△ GLS 15	100	147164	30,80
96	80	△ GLS 15	100	147165	27,80
96	100	△ GLS 15	100	147166	25,80
96	120	△ GLS 15	100	148195	25,80

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 СК



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○



Предимства: Бързо отнемане на материал - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
98 x 148	60	△ GLS 24	100	215473	40,00
98 x 148	80	△ GLS 24	100	215474	35,20
98 x 148	100	△ GLS 24	100	215475	32,20
98 x 148	120	△ GLS 24	100	215476	32,20

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка



Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 CK



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○



Предимства: Бързо отнемане на материал - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115	40	○ 0	100	147701	50,20
115	60	○ 0	100	148469	41,40
115	80	○ 0	100	147144	37,20
115	100	○ 0	100	150379	34,60
115	120	○ 0	100	146955	34,60
125	40	○ 0	100	154113	56,80
125	60	○ 0	100	147604	46,40
125	80	○ 0	100	149055	41,60
125	100	○ 0	100	150431	38,60
125	120	○ 0	100	150433	38,60
125	40	⊗ GLS 5	100	146954	56,80
125	60	⊗ GLS 5	100	147642	46,40
125	80	⊗ GLS 5	100	147643	41,60
125	100	⊗ GLS 5	100	147977	38,60
125	120	⊗ GLS 5	100	147170	38,60
150	40	○ 0	100	147922	75,40
150	60	○ 0	100	147107	60,80
150	80	○ 0	100	146739	54,00
150	100	○ 0	100	147106	49,60
150	120	○ 0	100	146740	49,60
150	40	⊗ GLS 1	100	146978	75,40
150	60	⊗ GLS 1	100	146979	60,80
150	80	⊗ GLS 1	100	143130	54,00
150	100	⊗ GLS 1	100	143131	49,60
150	120	⊗ GLS 1	100	147093	49,60
150	60	⊗ GLS 2	100	147226	60,80
150	80	⊗ GLS 2	100	143132	54,00
150	100	⊗ GLS 2	100	143133	49,60
150	120	⊗ GLS 2	100	147225	49,60
150	40	⊗ GLS 3	100	147647	75,40
150	60	⊗ GLS 3	100	147124	60,80
150	80	⊗ GLS 3	100	146946	54,00
150	100	⊗ GLS 3	100	143694	49,60
150	120	⊗ GLS 3	100	146947	49,60

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Продовжения →

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 33 СК Шкурка на хартия, самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
150	40	⊗ GLS 51	100	310531	75,40
150	60	⊗ GLS 51	100	301874	60,80
150	80	⊗ GLS 51	100	301925	54,00
150	100	⊗ GLS 51	100	301926	49,60
150	120	⊗ GLS 51	100	301927	49,60
225	40	○ 0	50	223162	157,00
225	60	○ 0	50	210124	126,00
225	80	○ 0	50	210129	111,00
225	100	○ 0	50	224731	102,00
225	120	○ 0	50	210130	102,00
225	40	⊗ GLS 52	50	302042	157,00
225	60	⊗ GLS 52	50	302043	126,00
225	80	⊗ GLS 52	50	302044	111,00
225	100	⊗ GLS 52	50	302045	102,00
225	120	⊗ GLS 52	50	302046	102,00

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 33 BK



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	○



Предимства: Бързо отнемане на материал - Разнообразни приложения

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
125	150	⊗ GLS 5	100	150760	38,60
125	180	⊗ GLS 5	100	147837	38,60
125	240	⊗ GLS 5	100	147838	38,80
150	150	○ 0	100	148375	49,60
150	180	○ 0	100	146958	49,60
150	220	○ 0	100	149916	50,20
150	240	○ 0	100	146959	50,20
150	320	○ 0	100	146716	50,20
150	400	○ 0	100	147108	50,20
150	150	⊗ GLS 1	100	148379	49,60
150	180	⊗ GLS 1	100	147095	49,60
150	220	⊗ GLS 1	100	149794	50,20
150	240	⊗ GLS 1	100	147094	50,20
150	320	⊗ GLS 1	100	147096	50,20
150	400	⊗ GLS 1	100	147097	50,20

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Продовжения →

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка



→ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 33 BK Шкурка на хартия, самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
150	150	☺ GLS 2	100	148377	49,60
150	180	☺ GLS 2	100	147224	49,60
150	240	☺ GLS 2	100	147280	50,20
150	320	☺ GLS 2	100	147721	50,20
150	150	☺ GLS 3	100	149151	49,60
150	180	☺ GLS 3	100	146948	49,60
150	220	☺ GLS 3	100	149255	50,20
150	240	☺ GLS 3	100	146907	50,20
150	320	☺ GLS 3	100	147126	50,20
150	400	☺ GLS 3	100	147125	50,20
150	150	☺ GLS 51	100	301928	49,60
150	180	☺ GLS 51	100	304084	49,60
150	220	☺ GLS 51	100	301929	50,20
150	240	☺ GLS 51	100	304815	50,20
150	320	☺ GLS 51	100	301930	50,20
150	400	☺ GLS 51	100	310898	50,20
225	220	☺ GLS 52	50	302049	103,00

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 61 FK



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алюминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	F-хартия

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Дърво	○

Предимства: Запазва качествата си и агресивна работа за продължително време - Високопроизводителен диск за шлайфане на неръждаема стомана - Добри резултати и при шлайфане и освежаване на паркет

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
125	60	○ 0	50	322468	149,00
125	80	○ 0	50	321597	118,00
125	120	○ 0	50	322469	107,00
125	150	○ 0	50	322470	107,00
125	180	○ 0	50	322471	107,00
150	60	○ 0	50	322036	202,00
150	80	○ 0	50	321325	164,00
150	120	○ 0	50	322472	130,00
150	150	○ 0	50	322473	130,00
150	180	○ 0	50	321797	130,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Дискове на фолиева основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на фолиева основа, с активно покритие, самозалепващи

FP 73 WK



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Фолио

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	○

Предимства: Специален продукт, с устойчива на скъсване основа с фолио, за обработка на боя, лак и кит - Много добра адаптивност и свързаност на абразива дори и по крайщата - Значително намалено запълване и по-дълъг срок на използване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
150	80	⊗ GLS 47	100	320641	107,00
150	100	⊗ GLS 47	100	320642	98,00
150	120	⊗ GLS 47	100	320643	98,00
150	150	⊗ GLS 47	100	320644	98,00
150	180	⊗ GLS 47	100	320725	98,00
150	240	⊗ GLS 47	100	320726	98,80
150	320	⊗ GLS 47	100	320727	98,80
150	400	⊗ GLS 47	100	320728	98,80
150	600	⊗ GLS 47	100	320729	98,80
150	800	⊗ GLS 47	100	320730	98,80
150	1000	⊗ GLS 47	100	320731	98,80
150	1200	⊗ GLS 47	100	320732	98,80
150	1500	⊗ GLS 47	100	320733	98,80

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка



Шкурка на хартия, с активно покритие, самозалепващи

PS 73 CWK



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	С-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	○

Предимства: Висококачествен продукт за обработка на боя, лак и кит - Бързо отнемане на материал - Значително намалено запълване и по-дълъг срок на използване поради допълнителното специално покритие

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
150	40	○ 0	100	301231	96,20
150	60	○ 0	100	301232	77,40
150	80	○ 0	100	301233	68,60
150	100	○ 0	100	301234	63,00
150	120	○ 0	100	301235	63,00
150	40	⊗ GLS 1	100	301205	96,20
150	60	⊗ GLS 1	100	301206	77,40
150	80	⊗ GLS 1	100	301207	68,60
150	120	⊗ GLS 1	100	301209	63,00
150	40	⊗ GLS 3	100	301218	96,20
150	60	⊗ GLS 3	100	301219	77,40
150	80	⊗ GLS 3	100	301220	68,60
150	100	⊗ GLS 3	100	301221	63,00
150	120	⊗ GLS 3	100	301222	63,00
150	40	⊗ GLS 47	100	301810	96,20
150	60	⊗ GLS 47	100	301811	77,40
150	80	⊗ GLS 47	100	301812	68,60
150	100	⊗ GLS 47	100	301813	63,00
150	120	⊗ GLS 47	100	301814	63,00
150	80	⊗ GLS 51	100	310524	68,60
150	120	⊗ GLS 51	100	310478	63,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Дискове на хартиена основа, самозалепващи

Шкурка

Шкурка на хартия, с активно покритие, самозалепващи

PS 73 BWK



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	○

Предимства: Висококачествен продукт за обработка на боя, лак и кит - Бързо отнемане на материал - Значително намалено запълване и по-дълъг срок на използване поради допълнителното специално покритие

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
150	150	○ 0	100	301236	63,00
150	180	○ 0	100	301237	63,00
150	220	○ 0	100	301238	63,60
150	240	○ 0	100	301239	63,60
150	320	○ 0	100	301240	63,60
150	400	○ 0	100	301241	63,60
150	500	○ 0	100	301937	63,60
150	800	○ 0	100	301886	63,60
150	1000	○ 0	100	301891	63,60
150	150	⊗ GLS 1	100	301210	63,00
150	180	⊗ GLS 1	100	301211	63,00
150	220	⊗ GLS 1	100	301212	63,60
150	240	⊗ GLS 1	100	301213	63,60
150	320	⊗ GLS 1	100	301214	63,60
150	400	⊗ GLS 1	100	301215	63,60
150	500	⊗ GLS 1	100	301216	63,60
150	600	⊗ GLS 1	100	301217	63,60
150	800	⊗ GLS 1	100	301890	63,60
150	150	⊗ GLS 3	100	301223	63,00
150	180	⊗ GLS 3	100	301224	63,00
150	220	⊗ GLS 3	100	301225	63,60
150	240	⊗ GLS 3	100	301226	63,60
150	320	⊗ GLS 3	100	301227	63,60
150	400	⊗ GLS 3	100	301228	63,60
150	500	⊗ GLS 3	100	301229	63,60
150	600	⊗ GLS 3	100	301230	63,60
150	800	⊗ GLS 3	100	301889	63,60
150	150	⊗ GLS 47	100	301855	63,00
150	180	⊗ GLS 47	100	301856	63,00
150	220	⊗ GLS 47	100	301857	63,60
150	240	⊗ GLS 47	100	301858	63,60
150	320	⊗ GLS 47	100	301859	63,60
150	400	⊗ GLS 47	100	301860	63,60
150	500	⊗ GLS 47	100	301861	63,60

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Продовжения →

Дискове на хартиена основа, самозалепващи / Шлифовъчна мрежа

Шкурка



→ ВНИМАНИЕ: Продължение на PS 73 BWK Шкурка на хартия, с активно покритие, самозалепващи

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
150	600	GLS 47	100	301862	63,60
150	180	GLS 51	100	310525	63,00
150	220	GLS 51	100	310526	63,60
150	240	GLS 51	100	309093	63,60
150	320	GLS 51	100	309094	63,60
150	400	GLS 51	100	310527	63,60

Шлифовъчна мрежа, самозалепващи

AN 400



НОВ

Свойства

Тип зърно	Алуминиев оксид
-----------	-----------------

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●	Композитни материали	●
Гелкоутове	●	Дърво	●
Гипс	●	Дървен материал	●
Стени от гипсокартон	●		



Предимства: Ефективно прахоулавяне по цялата площ чрез отворена решетъчна структура - Шлайфането без прах дава по-дълъг срок на издръжливост на абразивното средство - Същевременно по-добра охрана на труда поради образуването на по-малко прах на работното място - Не зависи от типа на отворите за отвеждане на прах

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
125	80	50	337898	156,00
125	100	50	337899	143,00
125	120	50	337900	143,00
125	150	50	337901	143,00
125	180	50	337905	143,00
125	240	50	337904	143,00
125	320	50	337903	143,00
125	400	50	337902	143,00
150	80	50	337886	219,00
150	100	50	337887	201,00
150	120	50	337885	201,00
150	150	50	337884	201,00
150	180	50	337883	201,00
150	240	50	337888	201,00
150	320	50	337876	201,00
150	400	50	337877	201,00
225	80	25	337871	477,00
225	100	25	337875	439,00
225	120	25	337873	439,00
225	150	25	337874	439,00
225	180	25	337872	439,00
225	240	25	337878	439,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Мулти-перфорирана подложка за произволни шлайфмашини

HST 555



Предимства: Много добро сцепление за всички дискове с велурено покритие, благодарение на финото, топлоустойчиво самозалепващо покритие - За всички стандартни видове отвори, също така за мрежовобразни и различни мулти-перфорирани шаблони - Съвместим за употреба с всички стандартни орбитални шлайф машини

Диаметър в мм	Адаптер	Машини	Твърдост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
150	адаптер Festool	резба M8	мек	12000 об/мин	1	320488	75,20
150	адаптер Festool	резба M8	средна	12000 об/мин	1	320489	75,20
150	адаптер Festool	резба M8	Твърд	12000 об/мин	1	320587	75,20

Мулти-перфорирана подложка за произволни шлайфмашини

HST 555 A



Предимства: Много добро сцепление за всички дискове с велурено покритие, благодарение на финото, топлоустойчиво самозалепващо покритие - За всички стандартни видове отвори, също така за мрежовобразни и различни мулти-перфорирани шаблони - Самозатягаща се подложка за серия BOSCH GEX-150

Диаметър в мм	Адаптер	Машини	Твърдост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
150	адаптер Bosch	резба M8	средна	12000 об/мин	1	320490	75,20

Препоръчителни цени.

Дискове на текстилна основа, самозалепващи

Шкурка



Шкурка на плат, самозалепващи

CS 411 XK



НОВ

Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено
Основа	Х-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Метали	●
Дърво	●

Предимства: Агресивно абразивно поведение благодарение на самозаточващия се алумина циркония - Много издръжлив диск с висока производителност на здрава срещу разкъсване памучна основа за грубо и междинно шлайфане на кантове и повърхности

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115	24	○ 0	50	301371	168,10
115	40	○ 0	50	291979	164,00
115	60	○ 0	50	278073	102,00
115	80	○ 0	50	279638	95,20
115	120	○ 0	50	292166	91,00
125	24	○ 0	50	310461	187,70
125	40	○ 0	50	291980	189,00
125	60	○ 0	50	182412	117,00
125	80	○ 0	50	238954	109,00
125	120	○ 0	50	326051	104,00
150	24	○ 0	50	294918	244,00
150	40	○ 0	50	301271	260,00
150	60	○ 0	50	64647	161,00
150	80	○ 0	50	285565	150,00
150	120	○ 0	50	285566	143,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 109-110, 136-137.

Подложки за самозалепващи дискове

HST 359



Предимства: Добро сцепление за всички дискове с велурено покритие - За умерено грубо шлайфане и полиране

Диаметър в мм	Машини	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115	резба M10	1	70432	14,40
115	резба M14	1	70433	11,10
115	8 мм	1	6874	11,10
125	резба M14	1	70434	13,20
125	8 мм	1	70435	11,10
150	резба M14	1	70436	22,00
180	резба M14	1	73066	28,60

Лепяща подложка

CS 396 Y



Свойства

Фиксиращ елемент	Гъбовидни свързващи агенти
Дебелина	1,5 мм
Температурен диапазон	от -30° до +80°

Предимства: Лесно се изрязва в желания размер - Лесно и безопасно фиксиране върху гладки равни повърхности - Позволява бърза смяна на абразива

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени.

Шлайфкече

SV 484



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Основа	Кече с полиестерна подплата

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●	Неръждаема стомана	●
Дърво	●		
Пластмаса	●		
Метали	●		

Предимства: Универсален диск с изключително съотношение цена-производителност - Меко и еластично шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115	80	едро	10	104134	544,00
115	100	средно	10	104135	513,00
115	180	средно	10	104138	513,00
115	280	много фино	10	104139	513,00
125	80	едро	10	104136	715,00
125	100	средно	10	104137	680,00
125	180	средно	10	104140	680,00
125	280	много фино	10	104141	680,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 110.

Дискове-шлайфкече / Подложка

Шлайфкече

NDS 800



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Основа	Кече с полиестерна подплата

Приложения:

Метали	●	Дърво	○
Неръждаема стомана	●		
Боя/Лак/Кит	○		
Пластмаса	○		

Предимства: Подсилени ръбове - Агресивна работа - Дълъг срок на използване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
115	50	кафяво	едро	10	258430	898,00
115	100	кестеняво	средно	10	258431	752,00
115	180	синьо	много фино	10	258432	752,00
125	50	кафяво	едро	10	258433	1.055,00
125	100	кестеняво	средно	10	258434	863,00
125	180	синьо	много фино	10	258445	863,00

Подложки за дискове шлайфкече

NDS 555



Предимства: Добро сцепление за дисковете от шлайфкече - За умерено грубо шлайфане и полиране

Диаметър в мм	Машини	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115	резба M14	1	164100	28,60
125	резба M14	1	208275	33,10

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 136. Моля вижте Упътването на стр. 110.



A large grid of small squares, resembling graph paper, covering the majority of the page. A thick yellow horizontal line is positioned above the grid.



Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

За продукта

QCD на Klingspor са проектирани за работа с пневматични и електрически шлайфмашини за матрици. Позволяват бърза и безопасна смяна на инструмента.

Приложения:

- Дизайн и конструиране на инструменти
- Авиационна индустрия
- Конструиране на двигатели
- Изграждане на турбовентилатори
- Изработване на шаблони
- Конструиране на резервоари и апаратура
- Създаване на модели

Предимства:

- Лесната и бърза смяна на диска намалява времето за монтаж
- Без приплъзване и отделяне причинено от топлина
- Дискът остава центрован
- Лесно управление и плавно движение
- Разнообразни приложения поради различните размери и твърдостта на подложките

Шкурка	Тип	Тип зърно	Покритие	Характеристики	Страница
	QMC/QRC 412	Алуминиев оксид	●	Универсален диск за грубо и средно шлифване	162, 166
	QMC/QRC 411	Алумина циркония	●	Интензивно отнемане на материал за грубо шлайфане и почистване на мустаци от стомана и неръждаема стомана.	163, 166
	QMC/QRC 409	Алумина циркония	●	Изключително интензивно отнемане на материал и дълъг експлоатационен срок за неръждаема стомана и високолегирана стомана, с multibond за студено шлайфане.	163, 167
	QMC/QRC 910	Керамичен Алуминиев оксид	●	Много остро керамично зърно за висока агресивност и multibond покритие за студено шлайфане.	164, 168
	QMC/QRC 400	Алуминиев оксид		Дискове от шлайфкече за довършителни и почистващи работи	164, 168
	QMC/QRC 800	Алуминиев оксид		Дискове за почистване и окончателна обработка на следи от шлайфане	165, 169

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Упътване

Минимално количество за поръчка на неналични на склад в Германия артикули

QCD	Диаметър	Минимални количества
<i>QRC/QMC 412</i>	25 мм	1,700 бр.
	38 мм	1,200 бр.
<i>QRC/QMC 411</i>	50 мм	900 бр.
<i>QRC/QMC 409</i>	76 мм	600 бр.

QCD	Диаметър	Минимални количества
<i>QRC/QMC 800</i>	38 мм	400 бр.
	50 мм	350 бр.
	76 мм	350 бр.
<i>QRC/QMC 400</i>	38 мм	700 бр.
	50 мм	500 бр.
	76 мм	375 бр.

Правилен избор на подложна шайба

Подложните шайби за QCD се предлагат в различни степени на твърдост според необходимото приложение. Колкото по-твърда е подложката, толкова по-интензивно е отнемането на материала. По-меките подложки са предназначени за обработка на профилирани повърхности и окончателно шлайфане. QCA 555 (кат. № 308693) е подходяща за работа с обикновен ъглошлайф.

Моля спазвайте максималните обороти в минута за подложките, посочени в продуктовата таблица.

На пазара надделяха две системи за закрепване на дисковете за бързо поставяне. Klingspor предлага и двете, бърза метална свързка и бърза цилиндрична връзка, за всички налични видове.



Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Упътване



Система за бърза метална свързка (QMC)

QCD с метално заключване се фиксират на подложката с помощта на вътрешна резба.



Система за бърза цилиндрична свързка (QRC)

Фиксирайте куик диска за подложката чрез пластмасовата резбована втулка и закрепете чрез завъртане на 180° по посока на часовниковата стрелка.



Монтаж върху ъглошлайф

С адаптера QCA 555 можете да използвате абразивните дискове за бързо поставяне (QCD) при всички стандартни ъглошлайфи с резба M14.

1. Монтирайте QCA 555 с резба M14 върху Вашия ъглошлайф. Долният монтажен фланец може да остане на машината.
2. Закрепете опорната подложка QMC 555 или QRC 555 с резба 1/4" върху адаптера

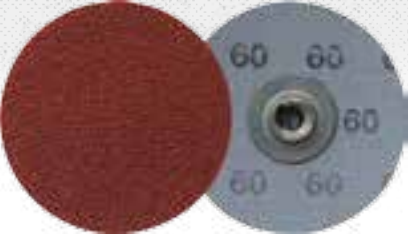


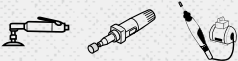
Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Система за бърза метална свързка (QMC)

Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 412





Свойства	
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:	
Метали	●
Цветни метали	●

Предимства: За универсална употреба при грубо и фино шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
38	36	100	295174	125,00
38	60	100	295177	116,00
38	80	100	295178	113,00
38	120	100	295180	111,00
50	36	100	295196	149,00
50	40	100	295197	145,00
50	50	100	295198	138,00
50	60	100	295199	136,00
50	80	100	295200	131,00
50	100	100	295201	126,00
50	120	100	295202	126,00
50	180	100	295204	126,00
50	240	100	295205	142,00
50	320	100	295206	142,00
76	60	50	295221	190,00
76	80	50	295222	185,00
76	100	50	295223	175,00
76	120	50	295224	175,00
76	180	50	295226	175,00

Подложка - отворете на стр. 165 / Адаптор - отворете на стр. 170.

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 160. Моля вижте Упътването на стр. 159-161.

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Система за бърза метална свързка (QMC)



Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 411



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Агресивна работа поради самозаточващия се алумина-циркония - Бързо отнемане на материал при обработка на стомана и неръждавейка

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Диаметър в мм				Зърно				Бройки в опаковка				Каталожен номер				Цена/100 бр. лв								
50				36				100				295300				169,00								
50				40				100				295301				161,00								
50				60				100				295303				142,00								
50				80				100				295304				140,00								
50				120				100				295305				137,00								
76				36				50				295312				260,00								
76				60				50				295315				208,00								
76				80				50				295316				205,00								

Подложка - отворете на стр. 165 / Адаптор - отворете на стр. 170.

Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 409



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Скростно отнемане на материал при неръждаема стомана - Мултибонд покритието поддържа студено шлайфане на неръждаема стомана - Минимално запълване при обработка на алуминий

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Диаметър в мм				Зърно				Бройки в опаковка				Каталожен номер				Цена/100 бр. лв								
50				40				100				295335				157,00								
50				60				100				295337				156,00								
50				80				100				295338				153,00								
50				120				100				295339				149,00								

Подложка - отворете на стр. 165 / Адаптор - отворете на стр. 170.

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 160. Моля вижте Упътването на стр. 159-161.

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Система за бърза метална свързка (QMC)

Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 910



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Високо легирана стомана	●

Предимства: Много бързо отнемане на материал при неръждаема стомана поради микро кристалина и самозатоващо се керамично зърно - Запазва качествата си при продължителна употреба - Мултибонд покритието подвоява студено шлайфане на неръждаема стомана

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
38	60	100	295359	142,00
38	80	100	295360	133,00
50	36	100	295366	218,00
50	40	100	295367	200,00
50	50	100	295368	185,00
50	60	100	295369	179,00
50	80	100	295370	168,00

Подложка - отворете на стр. 165 / Адаптор - отворете на стр. 170.

Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 400



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Метали	○

Предимства: Подходящо за довършителни работи - За почистване на метали и боядисани повърхности

Диаметър в мм	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
50	бордо	средно	50	295392	153,10
50	бордо	фино	50	295393	153,10
50	бордо	много фино	50	295394	153,10

Подложка - отворете на стр. 165 / Адаптор - отворете на стр. 170.

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 160. Моля вижте Упътването на стр. 159-161.

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Система за бърза метална свързка (QMC)



Абразивен диск за бързо поставяне

QMC 800



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Метали	●
Боя/Лак/Кит	○

Предимства: За почистване на мустаци - За отстраняване на ръжда и боя - Дълъг живот поради устойчивия и качествен материал от шлайфкече

Диаметър в мм	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
50	кафяво	едро	50	295410	339,20
50	кестеняво	средно	50	295411	322,70
50	синьо	много фино	50	295412	303,10
76	кафяво	едро	25	295416	578,20
76	кестеняво	средно	25	295417	542,00
76	синьо	много фино	25	295418	502,70

Подложка - отворете на стр. 165 / Адаптор - отворете на стр. 170.

Подложка

QMC 555



Предимства: За сигурно монтиране на дисковете QMC - Оптимизирани качества (агресивност и повърхност) благодарение на три твърди слоя

Диаметър x Ос в мм	Твърдост	Цвят	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
25 x 6	мек	сив	30000 об/мин	1	300056	23,00
25 x 6	средна	син	30000 об/мин	1	295422	22,00
38 x 6	мек	сив	30000 об/мин	1	300058	26,50
38 x 6	средна	син	30000 об/мин	1	295424	26,50
38 x 6	твърд	червен	30000 об/мин	1	300059	29,70
50 x 6	мек	сив	30000 об/мин	1	300060	28,60
50 x 6	средна	син	30000 об/мин	1	295426	28,60
50 x 6	твърд	червен	30000 об/мин	1	295427	31,00
76 x 6	мек	сив	20000 об/мин	1	300061	28,90
76 x 6	средна	син	20000 об/мин	1	295430	28,90
76 x 6	твърд	червен	20000 об/мин	1	295431	33,30

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 160. Моля вижте Упътването на стр. 159-161.

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Бърза цилиндрична връзка

Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 412



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Метали	●
Цветни метали	●

Предимства: За универсална употреба при грубо и фино шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
50	36	100	295207	140,00
50	40	100	295208	133,00
50	60	100	295210	128,00
50	80	100	295211	127,00
50	120	100	295213	125,00
76	36	50	295229	193,00
76	60	50	295232	171,00
76	80	50	295233	168,00
76	120	50	295235	164,00

Подложка - отворете на стр. 169 / Адаптор - отворете на стр. 170.

Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 411



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Агресивна работа поради самозаточващия се алумина-циркония - Бързо отнемане на материал при обработка на стомана и неръждавейка

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
50	36	100	295306	157,00
50	40	100	295307	150,00
50	60	100	295309	137,00
50	80	100	295310	136,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 160. Моля вижте Упътването на стр. 159-161.

Продовжения →

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Бърза цилиндрична връзка



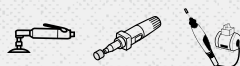
→ ВНИМАНИЕ: Продължение на QRC 411, Абразивен диск за бързо поставяне

Диаметър в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
50	120	100	295311	132,00
76	36	50	295318	228,00
76	60	50	295321	186,00
76	80	50	295322	184,00

Подложка - отворете на стр. 169 / Адаптор - отворете на стр. 170.

Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 409



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Ал. циркония/ Ал. оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Скоростно отнемане на материал при неръждаема стомана - Мултибонд покритието подвоява студено шлайфане на неръждаема стомана - Минимално запълване при обработка на алуминий

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
50	36	100	295340	164,00
50	60	100	295343	142,00
50	80	100	295344	141,00

Подложка - отворете на стр. 169 / Адаптор - отворете на стр. 170.

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

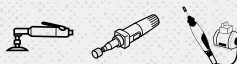
Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 160. Моля вижте Упътването на стр. 159-161.

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Бърза цилиндрична връзка

Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 910



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Високо легирана стомана	●

Предимства: Много бързо отнемане на материал при неръждаема стомана поради микро кристалина и самозатоващо се керамично зърно - Запазва качествата си при продължителна употреба - Мултибонд покритието подвоява студено шлайфане на неръждаема стомана

Едрина на зърното:

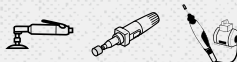
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
50	40	100	295372	202,00
50	60	100	295374	176,00
50	80	100	295375	164,00

Подложка - отворете на стр. 169 / Адаптор - отворете на стр. 170.

Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 400



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Метали	○

Предимства: Подходящо за довършителни работи - За почистване на метали и боядисани повърхности

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Подложка - отворете на стр. 169 / Адаптор - отворете на стр. 170.

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 160. Моля вижте Упътването на стр. 159-161.

Абразивен диск за бързо поставяне (QCD)

Бърза цилиндрична връзка



Абразивен диск за бързо поставяне

QRC 800



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Метали	●
Боя/Лак/Кит	○

Предимства: За почистване на мустаци - За отстраняване на ръжда и боя - Дълъг живот поради устойчивия и качествен материал от шлайфкече

Диаметър в мм	Цвят	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр. лв
50	кафяво	едро	50	295413	298,90
50	кестеняво	средно	50	295414	273,10
50	синьо	много фино	50	295415	273,10
76	кафяво	едро	25	295419	503,70
76	кестеняво	средно	25	295420	474,80

Подложка - отворете на стр. 169 / Адаптор - отворете на стр. 170.

Подложка

QRC 555



Предимства: За сигурно монтиране на дискове QRC - Оптимизирани качества (агресивност и повърхност) благодарение на три твърди слоя

Диаметър x Ос в мм	Твърдост	Цвят	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
25 x 6	средна	син	30000 об/мин	1	295423	32,00
38 x 6	средна	син	30000 об/мин	1	295425	32,00
50 x 6	средна	син	30000 об/мин	1	295428	32,00
50 x 6	твърд	червен	30000 об/мин	1	295429	29,70
76 x 6	средна	син	20000 об/мин	1	295432	32,00
76 x 6	твърд	червен	20000 об/мин	1	295433	29,70

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 160. Моля вижте Упътването на стр. 159-161.

Адаптор за QCD

Адаптор за QCD

QCA 555



НОВ



Предимства: Адаптер за абразивен диск за бързо поставяне (QCD) с резба M14 - Позволява ползване на Клингспор QCD при всички стандартни тъглошлайфи

Ширина x Дължина в мм	Машини	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
20 x 30	резба M14	80 м/сек	75400 об/мин	1	308693	19,40

Препоръчителни цени.



A large grid of small squares, intended for taking notes or drawing.



Абразивни моп колела

за продукта

Разработен от Klingspor преди повече от 40 години, абразивният моп намира практическо и икономическо приложение в довършителното обработване на всякакви повърхности. Абразивните мопове на Klingspor са съставени от висококачествени шлифовъчни ламели, покрити с алуминиев оксид. Ветрилообразното им радиално разположение е здраво захванато за смолисто ядро в центъра на мопа. Структурата на абразивните мопове позволява прецизна и удобна обработка с отлична адаптация към контурите на обработвания детайл. Абразивните мопове Klingspor са изключително подходящи за постигането на много гладка повърхност след обработка.

Klingspor предлага точния абразивен моп за всеки тип повърхност, от гладка до профилирана, за почти всеки вид материал.

Машины:

В зависимост от конкретните размери абразивните мопове Klingspor може да се използват със следните машини:



Прави шлайфмашини



Ъглошлайф



Шлайфмашини с гъвкав вал



Бормашина



Стационарни шлайфмашини



Машина за сатиниране

Тип	Стр.	Материал														Машины								
		Метал	Инж. апарати/ резервоари	Фина механика	Изработ. на леярски форми	Фитинги	Тръби	Профилирани изделия (метал)	Инструменти	Монтажни изделия	Прибори	Дърво	Дървени орнаменти	Шаблони, еталони	Профилирани изделия (дърво)	Боя/ Лак/ Кит	Пластмаса	Гъвкав вал	Бормашина	Прав шлайф	Автоматична шлайфмашина	Стационарна шлайфмашина	Ъглошлайф	Машина за сатиниране
SM 611	178	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 W	179	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 H	180	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 S	185	●	●				●																	●
MM 630	182	●	○		○		○	○				●	●	●	●	●	○	●	●	●				
MM 650	180	●	●	○	○	○	○	●		○		●	●	●	●	●	○	●		●		●		
WSM 617	183	●	●	●	●	●	●	●	●	●		○	○	●	●	●	●	○					●	
FSR 618	182	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●			●	●		
NCW 600	184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						○	●		●				
NFW 600	184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
NCW 600 S	185	●	●				●																	●
NFW 600 S	186	●	●				●																	●

● = основно приложение ○ = възможно приложение

Абразивни моп колела

Упътване

Монтаж

Абразивен моп SM 611, MM 650, абразивен моп на плат NCW/NFW 600

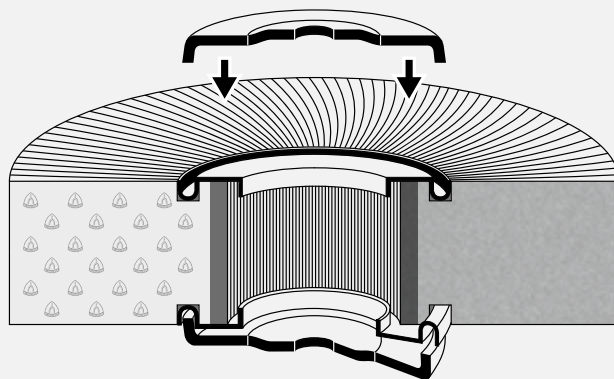
Тези абразивни мопове се монтират към машинния вал чрез две монтажни пластини SMD 612.

Правилният монтаж е важен!

За да се гарантира плавна и безпроблемна работа на абразивния моп, проверете дали монтажните пластини са разположени една срещу друга и прилягат плътно към вътрешния метален фиксиращ жлеб.

Монтажните пластини имат подходящ вътрешен отвор. Диаметърът му лесно и бързо може да се коригира за да пасне на ширината на машинния вал - просто чрез пробиване до желанния диаметър.

Следните специални варианти на абразивни мопове и мопове с шлайфкече са така конструирани, че могат да бъдат монтирани към съответните машинни валове без допълнителни монтажни пластини SMD 612:



Абразивен моп SM 611 H

Този моп с дървена сърцевина е предпочитан при работа със стационарни машини с конусовиден монтажен вал. Той може да се монтира директно без задължителната употреба на монтажната пластина. Вътрешния монтажен отвор на SM 611 H е с диаметър 13 мм. Приспособяването на отвора към съответния размер на монтажния вал става лесно и бързо - просто чрез пробиване до желанния диаметър.



Абразивен моп SM 611 W

Този абразивен моп е с диаметър на вътрешния отвор 25,4 мм. и може да се монтира на машини без употребата на монтажната пластина.



WSM 617

WSM 617 е второ поколение абразивен моп с интегрирана вътрешна резба M14 и 5/8". Този моп може да се монтира и демонтира към ъглошлайф без необходимостта на допълнителни инструменти.



Абразивен моп SM 611, абразивен моп NCW /NFW 600

Тези мопове са с вътрешен отвор започващ от 19 мм. за всички стандартни шлайфмашини със съответния размер на монтиращия вал.

Минимално количество за артикули по поръчка

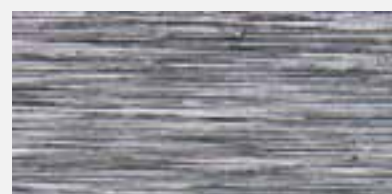
Тип	Диаметър в мм.	Минимално количество
SM 611	100–165	20 бр.
SM 611 W/H/S *	200–300	10 бр.
WSM 617 *	350–410	4 бр.
	100–165	20 бр.
NFW 600 / NCW 600	200–300	10 бр.
	350–410	4 бр.

Тип	Диаметър в мм.	Минимално количество
	165	20 бр.
FSR 618	200–300	10 бр.
	350–400	4 бр.
	100–165	20 бр.
MM 650	200–300	10 бр.
	>300	4 бр.

* Предлагащите размери по поръчка

Следа от шлайфане по поръхността

Конструкцията на абразивния моп го прави идеален за постигане на гладка повърхност. С абразивен моп се постига значително по-гладка повърхност след обработка, в сравнение с употреба на стандартни шкурки. При избор на зърненост, изберете 2-3 пъти по-груба отколкото на стандартни шкурки.



Абразивен ремък зърно 40
накъсана отличаваща се линейна структура, груба повърхност, богата на контрасти окончателна обработка

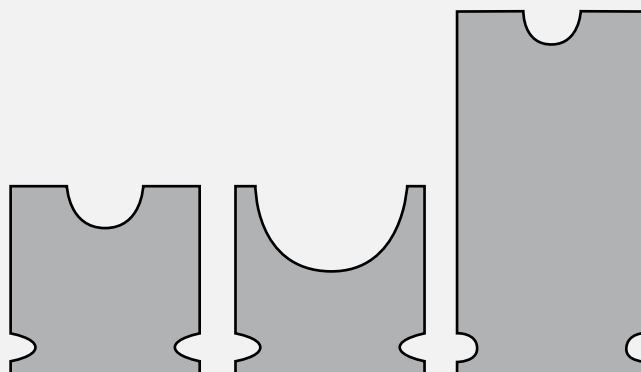


Абразивен моп зърно 40
дълга непрекъсната линейна структура, минимум вдлъбвания, гладка окончателна обработка

Последователно профилиране

Предварително профилираните абразивни мопове са създадени да се приспособяват перфектно към обработвания детайл и да осигуряват перфектен резултат от самото начало. Вече не е необходимо отделянето на ценно време за предварително профилиране.

Ако се нуждаете от специфичен моп за индивидуалните ви нужди, с удоволствие ще ви помогнем.



Абразивни моп колела

Упътване

Избор на правилния размер

С цел работа на оптимален капацитет (38-42 м/с) изборът на абразивен моп за машини без функция са регулиране на оборотите, се осъществява според установените обороти. За машини с такава функция настройката на работните обороти се извършва според спецификацията на съответния размер мопове.

Внимание! Преди да започнете работа, уверете се че предварително настроените обороти не надвишават максимално допустимите обороти на работа за съответния размер абразивен моп.

Моля обърнете се към съседната таблица с максималните обороти на съответния размер абразивен моп.

При работа на оптимални обороти шлайфащите ламели се изправят под действието на центробежните сили и осигуряват оптимална работа на абразивния моп. Ламелите се изхабяват само по ръбовете, в резултат на което в процеса на работа постоянно се работи с нови и остри участъци. Това гарантира равномерно отнемане на материал и цялостна обработка - от първия до последния детайл.

При твърде ниски обороти на работа шлайфащите ламели не се позиционират правилно под въздействието на натиска. Това води до изхабяване на лицевата страна на ламелите и по-широк участък на шлайфане, което увеличава степента на триене между мопа и детайла. В следствие на тези фактори обработваният детайл и използваният продукт са подложени на по-високо топлинно натоварване и по-висока степен на износване на шлайфащите ламели. В крайна сметка това може да доведе до провал в работата на мопа и повреда на шлайфащите ламели.

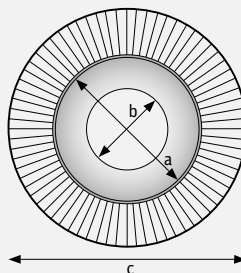
Максимални обороти:

Абразивният моп на Klingspor SM 611 е сертифициран за ширина ≤ 100 мм. и максимални обороти в минута от 50 м/с.

Оптимален капацитет:

Оптималната степен на отнемане на материал за абразивните мопове е в границите между 38-42 м/с.

Диаметър в мм.	Препоръчителен обхват на оборотите [мин.-1] (38-42 м/с)
100	7.300-8.000
140	5.200-5.700
165	4.400-4.800
200	3.650-4.000
250	2.900-3.200
300	2.400-2.650
350	2.100-2.300
380	1.900-2.100
410	1.750-1.950
480	1.500-1.650
510	1.400-1.550



- a Външен диаметър на страничния капак
- b Отвор на страничния капак
- c Външен диаметър на мопа

Отвор и страничен капак на мопа в зависимост от външния диаметър на мопа*

Тип	Моп външен Ø [мм]	Метален страничен капак		Пасващ монтажнен фланец SMD 612
		Външен Ø [мм]	Отвор [мм]	
SM 611	100 - 140	60	21,0	14821
	150 - 165	82	43,1	14823
	200 - 250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826
	350	198	131,8	14827
	380 - 410	224	151,6	14829
	480 - 510	332	244,5	-
MM 650	250	82	43,1	14823
NCW/NFW 600	165	82	43,1	14823
	200	125	68,2	14824

* валидно за стандартни конфигурации (каталожен продукт)

Твърдост на абразивния моп

Друг начин да се влияе на крайния резултат при обработка е твърдостта на мопа. Тя се определя от подредбата на ламелите и оставянето на междинен слой. Това създава пространство между ламелите, което влияе на цялостното представяне на мопа. Колкото по-голямо е съотношението между ламелите и междинните слоеве, толкова по-твърд е абразивният моп.

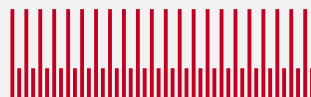
Стандартният абразивен моп се произвежда без междинен слой. Изключение: Диаметър ≥ 250 мм, ширина ≥ 50 мм и зърненост 220 и по-фина, абразивните мопове се произвеждат в съотношение на ламелите 5:1.



5:1



3:1



1:1

Фактори влияещи на крайния резултат

Завършекът на повърхността зависи от широк спектър параметри в процеса на работа.

Следната таблица илюстрира различните фактори на влияние и техния ефект върху крайния резултат при обработка.

Фактор		Резултат		
		Отнемане на материал*	Окончателна обработка	Срок на експлоатация
Норма на рязане	висока	увеличение	по-фина	по-кратък
	ниска	намаление	по-груба	по-дълъг
Натиск при обработка	висока	увеличение	по-груба	по-кратък
	маргинален	намаление	по-фина	по-дълъг
Зърненост	груба	увеличение	по-груба	по-кратък
	фина	намаление	по-фина	по-дълъг
Допълнителни консумативи (масла, смазки)	без	увеличение	по-груба	по-кратък
	със	намаление	по-фина	по-дълъг

* Забележка: основните параметри, които влияят на степента на отнемане на материал е изборът на по-груба (повече отнемане) или по-фина (по-малко отнемане) зърненост.

Безопасна употреба на абразивите Klingspor

Абразивните мопове Klingspor се произвеждат в съответствие със стандартите на oSa и EN 13743, което гарантира максимална сигурност за потребителя.



Използвайте защитни очила



Използвайте маска за прах



Използвайте шумозаглушители



Използвайте предпазни ръкавици



Прочетете инструкциите за безопасност



Забранено за мокро шлайфане

Абразивни моп колела

Абразивен моп

Абразивен моп

SM 611



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	●
Метали	●

Предимства: Равномерно заглаждане на обработваната повърхност - За универсална употреба в/у всички материали - Оптимална адаптация към обработвания детайл

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
100 x 30 x 21	40	50 м/сек	9500 об/мин	5	12000	34,80
100 x 30 x 21	60	50 м/сек	9500 об/мин	5	12002	34,80
100 x 30 x 21	80	50 м/сек	9500 об/мин	5	12003	35,90
100 x 30 x 21	120	50 м/сек	9500 об/мин	5	12005	35,90
100 x 30 x 21	180	50 м/сек	9500 об/мин	5	12007	37,00
140 x 50 x 21	40	50 м/сек	6800 об/мин	3	12060	46,80
140 x 50 x 21	60	50 м/сек	6800 об/мин	3	12062	47,90
140 x 50 x 21	80	50 м/сек	6800 об/мин	3	12063	47,90
140 x 50 x 21	120	50 м/сек	6800 об/мин	3	12065	52,20
165 x 25 x 43,1	40	50 м/сек	5800 об/мин	5	12075	44,50
165 x 25 x 43,1	60	50 м/сек	5800 об/мин	5	12077	45,80
165 x 25 x 43,1	80	50 м/сек	5800 об/мин	5	12078	46,80
165 x 25 x 43,1	100	50 м/сек	5800 об/мин	5	12079	46,80
165 x 25 x 43,1	120	50 м/сек	5800 об/мин	5	12080	47,90
165 x 25 x 43,1	150	50 м/сек	5800 об/мин	5	12081	48,90
165 x 25 x 43,1	180	50 м/сек	5800 об/мин	5	12082	48,90
165 x 25 x 43,1	240	50 м/сек	5800 об/мин	5	12084	51,10
165 x 30 x 43,1	40	50 м/сек	5800 об/мин	5	12090	46,80
165 x 30 x 43,1	60	50 м/сек	5800 об/мин	5	12092	47,90
165 x 30 x 43,1	80	50 м/сек	5800 об/мин	5	12093	48,90
165 x 30 x 43,1	120	50 м/сек	5800 об/мин	5	12095	50,00
165 x 30 x 43,1	180	50 м/сек	5800 об/мин	5	12097	52,20
165 x 50 x 43,1	40	50 м/сек	5800 об/мин	3	12105	64,10
165 x 50 x 43,1	50	50 м/сек	5800 об/мин	3	12106	64,10
165 x 50 x 43,1	60	50 м/сек	5800 об/мин	3	12107	65,20
165 x 50 x 43,1	80	50 м/сек	5800 об/мин	3	12108	67,50
165 x 50 x 43,1	100	50 м/сек	5800 об/мин	3	12109	68,50
165 x 50 x 43,1	120	50 м/сек	5800 об/мин	3	12110	69,60
165 x 50 x 43,1	150	50 м/сек	5800 об/мин	3	12111	71,70
165 x 50 x 43,1	180	50 м/сек	5800 об/мин	3	12112	71,70
165 x 50 x 43,1	240	50 м/сек	5800 об/мин	3	12114	79,30
165 x 50 x 43,1	320	50 м/сек	5800 об/мин	3	12116	79,30
200 x 25 x 68,2	120	50 м/сек	4800 об/мин	5	12140	71,70
200 x 50 x 68,2	40	50 м/сек	4800 об/мин	3	12165	101,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Продовжения →

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 175. Моля вижте Упътването на стр. 173-177.

Абразивни моп колела

Абразивен моп



→ ВНИМАНИЕ: Продължение на SM 611 Абразивен моп

Диаметър х Шир. х Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
200 x 50 x 68,2	60	50 м/сек	4800 об/мин	3	12167	102,00
200 x 50 x 68,2	80	50 м/сек	4800 об/мин	3	12168	104,00
200 x 50 x 68,2	120	50 м/сек	4800 об/мин	3	12170	111,00
250 x 25 x 68,2	60	50 м/сек	3800 об/мин	2	12197	85,90
250 x 25 x 68,2	80	50 м/сек	3800 об/мин	2	12198	89,20
250 x 25 x 68,2	120	50 м/сек	3800 об/мин	2	12200	89,20
250 x 30 x 68,2	60	50 м/сек	3800 об/мин	2	12212	86,90
250 x 30 x 68,2	80	50 м/сек	3800 об/мин	2	12213	90,30
250 x 30 x 68,2	240	50 м/сек	3800 об/мин	2	12219	137,00
250 x 50 x 68,2	40	50 м/сек	3800 об/мин	1	12225	125,00
250 x 50 x 68,2	60	50 м/сек	3800 об/мин	1	12227	130,00
250 x 50 x 68,2	80	50 м/сек	3800 об/мин	1	12228	146,00
250 x 50 x 68,2	120	50 м/сек	3800 об/мин	1	12230	146,00
250 x 50 x 68,2	180	50 м/сек	3800 об/мин	1	12232	167,00
250 x 50 x 68,2	220	50 м/сек	3800 об/мин	1	12233	167,00
250 x 50 x 68,2	240	50 м/сек	3800 об/мин	1	12234	188,00
250 x 50 x 68,2	320	50 м/сек	3800 об/мин	1	12236	188,00
300 x 50 x 97,8	40	50 м/сек	3200 об/мин	1	12285	171,00
300 x 50 x 97,8	80	50 м/сек	3200 об/мин	1	12288	196,00
300 x 50 x 97,8	120	50 м/сек	3200 об/мин	1	12290	196,00
300 x 50 x 97,8	180	50 м/сек	3200 об/мин	1	12292	231,00
300 x 50 x 97,8	240	50 м/сек	3200 об/мин	1	12294	272,00
300 x 50 x 97,8	320	50 м/сек	3200 об/мин	1	12296	272,00

Да се използва само с монтажна пластина SMD 612 (стр. 181) !

Абразивен моп

SM 611 W



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	●
Метали	●



Предимства: Равномерно заглаждане на обработваната повърхност - За универсална употреба в/у всички материали - Оптимална адаптация към обработвания детайл - Може да се използва без монтажна пластина SMD 612

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър х Шир. х Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
165 x 25 x 25,4	40	50 м/сек	5800 об/мин	5	221597	40,20
165 x 25 x 25,4	60	50 м/сек	5800 об/мин	5	221596	40,80
165 x 25 x 25,4	80	50 м/сек	5800 об/мин	5	221595	43,40
165 x 25 x 25,4	120	50 м/сек	5800 об/мин	5	221593	43,40
165 x 25 x 25,4	180	50 м/сек	5800 об/мин	5	221591	46,70

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 175. Моля вижте Упътването на стр. 173-177.

Абразивни моп колела

Абразивен моп

Абразивен моп

SM 611 H



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	●
Метали	●

Предимства: Дървена сърцевина с отвор 13 мм. за бързо монтиране - Може да се използва без монтажна пластина SMD 612 - Разширяването на монтажния отвор е относително лесно

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Диаметър х Шир. х Отвор в мм					Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти		Бройки в опаковка		Каталожен номер	Цена/брой лв												
165 x 25 x 13					40	50 м/сек	5800 об/мин		5		10030	44,50												
165 x 25 x 13					60	50 м/сек	5800 об/мин		5		10005	45,80												
165 x 25 x 13					80	50 м/сек	5800 об/мин		5		10004	45,70												
165 x 25 x 13					120	50 м/сек	5800 об/мин		5		10006	50,00												
165 x 25 x 13					240	50 м/сек	5800 об/мин		5		10027	64,10												
165 x 50 x 13					40	50 м/сек	5800 об/мин		3		10022	70,60												
165 x 50 x 13					60	50 м/сек	5800 об/мин		3		10017	74,00												
165 x 50 x 13					80	50 м/сек	5800 об/мин		3		10018	81,60												
165 x 50 x 13					120	50 м/сек	5800 об/мин		3		15990	81,60												

Абразивен моп

MM 650



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	●
Пластмаса	○

Предимства: Много подходящ за силно профилирани канали, благодарение на ламелите с надлъжни прорези - Осигурява прецизен завършек

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Диаметър x Широчина в мм		Зърно	Макс. работ. скорост		Максимални обороти		Бройки в опаковка		Каталожен номер		Цена/брой лв													
250 x 50		80	30 м/сек		2300 об/мин		2		2750		128,00													
250 x 50		100	30 м/сек		2300 об/мин		2		2486		128,00													
250 x 50		120	30 м/сек		2300 об/мин		2		2485		128,00													
250 x 50		150	30 м/сек		2300 об/мин		2		2483		151,00													

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Продовжения →

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 175. Моля вижте Упътването на стр. 173-177.

Абразивни моп колела

Абразивен моп



→ ВНИМАНИЕ: Продължение на MM 650 Абразивен моп

Диаметър x Широчина в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
250 x 50	180	30 м/сек	2300 об/мин	2	2482	151,00
250 x 100	80	30 м/сек	2300 об/мин	1	10210	240,00
250 x 100	120	30 м/сек	2300 об/мин	1	2740	240,00
250 x 100	150	30 м/сек	2300 об/мин	1	2741	291,00
250 x 100	180	30 м/сек	2300 об/мин	1	2742	291,00

Да се използва само с монтажна пластина SMD 612 (Каталожен номер 14823)!

Монтажна пластина

SMD 612



Предимства: Монтажна пластина за SM 611, MM 650, NFW 600 и NCW 600

Диаметър x Отвор в мм	Подходяща за	Максимално увеличаване на вътрешния отвор в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 мм	2	14821	9,00
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165)	Ø 40 мм	2	14823	9,90
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 мм	2	14824	13,20
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 мм	2	14826	21,00
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 мм	2	14827	253,00
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 мм	2	14829	272,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 175. Моля вижте Упътването на стр. 173-177.

Абразивни моп колела

Абразивен моп

Абразивен моп

MM 630



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	●
Пластмаса	○

Предимства: Много подходящ за силно профилирани канали, благодарение на ламелите с надлъжни прорези - За употреба с ръчно-водими машини

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
180 x 25 x 6	80	40 м/сек	4200 об/мин	2	262630	45,80
180 x 25 x 6	120	40 м/сек	4200 об/мин	2	262631	50,00
180 x 25 x 6	180	40 м/сек	4200 об/мин	2	262632	50,00
180 x 50 x 6	80	40 м/сек	4200 об/мин	2	262634	54,40
180 x 50 x 6	120	40 м/сек	4200 об/мин	2	262635	60,90
180 x 50 x 6	180	40 м/сек	4200 об/мин	2	262636	60,90

Плисиран моп

FSR 618



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Метали	●
Дърво	○
Боя/Лак/Кит	○
Пластмаса	○

Предимства: Плисиран моп с ламели на платнена основа и алуминиев оксид, позволява лесен достъп до шарнири, улеи и фуги

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
165 x 14	40	50 м/сек	5800 об/мин	10	10187	61,60
165 x 14	60	50 м/сек	5800 об/мин	10	5830	61,60
165 x 14	80	50 м/сек	5800 об/мин	10	5831	61,60
165 x 14	120	50 м/сек	5800 об/мин	10	73994	61,60
165 x 14	150	50 м/сек	5800 об/мин	10	25998	61,60
165 x 14	220	50 м/сек	5800 об/мин	10	26033	61,60

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 175. Моля вижте Упътването на стр. 173-177.

Моп за ъглошлайф

WSM 617



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Стомана	●	Дърво	●
Неръждаема стомана	●		
Цвят	●		
Пластмаса	●		

Предимства: Може да се използва с всички стандартни ъглошлайфи (80 м/с) - За универсална употреба; в права и странична позиция- Лесна смяна на ръка

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Диаметър x Широчина в мм		Зърно	Машини	Макс. работ. скорост	Максимални обороти		Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв															
115 x 20		40	резба M14	80 м/сек	13300 об/мин		2	277014	27,90															
115 x 20		60	резба M14	80 м/сек	13300 об/мин		2	277015	27,90															
115 x 20		80	резба M14	80 м/сек	13300 об/мин		2	277016	30,20															
115 x 20		120	резба M14	80 м/сек	13300 об/мин		2	277017	30,20															
125 x 20		40	резба M14	80 м/сек	12200 об/мин		2	277018	30,20															
125 x 20		60	резба M14	80 м/сек	12200 об/мин		2	277019	30,20															
125 x 20		80	резба M14	80 м/сек	12200 об/мин		2	277020	32,50															
125 x 20		120	резба M14	80 м/сек	12200 об/мин		2	277021	32,50															



Универсален абразивен моп за ъглошлайф

- Бърз и лесен монтаж
- Многофункционален
- Изключително надежден
- Идеален за обработка на труднодостъпни места

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 175. Моля вижте Упътването на стр. 173-177.

Абразивни моп колела

Абразивен моп

Абразивен моп

NCW 600



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●
Пластмаса	○

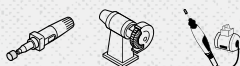
Предимства: Комбинация от шкурка на плат и кече за фина обработка на повърхността - Оптимално използване на продукта - Бързо отнемане на материал - Дълъг срок на експлоатация

Диаметър x Ширина в мм	Зърно	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
165 x 50	80	едро	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258909	62,70
165 x 50	100	средно	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258910	64,90
165 x 50	150	средно	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258911	64,90
165 x 50	180	много фино	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258912	64,90
200 x 50	80	едро	кестеняво	32 м/сек	3050 об/мин	2	258913	107,00
200 x 50	100	средно	кестеняво	32 м/сек	3050 об/мин	2	258914	112,00
200 x 50	150	средно	кестеняво	32 м/сек	3050 об/мин	2	258915	112,00

Да се използва само с монтажна пластина SMD 612 (стр. 181) !

Моп от шлайфкече

NFW 600



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Метали	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Равномерен завършек през целия срок на използване - Оптимално средство за постигане на матиран или гланциран завършек

Диаметър x Ширина в мм	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
165 x 50	едро	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258898	69,40
165 x 50	средно	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258899	69,40
165 x 50	много фино	кестеняво	32 м/сек	3700 об/мин	3	258900	69,40
200 x 50	едро	кестеняво	32 м/сек	3050 об/мин	2	258901	118,00
200 x 50	средно	кестеняво	32 м/сек	3050 об/мин	2	258902	118,00
200 x 50	много фино	кестеняво	32 м/сек	3050 об/мин	2	258903	118,00

Да се използва само с монтажна пластина SMD 612 (стр. 181) !

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 175. Моля вижте Упътването на стр. 173-177.

Машина за сатиниране

SM 611 S



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Пластмаса	●
Метали	●

Предимства: Равномерна следа по повърхността - Специален продукт за фина обработка

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър х Шир. х Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 50 x 19	40	19 м/сек	3700 об/мин	3	60868	44,50
100 x 50 x 19	60	19 м/сек	3700 об/мин	3	60899	44,50
100 x 50 x 19	80	19 м/сек	3700 об/мин	3	60943	47,90
100 x 50 x 19	120	19 м/сек	3700 об/мин	3	61045	51,10
100 x 100 x 19	40	19 м/сек	3700 об/мин	1	83167	67,50
100 x 100 x 19	60	19 м/сек	3700 об/мин	1	7325	68,50
100 x 100 x 19	80	19 м/сек	3700 об/мин	1	7326	74,00
100 x 100 x 19	120	19 м/сек	3700 об/мин	1	93076	79,30
100 x 100 x 19	180	19 м/сек	3700 об/мин	1	93021	84,80
100 x 100 x 19	240	19 м/сек	3700 об/мин	1	104999	89,20

Машина за сатиниране

NCW 600 S



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●
Пластмаса	○

Предимства: Бързо отнемане на материал и фина обработка поради комбинация от шлайфкече и шкурка на плат - Дълъг срок на експлоатация

Диаметър х Шир. х Отвор в мм	Зърно	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 50 x 19	80	едро	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259896	45,10
100 x 50 x 19	100	средно	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259897	45,10
100 x 50 x 19	150	средно	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259898	45,10
100 x 50 x 19	180	много фино	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259899	49,40
100 x 100 x 19	80	едро	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258905	64,90

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Продовжения →

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 175. Моля вижте Упътването на стр. 173-177.

Машины за сатиниране

→ **ВНИМАНИЕ:** Продължение на NCW 600 S Машина за сатиниране

Диаметър х Шир. х Отвор в мм	Зърно	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 100 x 19	100	средно	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258906	73,70
100 x 100 x 19	150	средно	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258907	73,70
100 x 100 x 19	180	много фино	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258908	73,70
110 x 100 x 19	80	едро	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320246	81,60
110 x 100 x 19	100	средно	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320247	81,60
110 x 100 x 19	150	средно	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320248	81,60
110 x 100 x 19	180	много фино	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320249	85,90

Машина за сатиниране

NFW 600 S



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Метали	●
Неръждаема стомана	●



Предимства: Равномерен завършек през целия срок на използване - Оптимално средство с висококачествени ламели от кече за матиран или гланциран завършек

Диаметър х Шир. х Отвор в мм	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 50 x 19	едро	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259853	41,90
100 x 50 x 19	средно	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259854	41,90
100 x 50 x 19	много фино	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	3	259895	41,90
100 x 100 x 19	едро	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258895	63,90
100 x 100 x 19	средно	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258896	63,90
100 x 100 x 19	много фино	кестеняво	19 м/сек	3700 об/мин	1	258897	63,90
110 x 100 x 19	едро	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320253	85,90
110 x 100 x 19	средно	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320254	85,90
110 x 100 x 19	много фино	кестеняво	19 м/сек	3300 об/мин	1	320255	94,50

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 175. Моля вижте Упътването на стр. 173-177.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.

Малък абразивен моп

За продукта

Малкият абразивен моп се състои от шлайфащи ламели с покритие от алуминиев оксид. Ветрилообразните абразивни ламели са надеждно захванати за централния вал. Радиалното им разположение се адаптира перфектно към контурите на обработвания детайл.

Широката гама от зърнености (40 – 320) и максималните добавки в покритието (с и без мултибонд покритие) правят малките абразивни мопове Klingspor перфектни за широк спектър приложения.

Малкият абразивен моп притежава следните стандартни характеристики: 6 мм. или 3 мм. фиксираща опашка и дължина на вала 40 мм.

Примерни приложения

- ▶ Шлифовъчни работи при изработка на инструменти и матрици
- ▶ Обработка на профилирани детайли
- ▶ Обработка на вътрешността на тръби, фитинги и труднодостъпни места
- ▶ Шлайфане на малки части и уплътнения

Тип	Материал														Машини				Стр
	Метал	Инж. апарати/ резервоари	Фина механика	Лейарски форми	Фитинги	Тръби	Профилирани изделия (метал)	Инструменти	Монтажни изделия	Прибори	Дърво	Дървени орнаменти	Шаблони/ еталони	Профилирани изделия (дърво)	Пластмаса	Гъвкав вал	Бормашина	Прав шлайф	
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	190
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	●	194
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	195
NCS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					○	●	●	●	195
NFS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	196

● = основно приложение ○ = възможно приложение

Минимално количество за артикули по поръчка

Тип	зърненост (едрина)	Минимално количество
KM 613	40–320	250 бр.
	от 360	500 бр.
KM 615	40–180	250 бр.

Тип	зърненост (едрина)	Минимално количество
KMT 614	40–320	250 бр.
	от 360	500 бр.
Тип	Диаметър в мм.	Минимално количество
NCS 600/ NFS 600	30, 40, 50, 60	150 бр.
	80, 100	100 бр.

Препоръчителни приложения

- ▶ Малките абразивни мопове могат да се използват с машини с гъвкав вал, прави шлайфмашини (електрически и пневматични) или бормашини
- ▶ Оптималната работа на малкия абразивен моп се постига при скорост 20 – 25 м/с. Спазването на скоростта продуктът ще работи най-икономично по отношение на износване, отнемане на материал, обработка на повърхността и термично натоварване на детайла.

Фактори, влияещи на крайния резултат

Отнемане на материал:

По-голямо отнемане на материал трябва да е на лице при употреба на по-груба зърненост, но не в резултат на повишен натиск върху инструмента при шлайфане.

Постоянното увеличаване на натиска

- ▶ води до ненужно износване на продукта
- ▶ води до по-голямо термично натоварване на обработвания детайл
- ▶ може да доведе до повреда на консуматива

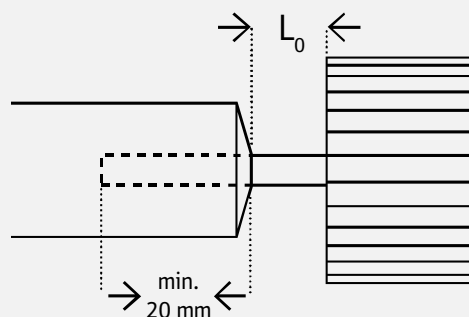
Качество на обработваната повърхност:

- ▶ Износването само на външния ръб на шлайфащите ламели осигурява постоянна работа с нов абразивен участък на мопа, което осигурява по-гладка повърхност.
- ▶ С по-висока работна скорост се постига по-гладка повърхност
- ▶ Увеличаване на натиска по време на работа води до по-грапава повърхност
- ▶ Малкият абразивен постига значително по-гладка повърхност в сравнение с обработка със стандартни шкурки

Термично натоварване:

- ▶ С намаляването на натиска по време на работа намалява и термичното натоварване върху продукта и обработвания детайл.

Ø в мм.	Вис. [мм]	Максимална работна скорост [м/с]	Обороти [1 мин.]		
			L ₀ = 0 мм	L ₀ = 10 мм	L ₀ = 20 мм
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 50	40	12.700	9.500	7.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	35	8.400	7.100	5.400



Износване на продукта:

- ▶ Срокът на експлоатация на продукта намалява при употреба под висок натиск при работа

За да се гарантира оптимална и ефикасна работа на продукта

- ▶ максималните обороти в минута не трябва да се надвишават
- ▶ дължината на фиксиращата опашка на абразивния моп към монтажното устройство трябва да е поне 20 мм.
- ▶ определените обороти в минута не трябва да се превишават при употреба на дължина на опашката L₀ (погледнете таблицата горе)

За допълнителна информация моля погледнете препоръките за безопасност.

Малък абразивен моп

Абразивен моп

Малък абразивен моп

KM 613



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●
Дърво	○
Пластмаса	○

Предимства: Универсален продукт за материали от стомана и неръждавейка - Гладко и равномерно отнемане на материал - Подходящ за труднодостъпни места

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
10 x 10 x 3	40	40 м/сек	76300 об/мин	10	327992	9,60
10 x 10 x 3	60	40 м/сек	76300 об/мин	10	327993	9,60
10 x 10 x 3	80	40 м/сек	76300 об/мин	10	327994	9,60
10 x 10 x 3	120	40 м/сек	76300 об/мин	10	327995	9,60
10 x 10 x 3	180	40 м/сек	76300 об/мин	10	327997	9,60
10 x 10 x 3	240	40 м/сек	76300 об/мин	10	327998	9,60
10 x 10 x 3	320	40 м/сек	76300 об/мин	10	327999	9,60
20 x 10 x 3	40	40 м/сек	38150 об/мин	25	325947	4,30
20 x 10 x 3	60	40 м/сек	38150 об/мин	25	325948	4,30
20 x 10 x 3	80	40 м/сек	38150 об/мин	25	305324	4,30
20 x 10 x 3	120	40 м/сек	38150 об/мин	25	307342	4,30
20 x 10 x 3	180	40 м/сек	38150 об/мин	25	305888	4,30
20 x 10 x 3	240	40 м/сек	38150 об/мин	25	307343	4,30
20 x 10 x 3	320	40 м/сек	38150 об/мин	25	307344	4,30
20 x 10 x 6	40	40 м/сек	38150 об/мин	25	284729	4,30
20 x 10 x 6	60	40 м/сек	38150 об/мин	25	284730	4,30
20 x 10 x 6	80	40 м/сек	38150 об/мин	25	284731	4,30
20 x 10 x 6	120	40 м/сек	38150 об/мин	25	284732	4,30
20 x 10 x 6	180	40 м/сек	38150 об/мин	25	284733	4,30
20 x 10 x 6	240	40 м/сек	38150 об/мин	25	284734	4,30
20 x 10 x 6	320	40 м/сек	38150 об/мин	25	284735	4,60
20 x 15 x 6	40	40 м/сек	38150 об/мин	25	284736	4,60
20 x 15 x 6	60	40 м/сек	38150 об/мин	25	284737	4,60
20 x 15 x 6	80	40 м/сек	38150 об/мин	25	284738	4,60
20 x 15 x 6	120	40 м/сек	38150 об/мин	25	284739	4,60
20 x 15 x 6	180	40 м/сек	38150 об/мин	25	284740	4,60
20 x 15 x 6	240	40 м/сек	38150 об/мин	25	284741	4,60
20 x 20 x 6	40	40 м/сек	38150 об/мин	25	284743	4,60
20 x 20 x 6	60	40 м/сек	38150 об/мин	25	284744	4,60
20 x 20 x 6	80	40 м/сек	38150 об/мин	25	284745	4,60
20 x 20 x 6	120	40 м/сек	38150 об/мин	25	284746	4,60
20 x 20 x 6	180	40 м/сек	38150 об/мин	25	284747	4,60
20 x 20 x 6	240	40 м/сек	38150 об/мин	25	284748	4,60
20 x 20 x 6	320	40 м/сек	38150 об/мин	25	284749	4,60

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Продовжения →

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 188. Моля вижте Упътването на стр. 188-189.

Малък абразивен моп

Абразивен моп



→ ВНИМАНИЕ: Продължение на КМ 613 Малък абразивен моп

Диаметър х Шир. х Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
25 x 10 x 6	40	40 м/сек	30500 об/мин	10	253816	4,60
25 x 10 x 6	60	40 м/сек	30500 об/мин	10	253591	4,60
25 x 10 x 6	80	40 м/сек	30500 об/мин	10	253592	4,60
25 x 10 x 6	120	40 м/сек	30500 об/мин	10	253593	4,60
25 x 15 x 6	40	40 м/сек	30500 об/мин	10	253817	4,80
25 x 15 x 6	60	40 м/сек	30500 об/мин	10	250985	4,80
25 x 15 x 6	80	40 м/сек	30500 об/мин	10	237496	4,80
25 x 15 x 6	120	40 м/сек	30500 об/мин	10	253606	4,80
25 x 15 x 6	150	40 м/сек	30500 об/мин	10	253607	4,80
25 x 15 x 6	240	40 м/сек	30500 об/мин	10	253608	4,80
30 x 5 x 3	60	40 м/сек	25400 об/мин	10	12781	4,60
30 x 5 x 3	80	40 м/сек	25400 об/мин	10	12782	4,60
30 x 5 x 3	120	40 м/сек	25400 об/мин	10	12784	4,60
30 x 5 x 3	240	40 м/сек	25400 об/мин	10	12787	4,60
30 x 5 x 6	60	40 м/сек	25400 об/мин	10	12790	4,60
30 x 5 x 6	80	40 м/сек	25400 об/мин	10	12791	4,60
30 x 5 x 6	120	40 м/сек	25400 об/мин	10	12793	4,60
30 x 5 x 6	150	40 м/сек	25400 об/мин	10	12794	4,60
30 x 5 x 6	240	40 м/сек	25400 об/мин	10	12796	4,60
30 x 10 x 3	60	40 м/сек	25400 об/мин	10	12808	4,80
30 x 10 x 3	80	40 м/сек	25400 об/мин	10	12809	4,80
30 x 10 x 3	120	40 м/сек	25400 об/мин	10	12811	4,80
30 x 10 x 3	240	40 м/сек	25400 об/мин	10	12814	4,80
30 x 10 x 6	40	40 м/сек	25400 об/мин	10	12816	4,80
30 x 10 x 6	60	40 м/сек	25400 об/мин	10	12817	4,80
30 x 10 x 6	80	40 м/сек	25400 об/мин	10	12818	4,80
30 x 10 x 6	100	40 м/сек	25400 об/мин	10	12819	4,80
30 x 10 x 6	120	40 м/сек	25400 об/мин	10	12820	4,80
30 x 10 x 6	150	40 м/сек	25400 об/мин	10	12821	4,80
30 x 10 x 6	180	40 м/сек	25400 об/мин	10	12822	4,80
30 x 10 x 6	240	40 м/сек	25400 об/мин	10	12823	4,80
30 x 10 x 6	320	40 м/сек	25400 об/мин	10	12824	4,80
30 x 15 x 6	40	40 м/сек	25400 об/мин	10	12843	5,00
30 x 15 x 6	60	40 м/сек	25400 об/мин	10	12844	5,00
30 x 15 x 6	80	40 м/сек	25400 об/мин	10	12845	5,00
30 x 15 x 6	100	40 м/сек	25400 об/мин	10	12846	5,00
30 x 15 x 6	120	40 м/сек	25400 об/мин	10	12847	5,00
30 x 15 x 6	150	40 м/сек	25400 об/мин	10	12848	5,00
30 x 15 x 6	180	40 м/сек	25400 об/мин	10	12849	5,00
30 x 15 x 6	240	40 м/сек	25400 об/мин	10	12850	5,60
30 x 15 x 6	320	40 м/сек	25400 об/мин	10	12851	5,60
40 x 10 x 6	40	40 м/сек	19000 об/мин	10	12870	5,00
40 x 10 x 6	60	40 м/сек	19000 об/мин	10	12871	5,00
40 x 10 x 6	80	40 м/сек	19000 об/мин	10	12872	5,00
40 x 10 x 6	120	40 м/сек	19000 об/мин	10	12874	5,00
40 x 15 x 6	40	40 м/сек	19000 об/мин	10	12906	5,20
40 x 15 x 6	60	40 м/сек	19000 об/мин	10	12907	5,20
40 x 15 x 6	80	40 м/сек	19000 об/мин	10	12908	5,20
40 x 15 x 6	100	40 м/сек	19000 об/мин	10	12909	5,20
40 x 15 x 6	120	40 м/сек	19000 об/мин	10	12910	5,20
40 x 15 x 6	150	40 м/сек	19000 об/мин	10	12911	5,20

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 188. Моля вижте Упътването на стр. 188-189.

Продовжения →

Малък абразивен моп

Абразивен моп

→ **ВНИМАНИЕ:** Продължение на КМ 613 Малък абразивен моп

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
40 x 15 x 6	180	40 м/сек	19000 об/мин	10	12912	5,20
40 x 15 x 6	240	40 м/сек	19000 об/мин	10	12913	5,20
40 x 15 x 6	320	40 м/сек	19000 об/мин	10	12914	5,20
40 x 20 x 6	40	40 м/сек	19000 об/мин	10	12942	5,40
40 x 20 x 6	60	40 м/сек	19000 об/мин	10	12943	5,40
40 x 20 x 6	80	40 м/сек	19000 об/мин	10	12944	5,40
40 x 20 x 6	100	40 м/сек	19000 об/мин	10	12945	5,40
40 x 20 x 6	120	40 м/сек	19000 об/мин	10	12946	5,40
40 x 20 x 6	150	40 м/сек	19000 об/мин	10	12947	5,40
40 x 20 x 6	180	40 м/сек	19000 об/мин	10	12948	5,40
40 x 20 x 6	240	40 м/сек	19000 об/мин	10	12949	5,40
40 x 20 x 6	320	40 м/сек	19000 об/мин	10	12950	5,40
50 x 5 x 6	60	40 м/сек	15200 об/мин	10	135235	8,00
50 x 5 x 6	80	40 м/сек	15200 об/мин	10	136451	8,00
50 x 5 x 6	120	40 м/сек	15200 об/мин	10	251778	8,00
50 x 10 x 6	40	40 м/сек	15200 об/мин	10	12960	5,00
50 x 10 x 6	60	40 м/сек	15200 об/мин	10	12961	5,00
50 x 10 x 6	80	40 м/сек	15200 об/мин	10	12962	5,00
50 x 10 x 6	120	40 м/сек	15200 об/мин	10	12964	5,00
50 x 10 x 6	150	40 м/сек	15200 об/мин	10	12965	5,00
50 x 10 x 6	240	40 м/сек	15200 об/мин	10	12967	5,20
50 x 15 x 6	40	40 м/сек	15200 об/мин	10	12978	5,80
50 x 15 x 6	60	40 м/сек	15200 об/мин	10	12979	5,80
50 x 15 x 6	80	40 м/сек	15200 об/мин	10	12980	5,80
50 x 15 x 6	120	40 м/сек	15200 об/мин	10	12982	5,80
50 x 15 x 6	240	40 м/сек	15200 об/мин	10	12985	5,80
50 x 20 x 6	40	40 м/сек	15200 об/мин	10	12996	6,40
50 x 20 x 6	60	40 м/сек	15200 об/мин	10	12997	6,40
50 x 20 x 6	80	40 м/сек	15200 об/мин	10	12998	6,40
50 x 20 x 6	100	40 м/сек	15200 об/мин	10	12999	6,40
50 x 20 x 6	120	40 м/сек	15200 об/мин	10	13000	6,40
50 x 20 x 6	150	40 м/сек	15200 об/мин	10	13001	6,40
50 x 20 x 6	180	40 м/сек	15200 об/мин	10	13002	6,40
50 x 20 x 6	240	40 м/сек	15200 об/мин	10	13003	6,40
50 x 20 x 6	320	40 м/сек	15200 об/мин	10	13004	6,40
50 x 30 x 6	40	40 м/сек	15200 об/мин	10	61282	7,00
50 x 30 x 6	60	40 м/сек	15200 об/мин	10	61299	7,00
50 x 30 x 6	80	40 м/сек	15200 об/мин	10	61319	7,00
50 x 30 x 6	100	40 м/сек	15200 об/мин	10	61333	7,00
50 x 30 x 6	120	40 м/сек	15200 об/мин	10	61350	7,00
50 x 30 x 6	150	40 м/сек	15200 об/мин	10	71015	7,00
50 x 30 x 6	180	40 м/сек	15200 об/мин	10	61371	7,00
50 x 30 x 6	240	40 м/сек	15200 об/мин	10	71017	7,00
50 x 30 x 6	320	40 м/сек	15200 об/мин	10	61389	7,00
60 x 15 x 6	40	40 м/сек	12700 об/мин	10	13014	6,10
60 x 15 x 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	10	13015	6,10
60 x 15 x 6	80	40 м/сек	12700 об/мин	10	13016	6,10
60 x 15 x 6	120	40 м/сек	12700 об/мин	10	13018	6,10
60 x 15 x 6	150	40 м/сек	12700 об/мин	10	13019	6,10
60 x 15 x 6	240	40 м/сек	12700 об/мин	10	13021	6,10
60 x 20 x 6	40	40 м/сек	12700 об/мин	10	13032	6,80

Продовження →

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 188. Моля вижте Упътването на стр. 188-189.

Малък абразивен моп

Абразивен моп



→ ВНИМАНИЕ: Продължение на KM 613 Малък абразивен моп

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
60 x 20 x 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	10	13033	6,80
60 x 20 x 6	80	40 м/сек	12700 об/мин	10	13034	6,80
60 x 20 x 6	120	40 м/сек	12700 об/мин	10	13036	6,80
60 x 20 x 6	180	40 м/сек	12700 об/мин	10	13038	6,80
60 x 20 x 6	240	40 м/сек	12700 об/мин	10	13039	6,80
60 x 30 x 6	40	40 м/сек	12700 об/мин	10	13050	8,00
60 x 30 x 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	10	13051	8,00
60 x 30 x 6	80	40 м/сек	12700 об/мин	10	13052	8,00
60 x 30 x 6	100	40 м/сек	12700 об/мин	10	13053	8,00
60 x 30 x 6	120	40 м/сек	12700 об/мин	10	13054	8,00
60 x 30 x 6	150	40 м/сек	12700 об/мин	10	13055	8,00
60 x 30 x 6	180	40 м/сек	12700 об/мин	10	13056	8,00
60 x 30 x 6	240	40 м/сек	12700 об/мин	10	13057	9,00
60 x 30 x 6	320	40 м/сек	12700 об/мин	10	13058	9,00
60 x 40 x 6	40	40 м/сек	12700 об/мин	10	13068	9,00
60 x 40 x 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	10	13069	9,00
60 x 40 x 6	80	40 м/сек	12700 об/мин	10	13070	9,00
60 x 40 x 6	100	40 м/сек	12700 об/мин	10	13071	9,00
60 x 40 x 6	120	40 м/сек	12700 об/мин	10	13072	9,00
60 x 40 x 6	150	40 м/сек	12700 об/мин	10	13073	9,40
60 x 40 x 6	240	40 м/сек	12700 об/мин	10	13075	10,00
60 x 50 x 6	40	40 м/сек	12700 об/мин	10	13086	10,00
60 x 50 x 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	10	13087	10,00
60 x 50 x 6	80	40 м/сек	12700 об/мин	10	13088	10,00
60 x 50 x 6	120	40 м/сек	12700 об/мин	10	13090	11,30
60 x 50 x 6	180	40 м/сек	12700 об/мин	10	13092	11,30
80 x 15 x 6	40	40 м/сек	9500 об/мин	10	13104	8,00
80 x 15 x 6	60	40 м/сек	9500 об/мин	10	13105	8,00
80 x 15 x 6	80	40 м/сек	9500 об/мин	10	13106	8,00
80 x 15 x 6	120	40 м/сек	9500 об/мин	10	13108	8,40
80 x 15 x 6	150	40 м/сек	9500 об/мин	10	13109	8,40
80 x 15 x 6	240	40 м/сек	9500 об/мин	10	13111	9,00
80 x 20 x 6	40	40 м/сек	9500 об/мин	10	13122	9,00
80 x 20 x 6	60	40 м/сек	9500 об/мин	10	13123	9,00
80 x 20 x 6	80	40 м/сек	9500 об/мин	10	13124	9,00
80 x 20 x 6	120	40 м/сек	9500 об/мин	10	13126	9,00
80 x 30 x 6	40	40 м/сек	9500 об/мин	10	13140	11,30
80 x 30 x 6	60	40 м/сек	9500 об/мин	10	13141	11,30
80 x 30 x 6	80	40 м/сек	9500 об/мин	10	13142	11,30
80 x 30 x 6	100	40 м/сек	9500 об/мин	10	13143	11,30
80 x 30 x 6	120	40 м/сек	9500 об/мин	10	13144	11,30
80 x 30 x 6	150	40 м/сек	9500 об/мин	10	13145	11,30
80 x 30 x 6	240	40 м/сек	9500 об/мин	10	13147	14,60
80 x 30 x 6	320	40 м/сек	9500 об/мин	10	13148	14,60
80 x 40 x 6	40	40 м/сек	9500 об/мин	10	13158	13,50
80 x 40 x 6	60	40 м/сек	9500 об/мин	10	13159	13,50
80 x 40 x 6	80	40 м/сек	9500 об/мин	10	13160	13,90
80 x 40 x 6	120	40 м/сек	9500 об/мин	10	13162	13,50
80 x 50 x 6	40	35 м/сек	8400 об/мин	10	13176	15,20
80 x 50 x 6	60	35 м/сек	8400 об/мин	10	13177	15,20
80 x 50 x 6	80	35 м/сек	8400 об/мин	10	13178	15,20

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 188. Моля вижте Упътването на стр. 188-189.

Продовжения →

Малък абразивен моп

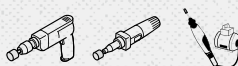
Абразивен моп

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на КМ 613 Малък абразивен моп

Диаметър х Шир. х Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
80 х 50 х 6	100	35 м/сек	8400 об/мин	10	13179	15,80
80 х 50 х 6	120	35 м/сек	8400 об/мин	10	13180	15,80
80 х 50 х 6	150	35 м/сек	8400 об/мин	10	13181	15,80
80 х 50 х 6	240	35 м/сек	8400 об/мин	10	13183	19,70
80 х 50 х 6	320	35 м/сек	8400 об/мин	10	13184	19,70

Малък абразивен моп

КМ 615



Свойства

Свързващо
вещество

Смола

Тип зърно

Алуминиев
оксид

Приложения:

Неръждаема стомана



Предимства: Студено шлайфане поради мултибонд покритието - Повишено отнемане на материал при неръждаема стомана

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър х Шир. х Ос в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
30 х 10 х 6	60	40 м/сек	25400 об/мин	10	253615	5,40
30 х 10 х 6	80	40 м/сек	25400 об/мин	10	253620	5,40
30 х 10 х 6	120	40 м/сек	25400 об/мин	10	253610	5,40
40 х 20 х 6	60	40 м/сек	19000 об/мин	10	253616	5,40
40 х 20 х 6	80	40 м/сек	19000 об/мин	10	253621	5,40
40 х 20 х 6	120	40 м/сек	19000 об/мин	10	253611	5,40
50 х 20 х 6	60	40 м/сек	15200 об/мин	10	253617	6,60
60 х 30 х 6	60	40 м/сек	12700 об/мин	10	253618	7,60
60 х 30 х 6	80	40 м/сек	12700 об/мин	10	253623	7,60
80 х 40 х 6	60	40 м/сек	9500 об/мин	10	253619	15,30
80 х 40 х 6	80	40 м/сек	9500 об/мин	10	253624	15,30

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 188. Моля вижте Упътването на стр. 188-189.

Малък абразивен mop

Абразивен mop



Малък абразивен mop, чашковиден

KMT 614



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Метали	●
Дърво	○
Пластмаса	○

Предимства: Може да се използва радиално и челно

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Диаметър х Шир. х Ос в мм				Зърно	Макс. работ. скорост		Максимални обороти		Бройки в опаковка		Каталожен номер		Цена/брой лв											
60 х 40 х 6				40	40 м/сек		12700 об/мин		10		13194		9,70											
60 х 40 х 6				60	40 м/сек		12700 об/мин		10		13195		9,70											

Комбиниран малък абразивен mop: шкурка-кече

NCS 600



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●
Пластмаса	○

Предимства: Бързо отнемане на материал и фина обработка поради комбинация от шлайфкече и шкурка на плат - Дълъг срок на експлоатация

Диаметър x Шир. x Ос в мм	Зърно	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
50 x 30 x 6	60	едро	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258932	9,90
50 x 30 x 6	100	средно	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258933	9,90
50 x 30 x 6	150	средно	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258934	9,90
50 x 30 x 6	240	много фино	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258935	9,90
60 x 30 x 6	60	едро	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258936	12,10
60 x 30 x 6	100	средно	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258937	12,10
60 x 30 x 6	150	средно	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258938	12,10
60 x 30 x 6	240	много фино	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258939	12,10
60 x 50 x 6	60	едро	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258940	15,50
60 x 50 x 6	100	средно	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258941	15,50
60 x 50 x 6	150	средно	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258942	15,50
60 x 50 x 6	240	много фино	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258943	15,50
80 x 50 x 6	60	едро	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258944	21,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 188. Моля вижте Упътването на стр. 188-189.

Продовжения →

Малък абразивен моп

Абразивен моп

→ **ВНИМАНИЕ:** Продължение на NCS 600 Щифт за комбиниран моп на плат

Диаметър х Шир. х Ос в мм	Зърно	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
80 x 50 x 6	100	средно	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258945	21,00
80 x 50 x 6	150	средно	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258946	21,00
80 x 50 x 6	240	много фино	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258947	21,00
100 x 50 x 6	60	едро	кестеняво	32 м/сек	6100 об/мин	4	258948	36,30
100 x 50 x 6	100	средно	кестеняво	32 м/сек	6100 об/мин	4	258949	36,30
100 x 50 x 6	150	средно	кестеняво	32 м/сек	6100 об/мин	4	258950	36,30
100 x 50 x 6	240	много фино	кестеняво	32 м/сек	6100 об/мин	4	258951	36,30

Малък абразивен моп от кече

NFS 600



Свойства

Свързващо
вещество

Смола

Тип зърно

Алуминиев
оксид

Приложения:

Метали ●
Неръждаема стомана ●

Предимства: Равномерен завършек през целия срок на използване - Оптимално средство с висококачествени ламели от кече за матиран или гланциран завършек

Диаметър х Шир. х Ос в мм	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
50 x 30 x 6	едро	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258917	11,10
50 x 30 x 6	средно	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258918	11,10
50 x 30 x 6	много фино	кестеняво	32 м/сек	12200 об/мин	10	258919	11,10
60 x 30 x 6	едро	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258920	13,20
60 x 30 x 6	средно	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258921	13,20
60 x 30 x 6	много фино	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258922	13,20
60 x 50 x 6	едро	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258923	14,30
60 x 50 x 6	средно	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258924	14,30
60 x 50 x 6	много фино	кестеняво	32 м/сек	10200 об/мин	10	258925	14,30
80 x 50 x 6	едро	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258926	18,70
80 x 50 x 6	средно	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258927	18,70
80 x 50 x 6	много фино	кестеняво	32 м/сек	7600 об/мин	10	258928	18,70
100 x 50 x 6	едро	кестеняво	32 м/сек	6100 об/мин	4	258929	33,10
100 x 50 x 6	средно	кестеняво	32 м/сек	6100 об/мин	4	258930	33,10
100 x 50 x 6	много фино	кестеняво	32 м/сек	6100 об/мин	4	258931	33,10

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 188. Моля вижте Упътването на стр. 188-189.



A large grid of small squares, resembling graph paper, occupying the majority of the page below the header and above the footer.



Ламелни дискове

За продукта

След представянето си на пазара ламелните дискове на Klingspor успешно заеха мястото на шлифовъчните дискове в много области при обработката на повърхности.

Производителността на ламелните дискове, с ветрилообразно разположените им шлайфащи ламели, значително надвишава тази на други абразивни продукти.

Ламелните дискове Klingspor са изработени от ламели с покритие от алумина циркония, алуминиев или керамичен оксид, прикрепени към подсилени подложки от фибростъкло. Равномерното разпределение на ламелите гарантира изключителна гъвкавост, постоянна ефективност при работа и ниско ниво на вибрация.

Минимални количества за поръчка

Диаметър	мин. колич. за поръчка
до 150 mm	320 бр.
180 mm	160 бр.

Тип		Материал								Приложение						Стр
		Стомана	Неръждаема стомана (INOX)	Високолегирана стомана	Цветни метали	Алуминий	Дърво	Пластмаса	Боя/Лак/Кит	Окончателна обработка	Обработка на заваръчни шевове	Обработка на ръбове; скосяване	Заваръчни вдлъбнатини	Премахване на ръжда и лак	Премахване на топлинно оцветяване и следи от окисление	
SMT 314 EXTRA		●			●	●	○				●	●				204
SMT 324 EXTRA		●	●	●						●						205
SMT 324 EXTRA		●	●	●							●	●				205
SMT 325 EXTRA		●	●	●						●						206
SMT 325 EXTRA		●	●	●							●	●				206
SMT 524 ACCU		●	●	●							●	●				207
SMT 624 SUPRA		●	●	●							●	●				207
SMT 626 SUPRA		●	●	●							●	●				209
SMT 628 SUPRA		●	●	●						●						208
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●				●						210
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●					●	●				210
SMT 644 SUPRA		●	●	●						●						210
SMT 644 SUPRA		●	●	●							●	●				210
SMT 645 SUPRA		●	●	●						●						211
SMT 688 SPECIAL		●	●	●						●			●			214
SMT 800 SPECIAL			●	●						●				●	●	215
SMT 850 plus SPECIAL			●	●							●					215
SMT 924 SPECIAL		●	●								●	●				212
SMT 925 SPECIAL		●	●	●						●						212
SMT 925 SPECIAL		●	●	●							●	●				212
SMT 926 SPECIAL		●	●	●							●	●				213
SMT 996 SPECIAL			●	●						●						214
SMT 996 SPECIAL			●	●							●	●				214
MFW 600		●	●	●									●			216
NCD 200		●	○	●	●	●	●	●	●					●	●	217
PW 2000		●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	217
NUD 500			●	●						●					●	216

● = основно приложение ○ = възможно приложение

Ламелни дискове

Упътване

1. Червена ивица

Маркировката посочва максималната периферна скорост от 80 м/с

2. Препоръки за безопасност

Обозначителни пиктограми и oSa лейбъл

3. Размер

Размери на продукта в мм. и инчове

4. Вътрешен пръстен

Информация за производителя, без срок на годност!

5. Зърненост

6. Каталоген номер

7. Препоръки за безопасност

Обозначителни пиктограми

8. Клас на качество

Extra/Supra/Special

9. Име на продукта

Тип



Продуктови групи

Klingspor предлага три интегрирани продуктови групи с различен клас качество. Ние предлагаме точния ламелен диск за всеки потребител и приложение. Всички ламелни дискове са произведени в съответствие с приложимите стандарти, за да се гарантира най-високо ниво на безопасност.



EXTRA

Идеално съотношение цена/производителност за универсално приложение. Отлични резултати при обработка на различни стоманени изделия.



SUPRA

Професионални продукти с висока производителност и издръжливост. Агресивност при работа, бързо отнемане на материал и дълъг срок на експлоатация.



SPECIAL

Продукти с висока производителност за специализирани индустриални и търговски приложения. Дълъг срок на експлоатация дори при интензивна употреба.

Структура

Трите съставни компонента на ламелните дискове се комбинират перфектно за постигането на максимална ефективност.

1. Шлайфащи ламели

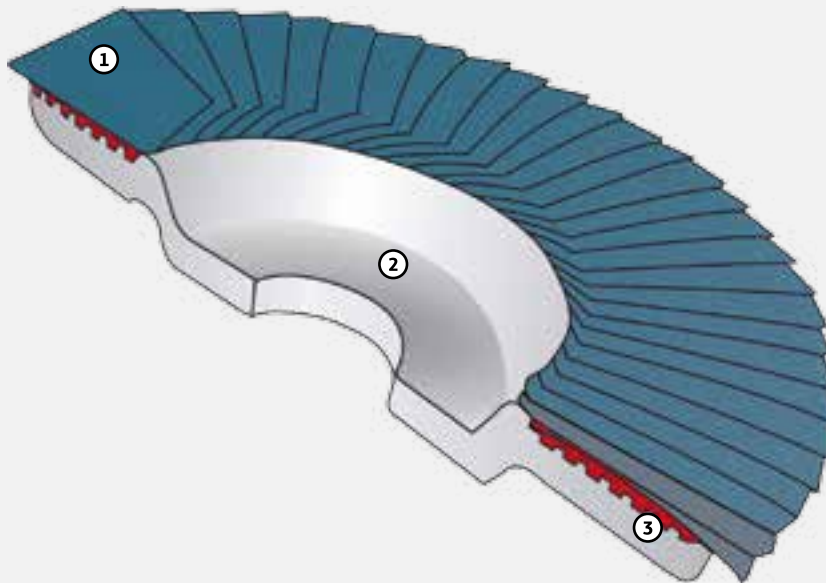
Klingspor изработва специални шкурки за ламелните дискове. Продуктите са перфектни за употреба с високо оборотни ъглошлайфи (80м/с) и съответното приложение. Това гарантира максимална производителност и издръжливост на продукта.

2. Корпус

Klingspor използва два различни вида подложки при производството на ламелни дискове. Първият е най-популярната на пазара направена от фибростъкло; вторият - от подсилена пластмаса.

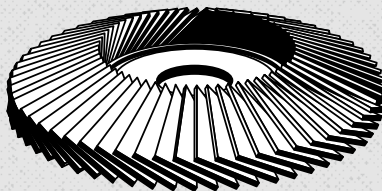
3. Свързващо вещество

Това е връзката между корпуса и шлайфащите ламели. То гарантира, че ламелите няма да се отделят от корпуса при правилна употреба. Също така предпазва от счупване далеч над насоките в стандартите на oSa и EN 13743.

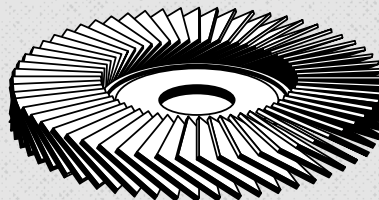


Форма

Изпъкналият ламелен диск шлайфа по-тесен участък от повърхността в сравнение с плоския. Използването по предназначение на изпъкналия диск гарантира по-бързо отнемане на материал за единица време съпоставен с плоския ламелен диск. Ламелните дискове с изпъкнала форма е особено подходящ за обработка на ръбове и заваръчни шевове. Плоските дискове се използват основно за плоско шлайфане и равни повърхности.



изпъкнала форма



плоска форма



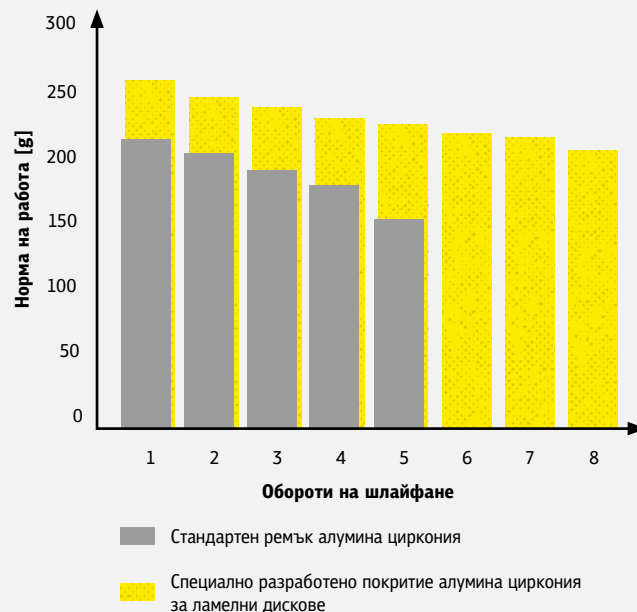
Ламелни дискове

Упътване

Шкурки

В сравнение с шкурката използвана за изработка на ремъци, тази за ламелни дискове издържа на много по-високи натоварвания. От една страна нормата на работа на ламелните дискове е около 2 до 2,5 пъти по-висока в сравнение с тази при употреба на ремък, от друга страна основата трябва да се износва за да предоставя нов абразивен участък за работа.

Klingspor разработи шкурка със специално покритие за тази продуктова група. Тя е предназначена за високо оборотни ъглошлайфи (80 м/с) и гарантира максимална производителност при шлайфане и дълъг срок на експлоатация (вижте диаграмата).



1. Специално разработено покритие алумина циркония за ламелни дискове

зърно Алумина циркония, основа на плат, тежка, полиестер, най-добри резултати с машини с висока мощност

2. Алумина циркония на плат

Агресивно циркониево зърно, основа-памучен плат, добро ниво на отстраняване на материал за ъглошлайфи от всички класове.

3. Алумина циркония + покритие Multibond

самозаточващо се зърно алумина циркония, основа памук специално за студено шлайфане на неръждаема стомана

4. Алуминиев оксид на плат

трайно зърно алуминиев оксид, основа на плат-памук, за обработка на метали и цветни метали

5. Керамичен алуминиев оксид + покритие Multibond

керамично зърно с висока производителност, устойчива полиестерна основа, за обработка на неръждаема стомана, студено шлайфане

6. Керамичен алуминиев оксид

керамично зърно с висока производителност, устойчива полиестерна основа, за обработка на стомана



Безопасна употреба на абразивите Klingspor

Ламелните дискове Klingspor са произведени в съответствие със стандартите на oSa и EN13743, което гарантира максимална безопасност за потребителя.



Използвайте защитни очила



Използвайте маска против прах



Използвайте шумозаглушители



Правилно монтиран



Използвайте предпазни ръкавици



Спазвайте препоръките за безопасност



Забранено за мокро шлайфане



Неправилно монтиран

Ламелни дискове

Ламелни дискове-общ преглед



Ламелни дискове

		Стомана / Цветни ме- тали	Стомана / INOX				Неръждаема стомана
		Агресивност	Агресивност		Издръжливост	Агресивност	Агресивност
SPECIAL	Тип:		SMT 924		SMT 925	SMT 926	SMT 996
	Агресивност:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■■
	Издръжливост:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■■
	Корпус:		Фибростъкло		Пластмаса	Фибростъкло	Фибростъкло
	Форма:		Изпъкнал (6°)		Изпъкнал (12°) / Плосък	Изпъкнал (6°)	Изпъкнал (6°) / Плосък
SUPRA	Тип:		SMT 644				
	Агресивност:		■■■■■■■				
	Издръжливост:		■■■■■■■				
	Корпус:		Фибростъкло				
	Форма:		Изпъкнал (12°) / Плосък				
	Тип:		SMT 624	SMT 628		SMT 626	SMT 636
	Агресивност:		■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■
	Издръжливост:		■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■
	Корпус:		Фибростъкло	Фибростъкло		Фибростъкло	Фибростъкло
	Форма:		Изпъкнал (12°)	Плосък		Изпъкнал (6°)	Изпъкнал (6°) / Плосък
EXTRA	Тип:	SMT 314	SMT 324		SMT 325		
	Агресивност:	■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■		
	Издръжливост:	■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■		
	Корпус:	Фибростъкло	Фибростъкло		Пластмаса		
	Форма:	Изпъкнал (12°)	Изпъкнал (12°) / Плосък		Изпъкнал (12°) / Плосък		

Ламелни дискове

Ламелен диск

SMT 314 EXTRA



Клас	EXTRA
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Приложения:	
Стомана	●
Цветни метали	●
Дърво	○



Свойства	
Тип зърно	Алуминиев оксид
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°

Предимства: Добра производителност при обработка на нелегирани стомани - Подходящ и за цветни метали - Добра производителност при употреба с ъглошлифци от всички класове

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой
115 x 22,23		36	80 м/сек	13300 об/мин	10	322808	5,30
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	322809	5,30
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	322811	5,30
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	322812	5,30
115 x 22,23		120	80 м/сек	13300 об/мин	10	322813	5,30
125 x 22,23		36	80 м/сек	12200 об/мин	10	322814	5,90
125 x 22,23		40	80 м/сек	12200 об/мин	10	322815	5,90
125 x 22,23		60	80 м/сек	12200 об/мин	10	322817	5,90
125 x 22,23		80	80 м/сек	12200 об/мин	10	322818	5,90
125 x 22,23		120	80 м/сек	12200 об/мин	10	322819	5,90
180 x 22,23		36	80 м/сек	8500 об/мин	10	322820	13,10
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	10	322821	13,10
180 x 22,23		60	80 м/сек	8500 об/мин	10	322822	13,10
180 x 22,23		80	80 м/сек	8500 об/мин	10	322823	13,10

Препоръчителни цени.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 199. Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Ламелен диск

SMT 324 EXTRA



Клас	EXTRA
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°, Плосък

Предимства: Универсален продукт за обработка на стомана и неръждаема стомана - Добра производителност при употреба с ъглошлайфи от всички класове - Без гланциране, дори и при слаб натиск на работа

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Диаметър х Отвор в мм		Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти		Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN															
115 x 22,23			40	80 м/сек	13300 об/мин		10	321509	5,10															
115 x 22,23			60	80 м/сек	13300 об/мин		10	321511	5,10															
115 x 22,23			80	80 м/сек	13300 об/мин		10	321513	5,10															
115 x 22,23			40	80 м/сек	13300 об/мин		10	321645	5,10															
115 x 22,23			60	80 м/сек	13300 об/мин		10	321647	5,10															
115 x 22,23			80	80 м/сек	13300 об/мин		10	321649	5,10															
125 x 22,23			40	80 м/сек	12200 об/мин		10	321510	5,60															
125 x 22,23			60	80 м/сек	12200 об/мин		10	321512	5,60															
125 x 22,23			80	80 м/сек	12200 об/мин		10	321514	5,60															
125 x 22,23			40	80 м/сек	12200 об/мин		10	321646	5,60															
125 x 22,23			60	80 м/сек	12200 об/мин		10	321648	5,60															
125 x 22,23			80	80 м/сек	12200 об/мин		10	321650	5,60															

Препоръчителни цени.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 199. Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Ламелни дискове

Ламелен диск

SMT 325
EXTRA



Клас	EXTRA
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ □ □ □

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Пластмаса, подс. фи-бросъкло
Форма	Изпъкнал 12°, Плосък

Предимства: Универсален продукт за обработка на стомана и неръждаема стомана - Добра производителност при употреба с ъглошлайфи от всички класове - Без гланциране, дори и при слаб натиск на работа

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Диаметър х Отвор в мм		Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти		Бройки в опаковка		Каталожен номер		Цена/брой BGN													
115 x 22,23			40	80 м/сек	13300 об/мин		10		321659		4,50													
115 x 22,23			60	80 м/сек	13300 об/мин		10		321661		4,50													
115 x 22,23			80	80 м/сек	13300 об/мин		10		321663		4,50													
115 x 22,23			40	80 м/сек	13300 об/мин		10		321653		4,50													
115 x 22,23			60	80 м/сек	13300 об/мин		10		321655		4,50													
115 x 22,23			80	80 м/сек	13300 об/мин		10		321657		4,50													
125 x 22,23			40	80 м/сек	12200 об/мин		10		321660		5,00													
125 x 22,23			60	80 м/сек	12200 об/мин		10		321662		5,00													
125 x 22,23			80	80 м/сек	12200 об/мин		10		321664		5,00													
125 x 22,23			40	80 м/сек	12200 об/мин		10		321654		5,00													
125 x 22,23			60	80 м/сек	12200 об/мин		10		321656		5,00													
125 x 22,23			80	80 м/сек	12200 об/мин		10		321658		5,00													

Препоръчителни цени.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 199. Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Ламелен диск

SMT 524 AC ACCU



Клас	ACCU
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°

Предимства: Мултифункционален за обработка на кантове и повърхности - Оптимално предотвратяване на преждевременното запълване и отлична издръжливост при всички акумулаторни ъглошлийфи

Едрина на зърното:

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	331172	5,40
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	331173	5,40
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	331174	5,40
125 x 22,23		40	80 м/сек	12200 об/мин	10	331175	5,90
125 x 22,23		60	80 м/сек	12200 об/мин	10	331176	5,90
125 x 22,23		80	80 м/сек	12200 об/мин	10	331177	5,90

Ламелен диск

SMT 624 SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°

Предимства: Висока степен на отстраняване на материал и приятно поведение на продукта при работа - За универсална употреба при прецизна обработка на стомана и неръждаема стомана - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлийфи

Едрина на зърното:

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
100 x 16		36	80 м/сек	15300 об/мин	10	322758	4,60
100 x 16		40	80 м/сек	15300 об/мин	10	322759	4,60
100 x 16		60	80 м/сек	15300 об/мин	10	322760	4,60
100 x 16		80	80 м/сек	15300 об/мин	10	322761	4,60
100 x 16		120	80 м/сек	15300 об/мин	10	322762	4,60
115 x 22,23		36	80 м/сек	13300 об/мин	10	322764	5,00
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	322765	5,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 199. Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Продовжения →

Ламелни дискове

→ **ВНИМАНИЕ:** Продължение на SMT 624 Supra Ламелен диск

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 22,23		50	80 м/сек	13300 об/мин	10	322766	5,00
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	322767	5,00
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	322768	5,00
115 x 22,23		120	80 м/сек	13300 об/мин	10	322769	5,00
125 x 22,23		36	80 м/сек	12200 об/мин	10	322771	5,50
125 x 22,23		40	80 м/сек	12200 об/мин	10	322772	5,50
125 x 22,23		50	80 м/сек	12200 об/мин	10	322773	5,50
125 x 22,23		60	80 м/сек	12200 об/мин	10	322774	5,50
125 x 22,23		80	80 м/сек	12200 об/мин	10	322775	5,50
125 x 22,23		120	80 м/сек	12200 об/мин	10	322776	5,50
150 x 22,23		40	80 м/сек	10200 об/мин	10	322778	8,90
150 x 22,23		60	80 м/сек	10200 об/мин	10	322779	8,90
150 x 22,23		80	80 м/сек	10200 об/мин	10	322780	8,90
180 x 22,23		36	80 м/сек	8500 об/мин	10	322782	12,50
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	10	322783	12,50
180 x 22,23		50	80 м/сек	8500 об/мин	10	322784	12,50
180 x 22,23		60	80 м/сек	8500 об/мин	10	322785	12,50
180 x 22,23		80	80 м/сек	8500 об/мин	10	322786	12,50
180 x 22,23		120	80 м/сек	8500 об/мин	10	322787	12,50

Ламелен диск

SMT 628
SUPRA



Клас *SUPRA*

Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства

Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Плосък

Предимства: Изключително подходящ за плоско шлайфане на стомана и неръждаема стомана - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи - Висока степен на отстраняване на материал и приятно поведение на продукта при работа

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 22,23		36	80 м/сек	13300 об/мин	10	322789	5,90
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	322790	5,90
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	322792	5,90
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	322793	5,90
115 x 22,23		120	80 м/сек	13300 об/мин	10	322794	5,90
125 x 22,23		36	80 м/сек	12200 об/мин	10	322795	6,60
125 x 22,23		40	80 м/сек	12200 об/мин	10	322796	6,60
125 x 22,23		60	80 м/сек	12200 об/мин	10	322798	6,60
125 x 22,23		80	80 м/сек	12200 об/мин	10	322799	6,60
125 x 22,23		120	80 м/сек	12200 об/мин	10	322800	6,60

Продовжения →

Препоръчителни цени.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 199. Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на SMT 628 Supra Ламелен диск

Диаметър х Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
180 x 22,23		36	80 м/сек	8500 об/мин	10	322802	13,80
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	10	322803	13,80
180 x 22,23		60	80 м/сек	8500 об/мин	10	322805	13,80
180 x 22,23		80	80 м/сек	8500 об/мин	10	322806	13,80

Ламелен диск

SMT 626 SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°

Предимства: Висок процент на отстраняване на материал - Значително по-дълъг живот благодарение на уникалния ъгъл и подреждане на ламелите

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър х Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 22,23		36	80 м/сек	13300 об/мин	10	321686	5,90
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	321689	5,90
115 x 22,23		50	80 м/сек	13300 об/мин	10	321692	5,90
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	321694	5,90
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	321697	5,90
115 x 22,23		120	80 м/сек	13300 об/мин	10	321683	5,90
125 x 22,23		36	80 м/сек	12200 об/мин	10	321687	6,60
125 x 22,23		40	80 м/сек	12200 об/мин	10	321690	6,60
125 x 22,23		50	80 м/сек	12200 об/мин	10	321693	6,60
125 x 22,23		60	80 м/сек	12200 об/мин	10	321695	6,60
125 x 22,23		80	80 м/сек	12200 об/мин	10	321698	6,60
125 x 22,23		120	80 м/сек	12200 об/мин	10	321684	6,60
180 x 22,23		36	80 м/сек	8500 об/мин	10	321688	13,80
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	10	321691	13,80
180 x 22,23		60	80 м/сек	8500 об/мин	10	321696	13,80
180 x 22,23		80	80 м/сек	8500 об/мин	10	321699	13,80

Препоръчителни цени.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 199. Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Ламелни дискове

Ламелен диск, multibond

SMT 636

SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Приложения:	
Неръждаема стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония multibond
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°, Плосък

Предимства: Специализиран продукт за неръждаема стомана - Мултибонд покритие за студено шлайфане - Подходящ за обработка на ръбове и плоски повърхности - Без гланциране и запушване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	322826	6,50
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	322827	6,50
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	322828	6,50
125 x 22,23		40	80 м/сек	12200 об/мин	10	322831	7,20
125 x 22,23		60	80 м/сек	12200 об/мин	10	322832	7,20
125 x 22,23		80	80 м/сек	12200 об/мин	10	322833	7,20
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	10	322836	15,50

Ламелен диск

SMT 644

SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°, Плосък

Предимства: Дълъг срок на експлоатация и под наклон в ъгли или винкел - Постоянно високо предотвратяване на преждевременното запълване и при плоско шлайфане - Без запълване или изхабяване и при лек натиск или ниска мощност на машината (<1000W)

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	329993	6,20
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	329994	6,20
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	329995	6,20
115 x 22,23		120	80 м/сек	13300 об/мин	10	329996	6,20
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	329989	6,20
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	329990	6,20

Препоръчителни цени.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 199. Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Продовжения →

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на SMT 644 Supra Ламелен диск

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	329991	6,20
115 x 22,23		120	80 м/сек	13300 об/мин	10	329992	6,20
125 x 22,23		40	80 м/сек	12200 об/мин	10	330005	6,60
125 x 22,23		60	80 м/сек	12200 об/мин	10	330006	6,60
125 x 22,23		80	80 м/сек	12200 об/мин	10	330007	6,60
125 x 22,23		120	80 м/сек	12200 об/мин	10	330008	6,60
125 x 22,23		40	80 м/сек	12200 об/мин	10	329997	6,60
125 x 22,23		60	80 м/сек	12200 об/мин	10	330002	6,60
125 x 22,23		80	80 м/сек	12200 об/мин	10	330003	6,60
125 x 22,23		120	80 м/сек	12200 об/мин	10	330004	6,60

Ламелен диск

SMT 645 SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Пластмаса, подс. фибростъкло
Форма	Плосък

Предимства: Висока стабилност на ръба - Много добър коефициент на отстраняване на материал дори при ъглошлайфи с ниска мощност - Дълъг живот благодарение на двойните шлайфащи ламели

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	278590	7,80
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	278591	7,80
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	278592	7,80

Препоръчителни цени.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 199. Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Ламелни дискове

Ламелен диск

SMT 924 SPECIAL



Клас	SPECIAL
Агресивност	■■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°

Предимства: Висока производителност в обработката на ръбове - Висока стабилност на острието - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи и повишен натиск при шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Диаметър х Отвор в мм		Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN																
115 x 22,23			40	80 м/сек	13300 об/мин	10	322862	7,60																
115 x 22,23			60	80 м/сек	13300 об/мин	10	322863	7,60																
115 x 22,23			80	80 м/сек	13300 об/мин	10	322864	7,60																
125 x 22,23			40	80 м/сек	12200 об/мин	10	322867	8,80																
125 x 22,23			60	80 м/сек	12200 об/мин	10	322868	8,80																
125 x 22,23			80	80 м/сек	12200 об/мин	10	322869	8,80																

Ламелен диск

SMT 925 SPECIAL



Клас	SPECIAL
Агресивност	■■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Пластмаса, подс. фи- бростъкло
Форма	Изпъкнал 12°, Плосък

Предимства: Значително по-висока производителност и издръжливост - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи и повишен натиск при шлайфане - Бързо темпо на отстраняване на материал и дълъг срок на употреба

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Диаметър x Отвор в мм		Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN																
115 x 22,23			40	80 м/сек	13300 об/мин	10	321714	8,30																
115 x 22,23			60	80 м/сек	13300 об/мин	10	321715	7,80																
115 x 22,23			80	80 м/сек	13300 об/мин	10	321716	7,80																
115 x 22,23			36	80 м/сек	13300 об/мин	10	321668	8,40																
115 x 22,23			40	80 м/сек	13300 об/мин	10	321670	8,30																
115 x 22,23			60	80 м/сек	13300 об/мин	10	321674	7,80																
115 x 22,23			80	80 м/сек	13300 об/мин	10	321677	7,80																

Препоръчителни цени.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 199. Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Продовжения →

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на SMT 925 Special Ламелен диск

Диаметър х Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
125 x 22,23		36	80 м/сек	12200 об/мин	10	321718	9,60
125 x 22,23		40	80 м/сек	12200 об/мин	10	321719	9,20
125 x 22,23		60	80 м/сек	12200 об/мин	10	321720	9,20
125 x 22,23		80	80 м/сек	12200 об/мин	10	321721	9,20
125 x 22,23		40	80 м/сек	12200 об/мин	10	321671	9,20
125 x 22,23		60	80 м/сек	12200 об/мин	10	321675	9,20
125 x 22,23		80	80 м/сек	12200 об/мин	10	321678	9,20
180 x 22,23		24	80 м/сек	8500 об/мин	5	321667	28,60
180 x 22,23		36	80 м/сек	8500 об/мин	5	321669	28,60
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	5	321672	28,60
180 x 22,23		60	80 м/сек	8500 об/мин	5	321676	28,60

Ламелен диск

SMT 926 SPECIAL



Клас	SPECIAL
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°

Предимства: Максимална производителност и експлоатационен срок - Особено подходящ за груба обработка на стомана и неръждаема стомана - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи и повишен натиск при шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър х Отвор в мм	Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 22,23		40	80 м/сек	13300 об/мин	10	321703	7,00
115 x 22,23		60	80 м/сек	13300 об/мин	10	321706	7,00
115 x 22,23		80	80 м/сек	13300 об/мин	10	321708	7,00
125 x 22,23		40	80 м/сек	12200 об/мин	10	321704	8,20
125 x 22,23		60	80 м/сек	12200 об/мин	10	321707	8,20
125 x 22,23		80	80 м/сек	12200 об/мин	10	321709	8,20
180 x 22,23		40	80 м/сек	8500 об/мин	10	321705	14,90

Препоръчителни цени.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 199. Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Ламелни дискове

Ламелен диск, multibond

SMT 996 SPECIAL



Клас	SPECIAL
Агресивност	■■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Керамичен Алуминиев оксид multibond
Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 6°, Плосък

Предимства: Висока производителност с малък разход на енергия - Висока стабилност на острието - Мултибонд покритие за студено шлайфане - Оптимално отстраняване на материал при работа с мощни ъглошлайфи и повишен

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Диаметър х Отвор в мм		Форма	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN																
115 x 22,23			40	80 м/сек	13300 об/мин	10	322849	8,60																
115 x 22,23			60	80 м/сек	13300 об/мин	10	322850	8,60																
115 x 22,23			80	80 м/сек	13300 об/мин	10	322851	8,60																
125 x 22,23			40	80 м/сек	12200 об/мин	10	322852	10,30																
125 x 22,23			60	80 м/сек	12200 об/мин	10	322853	10,30																
125 x 22,23			80	80 м/сек	12200 об/мин	10	322854	10,30																

Ламелен диск, за шлифование на канали

SMT 688 SPECIAL



Клас	SPECIAL
Агресивност	■■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●



Свойства	
Тип зърно	Алумина циркония
Подложка	Фибростъкло
Форма	Плосък

Предимства: Специлен продукт за употреба при труднодостъпни за работа места, като улеи, слотове и ъгли - Добро напасване на ламелите към изпъкнали контури поради по-дългото им препокриване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 199. Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Ламелен диск

SMT 800 SPECIAL



Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Свойства

Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°

Предимства: Висококачествен моп за довършителни работи върху неръждаема стомана -
Оптимален резултат при употреба с ъглошлайф с променливи обороти - Три степени

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Препоръчителна работна скорост	Препоръчителни обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 22,23		едро	кафяво	80 м/сек	13300 об/мин	42 м/сек	7000 об/мин	5	278495	12,10
115 x 22,23		средно	кестеняво	80 м/сек	13300 об/мин	42 м/сек	7000 об/мин	5	278496	12,10
115 x 22,23		много фино	зелено	80 м/сек	13300 об/мин	42 м/сек	7000 об/мин	5	278497	12,10
125 x 22,23		едро	кафяво	80 м/сек	12200 об/мин	42 м/сек	6400 об/мин	5	278498	13,10
125 x 22,23		средно	кестеняво	80 м/сек	12200 об/мин	42 м/сек	6400 об/мин	5	278499	13,10
125 x 22,23		много фино	зелено	80 м/сек	12200 об/мин	42 м/сек	6400 об/мин	5	278500	13,10

Комбиниран ламелен диск

SMT 850 plus SPECIAL



Приложения:

Неръждаема стомана	●
--------------------	---

Свойства

Подложка	Фибростъкло
Форма	Изпъкнал 12°

Предимства: Висококачествен комбиниран моп - Равномерен резултат по време на целия
живот на продукта - Отнемане на материал и завършване в една стъпка

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Зърно	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Препоръчителна работна скорост	Препоръчителни обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 22,23		60	едро	кафяво	80 м/сек	13300 об/мин	42 м/сек	7000 об/мин	5	312556	31,60
115 x 22,23		80	средно	кестеняво	80 м/сек	13300 об/мин	42 м/сек	7000 об/мин	5	312557	31,60
115 x 22,23		120	много фино	зелено	80 м/сек	13300 об/мин	42 м/сек	7000 об/мин	5	312558	31,60
125 x 22,23		60	едро	кафяво	80 м/сек	12200 об/мин	42 м/сек	6400 об/мин	5	312559	40,70
125 x 22,23		80	средно	кестеняво	80 м/сек	12200 об/мин	42 м/сек	6400 об/мин	5	312560	40,70
125 x 22,23		120	много фино	зелено	80 м/сек	12200 об/мин	42 м/сек	6400 об/мин	5	312561	40,70

Препоръчителни цени.

Забележка: Минимални количества за други размери инструкции на стр. 199. Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Диск от шлайфкече

Диск от шлайфкече

MFW 600



НОВ



Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Цветни метали	●

Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC

Предимства: Специален продукт за довършване на заваръчни шевове при неръждаема стомана - 4 различни степени на отнемане на материал до блясък

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
150 x 3 x 25,4	едро	59 м/сек	7500 об/мин	10	337948	52,00
150 x 3 x 25,4	средно	59 м/сек	7500 об/мин	10	337949	47,40
150 x 3 x 25,4	фино	39 м/сек	5000 об/мин	10	337950	41,80
150 x 6 x 25,4	едро	59 м/сек	7500 об/мин	5	337944	61,10
150 x 6 x 25,4	средно	59 м/сек	7500 об/мин	5	337945	55,80
150 x 6 x 25,4	фино	39 м/сек	5000 об/мин	5	337946	48,90
150 x 6 x 25,4	много фино	39 м/сек	5000 об/мин	5	337947	48,40

Диск от шлайфкече

NUD 500



НОВ



Приложения:

Легирани стомани	●
Високо легирана стомана	●
Цветни метали	●
Леки метали	●
Хром-никелови стомани	●
Стомана	●
Титан	●

Свойства

Тип зърно	SiC
-----------	-----

Предимства: За почистване и предварително полиране на повърхности - За изшлайфане на заваръчни шевове - Спестява работни операции - Прецизно почистване и финишнинг на повърхности - Постига много ниска грапавост на обработвания материал

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Зърно	Цвят	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 13 x 22,23	едро	сиво	63 м/сек	10450 об/мин	5	337864	100,90
115 x 13 x 22,23	средно	сиво	63 м/сек	10450 об/мин	5	337865	81,50
115 x 13 x 22,23	много фино	сиво	63 м/сек	10450 об/мин	5	337866	71,30
125 x 13 x 22,23	едро	сиво	63 м/сек	9600 об/мин	5	337861	102,90
125 x 13 x 22,23	средно	сиво	63 м/сек	9600 об/мин	5	337862	82,50
125 x 13 x 22,23	много фино	сиво	63 м/сек	9600 об/мин	5	337863	72,30

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Почистващ диск

NCD 200



Приложения:

Метали	●
Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Неръждаема стомана	○

Свойства

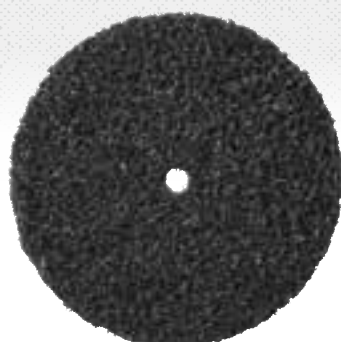
Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Форма	Плосък

Предимства: Специален продукт от SiC за почистване на повърхности и отнемане на материал при потъмняване вследствие на топлина - Без запушване и замърсяване благодарение на отворената си структура

Диаметър x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
115 x 22,23		63 м/сек	10450 об/мин	5	259043	22,00
125 x 22,23		63 м/сек	9600 об/мин	5	259044	23,00

Power Wheel, много груб

PW 2000



Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Метали	●
Камък	●

Предимства: Специално почистващо кече за премахване на топлинни среди, окис, ръжда и остатъци от боя - За премахване на заваръчни шевове - Без запушване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
100 x 13 x 13	40 м/сек	7600 об/мин	10	194625	13,20
150 x 13 x 13	40 м/сек	5000 об/мин	10	194626	22,00
200 x 13 x 13	40 м/сек	3800 об/мин	10	241380	33,10

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 198-203.

Фиксиращ болт

Фиксиращ болт

SD 2000



Предимства: За сигурен монтаж на PW 2000 на сондажни машини, машини с гъвкав вал и правишлайфмашини

Отвор в мм	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой BGN
6	1 бр. Ш 100 - Ш 200	1	194629	26,40
8	1-2 бр. Ш 100 - Ш 200	1	194632	33,20

Препоръчителни цени.



A large grid of small squares, typical of a graph paper or a template for technical drawing.



Kronenflex® дискове за рязане и шлайфване

За продукта

Като създатели на високоскоростните дискове за рязане, ние се стремим към непрекъснато развитие и подобрение на нашите Kronenflex® продукти. Дисковете за рязане и шлайфване Kronenflex® предлагат оптимална комбинация от свързващ агент и тип абразив за висока производителност, изключителна издръжливост и постоянно високо качество. Те отговарят на най-високите стандартни за безопасност, включително правилата на OSA и Европейски стандарт за безопасност EN 12413. В резултат на продължителни иновации и разработване на специализирани продукти за разнообразни изисквания, нашите Kronenflex® продукти предлагат оптимални решения за всички материали и приложения.

Типични обработвани материали

- ▶ Стомана
- ▶ Неръждаема стомана
- ▶ Стоманени изделия
- ▶ Цветни метали
- ▶ Отливки
- ▶ Тръби
- ▶ Камък
- ▶ Пластмаса
- ▶ Минерали
- ▶ Ламарина
- ▶ Калай
- ▶ Твърди материали

Типични области на приложение

- ▶ Авторепаратура
- ▶ Поддръжка и ремонт
- ▶ Шлосерска дейност
- ▶ Стоманени конструкции
- ▶ Строителство
- ▶ Изграждане на резервоари
- ▶ Обслужване
- ▶ Металообработване
- ▶ Автомобилостроене
- ▶ Леярство
- ▶ Корабостроене

Kronenflex® Дискове за рязане

Kronenflex® Дискове за рязане	Стр.
0,8–1,0 мм	230
Тънки дискове за рязане	237
1,6–1,9 мм	238
2,0–3,2 мм	242
Големи дискове за рязане	250

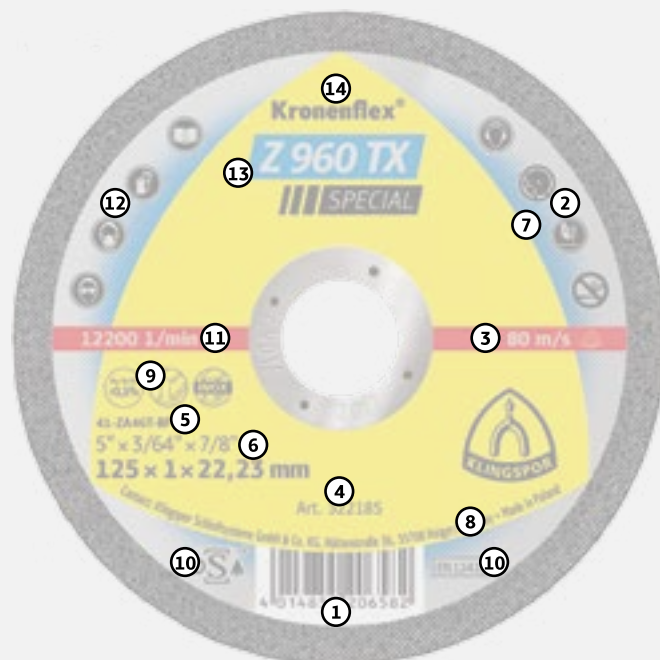
Kronenflex® Дискове за шлайфване

Kronenflex® Дискове за шлайфване	Стр.
Дискове за шлайфване	260

Kronenflex® дискове за рязане и шлайфане

Упътване

1. EAN-Код (EAN-13)
2. Обозначения за безопасност
3. Максимална работна скорост
4. Klingspor
Каталожен номер
5. Спецификация на дизайн, клас и свързване според EN 12413
6. Размер в мм. и инчове
7. Приложение (вижте цветовото кодиране)



8. Информация за производителя
9. Ограничения
10. Стандарт за безопасност (oSa / EN 12413)
11. Максимални обороти
12. Обозначения за безопасност
13. Продуктова група/тип
14. Klingspor марка Kronenflex®

Клас на качество

Дисковете за рязане и шлайфане Kronenflex® имат три класа качество с шест цветови кода за бързо и лесно ориентиране в приложението им.



EXTRA

Продукт за универсално приложение, предлагащ особено атрактивно съотношение цена/производителност.



SUPRA

Оптимизиран продукт за различни приложения. Отличен срок на експлоатация и висока производителност.



SPECIAL

Висококачествени продукти за специфични приложения. Най-дълъг срок на експлоатация и висока производителност в съответната област на приложение.

Kronenflex® дискове за рязане и шлайфване

Упътване



1. Етикет и обложка

Етикетът съдържа основната информация за продукта, производителя и правилната употреба на инструмента

2. Свързваща смес

Зърнистост: Днес всички видове зърнистост се произвеждат по синтетичен път. Синтетично произведените зърнистости гарантират продължителна употреба и качество на диска.

Смола и пълнеж: Други важни компоненти на дисковете за рязане и шлайфване са смолата (в течна или твърда форма) и филтрите. Тези съставни компоненти са от съществено значение при определяне на свойствата на диска като стабилност, количество отстранен материал и якост на рязане, като количеството им може да се коригира според специфичното приложение.



3. Метален пръстен

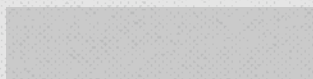
Предоставя информация за срока на годност на диска

4. Мрежа от фибростъкло

Фибростъклото е подсилващ слой, който осигурява по-голяма стабилност и увеличава безопасността на режещия диск. Броят и силата на слоевете зависи от типа на продукта и неговото приложение. Колкото по-високо е потенциалното натоварване на диска (по-високо при свободно рязане, отколкото при рязане със стационарна машина), толкова повече слоеве трябва да се съдържат или стабилността на фибростъклото трябва да е по-висока. За тънките дискове за рязане (0,8 до 1,0 мм.) се използва особено тънък материал, за да се гарантира висок коефициент на абразивни частици м/у слоевете, въпреки тънкия размер. Дисковете за шлайфване се произвеждат с минимум 3 слоя фибростъкло.

Дискове за рязане

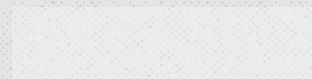
Дискове за рязане и шлайфване Klingspor - цвetoва система



Метал/универсален:
Сиво



Неръждаема стомана:
Синьо



Алуминий:
Сребристо



Стомана:
Черно



Отливки:
Червено



Камък/бетон:
Зелено

Kronenflex® дискове за рязане и шлайфане

Упътване



Тримесечие	
V 01	Януари-Март
V 04	Април-Юни
V 07	Юли-Септември
V 10	Октомври-Декември

Безопасност и съхранение

Срокът на годност на дисковете за рязане и шлайфане се определя от степента на излагане на външни влияния основно влага. Дискове за рязане и шлайфане изложени на повишена влажност след производство губят първоначалния си срок на експлоатация. Правилното съхранение гарантира продължителна употреба. Дискове за рязане и шлайфане изложени на намокряне или пара представляват риск за безопасността. Правилната употреба на продукта от потребителя е задължителна. Това се отнася както до юридическите причини така и по отношение срока на годност. По принцип се прилага следното: не се използват дискове за рязане и шлайфане с изтекъл срок на годност!

Работете безопасно...

... като сте внимателни и познавате рисковете

Моля избягвайте посочените по-долу предпоставки за нараняване при употребата на абразивни дискове.

- контакт с въртящ се диск
- счупване на абразивния диск
- отлагане на шлифовъчен прах
- вибрации
- шум

... чрез ползване на защитно оборудване

Трябва да се носят защитни очила очила, ръкавици, шумозаглушители маски за прах. Някои специфични приложения изискват допълнителен предпазни средства, като маски за лице, кожени престилки и защитни ботуши.

... чрез защитни машинни покрития

Защитни покрития и предпазители се предоставят с шлайфщата машина и не трябва да се променят или премахват. При работа с камбани за шлайфане външната повърхност трябва да е напълно затворена.

Също така, камбаните за шлайфане трябва да се използват само с регулируем предпазител, за балансирано износване на продукта и свеждане на въздействието върху него до минимум.

... чрез проверка преди монтиране

Уверете се, че машинните настройки на максималните обороти не надвишават максимално допустимата работна скорост. Внимателно проверявайте дисковете за рязане и шлайфане за повреди. Ако забележите такива, не използвайте продукта. Нашите дискове за рязане и шлайфане са маркирани със съответните обозначения за безопасност.

... чрез правилна употреба

Уверете се в правиланото приложение на съответния диск. Избягвайте повреждане на монтажния отвор или на диска чрез пулсации, употреба на прекомерна сила или падане. Уверете се диска е монтиран правилно и сигурно монтиран и използвайте правилна монтажна пластина. Преди започване на работа оставете диска да работи на работна скорост поне 30 секунди. Моля спазвайте разпоредбите за безопасност на FEPA, както и Европейски стандарт 12413.

Периферната скорост и натискът са важни параметри за постигането на оптимален резултат при рязане и шлайфане.

Оптималната скорост

Много ниска

Ако оборотите на машината са твърде ниски, дисковете за рязане и шлайфане "играт" и ръбовете на диска се износват неравномерно. Особено при тънки напречни разрези като например при рязане на ламарина или тел абразивът се откъсва от основата и дискът се износва несъразмерно бързо.

Оптимална

Дисковете за рязане и шлайфане Klingspor са високопроизводителни продукти и са разработени така, че най-добрата производителност на диска (определена според количеството отнет материал и износването) да се достигне в диапазона точно под максималната скорост. Поддържайте постоянни високи обороти и при необходимост изберете по-мощна машина.

Много висока

Максималните обороти и периферна скорост са маркирани на етикета на всеки диск. За вашата собствена безопасност, недейте да надвишавате препоръчителните стойности по време на работа.

Правилният натиск по време на работа

Важна предпоставка за положителни резултати при рязане и правилното ниво на натиск.

Често срещана грешка е намаляване на натиска с цел запазване на диска и по-дългото му използване. В тези случаи материалът прегрява (оцветява се в синьо); дискът се запушва и "изгаря". Затова работния натиск трябва да е такъв, че времето за разрез да е възможно най-кратко. Това е от изключително значение при обработка на чувствителни на топлина материали.

Правилната твърдост

...за дисковете за рязане

Като цяло, правилото при избора на правилен диск за рязане е: колкото по-твърд е материалът, толкова по-гъвкава е абразивната свързка. Причината: срокът на експлоатация на диска за рязане зависи от това дали обработваната повърхност се втвърдява или не. Прегряването води до затъпяване и влияе негативно върху качеството на рязане. В този случай трябва да се избере по-гъвкав диск с намалена твърдост на вида свързване.

...за дисковете за шлайфане

Същото правило важи и тук: Колкото по-твърд е материалът, толкова по-гъвкав вид свързване.

В допълнение приложението играе решаваща роля.

Ръбовете и мустаците имат остри краища и причиняват разделяне на абразивните частици от свързката. Предлагаме да изберете твърда връзка.

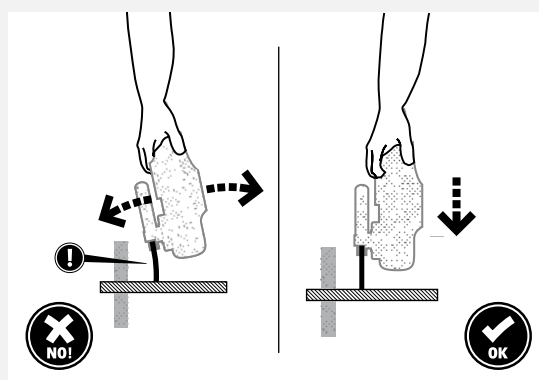
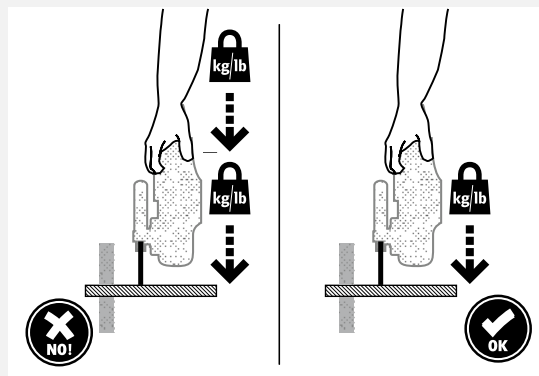
От друга страна при обработка на повърхности и малки завършни шевове, по-твърд диск ще се затъпи и повече няма да е ефективен. Ще може да се ползва за повече време, но отнемането на материал ще е намалено, а разходите по работата по-големи. Най-добрият избор е диск със средна или мека свързка.

Kronenflex® дискове за рязане и шлайфане

Упътване

Правилен ъгъл на рязане

Натиск върху диска за рязане може да се оказва само от радиална посока. Само така може да се избегне биене, деформация и счупване на диска, особено при прилагане на висок натиск. Обработваният детайл трябва да е неподвижно фиксиран на работния плот за да се гарантира, че диска няма да се плъзне встрани. Допълнително препоръчваме материалът да е възможно най-близо до мястото на рязане за да не вибрира, трепти или плъзга встрани.



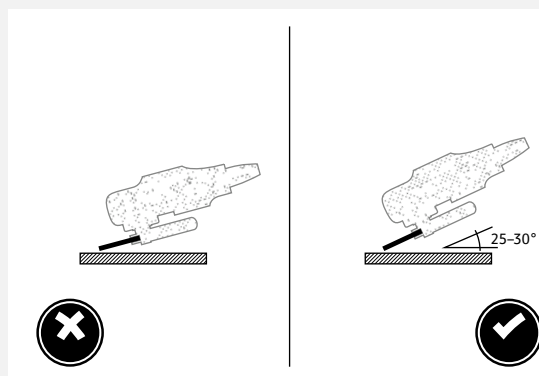
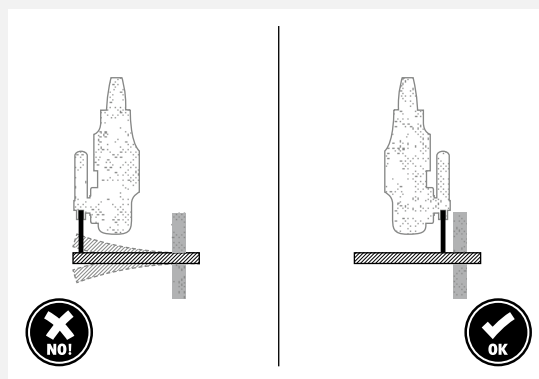
Правилен ъгъл на шлайфане

Дисковете за рязане работят най-добре под ъгъл между 25-30° към обработвания материал.

Този ъгъл осигурява най-голямо отнемане на материал и най-бавно износване на диска. По възможност винаги избирайте такъв ъгъл при работа.

При шлайфане под ъгъл под 15° по периферията на диска се оформя тънък ръб. Дори и минимална работа в ъгъла на работа може доведе до неспособност да се поеме налягането и диска да се измести встрани.

Също така не се използва нова абразивна част и дискът не е добре балансиран, което води до ранната му подмяна.



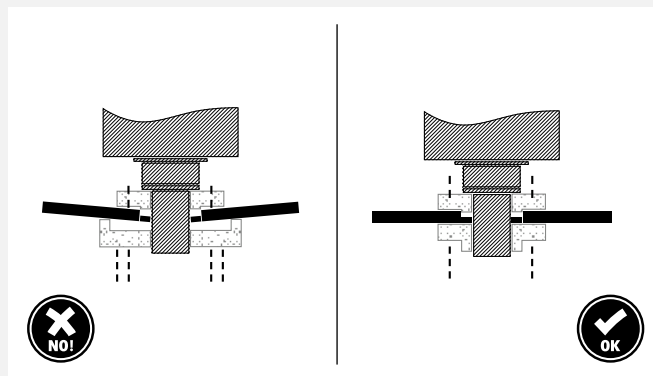
Правилният монтаж ...

... за по-добро предаване на мощността

Дисковете за рязане и шлайфане се поставят на машината чрез монтажния фланец. От съображения за безопасност е изключително важно да не се използват дефектни или неупотребявани фланци.

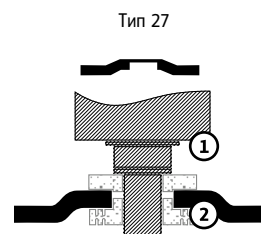
... и за повече безопасност

Употребата на фланец FL 76 осигурява по-висока хоризонтална стабилност и контрол на потребителя, по-специално при плоски тънки дискове с диаметър от 180 до 230 мм. Приложимите регулации и стандарти трябва да се спазват при употребата на фланеца. Контактната повърхност на диска и диаметърът на фланица трябва да съвпадат. Употребата му с различни диаметри е забранена.



Изпъкнал диск за шлайфане

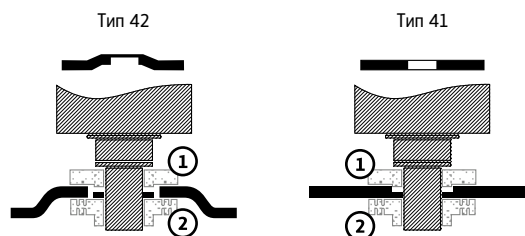
4 - 10 мм. дебелина



- 1. дисков фланец
- 2. резба

Плоски и изпъкнали дискове за рязане

0.8 - 4 мм. дебелина



- 1. дисков фланец
- 2. резба

Познаване и превенция на риска

Проблем	Възможна причина	Решение
Повърхността става синя	Времето за срез е твърде дълго	Увеличете скоростта на подаване или натиска на работа
	Мощността на работа е по-ниска	Използвайте по-мощна машина
	Дискът е много твърд	Изберете по-гъвкав диск
	Сечението на материала е твърде голямо за диаметъра на диска	Работете с saw cut / намалете диаметъра на материала
	Дискът за рязане е твърде голям за материала /приложението	Използвайте по-тънък диск за рязане
Дискът се изхабява твърде бързо	Бяла повърхност: дискът не е достатъчно твърд	Избере диск с по-твърд тип свързка
	Периферната скорост е твърде ниска	Увеличете периферната скорост
	Голямо намаление в оборотите	Намалете натиска при работа или използвайте по-мощна машина
Изкривен разрез	Обработваният детайл не е правилно закрепен	Приближете материала до мястото на рязане
	Натискът при работа е много голям	Намалете натиска
	Дискът е твърде тънък за този материал / приложение	Изберете по-широк диск
	Дискът е напълно изхабен	Подменете диска
Счупване на диска	Неправилно управление на машината	Избягвайте хоризонтален натиск върху диска
	Неправилен диаметър на монтажния фланец	Използвайте фланец и диск с един и същ размер
	Употреба на отрезен диск за шлайфане	Не шлайфате с дискове за рязане!
	Материалът не е закрепен правилно	Приближете материала до мястото на рязане
Периферията на диска е износена	Периферията на диска е прегорена	Изберете по-гъвкава свързка, намалете натиска при работа
	Материалът не е закрепен правилно	Приближете материала до мястото на рязане
Дискът прескача	Фланецът е замърсен или изхабен	Почистете или заменете фланеца
	Втулката е дефектна	Заменете втулката или машината
Монтажният отвор е счупен	Размерите на монтажния отвор и сплуката не съвпадат	Използвайте правилен диаметър или редуциращ пръстен
	Фланците са с различни размери	Използвайте фланци с еднакви размери
	Неправилно управление на машината	Намалете хоризонталния натиск върху диска
	Употреба на отрезен диск за шлайфане	Не шлайфайте с дискове за рязане!

Проблем	Възможна причина	Решение
Ниско ниво на отнемане на материал	Лъскава повърхност: много твърд диск	Изберете по-гъвкав тип свързване
	Ниско ниво на натиск при работа	Увеличете натиска
	Недостатъчна мощност на машината	Използвайте по-мощна машина
Дискът е запушен	Типът свързване и много твърд	Изберете по-гъвкав диск
	Запълване с цветни метали	Изберете по-гъвкав тип свързване, или специализиран диск за цветни метали
	Ниско ниво на натиск при работа	Увеличете натиска
Високо ниво на износване	Натискът при работа е много голям	Намалете натиска
	Твърде гъвкав тип свързване на диска	Изберете по твърд диск
	Оборотите на работа наляват бързо	Намалете натиска при работа
	Недостатъчна мощност на машината	Използвайте по-мощна машина
Периферията не е закръглена / счупване на ръба	Работа под много малък ъгъл	Увеличете ъгъла (най-малко 15°)
	Повишен натиск при работа	Намалете натиска
Биене/трепене на диска	Не добре центриран диск	Проверете диаметрите на монтажния отвор и фланеца и регулирайте съобразно с това
	Монтажният вал е износен	Подменете машината
	Фланецът е износен, замърсен или неправилен	Подменете/ почистете монтажния фланец / проверете размерите
	Трепене на диска	Използвайте нов диск

Значение на типовото означение върху дисковете за рязане и шлайфане

Означението на типа върху диска за рязане или шлайфане съдържа повече от име на продукт. То дава информация за класа и съдържанието на инструмента. Първата буква показва вида на зърното. Ако след нея има трицифрено число, то първата цифра ни разкрива класа на качество (Класът е посочен и под името на продукта). Последните две цифри показват с каква зърненост е продуктът. Буквата в края на означението на типа показва твърдостта на диска за рязане или шлайфане.

Тип зърно	Клас	Зърненост (FEPA)	Твърдост	Клас
A Алюминиев оксид	3 EXTRA	16	N мек	EXTRA
C Силициев карбид	6 SUPRA	24	R	SUPRA
Z Алумина циркония	9 SPECIAL	30	S	SPECIAL
		36	T твърд	
		46		
		60		
		80		

Ето пример с диска за рязане Z 960 TX:

Тип зърно	Клас	Зърненост (FEPA)	Твърдост	Клас
Z Алумина циркония	9 SPECIAL	60	TX твърд	SPECIAL

Безопасна употреба на абразивите Klingspor

Дисковете за рязане и шлайфане Klingspor Kronenflex® са произведени в съответствие с разпоредбите на OSA и европейски стандарт EN 12413, което гарантира максимална безопасност за потребителя.



Използвайте защитни очила



Носете маска за прах



Използвайте шумозаглушители



Забранено за шлайфане на повърхности



Използвайте предпазни ръкавици



Спазвайте инструкциите за безопасност



Забранено за мокро шлайфане



Не използвайте ако е повредено

Kronenflex® дискове за рязане

0,8 – 1,0 мм

За продукта

Дисковете за рязане Klingspor Kronenflex® с дебелина от 0,8 до 1,0 мм. са много тънки бързорежещи дискове с минимално образуване на мустаци.

Тези дискове за рязане показват пълния си потенциал при обработка на тънкостенни материали и са познати със своите прецизни, точни и бързи разрези с минимално термично натоварване. Благодарение на отличните качества на дисковете за рязане тежестта на машината е достатъчна форма на работен натиск. Дисковете за рязане Klingspor Kronenflex® с размери от 0,8 до 1,0 мм. са познати с високо ниво на безопасност, ефективност и производителност.

Типични обработвани материали

- ▶ Стомана
- ▶ Неръждаема стомана
- ▶ Стоманени изделия
- ▶ Цветни метали
- ▶ Отливки
- ▶ Тънкостенни профили
- ▶ Тънък калай
- ▶ Тънки тръби
- ▶ Трапецовидни листи
- ▶ Ламарина
- ▶ Кабелни канали
- ▶ Стоманени кабели

Типични области на приложение

- ▶ Авторепаратура
- ▶ Поддръжка и ремонт
- ▶ Шлосерска дейност
- ▶ Стоманени конструкции
- ▶ Строителство
- ▶ Изграждане на резервоари
- ▶ Обслужване
- ▶ Металообработване
- ▶ Автомобилостроене

Тип	Дебелина в мм.	Приложение												Стр.
		Стомана	Закалена стомана	Инструментална стомана	Неръждаема стомана	Високо легирана стомана	Неръждаващи и киселинно устойчиви стомани	Алуминий	Бронз	Мед	Месинг	Цинкови отливки	Чугун	
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	232, 233
A 660 R SUPRA	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	234
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	234, 235
A 560 AC ACCU	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	231
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	235
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	231
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	233
K 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	236
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	236
A 660 R SUPRA Малый нож	1,0–1,6	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	237

● = основно приложение ○ = възможно приложение

Kronenflex® Box

Климатичните влияния в първите седмици след производство обикновено намаляват производителността на дисковете за рязане. За да може потребителите ни оценят всички предимства на новоразработените ни продукти, те са в херметически затворена кутия Kronenflex®. В сравнение с картонената опаковка, дисковете запазват качествата си по-дълго, което увеличава производителността им с до 40%.



Kronenflex® дискове за рязане 0,8 - 1,0 мм

за ръчни машини



Дискове за рязане

Диск за рязане INOX

A 980 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Цветни метали	●

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Бързо рязане - Прецизни и чисти разрези - Ниско термично натоварване - Минимално образуване на мустаци, минимизира окончателната машинна обработка - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дългосрочна висока производителност изащита от овлажняване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 0,8 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	322182	3,70
125 x 0,8 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	322183	4,10

Диск за рязане

A 560 AC ACCU



ACCU

Клас	ACCU
Твърдост	■■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Цветни метали	●

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Оптимизирано рязане за кратко време и при ниско термично натоварване - За всички акумулаторни ъглошлийфи

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 1 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	331167	2,60
125 x 1 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	331168	2,90

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 230.

Kronenflex® дискове за рязане 0,8 - 1,0 мм

за ръчни машини

Диск за рязане

A 60 EXTRA



Клас	EXTRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - Много добро съотношение между цена и производителност

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	262936	1,90
125 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	262937	2,10

Диск за рязане

A 60 EXTRA



Клас	EXTRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - Много добро съотношение между цена и производителност - 10 бр. в метална кутия с прозрачен капак

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка / кутия	Каталожен номер	Цена/кут. лв
125 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	10	310500	22,50

Минимално к-во за поръчка-5 кутии

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 230.

Kronenflex® дискове за рязане 0,8 - 1,0 мм

за ръчни машини



Дискове за рязане

Диск за рязане

A 60 EXTRA



Клас	EXTRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ □ □ □

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - Много добро съотношение между цена и производителност - 5 кутии в рекламна поставка

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/кут. лв
125 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	5 кут. x 10 бр.	312031	24,20

Диск за рязане

A 60 N SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ □ □ □

Приложения:	
Алуминий	●
Стомана	○

Предимства: Специална комбинация предотвратява размазване и запушване - Минимално образуване на изпъкналости

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	264297	2,50
125 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	264298	2,70

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 230.

Kronenflex® дискове за рязане 0,8 - 1,0 мм

за ръчни машини

Диск за рязане INOX

A 660 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Без желязо, сяр и хлор - Минимално образуване на изпъкналости - Най-висока производителност на рязане, дори при слаб натиск

Диаметър х Шир. х Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	328905	2,30
125 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	328906	2,70

Диск за рязане

A 60 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■ ■ ■ ■ ■ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Цветни метали	○

Предимства: Без желязо, сяр и хлор - Бързо рязане - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване

Диаметър х Шир. х Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 1 x 16	—	80 м/сек	15300 об/мин	25	202402	2,60
115 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	202400	2,50
115 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	233741	2,50
125 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	202401	2,70
125 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	233742	2,80

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 230.

Kronenflex® дискове за рязане 0,8 - 1,0 мм

за ръчни машини



Дискове за рязане

Диск за рязане

A 60 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Цветни метали	○

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Бързо рязане - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - 10 бр. в метална кутия с прозрачен капак

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	10	310503	24,50
125 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	10	310504	27,60

Минимално к-во за поръчка-5 кутии

Диск за рязане INOX

A 960 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■■
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Скоростно рязане и дълъг живот - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - Оптимизирано покритие за значително по-дълъг срок на експлоатация - За разнообразни приложения - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дългосрочна висока производителност и защита от овлажняване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	322180	2,70
125 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	322181	2,90

Препоръчителни цени.

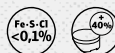
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 230.

Kronenflex® дискове за рязане 0,8 - 1,0 мм

за ръчни машини

Диск за рязане

K 960 TX SPECIAL



КЕРАМИКА

Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■■■■
Агресивност	■■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■■

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●
Високо легирана стомана	●
Въглеродна стомана	●

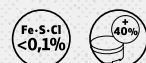
Титан	●
-------	---

Предимства: Без желязо, сяр и хлор - Забележителни показатели при ежедневна употреба - Най-висока производителност, дори при слаб натиск - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дълго-срочна висока производителност и защита от овлажняване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	328885	3,70
125 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	328886	4,00

Диск за рязане INOX

Z 960 TX SPECIAL



ЦИРКОНИЙ

Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■■■■
Агресивност	■■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Легирана стомана	●
Въглеродна стомана	●
Титан	●

Предимства: Без желязо, сяр и хлор - Идеален за твърди материали като титаний и високо легирана стомана - Скоростно рязане и дълъг експлоатационен живот, поради самозаточващи се абразивни частици алуминий-цирконий - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване - 25 бр. доставени в кутия Kronenflex® за дългосрочна висока производителност и защита от овлажняване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	322184	3,00
125 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	322185	3,40

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 230.

Kronenflex® тънки дискове за рязане

за ръчни машини



Дискове за рязане

Тънки дискове за рязане

A 660 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	●

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - За универсална употреба в труднодостъпни области - За рязане на ламарина, профили и твърди материали

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
50 x 1 x 6	■■■■■	100 м/сек	38200 об/мин	100	329096	2,60
50 x 1 x 10	■■■■■	100 м/сек	38200 об/мин	100	329097	2,60
76 x 1 x 6	■■■■■	100 м/сек	25200 об/мин	100	329098	3,40
76 x 1 x 10	■■■■■	100 м/сек	25200 об/мин	100	329099	3,40
76 x 1,6 x 6	■■■■■	100 м/сек	25200 об/мин	100	329100	3,40
76 x 1,6 x 10	■■■■■	100 м/сек	25200 об/мин	100	329101	3,40
100 x 1 x 6	■■■■■	100 м/сек	19000 об/мин	25	329102	3,90
100 x 1 x 10	■■■■■	100 м/сек	19000 об/мин	25	329103	3,90

Фиксираща ос

SD 660

НОВ



Предимства: Фиксираща ос за закрепване на тънки дискове за рязане A 660 R върху прави шлайфмашини, гъвкави валове, бормашини - Пасва на отвори 6 и 10 mm

Размер в мм	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
6	Отвор 6 и 10 mm	1	337156	25,20

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 230.

Kronenflex® дискове за рязане 1,6 – 1,9 мм

За продукта

Дисковете за рязане Klingspor Kronenflex® с дебелина от 1,6 до 1,9 мм. комбинират отлично качество на рязане и висока степен на странична стабилност.

Тези дискове се представят отлично при обработка на средно твърди материали. Познати са с краткото време на разрез, добра стабилност и минимално ниво на шум.

Тези предимства, заедно с широката гама на приложения правят дисковете за рязане Klingspor Kronenflex клас 1,6 до 1,9 мм. най-високо производителните универсални дискове за ежедневна употреба в металообработването.

Типични обработвани материали

- ▶ Стомана
- ▶ Неръждаема стомана
- ▶ Стоманени изделия
- ▶ Цветни метали
- ▶ Отливки
- ▶ Твърди материали
- ▶ Ламарина
- ▶ Калай
- ▶ Тръби

Типични области на приложение

- ▶ Шлосерска дейност
- ▶ Корабостроене
- ▶ Стоманени конструкции
- ▶ Строителство
- ▶ Металообработване
- ▶ Автомобилостроене

Приложение													
Тип	Дебелина в мм.	Стомана	Закалена стомана	Инструментална стомана	Неръждаема стомана	Високо легирана стомана	Неръждаващи и киселинно устойчиви стомани	Алуминий	Бронз	Мед	Месинг	Цинкови отливки	Стр.
A 46 EXTRA	1,6	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	239
A 46 R SUPRA	1,6	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	239
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	240

● = основно приложение ○ = възможно приложение

Kronenflex® дискове за рязане 1,6 - 1,9 мм

за ръчни машини



Дискове за рязане

Диск за рязане

A 46 EXTRA



Клас	EXTRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Метали	●

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - Стандартен диск за рязане с изключително добро съотношение между цена и производителност

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	263247	1,90
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	263248	2,10

Диск за рязане INOX

A 46 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - Оптимален срок на използване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	222954	2,60

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 238.

Kronenflex® дискове за рязане 1,6 - 1,9 мм

за ръчни машини

Диск за рязане INOX

A 46 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - Високопроизводителен диск за рязане с дълъг експлоатационен живот

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 1,6 x 16	—	80 м/сек	15300 об/мин	25	194071	3,30
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	187170	2,50
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	235378	2,50
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	187171	2,80
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	235379	2,80
150 x 1,6 x 22,23	—	80 м/сек	10200 об/мин	25	241472	3,80
180 x 1,6 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	25	221161	4,20
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/сек	6600 об/мин	25	224084	6,00
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/сек	6600 об/мин	25	265044	6,10

Фланец

FL 76



Предимства: Употребата на фланеца на диска повишава значително страничната стабилност при тънки дискове с гладка форма и даиметър от 180 мм и 230 мм

Размер в мм	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
76	A 46 TZ	1	236130	131,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 238.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 – 3,2 мм

за продукта

Дисковете за рязане на Klingspor Kronenflex®, с дебелина от 2,0 до 3,2 мм. са известни със своята стабилност.

Това е изключително важно при приложение, което изисква дълбоки разрези на твърди материали - например рязане на щрангове/отливки или големи профили. Огромните напречни сили по време на работа изискват висока стабилност на режещия диск.

Независимо от дебелината, дисковете за рязане Kronenflex® са познати също така с отличното темпо на рязане и дълъг срок на експлоатация. Тези дискове са идеални за приложения, изискващи висока стабилност.

Типични обработвани материали

- ▶ Стомана
- ▶ Неръждаема стомана
- ▶ Стоманени изделия
- ▶ Цветни метали
- ▶ Отливки
- ▶ Камък
- ▶ Пластмаса
- ▶ Минерали
- ▶ Твърди материали
- ▶ Тръби
- ▶ Ламарина
- ▶ Калай

Типични области на приложение

- ▶ Леярство
- ▶ Шлосерска дейност
- ▶ Корабостроене
- ▶ Стоманени конструкции
- ▶ Строителство
- ▶ Металообработване
- ▶ Поддръжка и ремонт

Приложение															
Тип	Дебелина в мм.	Стомана	Закалена стомана	Инструментална стомана	Неръждаема стомана	Високо легирана стомана	еръждаващи и киселинно устойчиви стомани	Алуминий	Бронз	Мед	Месинг	Цинкови отливки	Отливки	Камък/ бетон	Стр.
A 24 EXTRA	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		243
A 24 R SUPRA	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		244
A 24 N SUPRA INOX	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				245
A 36 R SUPRA INOX	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				245
A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	○	○	●	●	●	●						○		246
A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●								247
A 24 TZ SPECIAL	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○		246
A 46 N SUPRA	2,5–3,0							●	●	●	●	○			247
A 24 S SUPRA	3,0	○												●	248
C 24 EXTRA	2,5–3,0													●	248
C 24 R SUPRA	2,5–3,0												○	●	249

● = основно приложение ○ = възможно приложение

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 - 3,2 мм

за ръчни машини



Диск за рязане

A 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Приложения:	
Метали	●

Предимства: Доказал се милион пъти - Стандартен диск с невероятно съотношение цена-производителност - За универсална употреба в металообработването - Бързо рязане на масивен материал

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 2,5 x 16		80 м/сек	15300 об/мин	25	188998	1,40
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	242137	1,80
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	188461	1,70
115 x 3,2 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	209014	2,70
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	242138	1,90
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	188463	1,90
125 x 3,2 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	209016	3,00
150 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	10200 об/мин	25	235375	3,20
150 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	10200 об/мин	25	235374	3,30
180 x 2 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	286455	3,50
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	13490	3,50
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	189000	3,60
230 x 2 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	286456	4,30
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	13492	3,80
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	189002	4,50

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 242.

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 - 3,2 мм

за ръчни машини

Диск за рязане

A 24 R SUPRA



Клас	SUPRA	Приложения:
Твърдост	■■■■■□□	Стомана ●
Агресивност	■■■■■□□	Неръждаема стомана ○
Експлоатация	■■■■■□□	Отливки ○

Предимства: Оптимална комбинация за работа с метал - Може да се използва за неръждаема стомана - Добри показатели на рязане

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 2,5 x 16		80 м/сек	15300 об/мин	25	13754	2,80
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	13297	2,20
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	13466	2,20
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	13295	2,60
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	13738	2,60
150 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	10200 об/мин	25	6667	3,90
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	13456	4,40
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	13470	4,40
180 x 3,5 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	13474	5,30
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	13464	5,60
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	13478	5,60

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 242.

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 - 3,2 мм

за ръчни машини



Дискове за рязане

Диск за рязане INOX

A 24 N

SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■□□□□
Агресивност	■■■■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Алуминий	○

Предимства: Специалният състав на диска предотвратява размазване и запушване - Висока ефективност на премахване на материала при неръждаема стомана поради усилен алуминиев оксид

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	3020	2,20
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	2951	2,60
150 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	10200 об/мин	25	235377	3,80
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	13455	4,50
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	13469	4,50
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	13463	6,00
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	13477	6,00

Диск за рязане INOX

A 36 R

SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■□□□□
Агресивност	■■■■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●

Предимства: Отлични резултати при рязане - Оптимална производителност и срок на използване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 2 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	123208	2,10
125 x 2 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	126849	2,50
150 x 2 x 22,23		80 м/сек	10200 об/мин	25	251752	3,70
180 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	123209	5,10
230 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	123833	7,10

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 242.

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 - 3,2 мм

за ръчни машини

Диск за рязане INOX

A 36 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	○

Предимства: Много добро представяне при рязане, дори при слаб натиск

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 2 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	136549	2,80
125 x 2 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	136550	3,30
180 x 2 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	25	136551	5,60
230 x 2 x 22,23	—	80 м/сек	6600 об/мин	25	136552	8,10

Диск за рязане INOX

A 24 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■■□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	○
Отливки	○

Предимства: Отимална комбинация за употреба при неръждаема стомана

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 2,5 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	25	136554	3,30
125 x 2,5 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	25	136555	3,60
180 x 3 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	25	136558	6,40
230 x 3 x 22,23	—	80 м/сек	6600 об/мин	25	136559	9,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 242.

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 - 3,2 мм

за ръчни машини



Дискове за рязане

Диск за рязане INOX

A 24 R/36 SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■□□□
Агресивност	■■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●

Предимства: Специален диск за атомната индустрия - Без желязо, сяра и хлор

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 2,5 x 16		80 м/сек	15300 об/мин	25	60533	2,90
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	60534	1,80
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	2825	2,10
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	60537	4,70
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	60061	6,50

Диск за рязане

A 46 N SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■■■□□□□□
Агресивност	■■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□□

Приложения:	
Алуминий	●

Предимства: Специалният състав на диска предотвратява размазване и запущване - Оптимално представяне при рязане на цветни метали

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	170707	2,60
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	170708	2,80
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	170709	5,70
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	170710	8,40

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 242.

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 - 3,2 мм

за ръчни машини

Диск за рязане

A 24 S SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Агресивност	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Приложения:	
Отливки	●
Стомана	○

Предимства: Оптимално представяне при рязане на лети и стоманени материали

Диаметър х Шир. х Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	13462	6,50

Диск за рязане

C 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ □ □ □ □

Приложения:	
Камък/Бетон	●

Предимства: Универсален диск за рязане на всички минерални материали - Широк спектър на приложение, поради острия груб силициев карбид

Диаметър х Шир. х Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 2,5 x 16		80 м/сек	15300 об/мин	25	188999	2,80
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	242143	2,10
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	188462	2,10
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	242144	2,50
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	188464	2,50
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	13489	4,10
180 x 3 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	25	189001	4,10
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	13491	5,60
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	189003	5,60

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 242.

Kronenflex® дискове за рязане 2,0 - 3,2 мм

за ръчни машини



Дискове за рязане

Диск за рязане

C 24 R
SUPRA



Клас *SUPRA*

Твърдост	■ ■ ■ ■ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ □ □ □

Приложения:

Камък/Бетон	●
Отливки	○

Предимства: Оптимален при всички минерални материали благодарение на острите, груби зърна SiC

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	13465	2,60
125 x 2,5 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	13739	2,80
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	13461	6,00
230 x 3 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	25	13475	6,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 242.

Kronenflex® големи дискове за рязане

За продукта

Големите дискове за рязане Klingspor Kronenflex са високо производителни, устойчиви дискове за специфична употреба с диаметър 300 мм. или повече.

Тяхната висока странична стабилност гарантира сигурна работа и при приложение върху твърди и трудни за рязане материали. Оптимизирания абразив и смоли са разработени за специфичната област на приложение. Дисковете за рязане са познати с бързото си рязане, ниско термично натоварване на материала и дългия срок на използване.

Големите дискове за рязане Klingspor Kronenflex намират приложение от рязане със стационарни машини до ръчни машини, от железопътно строителство до работа в индустриалния сектор със стационарни машини, този продукт е идеално решение, когато се изисква отлична производителност и високо ниво на сигурност.

Тип	Дебелина в мм.	Приложение												Машини					Стр.	
		Стомана	Закалена стомана	Инструментална стомана	Неръждаема стомана	Високо легирана стомана	Неръждаващи и киселинно устойчиви стомани	Алуминий	Бронз	Мед	Месинг	Цинкови отливки	Отливки	Камък/ бетон	Асфалт	Настолни машини	Ръчни машини 80 м/с	Ръчни машини 100 м/с		Стационарни под 5KW
A 24 EXTRA	3,5	●	○	●	○	○	○						○				●			253
C 24 EXTRA	3,5												○	●	○		●			253
A 24 R SUPRA	3,0–4,5	●	●	●	○	○	○						○						●	257
A 24 N SUPRA INOX	3,5	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○							●	257
A 24 R SPECIAL	3,5–4,0	●	●	●	●	●	●						○				●			254
T 24 AX SPECIAL	3,5–4,0	●	●															●		256
C 24 RA SPECIAL	3,5–4,0													○	●		●			255
C 24 RT SPECIAL	3,5													●			●			255
C 24 RT/ 34 SPECIAL	3,5	●											○	○			●			254
A 30 N SPECIAL	2,5–3,5	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			●				258

● = основно приложение ○ = възможно приложение

Дискове за рязане за различни видове машини:

- ▶ Ръчни машини 80 м/с
- ▶ Ръчни машини със закрепващо приспособление за релси 100 м/с
- ▶ Преносими циркуляри под 3KW
- ▶ Стационарни циркуляри до 5KW
- ▶ Стационарни циркуляри над 5KW

ВНИМАНИЕ! Дисковете за рязане за стационарни машини не трябва да се използват с ръчни машини!

Продукти за ръчни машини

Тези продукти са разработени за употреба с ръчни машини (бензинови, електрически, високо оборотни).

Продукти за ръчни машини Тези продукти са разработени за употреба с ръчни машини (бензинови, електрически, високо оборотни).

Обърнете внимание, че е много важно настройките на максималната работна скорост на машината и максималните обороти на диска да съвпадат. На пазара се предлагат машини с 80 м/с и 100 м/с. Големите дискове на Klingspor са сертифицирани за ръчни машини до 80 м/с.

Продуктите за железопътно строителство със закрепващо приспособление са сертифицирани до 100 м/с.

Продукти за преносими настолни машини

Дисковете за рязане в тази група са подходящи за настолни машини с ниска мощност. Тези продукти не трябва да се използват със стационарни и/или ръчни машини.

Познати са с високото си темпо на рязане, което гарантира бърз разрез с малко топлинно натоварване.

Продукти за стационарни машини

Стационарните машини са най-подходящи за икономично и безопасно рязане на големи профили и тежки работни детайли. Продуктите в този сегмент, с изключителна производителност и дълъг срок на експлоатация, отговарят на най-високите изисквания в рязането със стационарни машини. Гарантират малко термично натоварване при обработка на профили с голямо напречно сечение.

Kronenflex® големи дискове за рязане

Упътване

Кой диск за рязане с коя машина се използва?

Големите дискове за рязане за стационарни машини и тези за ръчни машини са проектирани различно и предназначени за определения тип машина. От съображения за безопасност големи дискове за стационарни машини не трябва да се използват с ръчни машини.

Диаметърът на вътрешния отвор не определя дали дискът може да се използва със стационарна или ръчна машина.

В следната таблица е показано кои дискове Klingspor с какъв тип машина се използват.

Тип	Ø [мм]	Дебелина [мм]	Отвор Ø (мм)	Машини	Безопасност	
					Максимална работна скорост	Тип приложение (EN12413)
A 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23	обикновени портативни шлайфмашини и ръчни машини (бензинови, електрически, високо оборотни)	80 м/с	Безопасност
C 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23		80 м/с	
A 24 R SUPRA	250	3	32	стационарни машини	100 м/с	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/30/32		100 м/с	>3 KW
	350	3,5	25,4/32		100 м/с	>3 KW
	400	4,5	25,4/32/40		100 м/с	>3 KW
A 24 N SUPRA	350	3,5	25,4		100 м/с	>3 KW
A 24 R/06 SUPRA	400	4	25,4		100 м/с	>5 KW
A 24 R SPECIAL	300	3,5	20/22, 23/25,4	обикновени портативни шлайфмашини и ръчни машини (бензинови, електрически, високо оборотни)	80 м/с	ръчно рязане
	350	4	20/22, 23/25,4		80 м/с	
T 24 AX SPECIAL	300	3,5	22,23	портативни шлайфмашини и ръчни ъглошлайфи (бензинови, електрически, високо оборотни, хидравлични) с приспособление за затягане	100 м/с	стационарно рязане
	350	4	22,23/25,4		100 м/с	
	400	4,5	25,4		100 м/с	
C 24 RA SPECIAL	300	3,5	20	обикновени портативни шлайфмашини и ръчни машини (бензинови, електрически, високо оборотни)	80 м/с	ръчно рязане
	350	4	20/25,4		80 м/с	
A 30 N SPECIAL	300	2,5	25,4	Преносими и ръчни циркуляри	80 м/с	<3 KW
	350	3	25,4		80 м/с	стационарно рязане
	400	3,5	25,4		80 м/с	<3 KW
C 24 RT SPECIAL	300	3,5	20	обикновени портативни шлайфмашини и ръчни машини (бензинови, електрически, високо оборотни)	80 м/с	ръчно рязане
C 24 RT/34 SPECIAL	300	3,5	20		80 м/с	

Kronenflex® големи дискове за рязане

за бензинови машини



Дискове за рязане

Диск за рязане

A 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Приложения:
Метали

Предимства: Стандартен диск с невероятно съотношение производителност-цена - За универсална употреба в металообработването - За употреба с машини на 80 m/s на безнин

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 3,5 x 20	—	80 м/сек	5100 об/мин	10	288221	10,50
300 x 3,5 x 22,23	—	80 м/сек	5100 об/мин	10	288222	10,50

Диск за рязане

C 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Приложения:
Камък/Бетон

Предимства: Оптимален при всички минерални материали благодарение на острите, груби зърна SiC - За употреба с машини на 80 m/s на безнин

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 3,5 x 20	—	80 м/сек	5100 об/мин	10	288223	11,50
300 x 3,5 x 22,23	—	80 м/сек	5100 об/мин	10	288224	11,50

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 250-252.

Kronenflex® големи дискове за рязане

за бензинови машини

Диск за рязане

A 24 R SPECIAL



Клас	SPECIAL	Приложения:
Твърдост	■■■■■□□	Стомана ●
Агресивност	■■■■■□□	Неръждаема стомана ○
Експлоатация	■■■■■□□	Отливки ○

Предимства: Бързо рязане, включително на масивен материал - Оптимизирана комбинация за употреба върху стомана - Може да се ползва и за неръждаема стомана - За употреба с машини на 80 m/s на безнин

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 3,5 x 20	—	80 м/сек	5100 об/мин	10	288245	15,70
300 x 3,5 x 22,23	—	80 м/сек	5100 об/мин	10	288246	15,70
300 x 3,5 x 25,4	—	80 м/сек	5100 об/мин	10	288247	15,70
350 x 4 x 20	—	80 м/сек	4400 об/мин	10	288248	24,30
350 x 4 x 22,23	—	80 м/сек	4400 об/мин	10	288249	24,30
350 x 4 x 25,4	—	80 м/сек	4400 об/мин	10	288250	24,30

Диск за рязане

C 24 RT/34 SPECIAL



Клас	SPECIAL	Приложения:
Твърдост	■■■■□□□	Стомана ●
Агресивност	■■■■■□□	Отливки ○
Експлоатация	■■■■■□□	Камък/Бетон ○

Предимства: Специална комбинация за бетон/отливки - Много ефективен, поради грубия силициев карбид - За употреба с машини на 80 m/s на безнин

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 3,5 x 20	—	80 м/сек	5100 об/мин	10	288256	15,10

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 250-252.

Kronenflex® големи дискове за рязане

за бензинови машини



Дискове за рязане

Диск за рязане

C 24 RA SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Асфалт	●
Камък/Бетон	○

Предимства: Специална комбинация за асфалт - Остри и груби абразивни частици силициев карбид - Без запушване - За употреба с машини на 80 m/s на безнин

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 3,5 x 20	—	80 м/сек	5100 об/мин	10	288251	14,30
350 x 4 x 20	—	80 м/сек	4400 об/мин	10	288252	23,00
350 x 4 x 25,4	—	80 м/сек	4400 об/мин	10	288253	23,00

Диск за рязане

C 24 RT SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Камък/Бетон	●

Предимства: Оптимална обработка на всички минерални материали, поради острия груб силициев карбид - За употреба с машини на 80 m/s на безнин

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 3,5 x 20	—	80 м/сек	5100 об/мин	10	288254	15,10

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 250-252.

Kronenflex® големи дискове за рязане

за бензинови машини със затягане

Диск за рязане

T 24 AX SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■■■■□
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□

Приложения:
Стomана

Предимства: За универсална употреба при всички видове релси - Много бързо рязане - Максимальна агресивност и производителност, поради специално подсиления алуминиев оксид - За употреба с машини за рязане на 100 m/s със затягане

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 3,5 x 22,23	—	100 м/сек	6400 об/мин	10	314012	24,40
350 x 4 x 22,23	—	100 м/сек	5500 об/мин	10	314013	33,10
350 x 4 x 25,4	—	100 м/сек	5500 об/мин	10	314014	33,10
400 x 4 x 25,4	—	100 м/сек	4800 об/мин	10	314035	37,90

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 250-252.

Kronenflex® големи дискове за рязане

за стационарни машини



Дискове за рязане

Диск за рязане

A 24 R

SUPRA



Клас SUPRA

Твърдост	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Приложения:

Стомана	●
Неръждаема стомана	○
Отливки	○

Предимства: Оптимална комбинация за употреба върху стомана - Може да се ползва и за неръждаема стомана - Добри показатели при рязане - Оптимален вариант при стационарни машини 3-5 kW

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
250 x 3 x 32	—	100 м/сек	7600 об/мин	10	2465	12,10
300 x 3 x 22,23	—	100 м/сек	6400 об/мин	10	71365	14,10
300 x 3 x 25,4	—	100 м/сек	6400 об/мин	10	6793	14,10
300 x 3 x 30	—	100 м/сек	6400 об/мин	10	13524	14,10
300 x 3 x 32	—	100 м/сек	6400 об/мин	10	6807	14,10
350 x 3,5 x 25,4	—	100 м/сек	5500 об/мин	10	13528	22,70
350 x 3,5 x 32	—	100 м/сек	5500 об/мин	10	13536	22,70
400 x 4,5 x 25,4	—	100 м/сек	4800 об/мин	10	292933	32,10
400 x 4,5 x 32	—	100 м/сек	4800 об/мин	10	292932	32,10
400 x 4,5 x 40	—	100 м/сек	4800 об/мин	10	296567	32,10

Диск за рязане INOX

A 24 N

SUPRA



Клас SUPRA

Твърдост	■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	○
Алуминий	○

Предимства: Подсилен алуминиев оксид - Специална комбинация предотвратява размазване и запушване - Оптимален вариант при стационарни машини 3-5 kW

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
350 x 3,5 x 25,4	—	100 м/сек	5500 об/мин	10	13527	23,30

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 250-252.

Kronenflex® големи дискове за рязане

за стационарни машини

Диск за рязане

A 30 N SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □
Експлоатация	■ ■ ■ □ □ □

Приложения:	
Стомана	●
Неръждаема стомана	○
Алуминий	○
Отливки	○

Предимства: Минимално образуване на изпъкналости - Може да се ползва за настолни машини за рязане < 3 kW

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 2,5 x 25,4	—	80 м/сек	5100 об/мин	10	119627	13,50
350 x 3 x 25,4	—	80 м/сек	4400 об/мин	10	119628	17,50
400 x 3,5 x 25,4	—	80 м/сек	3800 об/мин	10	119629	24,30

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 250-252.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



Kronenflex® Дискове за шлайфване

За продукта

Дисковете за шлайфване Kronenflex® се характеризират с постоянно високо ниво на отнемане на материал. Оптималното съотношение между производителност и срок на експлоатация е гарантирано до пълното износване на диска.

Дисковете за шлайфване Kronenflex® се използват във всички основни направления в плоското шлайфване, както и за скосяване на ъгли и премахване на мустаци. Klingspor предлага професионални съвети при избора на правилния диск за шлайфване за Вас. От общо металообработване през приложения в обработката на стомана, неръждаема стомана и цветни метали, до по-специфичните изисквания в ядрената индустрия, Klingspor предлага продукта, от който се нуждаете. Гамата се допълва и от дискове за шлайфване на камък и камбани за шлайфване.

Нашите инженери са в готовност да ви помогнат при конкретни проблеми или технически въпроси. можете да се възползвате от нашите технически консултантски услуги в Klingspor или директно на място.

Практични съвети

Основното правило се прилага и при дисковете за шлайфване: колкото по-твърд е материалът, толкова по-гъвкав трябва да е дискът.

В допълнение приложението играе много важна роля. Ръбовете и заваръчните шевове имат остри ъгли, което лесно могат да изронят абразива от свързката. Ние препоръчваме употребата на твърд тип свързване.

От друга страна, ако се обработват повърхности като малки заваръчни шевове, по-твърд диск би се затъпил лесно и сцеплението с материала ще намалее. Дискът ще има добър срок на експлоатация, но това ще доведе до ниско ниво на отстраняване на материал и висок разход на работа.

За довършително шлайфване е най-добре да се използва средно или много гъвкаво тип свързване на диска.

Приложение														
Тип	Дебелина в мм.	Стомана	Закалена стомана	Инструментална стомана	Неръждаема стомана	Високо легирана стомана	Неръждаващи и киселинно устойчиви стомани	Алуминий	Бронз	Мед	Месинг	Цинкови отливки	Отливки	Камък/ бетон
A 24 EXTRA	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○	262
A 24 EXTRA T	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○						○	262
A 24 R SUPRA	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○	263
A 24 R/01 SPECIAL	4,0	●	●	●	○	○	○							263
A 24 N SUPRA INOX	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●							264
A 24 R/36 SPECIAL	6,0	○	○	○	●	●	●							264
A 46 N SUPRA	6,0–8,0							●	○	○	○	○		265
A 46 VZ SPECIAL	2,0	○	○	●	●	●	●					○		265
A 546 AC ACCU	2,0	○	○	●	●	●	●					○		266
A 624 T SUPRA	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●	267
AC 24 R SUPRA	8,0												●	266
A 24 TX SPECIAL	6	○	○	○	○	○	○						●	267
C 24 R SUPRA	6												○	●
A 16 R SUPRA	55	●											○	269
A 30 R SUPRA	55	●												269
C 16 R SUPRA	55												○	●
C 30 R SUPRA	55												○	●

● = основно приложение ○ = възможно приложение

Kronenflex® дискове за шлайфване

за ръчни машини

Диск за шлайфване

A 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твърдост	■■■■■□□□
Агресивност	■■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□□

Приложения:	
Метали	●

Предимства: Стандартен диск с отлично съотношение цена-производителност - За универсално приложение в металообработването - Отлични резултати на всички стандартни тълошлайфи

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 6 x 16	—	80 м/сек	15300 об/мин	10	189004	3,80
115 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	10	188465	3,50
125 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	10	188466	3,60
150 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	10200 об/мин	10	235371	5,00
180 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	10	13444	5,50
180 x 8 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	10	13446	7,40
230 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	6600 об/мин	10	13447	8,80
230 x 8 x 22,23	—	80 м/сек	6600 об/мин	10	13448	12,10

Диск за шлайфване

A 24 EXTRA T



Клас	EXTRA
Твърдост	■■■■■□□□
Агресивност	■■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□□

Приложения:	
Метали	●

Предимства: Екстра закален диск за шлайфване - Оптимален продукт за работа с труднообработваеми мустаци и ръбове

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
180 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	10	13794	6,00
180 x 8 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	10	13445	8,30

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 261.

Диск за шлайфване

A 24 R

SUPRA



Клас	SUPRA	Приложения:
Твърдост	■■■■■□□□	Стомана ●
Агресивност	■■■■■□□□	Неръждаема стомана ○
Експлоатация	■■■■■□□□	Отливки ○

Предимства: Оптимална технология при обработка на стомана - Също така е подходящ за обработка на неръждаейка - Широка продуктова гама

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
100 x 4 x 16	—	80 м/сек	15300 об/мин	10	13400	4,20
100 x 6 x 16	—	80 м/сек	15300 об/мин	10	6578	4,40
115 x 4 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	10	13746	3,80
115 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	10	13401	4,00
125 x 4 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	10	240831	4,00
125 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	10	13402	4,30
150 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	10200 об/мин	10	13403	5,60
180 x 10 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	10	13423	11,20
180 x 4 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	10	13408	6,10
180 x 7 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	10	13413	8,70
180 x 8 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	10	13418	9,60
230 x 4 x 22,23	—	80 м/сек	6600 об/мин	10	13428	9,00
230 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	6600 об/мин	10	13433	13,20
230 x 8 x 22,23	—	80 м/сек	6600 об/мин	10	13438	15,40

Диск за шлайфване

A 24 R/01

SPECIAL



Клас	SPECIAL	Приложения:
Твърдост	■■■■■□□□	Стомана ●
Агресивност	■■■■■□□□	Неръждаема стомана ○
Експлоатация	■■■■□□□□	

Предимства: Специален диск при изграждане на газопроводи и резервоари - Подходящ за основни шевове - За ремонт на заварки

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
125 x 4 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	10	130825	4,30
180 x 4 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	10	13756	6,70

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 261.

Kronenflex® дискове за шлайфване

за ръчни машини

Диск за шлайфване INOX

A 24 N

SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■□□□□
Агресивност	■■■■■■□□
Експлоатация	■■■■□□□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Алуминий	○

Предимства: Бързо отнемане на материал при обработка на неръждаема стомана - Оптимално съотношение м/у отстраняване на материала и износване на продукта

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 6 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10	2923	4,80
125 x 6 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	10	2922	5,30
180 x 4 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13407	8,00
180 x 6 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13412	9,30
180 x 8 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13417	12,30
230 x 6 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	10	13432	14,20

Диск за шлайфване

A 24 R/36

SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■■■■□□□□
Агресивност	■■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●

Предимства: Специален диск за ядрената индустрия - Без желязо, сяра и хлор - Оптимално съотношение м/у отнемане на материал и износване на продукта

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 6 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10	2488	4,50
125 x 6 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	10	2830	5,00
180 x 6 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	2463	10,40

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 261.

Диск за шлайфване

A 46 N

SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Приложения:	
Алуминий	●
Цветни метали	○

Предимства: Без запълване при обработка на цветни метали - Оптимално съотношение м/у отстраняване на материала и износване на продукта

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 6 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10	6622	5,00
125 x 6 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	10	2226	5,50
180 x 6 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13410	10,10
180 x 8 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13415	13,00

Тънък диск за рязане

A 46 VZ

SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твърдост	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Цветни метали	○

Предимства: Дълъг живот - Многофункционален: рязане и леко шлайфване с един диск - Висока агресивност при рязане - Не е необходима смяна на диска

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 2 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	298176	3,20
125 x 2 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	298177	3,50

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 261.

Kronenflex® дискове за шлайфване

за ръчни машини

Тънък диск за рязане

A 546 AC

ACCU



Клас	ACCU
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Цветни метали	●

Предимства: Комбиниран диск - Рязане и шлайфване без смяна на диска - Оптимизирана агресивност за всички акумулаторни ъглошлайфи

ACCU

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 2 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	25	331283	3,30
125 x 2 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	25	331284	3,70

Диск за шлайфване

AC 24 R

SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■■■■■□□
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:	
Отливки	●

Предимства: Бързо отнемане на материал при обработка на отливки от стомана и чугун - Идеален за детайли с пясъчни примеси поради микса от силициев карбид и алуминиев оксид

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
230 x 8 x 22,23		80 м/сек	6600 об/мин	10	252871	14,90

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 261.

Диск за шлайфване

A 624 T SUPRA



Клас	SUPRA	Приложения:
Твърдост	■■■■■■■□	Стомана ●
Агресивност	■■■■□□□	Неръждаема стомана ●
Експлоатация	■■■■■■■□	Отливки ●

Предимства: Специално разработен за приложение върху разнообразни материали - Оптимално съотношение м/у отстраняване на материала и износване на продукта

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	10	325215	4,80
125 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	10	325216	5,60
180 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	8500 об/мин	10	325217	9,40
230 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	6600 об/мин	10	325218	15,40

Диск за шлайфване

A 24 TX SPECIAL



Клас	SPECIAL	Приложения:
Твърдост	■■■■■■■□	Отливки ●
Агресивност	■■■■□□□	Неръждаема стомана ○
Експлоатация	■■■■■■■□	Стомана ○

Предимства: Идеален за обработка на лети части - Висока производителност и дълъг експлоатационен живот поради подсиления алуминиев оксид

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
125 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	10	231251	6,70
230 x 6 x 22,23	—	80 м/сек	6600 об/мин	10	231254	19,10

Kronenflex® дискове за шлайфване

за ръчни машини

Диск за шлайфване

C 24 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ □ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ □ □ □ □

Приложения:	
Камък/Бетон	●
Отливки	○

Предимства: Идеален за обработка на камък и минерали - Висока степен на отнемане на материал, поради острия груб силициев карбид

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 6 x 22,23		80 м/сек	13300 об/мин	10	6664	4,20
125 x 6 x 22,23		80 м/сек	12200 об/мин	10	6665	4,50
180 x 6 x 22,23		80 м/сек	8500 об/мин	10	13409	9,20

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 221-229, 261.

Камбана за шлайфане

A 16 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ □ □ □ □

Приложения:	
Стомана	●
Отливки	○

Предимства: За повърхностно и довършително шлайфане на заваръчни шевове - Груба зърненост за оптимална агресивност

Диаметър x Височина x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
110 x 55 x 22,23		50 м/сек	8600 об/мин	6	13729	26,40

Камбана за шлайфане

A 30 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ □ □ □ □

Приложения:	
Стомана	●

Предимства: За повърхностно и довършително шлайфане на заваръчни шевове - Оптимална агресивност и дълъг срок на експлоатация

Диаметър x Височина x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
110 x 55 x 22,23		50 м/сек	8600 об/мин	6	13728	26,40

Препоръчителни цени.

Забележка: Използвайте само с ъглошлайф с предпазител за камбани!

Моля вижте Упътването на стр. 261.

Kronenflex® камбани за шлайфване

за ръчни машини

Камбана за шлайфване

C 16 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ □ □ □ □

Приложения:	
Камък/Бетон	●
Отливки	○

Предимства: За обработка на повърхности и ръбове - За камък и минерали - Оптимална агресивност, поради острия груб силициев карбид

Диаметър x Височина x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
110 x 55 x 22,23		50 м/сек	8600 об/мин	6	13727	27,10

Камбана за шлайфване

C 30 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твърдост	■ ■ ■ ■ □ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ □ □ □ □

Приложения:	
Камък/Бетон	●
Отливки	○

Предимства: За обработка на повърхности и ръбове - Идеален за камък и минерални материали, поради острия груб силициев карбид

Диаметър x Височина x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
110 x 55 x 22,23		50 м/сек	8600 об/мин	6	13726	27,10

Препоръчителни цени.

Забележка: Използвайте само с ъглошлайф с предпазител за камбани!

Моля вижте Упътването на стр. 261.



A large grid of small squares, typical of a graph paper or a form for technical drawing, occupying the majority of the page.



Диамантени инструменти

Пълен контрол над всички процеси: Оставайки верни на това мото, Клингспор се издигна до една от първите фирми производители на продукти за рязане и шлайфане. Сега компанията прилага този богат опит в проучването, развойната дейност и производството, глобалната си дистрибуторска мрежа, с нейните изключително ефективни сервиз и логистика, към диамантените си инструменти.

Продукт	Машина	Приложение - Материал	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Стр.
Диамантени дискове Ø 100 - 230 mm	Ъглошлайф	Универсален	DT 900 U DT 900 UD DT 900 UT	DT 600 U DT 612 UT	DT 300 U DT 350 U DT 300 UT DT 310 UT DT 500 AC	278-282
		Бетон	DT 900 B			283
		Клинкер	DT 900 K			283
		Варо-пясъчен камък, монолитно покритие и абразивни материали		DT 600 AS		284
		Гранит	DT 900 G	DT 600 G DT 600 GU		284-285
		Теракота	DT 900 FL DT 900 FT DT 900 FP	DT 600 F	DT 300 F	286-288
		Замазка		DN 600 U		288
				DS 600 B DS 600 S	DS 300 B	289-290
				DS 600 A		290
				DS 600 GC DS 600 GM DS 600 GF		291-292
Диамантени дискове Ø 250 - 500 mm	Ъглошлайф	Адаптор M14			DZ 114	292
	Бензинови триони, Настолни машини, Фугорез	Универсален	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U DT 310 UT DT 350 U	293-295
		Теракота	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	296-297
		Клинкер	DT 900 K			297
		Огнеупорни тухли	DT 900 R			298
		Асфалт	DT 902 A DT 910 A	DT 602 A DT 612 A DT 612 AB		299-301
		Пресен бетон	DT 910 BF DT 900 B	DT 602 B		301
		Бетон	DT 902 B DT 910 B			302-303
		Редуциращи пръстени			DZ 100 RR	304
			DR 912 B	DK 612 B DK 654 B		305-307
Свърдла	Bohrständer	Бетон				
		Единични сегменти, пръстеновидни сегменти	DO 900 B	DE 600 B		308
	Bohrhammer	Бетон		DD 600 U		309
		Приставка			ADS 200	309
	Bohrmaschine	Теракота		DB 600 F		310
	Ъглошлайф	Теракота		DK 600 F		311-312
		Приставка			ABH 80	312

Трите продуктови линии

Правилният продукт за всяко приложение: Диамантените инструменти от Клингспор се предлагат в три продуктови линии, кодирани с цветова система, за да предоставят на потребителите бързо разпознаване на основните материали, за които са подходящи.



SPECIAL

Продуктова серия 900 – Професионални дискове, които предлагат изключителна производителност и експлоатационен живот. Предназначени за потребители, които се нуждаят от максимално надежден продукт, работещ на максимална мощност, дори при най-тежки приложения.



SUPRA

Продуктова серия 600 – Професионални дискове с изключително съотношение цена-качество. Предназначени за потребители, които изискват надеждни диамантени инструменти в ежедневната си работа.



EXTRA

Продуктова серия 300 – Качеството на марката ни на достъпна цена. За потребители, които очакват продуктът да отговаря на професионалните стандарти, но не се нуждаят от продължителна употреба.

1. Каталожен номер
2. Продуктова група / тип
3. Приложения
4. Пиктограми за безопасност
5. Максимална скорост
6. Klingspor лого



7. Информация за производителя
8. Стандарти за безопасност
9. Размер в мм. и инчове
10. Максимални обороти
11. Ротация

Цветова система на диамантените дискове Klingspor®



Асфалт

Черен



Плочки

Зелен



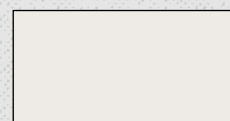
Камък/Огнеуп.

Син



Бетон

Червен



Универсален

Бял



1.

Стандартен зъбен венец

- ▶ висока скорост на рязане
- ▶ изключителни режещи свойства



2.

Турбо периферия

- ▶ много гладко рязане
- ▶ чисти ръбове при рязане



3.

Затворен ръб

- ▶ чисти ръбове при рязане
- ▶ прецизна работа
- ▶ скоростно рязане



4.

Турбо сегмент

- ▶ изключително плавна работа
- ▶ чисти ръбове при рязане
- ▶ скоростно рязане
- ▶ дълготрайна издръжливост



5.

Къси сегменти

- ▶ първокласна производителност
- ▶ чисти ръбове при рязане



6.

Широко междузъбие

- ▶ скоростна работа



7.

Тясно междузъбие

- ▶ чисти разрези
- ▶ изключително плавна работа, благодарение на



8.

Ударен сегмент

- ▶ Скоростна работа



9.

Ръб със специална геометрия

- ▶ За изключително чист и прецизен разрез
- ▶ Меко и удобно рязане



10.

Непрекъснат ръб с лазарно изрязани пролуки

- ▶ За фини и гладки повърхности
- ▶ Създаден специално за керамични повърхности и каменин

Брой на оборотите

Диамантените дискове на Клингспор са проектирани да достигнат най-високо ниво на производителност непосредствено под максимално позволената периферна скорост на рязане. Тези допустими максимални стойности са отбелязани върху всеки диамантен диск. Таблицата съдържа всички допустими мак-

симални стойности на скоростта, като функция на диаметъра и позволените максимални обороти.

		Максимална работна скорост [м/с]									
Ø [mm]		30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
	200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
	230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
	250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
	300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
	350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
	400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
	450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
	500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
	550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
	600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

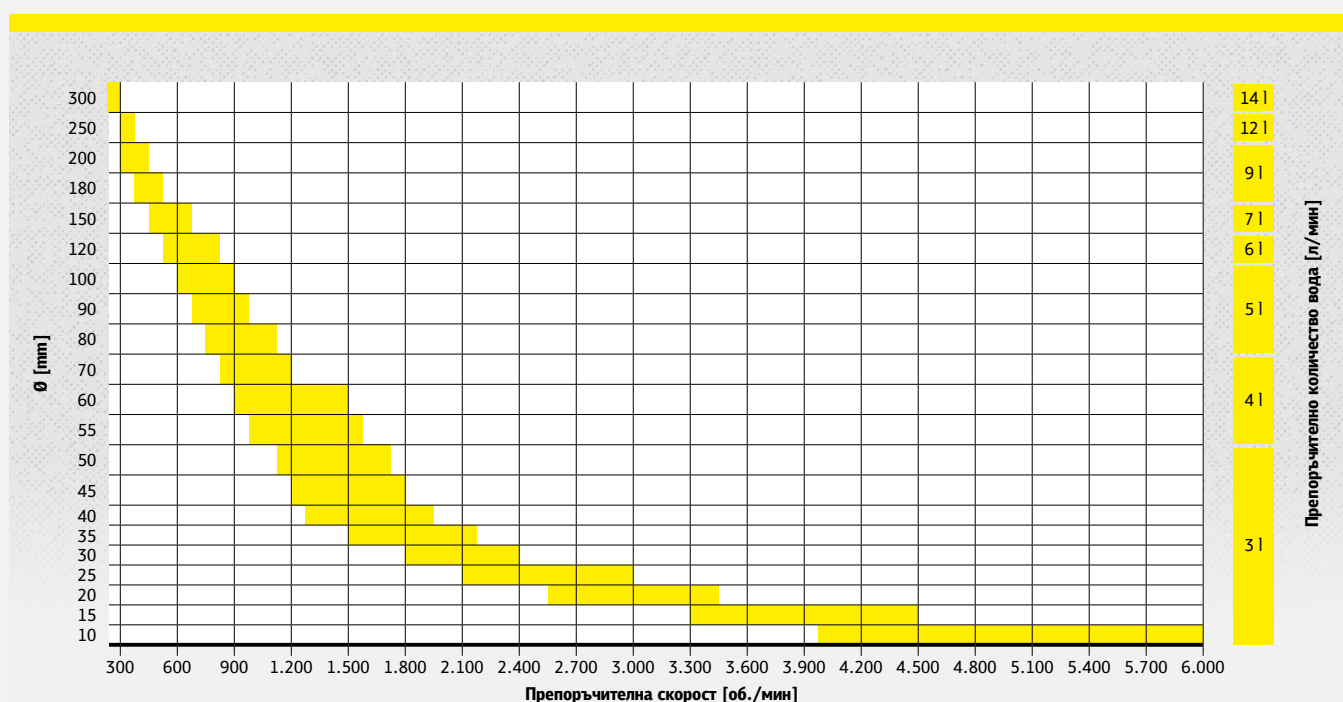
Скорости и необходимо количество на вода за охлаждане

Препоръчителни граници на работната скорост

Графиката илюстрира оптималната скорост за боркороните, като функция на диаметъра и максималната допустима работна скорост.

Препоръчително количество на вода за охлаждане

Боркороните изискват охлаждане с вода независимо от обработвания материал. От дясно на графиката може да видите препоръчителното количество.

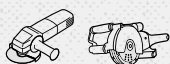


Диамантени дискове за ъглошлайф

Универсален

Диамантен диск

DT 300 U EXTRA



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■□□□□
Експлоатация	■■■■□□□□

Приложения:

Стр. материали	●
Бетон	●

Предимства: Продукт за универсална обработка на строителни материали - Отлична производителност при рязане - Отлично съотношение цена-качество

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345	20,50
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346	22,70
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347	36,30
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348	45,50

Универсален

Диамантен диск

DT 350 U EXTRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□□

Приложения:

Стр. материали	●
Бетон	●

Предимства: Универсален продукт с лазерно заварени стандартни сегменти - Подходящ за общите строителни материали - Леко и бързо рязане без много вибрации и с много добра издръжливост - Оптимално съотношение цена-производителност

НОВ

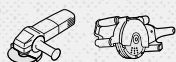
Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214	28,60
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215	31,80
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216	50,90
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219	63,60

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантен диск

DT 600 U SUPRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Къси сегменти
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□



Приложения:

Стр. материали	●
Бетон	●
Твърд бетон, армиран	●
Варо-пясъчен камък	●



• Къси сегменти

Предимства: Подходящ за разнообразна гама от приложения - Първокласни резултати при рязане - Изключителна издръжливост, благодарение на използваните висококачествени суровини и синтетични диаманти - Чисти ръбове при рязане

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 16	80 м/сек	15300 об/мин	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025	36,30
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630	40,70
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631	45,50
140 x 22,23	80 м/сек	11000 об/мин	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046	54,40
150 x 22,23	80 м/сек	10200 об/мин	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632	54,00
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633	71,00
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634	87,90

Диамантен диск

DT 612 UT SUPRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Затворен
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□



Приложения:

Стр. материали	●
Бетон	●
Твърд бетон, армиран	●
Варо-пясъчен камък	●



• Турбо сегменти
• Височина на сегмента 12 мм

Предимства: Специални турбосегменти за висока скорост на рязане на почти всички твърди материали - Добър срок на издръжливост, дори при стоманобетон

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044	42,00
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045	46,80
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046	74,70
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047	93,30

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантени дискове за ъглошлайф

Универсален

Диамантен диск

DT 900 U SPECIAL



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Затворен
Агресивност	■■■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■■■



Приложения:

Стр. материали	●
Бетон	●
Твърд бетон, армиран	●
Варо-пясъчен камък	●
Твърд камък	ⓘ



- Турбо сегменти
- Диаманти с титаниево покритие

Предимства: Висока скорост за бързо рязане на почти всички твърди материали, благодарение на специално разработените турбо сегменти - Удължен живот на продукта чрез използваните синтетични диаманти с титаниево покритие, дори при обработка на стоманобетон

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206	69,20
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209	77,00
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028	123,00
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045	154,00

Универсален

Диамантен диск

DT 900 UD SPECIAL



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Затворен
Агресивност	■■■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■■■



Приложения:

Твърд бетон, армиран	●
Бетон	●
Стр. материали	●
Варо-пясъчен камък	●
Твърд камък	ⓘ



- Турбо сегменти
- Диаманти с титаниево покритие
- Безшумно ядро детенсо

Предимства: Висока скорост и бързо рязане, благодарение на специално разработените турбо сегменти - Ниско ниво на вибрациите и безшумно ядро детенсо, за ефективно намаляване на шума - Удължен експлоатационен живот благодарение на използваните синтетични диаманти с титаниево покритие, подходящ за употреба при почти всички твърди материали

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210	158,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантен диск

DT 300 UT EXTRA



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Турбо затворен
Агресивност	■■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□□



Приложения:

Стр. материали	●
Бетон	●
Покривни плочи	●

Предимства: Подходящ за разнообразна гама от приложения - Отлична производителност на рязане - Добро съотношение цена-качество - Турбо сегмент за гладко рязане, без набраздяване - Идеален за майстори на покриви

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625	18,90
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353	21,30
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354	23,70
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355	37,70
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356	47,10

Диамантен диск

DT 310 UT EXTRA



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Турбо затворен
Агресивност	■■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□□



Приложения:

Стр. материали	●
Бетон	●
Покривни плочи	●



• Височина на сегмента 10 мм

Предимства: Универсално приложим - Добра производителност при рязане, добро съотношение цена-производителност - Турбосегменти за чисти ръбове без набраздяване - Идеален за майстори на покриви - За рязане на глина и керемиди

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	CR / CR / 2 / 10	1	334087	20,80
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 2 / 10	1	334088	23,40
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	CR / CR / 2 / 10	1	334089	26,10
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090	41,50
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091	51,90

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантени дискове за ъглошлайф

Универсален

Диамантен диск

DT 500 AC ACCU



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Турбо затворен
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□



Приложения:

Стр. материали	●
Бетон	●

ACCU

Предимства: Мултифункционален с турбосегмент за гладко рязане без набраздяване при всички акумулаторни ъглошлайфи

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	331229	22,50
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	331230	24,90

Универсален

Диамантен диск

DT 900 UT SPECIAL



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Турбо затворен
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□



Приложения:

Бетон	●
Стр. материали	●
Покривни плочи	●



• Вълнообразно ядро

Предимства: Вълнообразно стоманено ядро - За строителни материали - Чисти ръбове при рязане - Висока агресивност

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626	40,10
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364	44,90
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365	49,90
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366	79,80
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367	99,80

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантен диск

DT 900 B SPECIAL



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■



Приложения:

Твърд бетон, армиран	●
Бетон	●
Варо-пясъчен камък	○
Стр. материали	○



• Диаманти с титаниево покритие

Предимства: Диаманти с титаниево покритие за първокласна производителност - Бърза скорост при рязане, дори на стоманобетон - Проектиран за професионална употреба при обработка на бетон

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205	60,10
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208	66,80
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027	106,00
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034	133,00

Диамантен диск

DT 900 K SPECIAL



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■■□□



Приложения:

Клинкер	●
Бетонни изделия	○
Стр. материали	○

Предимства: Иключителна производителност - Особено подходящ за клинker от всички степени на твърдост

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325204	50,10
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325207	55,60
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325026	88,90
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325033	111,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантени дискове за ъглошлайф

Варо-пясъчен камък

Диамантен диск

DT 600 AS SUPRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■■■■■



Приложения:

Варо-пясъчен камък	●
--------------------	---

НОВ

Предимства: Благодарение на твърдите сегменти дискът е с отлична издръжливост - Особено подходящ за пясъчник, варо-пясъчен камък и абразивни материали

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,5 / 12	1	334039	83,80
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	9 / 33 / 2,5 / 12	1	334040	93,10
150 x 22,23	80 м/сек	10200 об/мин	11 / 33 / 2,5 / 12	1	336180	121,00
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,7 / 12	1	334041	149,00
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	15 / 42 / 2,7 / 12	1	334042	186,00

Гранит

Диамантен диск

DT 600 G SUPRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Къси сегменти
Агресивност	■■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■■□□□



Приложения:

Гранит	●
Замазка със ситен чакъл	●



• Къси сегменти

Предимства: Висок коефициент на отнет материал - Отличен експлоатационен живот - Чисто рязане - Отлично съотношение цена-производителност - Подходящ за всякакви типове гранит

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	13 / 20 / 2,4 / 9	1	325030	56,10
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	15 / 20 / 2,4 / 9	1	325032	62,30
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	22 / 20 / 2,6 / 9	1	325096	99,70
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	30 / 20 / 2,6 / 9	1	325162	125,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантен диск

DT 600 GU SUPRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□



Приложения:

Гранит	●
Замазка със ситен чакъл	●

НОВ

Предимства: Висок коефициент на отнет материал - Отличен експлоатационен живот - Чисто рязане - Отлично съотношение цена-производителност - Подходящ за всякакви типове гранит

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614	44,60
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615	49,70
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616	79,60
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617	99,60

Диамантен диск

DT 900 G SPECIAL



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Тясно междузъбие
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■



Приложения:

Гранит	●
Порфир, Кварцит	●
Замазка със ситен чакъл	●



• Конични сегменти

НОВ

Предимства: Изключителни качества при рязане, поради особено тясното отстояние между назъбените сегменти - Безшумно детенско ядро за ефективно намаляване нивото на шум - Гладко и тихо рязане и чисти ръбове - Дълъг живот - Перфектният избор за всички типове гранит, включително порфир и кварцит

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	12 / 28 / 2,5 / 12	1	325029	73,20
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031	81,40
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	18 / 28 / 2,8 / 12	1	325049	130,00
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115	163,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантени дискове за ъглошлайф

Плочки

Диамантен диск

DT 300 F EXTRA



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат ръб
Агресивност	■■■■□□□□
Експлоатация	■■■■□□□□



Приложения:

Облиц./теракотни плочи	●
Плочки за пещ/кахли	●

Предимства: Чист разрез при рязане на плочи - Качествен диск на атрактивна цена

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623	16,30
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357	18,20
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358	20,50
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359	32,60
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360	40,70

Плочки

Диамантен диск

DT 600 F SUPRA



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат ръб
Агресивност	■■■■□□□□
Експлоатация	■■■■□□□□



Приложения:

Каменин	●
Плочки за пещ/кахли	●
Гланцирани плочи за пещ	●

Предимства: Професионален диск за плочи и фелдшпат - За много прецизна работа - Бърз разрез - Чисти ръбове

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624	23,70
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368	26,50
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369	29,60
150 x 22,23	80 м/сек	10200 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370	38,50
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371	47,10
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372	59,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантен диск

DT 900 FL SPECIAL



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат, с лазерни прорези
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□



Приложения:

Плочки за пещ/кахли	●
Облиц./теракотни плочи	●
Порцелан	●
Керамика	●
Мрамор	●



• Непрекъснат режещ ръб с лазерни прорези

Предимства: Прецизен инструмент за твърди плочки и теракота - лазерни прорези за изключително плавна работа и перфектни ръбове при рязане

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042	53,10
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043	58,90
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044	94,40
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041	118,00

Диамантен диск

DT 900 FT SPECIAL



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Турбо затворен
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■□



Приложения:

Каменин	●
Плочки за пещ/кахли	●
Гланцирани плочи за пещ	●
Гранит	●



• Тънка стоманена сърцевина
• С подсилване на стоманената сърцевина

Предимства: 1,4 мм тънък професионален диск за изключително възискателни приложения - Работни резултати от най-високо качество - Непрекъснат режещ ръб с турбо сегмент - Чисти ръбове без набраздяване

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627	43,40
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392	49,00
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393	54,40
180 x 22,23	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 2 / 7	1	330628	87,10
230 x 22,23	80 м/сек	6600 об/мин	CR / CR / 2 / 7	1	330629	109,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантени дискове за ъглошлайф

Плочки

Диамантен диск

DT 900 FP SPECIAL



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат, със специална геометрия
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■□



Приложения:

Облиц./теракотни плочки	●
Порцелан	●
Плочки за пещ/кахли	●
Каменин	●
Керамика	●



- Непрекъснат режеш ръб, със специална геометрия
- Тънка стоманена сърцевина
- С подсилване на стоманената сърцевина

Предимства: Тънък диск за твърди плочки и порцелан - Специалната геометрия позволява високи скорости и перфектни ръбове при рязане

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	CR / CR / / 1,4 / 10	1	331039	61,10
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	CR / CR / / 1,4 / 10	1	331040	68,10

Хоросанова фугираща смес

Фрези за канали

DN 600 U SUPRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□



Приложения:

Циментова фугираща смес	●
Гипс	●
Газобетон	●



- Ударни сегменти

Предимства: Специален пробивен диск с усилена конструкция за премахване на хорсан от тухли, камък и клинкерови фасади - Специализирани ударни сегменти - Оптимална защита на стоманеното ядро

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
80 x 22,23	80 м/сек	19100 об/мин	6 / 30 / 6 / 7	1	330630	114,00
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	9 / 32 / 6 / 7	1	330631	147,00
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	9 / 32 / 8 / 7	1	330658	171,00
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	9 / 32 / 10 / 7	1	330663	196,00
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380	122,00
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	10 / 32 / 6 / 7	1	330632	163,00
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	10 / 32 / 8 / 7	1	330662	191,00
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	10 / 32 / 10 / 7	1	330664	218,00
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381	137,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантена камбана за шлайфване

DS 300 B EXTRA



Свойства

Форма	Лазарно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□□



Приложения:

Бетон	●
Монолит. покритие	●
Стр. материали	●

Предимства: Двуредна камбана за шлайфване с изключително ниво на отнемане на материал - Висока агресивност при малък натиск - Изключително съотношение цена-производителност

Диаметър x Отвор в мм	Височина на камбана за шлайфване в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Ширина / Исочина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 16 / 22,23	20	80 м/сек	15300 об/мин	14 / 7 / 5,5	1	330622	69,00
115 x 22,23	20	80 м/сек	13300 об/мин	14 / 8,2 / 5,5	1	325361	77,60
125 x 22,23	24,5	80 м/сек	12200 об/мин	18 / 7 / 5	1	325362	94,90
180 x 22,23	30,5	80 м/сек	8500 об/мин	22 / 8 / 5	1	325363	138,00

Диамантена камбана за шлайфване

DS 600 B SUPRA



Свойства

Форма	Лазарно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■□□□



Приложения:

Бетон	●
Монолит. покритие	●
Стр. материали	●

Предимства: Двуредна камбана за шлайфване за обработка на бетон и абразивни материали - Ефективно прахоулавяне - Висока производителност - Дълъг експлоатационен живот

Диаметър x Отвор в мм	Височина на камбана за шлайфване в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 16 / 22,23	20	80 м/сек	15300 об/мин	16 / 8,5 / 5,5	1	330621	109,00
115 x 22,23	20	80 м/сек	13300 об/мин	16 / 8,2 / 5,5	1	325377	122,00
125 x 22,23	23,5	80 м/сек	12200 об/мин	20 / 7,2 / 5,5	1	325378	150,00
180 x 22,23	30,5	80 м/сек	8500 об/мин	24 / 8 / 5,5	1	325379	218,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантена камбана за шлайфване за ъглошлайф

Бетон

Диамантена камбана за шлайфване

DS 600 S
SUPRA



Свойства

Форма	Лазарно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Приложения:

Бетон	●
Шамот	●
Камък	●
Тухлена зидария	●
Тухла	●



• Специална геометрия

Предимства: Отлично прахоулавяне чрез специалната форма на отвора (ветрилообразна) - Ниско тегло поради леката стоманена подложка - Стабилна производителност и ниско ниво на вибрациите - Предлага се адаптор M14, вж. DZ 114

Диаметър x Отвор в мм	Височина на камбана за шлайфване в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 16 / 22,23	20,5	80 м/сек	15300 об/мин	16 / 7,2 / 5,5	1	331022	127,00
115 x 22,23	20,5	80 м/сек	13300 об/мин	16 / 7,2 / 5,5	1	331023	143,00
125 x 22,23	20,5	80 м/сек	12200 об/мин	16 / 7,2 / 5,5	1	331024	175,00
180 x 22,23	30,5	80 м/сек	8500 об/мин	24 / 7,8 / 5,5	1	331025	254,00

Абразиви

Диамантена камбана за шлайфване

DS 600 A
SUPRA



Свойства

Форма	Лазарно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Приложения:

Асфалт	●	Пясъчен камък	●
Абразивни материали	●		
Пресен бетон	●		
Aerated concrete	●		

Предимства: Подходящи за всички абразивни материали - Висока производителност на шлайфване и дълъг срок на издръжливост - Бързо и гладко плоско шлайфване чрез двуредни сегменти - По-дълъг срок на експлоатация чрез оптимизирано свързващо вещество и диаманти - Лесно прахоулавяне чрез отвори в стоманения кожух - Предлага се адаптор M14, вж. DZ 114

Диаметър x Отвор в мм	Височина на камбана за шлайфване в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
100 x 16 / 22,23	20	80 м/сек	15300 об/мин	14 / 8,2 / 5,5	1	331026	72,70
115 x 22,23	20	80 м/сек	13300 об/мин	14 / 8,2 / 5,5	1	331027	81,60
125 x 22,23	24,5	80 м/сек	12200 об/мин	18 / 7,2 / 5	1	331028	99,90
180 x 22,23	30,5	80 м/сек	8500 об/мин	22 / 7,8 / 5,3	1	331029	145,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантена камбана за шлайфване

DS 600 GC SUPRA



Свойства

Форма	Лазарно заварен
Сегментиране	Затворен
Агресивност	■■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■■



Приложения:

Гранит	●
Твърд камък	●
Мрамор	○

Предимства: Турбосегментирана камбана за шлайфване на гранит - Високо качество за перфектно шлайфване на твърд гранит - Чисто шлайфване на ръбовете - Три различни твърдости за фино, средно и грубо шлайфване - Предлага се адаптор M14, вж. DZ 114

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
			Брой / Дължина / Широчина / Височина			
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	Turbo / Coarse / 20 / 7,3	1	331051	181,00
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	Turbo / Coarse / 20 / 7,3	1	331052	217,60
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	Turbo / Coarse / 20 / 7,3	1	331053	250,00

Диамантена камбана за шлайфване

DS 600 GM SUPRA



Свойства

Форма	Лазарно заварен
Сегментиране	Затворен
Агресивност	■■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■■



Приложения:

Гранит	●
Твърд камък	●
Мрамор	○

Предимства: Турбосегментирана камбана за шлайфване на гранит - Високо качество за перфектно шлайфване на твърд гранит - Чисто шлайфване на ръбовете - Три различни твърдости за фино, средно и грубо шлайфване - Предлага се адаптор M14, вж. DZ 114

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
			Брой / Дължина / Широчина / Височина			
100 x 16 / 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	Turbo / Medium / 20 / 7,3	1	331054	181,00
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	Turbo / Medium / 20 / 7,3	1	331055	204,00
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	Turbo / Medium / 20 / 7,3	1	331056	250,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантена камбана за шлайфване за ъглошлайф

Гранит

Диамантена камбана за шлайфване

DS 600 GF
SUPRA



Свойства

Форма	Лазарно заварен
Сегментиране	Затворен
Агресивност	■ ■ ■ □ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Приложения:

Гранит	●
Твърд камък	●
Мрамор	○

Предимства: Турбосегментирана камбана за шлайфване на гранит - Високо качество за перфектно шлайфване на твърд гранит - Чисто шлайфване на ръбовете - Три различни твърдости за фино, средно и грубо шлайфване - Предлага се адаптор M14, вж. DZ 114

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
			Брой / Дължина / Широчина / Височина			
100 x 22,23	80 м/сек	15300 об/мин	Turbo / Fine / 20 / 7,3	1	331057	181,00
115 x 22,23	80 м/сек	13300 об/мин	Turbo / Fine / 20 / 7,3	1	331058	204,00
125 x 22,23	80 м/сек	12200 об/мин	Turbo / Fine / 20 / 7,3	1	331059	250,00

Адаптор M14

DZ 114



Предимства: За преоборудване на камбани за шлайфване с отвор Ø 22,23 мм за M14 - Подходящ за всички диамантени камбани за шлайфване Клингспор

Размер в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
резба M14	1	331332	44,10

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Универсален

Диамантен диск

DT 300 U EXTRA



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ □ □ □

Приложения:

Стр. материали	●
----------------	---

Предимства: Продукт за универсална обработка на строителни материали - Отлична производителност при рязане - Отлично съотношение цена-качество

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831	86,20
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349	86,20
300 x 30	100 м/сек	6400 об/мин	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351	86,20
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350	109,00
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352	109,00

Универсален

Диамантен диск

DT 310 UT EXTRA



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Турбо затворен
Агресивност	■ ■ ■ □ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ □ □ □

Приложения:

Стр. материали	●
Бетон	●



• Височина на сегмента 10 мм

Предимства: Универсално приложим - Добра производителност при рязане, добро съотношение цена-производителност - Турбосегменти за чисти ръбове без набраздяване

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	CR / CR / 3 / 10	1	334092	99,20
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	CR / CR / 3 / 10	1	334093	125,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантени инструменти

Диамантени дискове за бензинови машини / настолни машини / рязане за фугорез

Универсален

Диамантен диск

DT 350 U EXTRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Стр. материали	●
Бетон	●

Предимства: Универсален продукт с лазерно заварени стандартни сегменти - Подходящ за общите строителни материали - Лек и бързо рязане без много вибрации и с много добра издръжливост - Оптимално съотношение цена-производителност

НОВ

Диаметър х Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223	121,00
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220	121,00
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	24 / 40 / 3 / 10	1	336224	153,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	24 / 40 / 3 / 10	1	336221	153,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин	28 / 40 / 3,2 / 10	1	336222	204,00

Универсален

Диамантен диск

DT 600 U SUPRA



• Къси сегменти

Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Къси сегменти
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Стр. материали	●
Бетон	●
Твърд бетон, армиран	●
Варо-пясъчен камък	●

Предимства: Диск с висока производителност - Изключителна издръжливост, благодарение на използваните висококачествени суровини и синтетични диаманти - Чисти ръбове - Рязане без усилия, благодарение на късите назъбени сегменти

Диаметър х Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183	172,00
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184	172,00
300 x 30	100 м/сек	6400 об/мин	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185	172,00
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	37 / 24 / 3 / 10	1	325194	218,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	37 / 24 / 3 / 10	1	325195	218,00
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин	37 / 24 / 3 / 10	1	325196	218,00
400 x 20	100 м/сек	4800 об/мин	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325197	290,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325198	290,00
400 x 30	100 м/сек	4800 об/мин	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325199	290,00

Продовжения →

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантени дискове за бензинови машини / настолни машини / рязане за фугорез



→ ВНИМАНИЕ: Продължение на DT 600 U Supra, Диамантен диск

Диаметър х Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм		Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
			Брой /	Дължина / Широчина / Височина			
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин	48 / 24 / 3,6 / 10		1	325201	363,00
450 x 30	100 м/сек	4300 об/мин	48 / 24 / 3,6 / 10		1	325200	363,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин	54 / 24 / 3,6 / 10		1	325203	435,00
500 x 30	100 м/сек	3900 об/мин	54 / 24 / 3,6 / 10		1	325202	435,00

Универсален

Диамантен диск

**DT 900 U
SPECIAL**



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Тясно/широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■



Приложения:

Стр. материали	●	Гранит	●
Бетон	●		
Твърд бетон, армиран	●		
Варо-пясъчен камък	●		

Предимства: Подходящ за широка гама от приложения - Много бързо рязане - Специално покритие на сегмента за издръжливост и чисти разрези - Създаден за професионална употреба

Диаметър х Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм		Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
				Брой /	Дължина / Широчина / Височина			
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10		1	325053	212,00
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 10		1	325067	233,00
300 x 30	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10		1	325052	212,00
300 x 30	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 10		1	325066	233,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3 / 10		1	325085	267,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3 / 10		1	325100	294,00
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3 / 10		1	325084	267,00
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3 / 10		1	325099	294,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,2 / 10		1	325117	356,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		28 / 40 / 3,2 / 10		1	325141	392,00
400 x 30	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,2 / 10		1	325116	356,00
400 x 30	100 м/сек	4800 об/мин		28 / 40 / 3,2 / 10		1	325140	392,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		26 / 40 / 3,6 / 10		1	325133	445,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		32 / 40 / 3,6 / 10		1	325176	490,00
450 x 30	100 м/сек	4300 об/мин		26 / 40 / 3,6 / 10		1	325132	445,00
450 x 30	100 м/сек	4300 об/мин		32 / 40 / 3,6 / 10		1	325175	490,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		36 / 40 / 3,7 / 10		1	325155	588,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 10		1	325164	534,00
500 x 30	100 м/сек	3900 об/мин		36 / 40 / 3,7 / 10		1	325154	588,00
500 x 30	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 10		1	325163	534,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантени инструменти

Диамантени дискове за настолни машини

Плочки

Диамантен диск

DT 300 F
EXTRA



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат ръб
Агресивност	■ ■ ■ ■ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ □ □ □

Приложения:

Облиц./теракотни плочи	●
Плочки за пещ/кахли	●

Предимства: Стандартен продукт за чисто рязане без набраздяване - Добро съотношение цена-производителност - Редуциращ пръстен от 30 мм до 25,4 мм е приложен

Диаметър х Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
200 x 25,4 / 30	80 м/сек	7600 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454	38,90

Плочки

Диамантен диск

DT 600 F
SUPRA



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат ръб
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □

Приложения:

Каменин	●
Плочки за пещ/кахли	●
Гланцирани плочи за пещ	●

Предимства: Професионален диск за плочки и фелдшпат - Затворено острие за чисто рязане без набраздяване - Редуциращ пръстен от 30 мм до 25,4 мм е приложен

Диаметър х Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
180 x 25,4 / 30	80 м/сек	8500 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455	47,10
200 x 25,4 / 30	80 м/сек	7600 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373	55,90
250 x 25,4 / 30	80 м/сек	6100 об/мин	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374	88,50
300 x 25,4 / 30	100 м/сек	6400 об/мин	CR / CR / 2 / 7	1	325375	112,00
350 x 25,4 / 30	100 м/сек	5500 об/мин	CR / CR / 2 / 7	1	325376	142,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантен диск

DT 900 FL SPECIAL



Свойства

Форма	Синтерован
Сегментиране	Непрекъснат, с лазерни прорези
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□



Приложения:

Плочки за пещ/кахли	●
Облиц./теракотни плочи	●
Порцелан	●
Керамика	●
Мрамор	●



• Непрекъснат режещ ръб с лазерни прорези

Предимства: Прецизен инструмент за твърди плочки и теракота - лазерни прорези за изключително плавна работа и перфектни ръбове при рязане - Редуциращ пръстен от 30 мм до 25,4 мм е приложен

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
180 x 25,4 / 30	100 м/сек	10650 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045	94,40
200 x 25,4 / 30	100 м/сек	9550 об/мин	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046	112,00
230 x 25,4 / 30	100 м/сек	8350 об/мин	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048	118,00
250 x 25,4 / 30	100 м/сек	7600 об/мин	CR / CR / 2 / 7	1	331047	177,00
300 x 25,4 / 30	100 м/сек	6400 об/мин	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049	224,00
350 x 25,4 / 30	100 м/сек	5500 об/мин	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050	283,00

Диамантен диск

DT 900 K SPECIAL



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Тясно/широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■□



Приложения:

Клинкер	●
Бетонни изделия	●
Стр. материали	○

Предимства: Изключителна производителност - Забележителен експлоатационен живот - Тясно междузъбие за гладко и чисто рязане - Особено подходящ за клинкер от всички степени на твърдост

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325051	212,00
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325065	233,00
300 x 30	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325050	212,00
300 x 30	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325064	233,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325083	267,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325098	294,00
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325082	267,00
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325097	294,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантени дискове за настолни машини

Шамот

Диамантен диск

DT 900 R
SPECIAL



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Тясно/широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■

Приложения:

Шамот	●
Огнеупорни тухли, универсал	●

Предимства: Диск с висока производителност, специално за огнеупорни тухли - Изключителна бързина на рязане - Дълъг експлоатационен живот - Чисто рязане

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325055	422,00
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325069	465,00
300 x 30	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325054	422,00
300 x 30	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325068	465,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325087	532,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325102	586,00
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3 / 10	1	325086	532,00
350 x 30	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3 / 10	1	325101	586,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325119	710,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325143	783,00
400 x 30	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325118	710,00
400 x 30	100 м/сек	4800 об/мин		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325142	783,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325135	889,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325178	977,00
450 x 30	100 м/сек	4300 об/мин		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325134	889,00
450 x 30	100 м/сек	4300 об/мин		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325177	977,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325157	1.173,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325166	1.067,00
500 x 30	100 м/сек	3900 об/мин		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325156	1.173,00
500 x 30	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325165	1.067,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

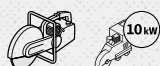
Диамантени дискове за бензинови машини / рязане за фугорез



Асфалт

Диамантен диск

DT 602 A SUPRA



• Защитни сегменти

Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Асфалт	●
Пясъчен камък	●

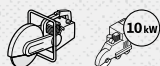
Предимства: Първокласно ниво на производителност - Дълъг експлоатационен живот -
Защитен сегмент, за запазване на острието - Отлично съотношение цена-производителност -
Специално разработен за асфалт - Подходящ и за електрически фугорези

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025	207,00
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060	207,00
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026	261,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092	261,00
400 x 20	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,4 / 10	1	327027	349,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,4 / 10	1	325124	349,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128	435,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171	523,00

Асфалт

Диамантен диск

DT 612 A SUPRA



• Защитни сегменти

Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■■□□
Експлоатация	■■■■■□□

Приложения:

Асфалт	●
Пясъчен камък	●

Предимства: Висока скорост на рязане при добра издръжливост - Предпазни сегменти за
защита на ядрото - Специално разработен за приложение върху асфалт - Може да се постави и
на електрическа фреза за канали

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075	254,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076	320,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330077	427,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078	534,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079	641,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

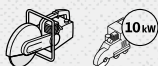
Диамантени инструменти

Диамантени дискове за бензинови машини / рязане за фугорез

Асфалт

Диамантен диск

DT 612 AB SUPRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□



Приложения:

Асфалт	●
Бетон	●



- Защитни сегменти
- Диаманти с титаниево покритие

Предимства: Подходящ за асфалт и бетон - Специално разработен за приложение върху двата материала - Първокласна скорост на рязане, отличен срок на издръжливост

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344	254,00
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080	262,00
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345	321,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081	331,00
400 x 20	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,4 / 10	1	332346	427,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330082	442,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083	552,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084	663,00

Асфалт

Диамантен диск

DT 902 A SPECIAL



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■□



Приложения:

Асфалт	●
Пясъчен камък	●
Пресен бетон	●
Монолит. покритие	●



- Защитни сегменти

Предимства: Висока производителност на рязане - Сегменти 12 мм. - Защитни сегменти за предпазване на диска

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062	337,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094	427,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,4 / 12	1	325126	571,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130	711,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173	853,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантен диск

DT 910 A SPECIAL



• Защитни сегменти

Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Тясно междузъбие
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□

Приложения:

Асфалт	●
Пясъчен камък	●
Пресен бетон	●
Монолит. покритие	●

Предимства: Добра производителност при рязане - Сегменти 12 мм. - Защитни сегменти за предпазване на диска - Изключителен експлоатационен живот

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077	372,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110	471,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		28 / 40 / 3,4 / 12	1	325147	593,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161	742,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189	891,00

Диамантен диск

DT 910 BF SPECIAL



НОВ

Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	със защитни сегменти
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□

Приложения:

Пресен бетон	●
--------------	---

Предимства: Добри характеристики на рязане - Сегменти с височина 12 мм - Защитни сегменти за предпазване на ядрото - Много добра издръжливост благодарение на висококачествени диаманти с висока концентрация - Особено подходящ за пресен бетон

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085	408,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086	514,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		28 / 40 / 3,4 / 12	1	330087	686,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088	859,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089	1.031,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантени дискове за рязане за фугорез

Бетон

Диамантен диск

DT 602 B SUPRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□

Приложения:

Твърд бетон	●
Твърд бетон, армиран	●

Предимства: Първокласни резултати при рязане - Бърза скорост на рязане - Особено подходящ за средно армиран бетон - Подходящ за употреба с фугорез

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056	170,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088	214,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,4 / 9	1	325120	285,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136	355,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167	427,00

Бетон

Диамантен диск

DT 900 B SPECIAL



- Турбо сегменти
- Диаманти с титаниево покритие

Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Затворен
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■

Приложения:

Твърд бетон, армиран	●
Бетон	●
Стр. материали	●
Варо-пясъчен камък	○

Предимства: Диск с висока производителност и изключителна бързина, благодарение на турбо сегментите - Предназначен специално за рязане на бетон без усилие - Удължен живот поради използваните диаманти с титаниево покритие

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 20	100 м/сек	6400 об/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078	237,00
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079	237,00
350 x 20	100 м/сек	5500 об/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	325080	272,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин	22 / 40 / 3 / 12	1	325081	272,00
400 x 20	100 м/сек	4800 об/мин	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325113	363,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325114	363,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Диамантен диск

DT 902 B SPECIAL



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Широко междузъбие
Агресивност	■■■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■■■□

Приложения:

Твърд бетон	●
Твърд бетон, армиран	●

Предимства: Първокласни резултати при рязане - Много висока скорост на работа - Подходящ за стоманобетон

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058	253,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090	320,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		24 / 40 / 3,4 / 11	1	325122	426,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138	532,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169	641,00

Диамантен диск

DT 910 B SPECIAL



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Тясно междузъбие
Агресивност	■■■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■■■

Приложения:

Твърд бетон	●
Твърд бетон, армиран	●

Предимства: Изключителна производителност - Висока скорост при рязане - Дълъг експлоатационен живот - Подходящ за силно армиран бетон

Диаметър x Отвор в мм	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Сечение	Сегмент в мм Брой / Дължина / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
300 x 25,4	100 м/сек	6400 об/мин		21 / 40 / 2,8 / 11	1	325073	279,00
350 x 25,4	100 м/сек	5500 об/мин		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106	353,00
400 x 25,4	100 м/сек	4800 об/мин		28 / 40 / 3,4 / 11	1	325146	470,00
450 x 25,4	100 м/сек	4300 об/мин		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182	587,00
500 x 25,4	100 м/сек	3900 об/мин		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193	705,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 273-277.

Редуциращи пръстени

Редуциращи пръстени

DZ 100 RR



Предимства: Редуциращи пръстени със сегментиране за по-добро сцепление

Размер в мм	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
2 x 25,4 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933	8,50
2,5 x 25,4 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934	7,20
1,2 x 22,23 x 15,88	Отвор 22,23 мм	1	337148	7,20
1,2 x 22,23 x 20	Отвор 22,23 мм	1	337282	8,40
2 x 30 x 25,4	Отвор 30,00 мм	1	337344	8,40

Препоръчителни цени.

R 1/2" боркорони

DK 612 B SUPRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Приложения:

Бетон	●
-------	---

Предимства: Боркорони за универсално приложение - Скоростна работа и дълъг експлоатационен живот - Може да се използва с електрически пробивни машини - За допълнителни части вижте DE 600 B

Диаметър в мм	Връзка в инчове	Обща дължина в мм	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
52	резба 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720	234,00
56	резба 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721	238,00
61	резба 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722	253,00
71	резба 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724	278,00
81	резба 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755	318,00
91	резба 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325756	339,00
101	резба 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757	362,00
111	резба 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325758	397,00
121	резба 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759	434,00
130	резба 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761	517,00
140	резба 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762	531,00
150	резба 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763	578,00
160	резба 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764	614,00
170	резба 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765	640,00
180	резба 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766	687,00
200	резба 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768	795,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 277.

Боркорони с 1 1/4" връзка

Бетон

1 1/4" UNC боркорони

DK 654 B
SUPRA



Свойства

Форма Лазерно заварен

Сегментиране Стандарт

Агресивност ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐

Експлоатация ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☐



Приложения:

Бетон



• 11 мм сегмент

Предимства: Боркорони за универсално приложение - Много бързо рязане - Може да се използва с електрически и хидравлични машини - За допълнителни части вижте DE 600 B

Диаметър в мм	Връзка в инчове	Обща дължина в мм	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
52	резба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769	248,00
56	резба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770	251,00
61	резба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771	266,00
62	резба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772	270,00
66	резба 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773	281,00
72	резба 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774	297,00
82	резба 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775	342,00
92	резба 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776	362,00
102	резба 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777	381,00
112	резба 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778	437,00
122	резба 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779	494,00
132	резба 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781	552,00
142	резба 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782	571,00
152	резба 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783	621,00
162	резба 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784	658,00
172	резба 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785	696,00
182	резба 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786	753,00
202	резба 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787	856,00
225	резба 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788	1.047,00
250	резба 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789	1.084,00
300	резба 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790	1.350,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 277.

R 1/2" боркорони

DR 912 B SPECIAL



Свойства

Форма Лазерно заварен

Сегментиране Стандарт

Агресивност ■■■■■■■■

Експлоатация ■■■■■■■■

Приложения:

Бетон ●

Предимства: Бързо рязане - Дълъг живот при стоманобетон - Подходящ за ръчни и стационарни пробивни машини

Диаметър в мм	Връзка в инчове	Обща дължина в мм	Сегмент в мм Брой / Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
8	резба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791	148,00
10	резба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792	151,00
12	резба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793	157,00
14	резба 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794	169,00
15	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795	179,00
16	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796	182,00
18	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797	189,00
20	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798	195,00
22	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799	213,00
24	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800	217,00
25	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801	220,00
26	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802	232,00
28	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803	238,00
30	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804	251,00
32	резба 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805	288,00
35	резба 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325806	314,00
40	резба 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325807	333,00
42	резба 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808	370,00
52	резба 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811	408,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 277.

Приспособления за DK 654 и DK 612 Ringsegmente für Bohrkronen DR 912 B

Бетон

Единичен сегмент

DE 600 B SUPRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■■□
Експлоатация	■■■■■■■□



Приложения:

Бетон	●
-------	---



• 11 мм сегмент

Предимства: Единичен/тип "покрив" сегменти за бързо рязане - Приспособления за боркорони DK 612 B и DK 654 B

Сегмент дълж. в мм	Подходяща за	Сегмент в мм Дължина/Ширина/Височина/ Радиус	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839	18,20
24	Ø 56-62	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833	16,80
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834	16,80
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835	16,80
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836	18,20
24	Ø 142-182	24 / 4 / 11 / 80	30	325837	18,20
24	Ø 182-272	24 / 4 / 11 / 100	30	325838	18,20

Бетон

Пръстеновиден сегмент

DO 900 B SPECIAL



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Сегментиране	Стандарт
Агресивност	■■■■■■■
Експлоатация	■■■■■■■



Приложения:

Бетон	●
-------	---

Предимства: Приспособления за боркорони DR 912 B

Диаметър в мм	Сегмент в мм Ширина / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
8	2 / 10	10	325812	53,80
10	2 / 10	10	325813	55,10
12	2 / 10	10	325814	57,40
14	2 / 10	10	325815	62,00
15	2,5 / 10	10	325816	65,40
16	2,5 / 10	10	325817	66,40
18	2,5 / 10	10	325818	68,90
20	2,5 / 10	5	325819	71,10
22	2,5 / 10	5	325820	82,60
24	2,5 / 10	5	325821	85,10

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 277.

Продовжения →

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на DO 900 B, Пръстеновиден сегмент

Диаметър в мм	Сегмент в мм Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
25	2,5 / 10	5	325822	89,60
26	2,5 / 10	5	325823	91,80
28	2,5 / 10	5	325824	98,80
30	2,5 / 10	3	325825	103,00
32	2,5 / 10	3	325826	110,00
35	3 / 10	3	325827	126,00
40	3 / 10	3	325828	138,00
42	3,5 / 10	3	325829	156,00
52	3,5 / 10	3	325832	195,00

Универсален

Диамантен зенкер

DD 600 U SUPRA



Свойства

Форма	Лазерно заварен
Ръб	Сегментен
Агресивност	■■■■■□□□
Експлоатация	■■■■■■■□



Приложения:

Тухлена зидария	●
Стр. материали	●
Варо-пясъчен камък	●

Предимства: За обработка на меки и среднотвърди материали като тухли, клинкер и огнеупорни тухли

Диаметър в мм	Резба	Обща дължина в мм	Сегмент в мм Брой / Дължина / Широчина / Височина	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
68	резба M16	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390	102,00
82	резба M16	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391	122,00

Приставка

ADS 200



Предимства: SDS/ хексагон приставка с фиксираща бургия 8 мм; за артикул DD 600 U

Размер в мм	Машини	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
115	шестоъгълен	DD 600 U	1	236442	36,30
115	SDS държач	DD 600 U	1	236588	60,60

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 277.

Диамантен зенкер

Каменин

Диамантен зенкер

DB 600 F SUPRA



Свойства

Форма	Споен
Ръб	Затворен
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □



Приложения:

Каменин	●
Плочи за пещ/кахли	●
Гланцирани плочи за пещ	●

Предимства: Продукт за сухо пробиване с изключителна прецизност на твърди материали, като фин каменин, гранитогрес и плочки за пещ - Чисти ръбове - Прецизни отвори - Без нацепване, напукване и осколки - Интегриран охлаждащ въздух - Не е необходима вода - Отлично съотношение цена-производителност

Диаметър в мм	Машини	Максимални обороти	Обща дължина в мм	Сегмент в мм Брой / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
6	1/4" корона, шестоъгълна	3000 об/мин	32	1 / 10	1	325382	68,20
8	1/4" корона, шестоъгълна	3000 об/мин	40	1 / 10	1	325527	74,90
10	1/4" корона, шестоъгълна	3000 об/мин	40	1 / 10	1	325383	81,70
12	1/4" корона, шестоъгълна	3000 об/мин	40	1 / 10	1	325384	95,30
14	1/4" корона, шестоъгълна	3000 об/мин	40	1 / 10	1	325528	109,00

Каменин

Комплект диамантени зенкери

DB 600 F SUPRA Set



Свойства

Форма	Споен
Ръб	Затворен
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □



Приложения:

Каменин	●
Плочи за пещ/кахли	●
Гланцирани плочи за пещ	●

Свойства: Комплект диамантени зенкери от 7 части в куфар Клингспор - Съдържание: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm (325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1xприставка (313807)

Предимства: Диамантени свредла и приставка от неръждаема стомана в практичен и здрав алуминиев куфар

Размер в мм	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
200 x 140 x 55	3000 об/мин	1	331021	409,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 277.

Диамантено свредло

DK 600 F SUPRA



Свойства

Форма	Споен
Ръб	Затворен



Приложения:

Каменин	●
Облиц./теракотни плочи	●
Плочи за пещ/кахли	●

Предимства: Професионално свредло за всички машини - Подходящ за твърди плочи, каменин и зидария - Свободно центриране - Прецизно и точно пробиване - Чисти ръбове и точни отвори - Без нацепване, пропукване и насичане - Не е необходима вода

Диаметър в мм	Монтаж	Максимални обороти	Обща дължина в мм	Сегмент в мм Брой / Височина	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
6	резба M14	13300 об/мин	35	1 / 10	1	330670	63,90
8	резба M14	13300 об/мин	35	1 / 10	1	330671	66,60
10	резба M14	13300 об/мин	35	1 / 10	1	330672	69,70
12	резба M14	13300 об/мин	35	1 / 10	1	330673	72,70
14	резба M14	13300 об/мин	35	1 / 10	1	330674	81,40
20	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330675	84,20
22	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330676	87,10
25	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330677	102,00
26	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	325385	108,00
30	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330678	116,00
35	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330679	130,00
38	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	325386	151,00
40	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330680	160,00
45	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330681	174,00
50	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330682	189,00
58	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	325387	198,00
65	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	325388	212,00
68	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	330683	218,00
70	резба M14	13300 об/мин	45	1 / 15	1	325389	221,00
82	резба M14	13300 об/мин	50	1 / 15	1	330685	226,00
112	резба M14	13300 об/мин	50	1 / 15	1	330684	261,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 277.

Комплект свредла за сухо пробиване / Аксесоари

Каменин

Комплект свредла за сухо пробиване

DK 600 F SUPRA Set



Свойства

Форма	Споен
Ръб	Затворен



Приложения:

Каменин	●
Облиц./теракотни плочи	●
Плочи за пещ/кахли	●

Свойства: Комплект свредла за сухо пробиване от 6 части в куфар Клингспор - Съдържание: 2x Ø 6 mm (330670), 2x Ø 8 mm(330671), 1x Ø 10 mm (330672), 1x Ø 12 mm (330673)

Предимства: Свредла за сухо пробиване в практичен и здрав алуминиев куфар

Размер в мм	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
110 x 130 x 100	13300 об/мин	1	331076	407,00

Приставка

ABH 80



Предимства: Начална помощна приставка за професионално диамантено свредло DB 600 F

Размер в мм	Подходяща за	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
55	DB 600 F	1	313807	107,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 277.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



За продукта

R-Flex Абразиви

...се използват за завършване и полиране на всякакви видове повърхности. Въпреки еластичността си, R-Flex Абразивите са с дълъг срок на използване и високоустойчиви при работа.

Окачени точки

...се предлагат в различни размери и зърненост. Използват се за апарати и резервоари, авиационната, автомобилната, хранителната и химическата промишленост.



Фиксираща ос на R-Flex точки за шарки (с фрезована челна повърхност) в стандартна конфигурация

Sandflex Ръчен блок

...чисти, полира и матира различни материали, включително метал, дърво, боя, пластмаса, каучук и хартия. Освен търговските си приложения, ръчният блок Sandflex е идеален за автомобили и домакинска работа, като почистване на ютии, ръбове на ски и др. Sandflex дава дори по-добри резултати при употреба с вода, сапун, парафиново масло или паста. С четири различни вида зърно ще намерите подходящия продукт за всяка дейност и материал.

R-Flex гъвкаво колело

Гъвкавите колела R-Flex се предлагат със зърно от силициев карбид или корунд, с различни твърдост на свързване и размери, според сферата на приложение. Основни приложения са премахване на мустаци от пластмасови части, окончателна обработка на хирургически инструменти, заточване на ножове и др. Колелото R-Flex е еластично и лесно се оформя и приспособява към контурите при шлайфане.

Точки за шарки

... придават специални ефекти на повърхността с равномерен и много фин завършек. Точките за шарки R-Flex се използват успешно за повърхностна обработка, напр. при изграждане на резервоари и контейнери (пиво- и винопроизводство) и при производството на професионално кухненско оборудване. Предлагат се с типове на свързване E (специално за алуминий и цветни метали), както и с по-меко, еластично свързване W и T (за неръждаема стомана), като при свързване T повърхността на неръждаемата стомана добива малко по-блестящ завършек и затова е подходящо за универсално приложение.

Точките за шарки на Клингспор се предлагат на склад с монтажна ос 6 мм, с фрезована плоска повърхност, благодарение на което безопасно могат да бъдат фиксирани към машината с винт. По желание - или ако машината го изисква - точките за шарки се предлагат и като производствен артикул по поръчка с изцяло кръгла монтажна ос без плоска част.

		Материал												
Описание	Тип	Желязо	Стомана	Неръждаема стомана	Цветни метали	Дърво	Боя/Лак	Съгло/Камък	Пластмаса	Кожа	Хартия	Керамика	Порцелан	Стр.
R-Flex	RFS 651 Свързване E			●	●									317
	RFM 652 Свързване E				●									317
	RFR 654 Свързване Z/E	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○	320
Schleiffix	SFM 656 Свързване W			●										318
	SFM 656 Свързване T			●										318
	SFK 655 Блок	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	319

● = основно приложение ○ = възможно приложение

Благодарение на еластичното свързване на зърната окачените точки R-Flex и гъвкавите колела R-Flex са изключително подходящи за окончателна обработка на повърхности. За различните случаи на приложение Клингспор предлага широка гама от инструменти с разнообразни размери, зърненост и съответно три различни вида твърдост на свързване (твърдо, средно и меко). Следващите таблици представят предлаганите конфигурации:



Пример за декоративно шлайфане с R-Flex точки за шарки SFM 656 върху ламарина от неръждаема стомана

Размери R-Flex окачени точки RFS 651

Ø [mm]	Възможни ширини [mm]	Размер на зърното	Минимално количество за поръчка	Желан тип/размер на зърното
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 450 бр.
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 450 бр.
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 250 бр.
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	от 250 бр.
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	от 160 бр.
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	от 110 бр.
60	30, 40	60, 120, 240	10	от 90 бр.

Размери R-Flex гъвкаво колело RFR 654

Ø [mm]	Възможни ширини [mm]	Размер на зърното	Минимално количество за поръчка	Желан тип/размер на зърното
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 15 бр.
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 12 бр.
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 6 бр.
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 6 бр.
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	от 6 бр.

Други размери на зърното по поръчка

Тип свързване	Твърдост	Максимална работна скорост
Z пласт., твърдо покр.	твърдо	до 32 m/s
E няма запълване, свободно рязане (идеален за алуминий)	средно	до 16 m/s
W еластичност, устойчивост на износване, матово блестящ завършек (особено подходящи за неръждаема стомана)	меко	до 5 m/s
T еластични, по-устойчиви на износване, за повече гланц (особено подходящи за неръждаема стомана)	меко	до 5 m/s

За безопасно използване на окачени точки R-Flex и гъвкави колела R-Flex спазвайте общите разпоредбите за безопасност "Препоръки за безопасност на ФЕПА за правилно използване на абразивни инструменти" и "Правилник за безопасност на ФЕПА за споени абразиви".

R-Flex окачени точки

RFS 651



Свойства

Свързващо вещество	Пластмаса
Тип зърно	SiC

Приложения:

Алуминий	●
Неръждаема стомана	●
Цветни метали	●

Предимства: Универсални окачени точки за почистване и окончателна обработка - Равномарено износване благодарение на еластичната структура - Може да се използват за работа до пълното им износване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диам. x Височина x Ос в мм	Зърно	Свързващо вещество	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
40 x 15 x 6	60	E	16 м/сек	7600 об/мин	10	14006	13,40
40 x 15 x 6	120	E	16 м/сек	7600 об/мин	10	14007	13,40
40 x 15 x 6	240	E	16 м/сек	7600 об/мин	10	14008	13,40
50 x 10 x 6	240	E	16 м/сек	6100 об/мин	10	14012	17,20
60 x 30 x 6	60	E	16 м/сек	5000 об/мин	10	14030	21,20
60 x 30 x 6	120	E	16 м/сек	5000 об/мин	10	14031	21,20
60 x 30 x 6	240	E	16 м/сек	5000 об/мин	10	14032	21,20

R-Flex точки за шарки

RFM 652



Свойства

Свързващо вещество	Пластмаса
Тип зърно	SiC

Приложения:

Алуминий	●
Цветни метали	●

Предимства: Осигурява фин завършек - Равномарено износване благодарение на еластичната структура - Може да се използват за работа до пълното им износване - Предлага се в два варианта: със скосен улей на монтажната ос за лесен и сигурен монтаж (стандартен тип, каталоген продукт) и изцяло кръгла монтажната ос (производствен артикул по поръчка)

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диам. x Височина x Ос в мм	Зърно	Свързващо вещество	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталоген номер	Цена/брой лв
30 x 30 x 6	60	E	8 м/сек	5000 об/мин	10	14033	21,20
30 x 30 x 6	120	E	8 м/сек	5000 об/мин	10	14034	21,20
40 x 30 x 6	120	E	8 м/сек	3800 об/мин	10	14036	22,30
50 x 30 x 6	60	E	8 м/сек	3000 об/мин	10	14037	23,30
50 x 30 x 6	120	E	8 м/сек	3000 об/мин	10	14038	23,30

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 315-316.

Гъвкави абразиви

Точки за шарки

Sandflex точки за шарки

SFM 656



Свойства

Свързващо вещество	Пластмаса
Тип зърно	SiC

Приложения:

Неръждаема стомана	●
--------------------	---

Предимства: Осигурява блестящ завършек на изделия от неръждаема стомана - Равномарено износване благодарение на еластичната структура - Може да се използват за работа до пълното им износване - Предлага се в два варианта: със скосен улей на монтажната ос за лесен и сигурен монтаж (стандартен тип, каталожен продукт) и изцяло кръгла монтажна ос (производствен артикул по поръчка)

НОВ: Свързващо вещество Т

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диам. x Височина x Ос в мм	Зърно	Свързващо вещество	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
30 x 30 x 6	60	T	5 м/сек	3200 об/мин	10	334988	21,20
30 x 30 x 6	60	W	5 м/сек	3200 об/мин	10	13856	21,20
30 x 30 x 6	120	T	5 м/сек	3200 об/мин	10	334990	21,20
30 x 30 x 6	120	W	5 м/сек	3200 об/мин	10	13857	21,20
40 x 30 x 6	60	T	5 м/сек	2400 об/мин	10	334991	22,30
40 x 30 x 6	60	W	5 м/сек	2400 об/мин	10	13859	22,30
40 x 30 x 6	120	T	5 м/сек	2400 об/мин	10	334992	22,30
40 x 30 x 6	120	W	5 м/сек	2400 об/мин	10	13860	22,30
50 x 30 x 6	60	T	5 м/сек	1900 об/мин	10	334993	23,30
50 x 30 x 6	60	W	5 м/сек	1900 об/мин	10	13862	23,50
50 x 30 x 6	120	T	5 м/сек	1900 об/мин	10	334994	23,30
50 x 30 x 6	120	W	5 м/сек	1900 об/мин	10	13863	23,50
60 x 30 x 6	60	T	5 м/сек	1600 об/мин	10	334995	26,20
60 x 30 x 6	60	W	5 м/сек	1600 об/мин	10	13865	25,40
60 x 30 x 6	120	T	5 м/сек	1600 об/мин	10	334996	26,20
60 x 30 x 6	120	W	5 м/сек	1600 об/мин	10	13866	25,50

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 315-316.

Ръчен блок

SFK 655



Свойства

Свързващо вещество	Пластмаса
Тип зърно	SiC

Приложения:

Боя/Лак	●	Кожа	●
Съкло/Камък	●	Метали	●
Дърво	●		
Пластмаса	●		

Предимства: Универсален ръчен блок за почистване и окончателна обработка - За употреба в/у различни материали - Подобрени качества при почистване поради употребата на добавки - Може да се използват за работа до пълното им износване

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина x Височина в мм	Зърно	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
80 x 50 x 20	30	18	13800	6,70
80 x 50 x 20	60	18	13801	6,70
80 x 50 x 20	120	18	13802	6,70
80 x 50 x 20	240	18	13803	6,70
150 x 80 x 20	30	1	13804	17,70
150 x 80 x 20	60	1	13805	17,70
150 x 80 x 20	120	1	63231	17,70
150 x 80 x 20	240	1	13807	17,70

Ръчен блок

SFK 655 Set



Свойства

Свързващо вещество	Пластмаса
Тип зърно	SiC

Приложения:

Боя/Лак	●	Кожа	●
Съкло/Камък	●	Метали	●
Дърво	●		
Пластмаса	●		

Предимства: Универсален ръчен блок за почистване и окончателна обработка - За употреба в/у различни материали - Подобрени качества при почистване поради употребата на добавки - Може да се използват за работа до пълното им износване - Съдържание: 18 броя / по 6 броя със зърно 60, 120, 240

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина x Височина в мм	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/100 бр лв
80 x 50 x 20	1	72129	128,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 315-316.

Гъвкави абразиви

R-Flex гъвкаво колело

R-Flex гъвкаво колело

RFR 654



Свойства

Свързващо вещество	Пластмаса
Тип зърно	Алуминиев оксид /SiC

Приложения:

Неръждаема стомана	●	Пластмаса	●
Стомана	●	Стъкло	○
Цветни метали	●		
Алуминий	●		

Предимства: Добра приспособимост към контурите на обработвания материал - Почистване, матиране и окончателна обработка с един продукт - Добра приспособимост към контурите на обработвания материал - Леко износване поради еластичната структура - Може да се използва за барота до пълното му износване

Едрина на зърното:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 315-316.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



Карбидни фрези

За продукта

Фрезование и изравняване на повърхности и форми

Фрезите Klingspor за твърд метал се използват винаги когато на труднодостъпни места се изисква максимално качество по отношение на отнемането на материал и издръжливостта. Фрезите са произведени според най-високите стандарти за качество и с голяма прецизност.

Широкият продуктов асортимент от форми и размери предлага оптимално решение за всяко приложение. С вариантите на сечение бързо ще постигнете желаните резултати върху най-различни материали.

Тип	Форма	Стр.
HF 100 A (ZYA)	 Цилиндър	326
HF 100 B (ZYAS)	 Цилиндър с режещ край	327
HF 100 C (WRC)	 Цилиндър със сферичен връх	328
HF 100 D (KUD)	 Сфера	329
HF 100 E (TRE)	 Овал	330
HF 100 F (RBF)	 Конус	330
HF 100 G (SPG)	 Борче	331
HF 100 H	 Пламък	332

Тип	Форма	Стр.
HF 100 J (KSJ)	 Конична форма, заострен връх (60°)	332
HF 100 K (KSK)	 Конична форма, заострен връх (90°)	333
HF 100 L (KEL)	 Конична форма, объл връх	333
HF 100 M (SKM)	 Конична форма, остър връх	334
HF 100 N (WKN)	 Обърнат конус	334

Комплект фрези

HF 100	Комплект, 40 фрези	335
HF 100	Комплект, 5 фрези	335
HF 100 Steel	Комплект, 5 фрези	336
HF 100 Inox	Комплект, 5 фрези	336

Сечение	Материал																							
	Стомана							Меки не-метали				Твърди не-метали				Материали устойчиви на пластична деформация	Отливки		Пластмаса					
	Въглеродна стомана	Инструментална стомана	Нелегирана стомана	Частично закалена стомана	Стоманени отливки	Легирана стомана	Закалена стомана	Алуминий	Месинг	Мед	цинк	Бронз	титан	Титаниева сплав	Алуминиева сплав (високо съдържание на силициев карбид)	Никелова сплав	Кобалтова сплав	Сив чугун	Бял чугун	Подсилено фибростъкло	Подсилена карбонова основа	Ебонит	Термопластичен материал	Дуропласт
2	○	○	●	●	●	○	○		●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○					●
3								●	○	○	●											○	○	
6	●	●	●	●	●	●	●		○	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○			○
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●					

● = основно приложение ○ = възможно приложение

Видове сечения

2

Стандартно/ просто сечение, с добри довършителни качества, за универсално приложение

3 Алуминий

Интензивно отстраняване на материал и намалено запълване на зъбците за обработка на меки и ронливи материали, като пластмаса и неметали.

6 Мега Селър

Двойно резбован за универсално приложение, подобрена работа и ниски вибрации. Прави малки стружки.



Нови високо ефективни режещи краища за обработка на стомана и инокс

Новоразработената режеща геометрия 10 (стомана) и 11 (инокс) позволява чувствително по-добро отнемане на материал в сравнение със стандартната двойна резбовка и е специално съобразена със съответната група материали.

Предимства:

- ▶ висока агресивност и скорост
- ▶ подобро отвеждане на стружките
- ▶ значително по-дълга издръжливост поради по-малко наслойка
- ▶ по-ниско термично натоварване на инструмента и обработваното изделие
- ▶ редуцирано оцветяване при приложение върху инокс

10 високопроизводителен режещ край за стомана

Оптимизиран режещ край за обработка на стомана; чувствително по-добро отнемане на материал в сравнение със стандартната двойна резбовка



11 високопроизводителен режещ край за инокс

Оптимизиран режещ край за обработка на аустенитна, устойчива на ръжда и киселина висококачествена стомана; значително по-висока производителност при рязане в сравнение със стандартната двойна резбовка



Допълнителни сечения по поръчка!

Важни препоръки за безопасност

- Уверете се, че максимум 30% от обиколката на инструмента е в контакт с обработвания материал
- Фрезите с допълнително удължена крайна част, изискват по-бавна оперативна скорост
- Уверете се, че фрезата е точно фиксирана на правилно поддържан работен инструмент
- Управлявайте избраната фреза на точната оперативна скорост за да се предпазите от рискове и да осигурите максимална ефективност при работа
- Моля, спазвайте инструкциите за безопасност на опаковката

Максимална оперативна скорост

Предна част в мм.	Максимални об./мин.
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Препоръчителна оперативна скорост

Диаметър на предната част на фрезите в мм	Диапазон на оптимална скорост (об./мин.) според материалите			
	Стойностите в скоби са препоръчителни стартови скорости, при липса на други емпирични стойности			
	Цветни метали	Алуминий, Пластмаса	Незакалена стомана	Закалена стомана, Неръждаема стомана
2/2,4/3	45.000	60.000	60.000	60.000
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	до 80.000	до 80.000	до 80.000	до 80.000
4/4,8/5/6/6,3	22.000	15.000	45.000	30.000
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	до 60.000	до 60.000	до 60.000	до 45.000
8/9,6/10/11	15.000	10.000	30.000	19.000
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	до 40.000	до 50.000	до 40.000	до 30.000
12/12,7	11.000	7.000	22.000	15.000
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	до 30.000	до 30.000	до 30.000	до 22.000
16	9.000	6.000	18.000	12.000
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	до 20.000	до 20.000	до 20.000	до 18.000
19,2	8.000	5.000	15.000	10.000
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	до 17.000	до 17.000	до 17.000	до 15.000
25,4	6.000	4.000	10.000	7.000
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	до 13.000	до 13.000	до 13.000	до 11.000

Карбидни фрези

HF 100 A



НОВ:
Сечение 10, 11

Свойства: Цилиндрична фреза без челна работна повърхност - Обозначена в съответствие с DIN 8032: ZYA

Предимства: За универсална употреба - Особено подходяща за подготовка на повърхността



Диаметър в мм	Работна дъл- ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
3	14	38	3	6	5	295482	15,50
6	18	50	6	2	1	295521	26,40
12,7	25	70	6	2	1	295602	57,20
9,6	19	64	6	3	1	295563	46,30
12,7	25	70	6	3	1	295604	72,70
6	18	50	6	6	1	295531	26,40
8	19	64	6	6	1	295552	34,30
9,6	19	64	6	6	1	295568	37,40
12,7	19	64	6	6	1	295594	56,10
12,7	25	70	6	6	1	295609	57,20
16	25	70	6	6	1	295621	73,70
6	18	50	6	10	1	334116	32,80
8	19	64	6	10	1	334118	42,90
9,6	19	64	6	10	1	334120	46,10
12,7	25	70	6	10	1	334122	71,80
6	18	50	6	11	1	334117	35,70
8	19	64	6	11	1	334119	46,80
9,6	19	64	6	11	1	334121	50,10
12,7	25	70	6	11	1	334123	78,50

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 323-325.

Карбидни фрези

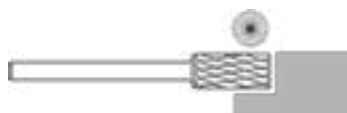
HF 100 B



НОВ:
Сечение 10

Свойства: Цилиндрична фреза с челна работна повърхност - Обозначена в съответствие с DIN 8032: ZYAS

Предимства: Спомагателният режещ ръб я прави подходяща за глухи отвори и лицевата страна на вътрешни профили



Диаметър в мм	Работна дъл- ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
3	14	38	3	6	5	295483	16,50
6,3	12,7	55	3	6	5	295507	28,60
6	18	50	6	2	1	295522	29,70
12,7	25	70	6	2	1	295603	63,90
6	18	50	6	3	1	295526	36,30
9,6	19	64	6	3	1	295564	50,60
12,7	25	70	6	3	1	295605	80,40
6	18	50	6	6	1	295532	29,70
8	19	64	6	6	1	295553	38,60
9,6	19	64	6	6	1	295569	40,70
12,7	19	64	6	6	1	295595	62,70
12,7	25	70	6	6	1	295610	63,90
16	25	70	6	6	1	295622	80,40
6	18	50	6	10	1	334124	36,10
8	19	64	6	10	1	334125	47,20
9,6	19	64	6	10	1	334131	50,60
12,7	25	70	6	10	1	334132	79,10

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 323-325.

Карбидни фрези

HF 100 C



НОВ:
Сечение 10, 11

Свойства: Цилиндрична фреза със заоблен край - Обозначена в съответствие с DIN 8032: WRC

Предимства: За универсална употреба върху повърхности, контури и радиуси



Диаметър в мм	Работна дъл- ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
3	14	38	3	2	5	295649	15,50
3	14	38	3	6	5	295654	15,50
6,3	12,7	44	3	6	5	295673	25,40
6	18	50	6	2	1	295686	30,90
12,7	25	70	6	2	1	295747	64,90
6	18	50	6	3	1	295688	38,60
9,6	19	63	6	3	1	295725	51,80
12,7	25	70	6	3	1	295750	81,50
6	18	50	6	6	1	295694	30,90
8	19	63	6	6	1	295713	37,40
9,6	19	63	6	6	1	295727	41,90
12,7	19	64	6	6	1	295741	64,90
12,7	25	70	6	6	1	295753	64,90
16	25	70	6	6	1	295763	81,50
6	18	50	6	10	1	334133	38,10
8	19	64	6	10	1	334135	46,70
9,6	19	64	6	10	1	334137	51,30
12,7	25	70	6	10	1	334140	80,70
6	18	50	6	11	1	334134	41,60
8	19	64	6	11	1	334136	50,90
9,6	19	64	6	11	1	334138	55,90
12,7	25	70	6	11	1	334139	88,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 323-325.

Карбидни фрези

HF 100 D



НОВ:
Сечение 10, 11

Свойства: Сферична фреза - Обозначена в съответствие с DIN 8032: KUD

Предимства: За контури - За почистване на отвори



Диаметър в мм	Работна дъл- ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
3	2,5	38	3	2	5	295778	15,50
3	2,5	38	3	6	5	295784	15,50
4	3,4	38	3	6	5	295798	37,40
6	4,7	50	6	2	1	295815	28,60
9,6	8	54	6	3	1	300054	41,90
12,7	11	56	6	3	1	295857	57,20
6	4,7	50	6	6	1	295819	28,60
8	6	52	6	6	1	295831	30,90
9,6	8	54	6	6	1	295843	34,10
12,7	11	56	6	6	1	295859	46,30
16	14	60	6	6	1	295868	56,10
6	4,7	50	6	10	1	334141	35,00
8	6	52	6	10	1	334143	37,70
9,6	8	54	6	10	1	334146	42,20
12,7	11	56	6	10	1	334147	56,80
6	4,7	50	6	11	1	334142	38,20
8	6	52	6	11	1	334144	41,20
9,6	8	54	6	11	1	334145	46,00
12,7	11	56	6	11	1	334148	62,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 323-325.

Карбидни фрези

Карбидни фрези

HF 100 E



НОВ:
Сечение 10, 11

Свойства: Овална фреза - Обозначена в съответствие с DIN 8032: TRE

Предимства: За обработка на заваръчни шевове - Подходящ за работа с монолитни части



Диаметър в мм	Работна дъл- ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
8	15	60	6	6	1	295909	38,60
9,6	16	60	6	6	1	295916	41,90
12,7	22	67	6	6	1	295925	61,60
12,7	22	67	6	10	1	334149	75,20
12,7	22	67	6	11	1	334150	82,00

Карбидни фрези

HF 100 F



НОВ:
Сечение 10, 11

Свойства: Конусовидна фреза - Обозначена в съответствие с DIN 8032: RBF

Предимства: Много подходяща за обработка на монолитни части



Диаметър в мм	Работна дъл- ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
3	14	38	3	2	5	295946	15,50
3	14	38	3	6	5	295951	15,50
9,6	19	64	6	3	1	295985	52,90
12,7	25	70	6	3	1	296007	74,90
6	18	50	6	6	1	295971	31,20
9,6	19	64	6	6	1	295987	40,70
8	20	65	6	6	1	295978	38,60
12,7	25	70	6	6	1	296010	60,50
16	25	70	6	6	1	296020	80,60
6	18	50	6	10	1	334151	39,80
9,6	19	64	6	10	1	334155	50,10
8	20	65	6	10	1	334153	47,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 323-325.

Продовжения →

→ ВНИМАНИЕ: Продължение на HF 100 F Карбидни фрези

Диаметър в мм	Работна дъл- ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
12,7	25	70	6	10	1	334157	74,30
6	18	50	6	11	1	334152	43,40
9,6	19	64	6	11	1	334156	54,70
8	20	65	6	11	1	334154	51,20
12,7	25	70	6	11	1	334158	81,10

Карбидни фрези

HF 100 G



НОВ:
Сечение 10, 11

Свойства: Конусовидна фреза с остър връх - Обозначена в съответствие с DIN 8032: SPG

Предимства: Идеална за скосяване - За почистване на отвори



Диаметър в мм	Работна дъл- ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
3	14	38	3	2	5	296043	15,10
3	14	38	3	6	5	296047	15,10
6,3	12,7	45	3	6	5	296055	25,40
6	18	50	6	2	1	296058	31,20
6	18	50	6	6	1	296062	31,80
8	19	64	6	6	1	296066	39,60
9,6	19	64	6	6	1	296074	42,90
12,7	19	64	6	6	1	296079	59,00
12,7	25	70	6	6	1	296086	59,50
6	18	50	6	10	1	334159	39,80
8	19	64	6	10	1	334161	48,40
9,6	19	64	6	10	1	334164	53,50
12,7	25	70	6	10	1	334165	72,90
6	18	50	6	11	1	334160	43,40
8	19	64	6	11	1	334162	52,70
9,6	19	64	6	11	1	334163	58,40
12,7	25	70	6	11	1	334166	79,50

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 323-325.

Карбидни фрези

Карбидни фрези

HF 100 H

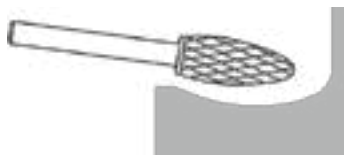


НОВ:
Сечение 10, 11



Свойства: Фреза с форма „Пламък“ - Без обозначение с DIN 8032

Предимства: Много подходяща за обработка на монолитни части



Диаметър в мм	Работна дъл- ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
3	6	38	3	6	5	296106	15,10
8	19	64	6	6	1	296193	42,90
9,6	19	65	6	6	1	297074	73,70
12,7	32	77	6	6	1	296194	87,00
8	19	64	6	10	1	334167	52,70
12,7	32	77	6	10	1	334169	107,00
8	19	64	6	11	1	334168	57,40
12,7	32	77	6	11	1	334170	117,00

Карбидни фрези

HF 100 J



Свойства: Конусовидна фреза - Ъгъл 60° - Обозначена в съответствие с DIN 8032: KSJ

Предимства: Подходяща за скосяване и оформяне



Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 323-325.

Карбидни фрези

HF 100 K



Свойства: Конусовидна фреза - Ъгъл 90° - Обозначена в съответствие с DIN 8032: KSK

Предимства: За почистване на отвори - За скосяване и оформяне



Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Карбидни фрези

HF 100 L



Свойства: Конусовидна фреза със заоблен връх - Обозначена в съответствие с DIN 8032: KEL

Предимства: За обработка на трудно достъпни места



НОВ:
Сечение 10, 11

Диаметър в мм	Работна дъл- ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
3	14	38	3	6	5	296199	16,10
9,6	30	76	6	3	1	300055	66,50
12,7	32	77	6	3	1	297470	90,10
6	18	50	6	6	1	296200	33,30
8	25,4	70	6	6	1	296205	45,10
9,6	30	76	6	6	1	296201	53,90
12,7	32	77	6	6	1	296192	66,00
9,6	30	76	6	10	1	334172	64,20
12,7	32	77	6	10	1	334173	78,50
10	20	65	6	11	1	334204	70,00
8	25,4	70	6	11	1	334171	58,20
12,7	32	77	6	11	1	334174	85,50

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 323-325.

Карбидни фрези

Карбидни фрези

HF 100 M



Свойства: Конусовидна фреза с остър връх - Обозначена в съответствие с DIN 8032: SKM

Предимства: За почистване - За конични отвори и канали - Идеална за изграждане на модели



Диаметър в мм	Работна дъл- ж./в мм	Обща дължина в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
3	11	38	3	2	5	296204	16,10
3	11	38	3	6	5	296114	16,10
6	20	50	6	2	1	296133	34,30
12,7	22	71	6	2	1	296145	70,40
6	20	50	6	6	1	296136	34,00
9,6	16	64	6	6	1	296144	53,90
8	18	64	6	6	1	300052	49,70
12,7	22	71	6	6	1	296148	68,20

Карбидни фрези

HF 100 N



Свойства: Фреза с форма обърнат конус без челна работна повърхност - Обозначена в съответствие с DIN 8032: WKN

Предимства: Подходяща за трудно достъпни места, вътрешни ръбове или конични профили



Всички размери и минимални количества се изработват по поръчка

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 323-325.

Карбидни фрези

HF 100 Set



Свойства: Комплект 40 бр. фрези, сечение 6, в заключваща се кутия с логото на Klingspor - Съдържание: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Предимства: Всички най-продавани фрези на едно място

Размер в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
335 x 225 x 380	6	6	1	300627	2.149,00

Карбидни фрези

HF 100 Set



НОВ



Свойства: Комплект 5 бр. фрези, сечение 6, в кутия с логото на Klingspor - Съдържание: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Предимства: Представяне на топ продуктите по продажби - Практично и сигурно съхранение на фрезите

Размер в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
70 x 70 x 100	6	6	1	336927	278,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 323-325.

Карбидни фрези

HF 100 Steel



НОВ



Свойства: Комплект фрези от 5 части, сегментиране 10, във винтова кутия Клингспор - Съдържание: HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172)

Предимства: Презентация на високопроизводителен режещ край за стомана (Cut 10), практично и сигурно съхранение на фрезите - Оптимизиран режещ край за обработка на стомана и стоманени отливки - Значително по-висока производителност при рязане в сравнение със стандартната двойна резбовка

Размер в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
70 x 70 x 100	6	10	1	337154	318,00

Карбидни фрези

HF 100 Inox



Свойства: Комплект 5 бр. фрези, сечение 6, в кутия с логото на Klingspor - Съдържание: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Предимства: Презентация на високопроизводителен режещ край за инокс - Практично и сигурно съхранение на фрезите - Оптимизиран режещ край за обработка на аустенитна, устойчива на ръжда и киселина висококачествена стомана - Чувствително по-висока производителност при рязане в сравнение със стандартната двойна резбовка

Размер в мм	Диаметър на опашката в мм	Сечение	Бройки в опаковка	Каталожен номер	Цена/брой лв
70 x 70 x 100	6	11	1	334221	305,00

Препоръчителни цени.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 323-325.



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



Гама "Направи си сам"

Новата "Направи си сам" гама в лесна за употреба опаковка

Основната гама на Klingspor в опаковки за продажба на дребно. Съответните едрини и асортименти в специализирани опаковки. Изчистен дизайн на опаковката, прецизна идентификация на продуктите за бърз избор.

Шкурки - идеално презентирани: Klingspor предлага дисплей система за атрактивно и промотиращо представяне на продуктите. В ясно подредени модули, основните продукти в серия шкурки от гамата "Направи си сам" са представени заедно с предложения за поставянето им. Модулите могат да се комбинират според вашите изисквания. Компактната дисплей система спестява пространство и позволява ефективно използване на търговската площ.

Търговските консултанти на Klingspor са на ваше разположение.

Тип	Материал								Машины								Стр.
	Стомана	Нерждаема стомана	Боя/Лак/Кит	Дърво	Метали	Цветни метали	Пластмаса	Съкло/Камък	Ръчно шлайфване	Ръчен блок	Правоъгълен виброшлайф	Ръчна шлайфмашина	Портативна шлайфмашина	Ъглошлайф	Кръгъл виброшлайф	Триъгълен виброшлайф	
PL 31 B			●	●	○				●	●	●						340
CS 310 XF	●	●			●	●						●					340
LS 309 XH			○	●	●	●							●				341
CS 561	●	○		○	●	●	○							●			342
PS 11 A			●			○	●	○	●								343
PS 11 C			●			○	●	○	●								342
PL 31 B			●	●	○						●						343
PL 31 B			●	●	○				●								344
KL 371 X					●	●			●								344
PS 22 K		○	○	●	●		○				●						346
PS 22 K		○	○	●	●		○								●		346
PS 22 K		○	○	●	●		○									●	347
A 60 TZ	○	●				●								●			348

● = основно приложение ○ = възможно приложение

Шкурка на хартия, оконч. обраб.

PL 31 B малко руло



Свойства

Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	○

Предимства: Продукт с добро съотношение цена-производителност- Оптимално използване на продукта при ръчно шлайфане и с ръчно водими шлайфмашини

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер	Цена/пакета лв
115 x 5000	40	241817	12,80
115 x 5000	60	241818	10,10
115 x 5000	80	241819	10,10
115 x 5000	120	241820	9,10
115 x 5000	180	241821	9,10

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка)= 5 рула

Шкурка на плат

CS 310 XF 3 бр. в пакет



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	XF-памук

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Метали	●
Цветни метали	●
Стомана	●

Предимства: Универсален продукт за работа по радиуса на материала и контурите с лентови пили във всички области на металообработването

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Каталожен номер	Цена/пакета лв
13 x 457	40	F4G	248820	4,40
13 x 457	60	F4G	248821	4,30
13 x 457	120	F4G	248822	4,20

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 6 пакета с по 3 ремъка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 339.

Шкурка на плат

LS 309 XH

в пакет



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Дърво	●
Метали	●
Цветни метали	●
Боя/Лак/Кит	○

Предимства: Специален продукт за портативна шлайф машина - За универсална употреба върху дърво, метал, боя и лак - Широка продуктова гама от ремъци за всички стандартни машини

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Тип свързване	Каталожен номер	Цена/пакета лв
65 x 410	40	F5	7000	7,00
65 x 410	60	F5	7001	6,70
65 x 410	80	F5	7002	6,50
65 x 410	120	F5	7004	6,40
75 x 457	40	F5	9189	7,80
75 x 457	60	F5	9176	7,30
75 x 457	80	F5	9172	7,10
75 x 457	100	F5	9171	7,00
75 x 457	120	F5	7138	7,00
75 x 480	60	F5	7007	7,50
75 x 480	80	F5	7008	7,30
75 x 480	120	F5	7010	7,10
75 x 533	40	F5	7018	8,50
75 x 533	60	F5	7019	7,90
75 x 533	80	F5	7020	7,70
75 x 533	100	F5	7021	7,40
75 x 533	120	F5	7022	7,40
75 x 533	150	F5	7023	7,40
75 x 533	180	F5	7077	7,40
100 x 560	40	F5	7036	10,40
100 x 560	60	F5	7037	9,70
100 x 560	80	F5	7038	9,30
100 x 560	100	F5	7039	9,10
100 x 560	120	F5	7040	9,10
100 x 610	40	F5	7080	11,00
100 x 610	60	F5	7081	10,10
100 x 610	80	F5	7082	9,70
100 x 610	100	F5	7083	9,50
100 x 610	120	F5	7084	9,50
105 x 620	40	F5	7030	11,80
105 x 620	60	F5	7031	10,90
105 x 620	80	F5	7032	10,40
105 x 620	120	F5	7034	10,20

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 6 пакета с по 3 ремъка

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 339.

Фибър диск

CS 561

5 бр. в пакет



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено

Приложения:

Стомана	●
Цветни метали	●
Метали	●
Пластмаса	○

Неръждаема стомана	○
Дърво	○

Предимства: За универсална употреба - Широка гама размери, зърненост и вид отвори

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър x Отвор в мм	Зърно	Вид на отвора	Каталожен номер	Цена/100 пакета лв
115 x 22	24	⊕ 30	255905	652,00
115 x 22	40	⊕ 30	255906	632,00
115 x 22	60	⊕ 30	255907	580,00
115 x 22	80	⊕ 30	255908	567,00
115 x 22	120	⊕ 30	255909	567,00
125 x 22	24	⊕ 30	255910	761,00
125 x 22	40	⊕ 30	255911	727,00
125 x 22	60	⊕ 30	255912	681,00
125 x 22	80	⊕ 30	255913	656,00
125 x 22	120	⊕ 30	255914	656,00

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 фибър диска

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 11 C

5 бр. в пакет



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	SiC
Покритие	Затворено
Основа	C-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Пластмаса	●
Стъкло/Камък	○
Метали	○

Предимства: Специализиран за авторепаратура - Идеален за твърди устойчиви повърхности - Отлична приспособимост и висока стабилност - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер	Цена/100 пакета лв
230 x 280	120	241787	582,00
230 x 280	180	241789	533,00

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 листа

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.

Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 339.

Шкурка на хартия, водоустойчива

PS 11 A

5 бр. в пакет



Свойства		Приложения:	
Свързващо вещество	Смола	Боя/Лак/Кит	●
Тип зърно	SiC	Пластмаса	●
Покритие	Затворено	Стъкло/Камък	○
Основа	A-хартия	Метали	○

Предимства: Специализиран за авторепаратура - Идеален за твърди устойчиви повърхности - Отлична приспособимост и висока стабилност - За сухо и мокро шлайфане

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер	Цена/100 пакета лв
230 x 280	240	241790	533,00
230 x 280	400	241791	533,00

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 листа

Шкурка на хартия, оконч. обраб.

PL 31 B

малко руло



Свойства		Приложения:	
Свързващо вещество	Лепило	Боя/Лак/Кит	●
Тип зърно	Алуминиев оксид	Дърво	●
Покритие	Полуотворено	Метали	○
Основа	B-хартия		

Предимства: Оптимално съотношение цена - производителност - Оптимално износване при шлайфане с ръчно водими машини и на ръка - Много добра обработка на повърхността

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер	Цена/100 пакета лв
230 x 280	40	241776	606,00
230 x 280	60	241777	516,00
230 x 280	80	241778	474,00
230 x 280	120	241779	448,00
230 x 280	240	241780	451,00

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 листа

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 339.

Шкурка на плат, синя

KL 371 X

5 бр. в пакет



Свойства

Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Затворено
Основа	X-памук

Приложения:

Метали	●
Цветни метали	●

Предимства: Универсален продукт на атрактивна цена за ръчно шлайфане на повърхности

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Каталожен номер	Цена/100 пакета лв
230 x 280	40	241781	1.000,00
230 x 280	60	241783	904,00
230 x 280	80	241784	857,00
230 x 280	120	241785	827,00
230 x 280	240	241786	833,00

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 листа

Шкурка на хартия, оконч. обраб.

PL 31 B

малко руло



Свойства

Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	B-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	○

Предимства: Оптимално съотношение цена - производителност - Оптимално износване при шлайфане с ръчно водими машини и на ръка - Много добра обработка на повърхността

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер	Цена/100 пакета лв
93 x 230	40		241732	648,00
93 x 230	60		241733	582,00
93 x 230	80		241734	550,00
93 x 230	120		241735	530,00
93 x 230	180		241736	530,00
93 x 230	40	GL 9	241725	832,00
93 x 230	60	GL 9	241726	766,00
93 x 230	80	GL 9	241727	734,00

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 339.

Продовжения →

→ **ВНИМАНИЕ:** Продължение на PL 31 В малко руло, Шкурка на хартия, оконч. обраб.

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер	Цена/100 пакета лв
93 x 230	120	GL 9	241728	714,00
93 x 230	180	GL 9	241729	714,00
93 x 230	240	GL 9	241730	716,00
115 x 280	40		241678	836,00
115 x 280	60		241679	736,00
115 x 280	80		241680	688,00
115 x 280	120		241681	658,00
115 x 280	180		241682	658,00
115 x 280	40	GL 1	241670	1.000,00
115 x 280	60	GL 1	241671	900,00
115 x 280	80	GL 1	241673	852,00
115 x 280	120	GL 1	241674	822,00

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 10 листа

Шкурка на хартия, оконч. обраб.

PL 31 В малко руло Set



Свойства

Свързващо вещество	Лепило
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	В-хартия

Приложения:

Боя/Лак/Кит	●
Дърво	●
Метали	○

Предимства: Оптимално съотношение цена - производителност - Оптимално износване при шлайфане с ръчно водими машини и на ръка - Много добра обработка на повърхността -
Асортимент - три броя зърненост 40, три броя зърненост 80 и четири броя зърненост 120

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер	Цена/100 пакета лв
93 x 230	няколко зърнености		241738	645,00
93 x 230	няколко зърнености	GL 9	241731	772,00
115 x 280	няколко зърнености		241684	793,00

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 10 листа

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K 10 бр. в пакет



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:

Дърво	●
Метали	●
Неръждаема стомана	○
Боя/Лак/Кит	○

Пластмаса	○
-----------	---

Предимства: Бързо отнемане на материал - Хомогенна следа по повърхността

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер	Цена/100 пакета лв
115 x 230	40	GL 15	241663	1.588,00
115 x 230	60	GL 15	241664	1.296,00
115 x 230	80	GL 15	241665	1.158,00
115 x 230	120	GL 15	241666	1.072,00
115 x 230	180	GL 15	241667	1.072,00

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 10 листа

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K 5 бр. в пакет



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:

Дърво	●
Метали	●
Неръждаема стомана	○
Боя/Лак/Кит	○

Пластмаса	○
-----------	---

Предимства: Универсален диск за обработка на метал и дърво - Хомогенна следа по повърхността - Предлага се в разнообразие от едрини и размери

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер	Цена/100 пакета лв
96	40	GLS 15	241656	349,00
96	60	GLS 15	241657	301,00
96	80	GLS 15	241658	279,00
96	120	GLS 15	241659	265,00
96	180	GLS 15	241660	265,00

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 броя

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 339.

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K 5 бр. в пакет



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:

Дърво	●
Метали	●
Неръждаема стомана	○
Боя/Лак/Кит	○

Пластмаса ○

Предимства: Универсален диск за обработка на метал и дърво - Хомогенна следа по повърхността - Предлага се в разнообразие от едрини и размери

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Диаметър в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер	Цена/100 пакета лв
115	40	○ 0	278805	428,00
115	60	○ 0	278806	362,00
115	80	○ 0	278807	330,00
115	120	○ 0	278808	311,00
115	180	○ 0	278809	311,00
115	40	⊗ GLS 4	243219	444,00
115	60	⊗ GLS 4	241608	378,00
115	80	⊗ GLS 4	243220	346,00
115	120	⊗ GLS 4	241610	327,00
115	180	⊗ GLS 4	241611	327,00
125	40	○ 0	278810	477,00
125	60	○ 0	278811	399,00
125	80	○ 0	278812	363,00
125	120	○ 0	278813	340,00
125	180	○ 0	278814	340,00
125	40	⊗ GLS 5	241614	493,00
125	60	⊗ GLS 5	241625	415,00
125	80	⊗ GLS 5	241626	379,00
125	120	⊗ GLS 5	241627	356,00
125	180	⊗ GLS 5	241628	356,00
150	40	⊗ GLS 3	241649	632,00
150	60	⊗ GLS 3	241650	523,00
150	80	⊗ GLS 3	241651	471,00
150	120	⊗ GLS 3	241652	439,00
150	180	⊗ GLS 3	241653	439,00
150	40	⊗ GLS 51	319068	632,00
150	60	⊗ GLS 51	319069	523,00
150	80	⊗ GLS 51	319070	471,00
150	120	⊗ GLS 51	319071	439,00
150	180	⊗ GLS 51	319073	439,00

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 5 пакета с по 5 броя

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 339.

Шкурка на хартия, самозалепващи

PS 22 K в пакет Set



Свойства

Свързващо вещество	Смола
Тип зърно	Алуминиев оксид
Покритие	Полуотворено
Основа	Е-хартия

Приложения:

Дърво	●
Метали	●
Неръждаема стомана	○
Боя/Лак/Кит	○

Пластмаса ○

Предимства: Универсален диск за обработка на метал и дърво - Хомогенна следа по повърхността - Предлага се в разнообразие от едрини и размери - **Дискове: Асортимент** - две броя зърненост 40, два броя зърненост 80 и два броя зърненост 120

Едрина на зърното:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x Дължина в мм	Зърно	Вид на отворите	Каталожен номер	Цена/100 пакета лв
96	няколко зърнености	△ GLS 15	241662	330,00
125	няколко зърнености	⊙ GLS 5	241630	469,00
150	няколко зърнености	⊙ GLS 51	319072	552,00

Минимални количества за доставка = 5 асортимента = 30 бр. (дискове, триъгълници)

Диск за рязане

A 60 TZ SPECIAL 10 бр. в пакет



Клас SPECIAL

Твърдост	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивност	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Експлоатация	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Приложения:

Неръждаема стомана	●
Стомана	●
Цветни метали	○

Предимства: Без желязо, сяра и хлор - Бързо рязане - Минимално образуване на изпъкналости - Ниско термично натоварване

Диаметър x Шир. x Отвор в мм	Форма	Макс. работ. скорост	Максимални обороти	Каталожен номер	Цена/пакета лв
115 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	13300 об/мин	257875	38,60
125 x 1 x 22,23	—	80 м/сек	12200 об/мин	257876	43,10

Бройки в опаковка (Минимални количества за поръчка) = 1 пакет с по 10 диска

Препоръчителни цени. Други размери и зърненост се изработват по поръчка.
Забележка: Моля вижте Упътването на стр. 339.



A large grid of small squares, intended for taking notes or drawing.

Препоръки за безопасност

Упътване

ОБЩИ ПРИНЦИПИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Неправилното използване на абразивни продукти може да бъде много опасно.

- ▶ Винаги спазвайте инструкциите, предоставени от доставчика на абразивни продукти и машини.
- ▶ Уверете се, че абразивният продукт е подходящ за предвидената употреба. Проверете всички абразивни продукти за повреди или дефекти преди монтиране.
- ▶ Следвайте точните процедури за работа и съхранение на абразивните продукти. Запознайте се с вероятните опасности при употребата на абразивни продукти и спазвайте предпазните мерки, които е препоръчано да бъдат взети:
- ▶ Телесен контакт с абразивния продукт при работна скорост.
- ▶ Наранявания, причинени от счупване на продукта по време на употреба.
- ▶ Отломки от шлифоването, искри, пушек и прах, причинени от процеса на шлифоване.
- ▶ Шум.
- ▶ Вибриране.

Използвайте единствено абразивни продукти, които отговарят на найстрогите стандарти за безопасност. Тези продукти следва да носят номера на съответния европейски стандарт и/или надпис "oSa".

- ▶ EN12413 за Споени абразиви.
- ▶ EN13236 за Суперабразиви.
- ▶ EN13743 за Специфични покрити абразиви (вулканизирани фибродискове, ламелни колела, ламелни дискове и ламелни колела, окачени на ос).

Никога не използвайте машина, която не е в добро работно състояние или има дефектни части.

Работодателите следва да направят оценка на риска на всички индивидуални абразивни процеси, за да се определят съответните необходими защитни мерки. Те следва да се уверят, че техните служители са подходящо обучени за изпълнение на своите задължения.

Тази листовка е предназначена за предоставяне единствено на основни препоръки за безопасност. Ние горещо препоръчваме това или подетайлна информация за безопасната употреба на абразивни продукти, общи Правилници за безопасност са налични във ФЕПА или Вашата Национална търговска асоциация.

- ▶ Правилник за безопасност на ФЕПА за споени абразиви и прецизни суперабразиви.
- ▶ Правилник за безопасност на ФЕПА за суперабразиви за камък и строителство.
- ▶ Правилник за безопасност на ФЕПА за покрити абразиви.

ПРЕДПАЗНИ МЕРКИ СРЕЩУ ВЕРОЯТНИ ОПАСНОСТИ

Телесен контакт с абразивните продукти

- ▶ Винаги се отнасяйте с голяма грижа и внимание при употреба на абразивни продукти. Завързвайте назад дългата коса и не носете широки дрехи, връзки и бижута.
- ▶ Не допускайте случайно включване на машината преди монтиране или смяна на абразивния продукт. Когато е необходимо изолирайте машината от източника на захранването.
- ▶ Никога не махайте предпазители на машините, когато има такива и се уверете, че те са в добро състояние и правилно поставени преди включване на машината.
- ▶ Винаги използвайте ръкавици и подходящо облекло, когато третирият продукт или машината е ръчно държана. По отношение на ръкавиците се препоръчва минимално защитно ниво на EN 388 Категория 2.
- ▶ След изключване на машината се уверете, че продукта е спрял преди да оставите машината без надзор.

Нараняване, причинено от счупване на продукта

- ▶ Винаги работете с абразиви много внимателно, те са лесно чупливи. Проверете всички продукти за повреди или дефекти преди употреба.
- ▶ Съхранявайте абразивите на сухо и не на студено, избягвайки големи температурни разлики. Уверете се, че те са правилно защитени и укрепени за избягване на повреда и деформация.
- ▶ Покритите абразиви трябва да се съхраняват при 18 – 22°C. 45 – 65% относителна влажност.
- ▶ Абразивните ремъци трябва да бъдат окачени на лост или клин с диаметър не по-малък от 50 мм.
- ▶ Никога не използвайте абразивен продукт след изтичане на срока на годност, когато е посочен такъв. Спазвайте срокът на употреба на следните специфични продукти: смолисти и шеллак продукти – 3 години; продукти от гума – 5 години; стъкловидни продукти – 10 години.
- ▶ Проверете абразивния продукт или опаковката за предупреждения или друга информация за безопасност:
- ▶ Уверете се, че е избран правилният абразивен продукт.
- ▶ Никога не използвайте продукт, ако не може да бъде точно идентифициран.
- ▶ При монтиране на абразивни продукти следвайте инструкциите, предоставени от доставчика на абразивния продукт или машина. Спазвайте всички правила за монтиране, посочени на продукта, като посока на движение или позиция за монтиране.
- ▶ Никога не употребявайте сила за поставяне на абразивния продукт на мястото за монтиране и не го променяйте, за да пасне.
- ▶ Никога не надвишавайте максималната работна скорост, ако е посочена.
- ▶ Проверете дали се използват правилните уреди за монтиране и дали не са деформирани, дали са чисти и без изгаряния.
- ▶ Използвайте попивателни за монтиране, ако са доставени.
- ▶ Не затягайте уреда за монтиране прекомерно.
- ▶ След монтиране или демонтиране на абразивен продукт, преди употреба проведете тестов опит на работна скорост с поставен предпазител за поне 30 сек., като стоите настрана от машината.
- ▶ Никога не махайте предпазители от машините, ако са поставени такива и се уверете, че са в добро състояние и правилно поставени.
- ▶ Уверете се, че третирият продукт е безопасен и правилно закрепен. Уверете се, че работните стойки са правилно поставени и безопасени.
- ▶ Никога не включвайте машината, когато третирият продукт е в контакт с абразивния продукт.
- ▶ Никога не прилагайте прекомерна сила или удар върху абразивния продукт и не го оставяйте да прегрее.
- ▶ Не шлифвайте от страната на продукта, която не е предназначена за тази операция. Избягвайте шлифоване с ръба на абразивните ремъци, ако е възможно, използвайте центъра на ремъка.
- ▶ Избягвайте полепване и накланяне при носене, за да сте сигурни, че абразивния продукт работи ефективно. Почиствайте често, ако е подходящо.
- ▶ Оставете абразивния продукт да спре по естествен път, неупражнявайте натиск върху неговата повърхност.
- ▶ Изключете и спестете излишния охладител преди спиране на машината.
- ▶ Не оставяйте обтегнати абразивните ремъци, когато не се използват.



Забранено за шлайфане с ръчно-водими машини



Забранено за мокро шлайфане



Забранено за шлайфане на повърхности



Не използвайте ако е повредено



Използвайте само с подложка



Използвайте шумозаглушители



Прочетете инструкциите



Използвайте предпазни ръкавици



Използвайте защитни очила



Използвайте маска за прах



Разрешено само за мокро рязане



Разрешено за употреба само с напълно изолирани машини

Отломки при шлифоването – искри, прах и пушек

- ▶ Излагането на прах, предизвикан от третирания продукт и/или абразивните материали може да доведе до увреждане на белите дробове и/или друго физическо нараняване.
- ▶ За всички процеси на сухо шлифоване трябва да бъдат осигурени екстракционни мощности.
- ▶ Не използвайте абразивни продукти в близост до запалителни материали.
- ▶ Препоръчва се използването на респиратори, отговарящи на EN 149, за процеси на сухо шлифоване, дори ако са осигурени екстракционни системи.
- ▶ Предпазители, ако са доставени такива, следва да бъдат поставени така, че да отклоняват искрите и отломките от оператора.
- ▶ Вземете допълнителни мерки за предпазване на хората, работещи в близост.
- ▶ Препоръчва се използването на предпазни средства за очи при работа на всички машини с абразиви. За ръчно държани машини или продукти се препоръчват очила или маски за цялото лице.
- ▶ Минималното препоръчано ниво на защита на очите е съгласно EN 166 Разред B.
- ▶ Уверете се, че е избран правилният абразивен продукт. Неподходящият продукт може да предизвика прекомерни отломки или прах.

Шум

- ▶ Препоръчва се използването на защитни средства за уши съгласно EN 352 във всички случаи, когато третираният продукт или машината е ръчно държана, без значение от нивото на шума.
- ▶ Уверете се, че е избран правилният абразивен продукт. Неподходящият продукт може да предизвика прекомерен шум.

Вибриране

- ▶ Процеси, при които третираният продукт или машината е ръчно държана, могат да предизвикат наранявания поради вибрирането.
- ▶ Трябва да се вземат мерки, ако след 10 минути непрекъсната работа с абразивни продукти се появи изтръпване или вцепеняване.
- ▶ Ефектът от вибрирането е по-силно изразен в условия на студ, затова дръжте ръцете си топли и упражнявайте ръцете и пръстите си редовно. Използвайте модерно оборудване с ниски нива на вибриране.
- ▶ Поддържайте цялото оборудване в добро състояние и спрете и проверете машината при поява на прекомерно вибриране.
- ▶ Използвайте висококачествени абразивни продукти и ги поддържайте в добро състояние през срока им на годност.
- ▶ Поддържайте фланците за монтиране и поддържащите подложки в добро състояние и ги сменяйте при износване или деформация.
- ▶ Не притискайте третирания продукт или машината твърде силно и не упражнявайте прекомерен натиск върху абразивния продукт.
- ▶ Избягвайте продължителна употреба на абразивния продукт.
- ▶ Използвайте правилния продукт. Неподходящият продукт може да предизвика прекомерно вибриране.
- ▶ Не пренебрегвайте физическите симптоми от вибрирането – потърсете медицински съвет.

ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕГОДНИТЕ АБРАЗИВИ

- ▶ Използваните или дефектни абразиви следва да бъдат отстранени в съответствие с местните и национални разпоредби.
- ▶ Допълнителна информация може да бъде получена от материалите с данни за безопасността, предоставени от доставчика.
- ▶ Имайте предвид, че абразивният продукт може да е замърсен с материали от третирания продукт или процеса след употребата.
- ▶ Изхвърлените абразивни продукти трябва да бъдат счупени, за да не се допусне да бъдат взети от контейнерите за отпадъци и повторно използвани.

УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ПРАВИЛНА УПОТРЕБА НА ЛЕНТИ ЗА ШЛИФОВАНЕ

1. Общи указания за безопасност

- ▶ Проверете дали качеството и размерите на шлифовъчната лента са подходящи за машината и за вида на приложението. При това да се съблюдават указанията на производителя на машината.
- ▶ Да не се използват в близост до леснозапалими материали.
- ▶ Да се възпрепятства влизане в контакт на дълги коси, свободни части от облеклото и украшения с машината и тяхното увличане. Да се вземат съответните предохранителни мерки.
- ▶ Да се гарантира, че хора няма да бъдат застрашени от прах, искри, стружки, дим, мъгла или също от шум. Процесите на обработване с шлифовъчни ленти биха могли да създадат високи концентрации на прах, дим или също така мъгла. Това може да съдържа освен опасност за здравето, също и опасност от експлозия.
- ▶ Едва след пълното спиране на машината да се отворят капациите на машината или да се разкомплектова машината..

2. Специални указания за безопасност

- ▶ Шлифовъчните ленти могат да се скъсат. Ето защо трябва да се вземат защитни мерки срещу риск от скъсване на лентата. Защитните мерки обхващат предохранителни защити на машината и лични предпазни средства.
- ▶ Шлифовъчни машини, които не разполагат с напълно капсулована работна зона, изискват цялостно защитно екипиране на потребителя (напр. предпазни ръкавици, кожена престилка, защита на лицето, дихателна защита).
- ▶ Да се проверява заключването на капациите на машината. При никакви обстоятелства да не се отстраняват наличните защитни кожуси. Докосване и контакт с движещите се шлифовъчни ленти може да причини тежки наранявания.
- ▶ При закрепване да се съблюдава стрелката за посока на движение, ако има такава.
- ▶ Да се проверява сигурното затягане респ. подаване на обработваемия детайл.
- ▶ Машината да се стартира и да се започва шлифоване едва тогава, когато лентата е достигнала работната си скорост.
- ▶ Ако не е изрично посочена пригодност за мокро шлифоване (с охлаждане), шлифовъчните ленти трябва да се използват само за сухо обработване (евентуално да се разговаря с производителя).
- ▶ Шлифовъчната лента да се натоварва с колкото е възможно по равнинен товар и в средната и зона. Да се избягва шлифоване с ръбовете и силни точкови натоварвания напр. от остри или с остри ръбове детайли.
- ▶ Да се избягва претоварване и прегряване на шлифовъчната лента от твърде голям натиск при шлифоване.
- ▶ Шлифовъчните ленти да се проверяват редовно за прекомерно износване и повреди (напр. пукнатини по ръбовете, места на скъсване или силни износвания в зоната на мястото на съединяване) и евентуално да се сменят.

Поради изключителното многообразие на различните приложения и видове машини тези указания за безопасност се концентрират върху основните аспекти на безопасността. За още препоръки и указания за безопасност вижте съответните закони, наредби, предписания за безопасност и технически стандарти.

Търговски условия и срок на доставка

Общи търговски условия

Всички договорености в двустранните търговски отношения стават валидни само след писменото ни потвърждение.

Предлагане и поръчки

Долупосочените търговски условия са част от нашето предлагане или приемане на поръчки. Те са валидни и за всички заявени към нас поръчки. Срокът за възражения срещу нашите условия е една седмица. Възражението трябва да е писмено, изпращането на търговски условия от клиента не се признава като възражение. Една поръчка се счита за приета, когато е потвърдена писмено от нас, респективно доставена. Обемът на доставката се посочва в потвърждението ни на поръчката. Отклонения от въведените в нашите проспекти или ценови листи данни за размери и тегло, изображения и описания са допустими, доколкото те не са изрично обозначени във формулярите ни като задължителни. Запазваме си правото за производствени и опаковъчни отклонения на поръчаното количество.

Цени

Цените ни се разбират от завода Haiger, D. Минималната стойност за поръчката в Австрия е 150 Euro. В Австрия пратки със стойност на стоката от 150 Euro се доставят франко до крайното място. Поръчки за под 150 Euro се таксуват за целия товар с 10 Euro. Минималната стойност на поръчката за експорт е 300 Euro. За над 1000 Euro доставяме франко до мястото на приемане. Пресмятат се цените, валидни в деня на доставката. Към цените се прибавя данък ДДС в съответния валиден законен размер. Допълнителни разходи за пожелана от клиента по-бърза доставка, се поемат от клиента, дори когато доставката е франко.

Опаковка, изпращане и прехвърляне на отговорността

Транспортът се избира от нас, доколкото не са сключени други специални договорености. Отговорността се прехвърля върху клиента, когато пратката напусне границите на предприятието.

Условия на плащане

Начинът на плащане се договаря индивидуално с клиента и за валидността му е необходимо писменото ни потвърждение. За Австрия е валидно: Плащанията се извършват в брой без отстъпка в рамките на 30 дни от датата на фактуриране. При плащане в рамките на 14 дни от датата на фактуриране, респективно датата на влизане в сила на договора, правим 2% отстъпка. Просрочване на разплащането ни дава право да начисляваме лихви минимум в размер на определените от нашата банка задължителни лихви. При плащане с менителница, което приемаме в единични случаи, разходите по дисконтирането са за сметка на клиента. В този случай отстъпката не е разрешена. При непредвидими случаи от решаващо значение за нашето предприятие или в случай на значителна промяна на икономическото състояние на клиента (напр. производство за обявяване в несъстоятелност, предстоящо преустановяване на плащанията) имаме право да променим търговските условия, особено условията на плащане, респ. съвсем или отчасти да се откажем от договора. Значителни промени в икономическото състояние на клиента ни дават също право да изискваме от клиента отстъпването на всички придобивки, които е получил или ще получи чрез препродажбата или използването на нашите стоки. Не се допуска задържане на плащанията или компенсиране на оспорваните от нас претенции на клиента.

Запазване правото на собственост

Стоките остават наша собственост до изпълнение на всички претенции от наша страна към клиента. Преди това не се позволява залагане или прехвърляне на собствеността. Това важи и за остатъчните задължения. Запазваме си правото на придобивките от препродажба на нашите стоки до заплащането им от търговеца. Клиентът трябва незабавно да ни уведоми за намеса на трето лице върху стоките, доставени при запазване правото на собственост, или върху преотстъпените ни придобивки. Евантуални разходи, възникнали при интервенцията, се поемат от клиента.

Срокове на доставка

Договореният срок на доставка е приблизителен. Започва в деня, в който между нас и клиента се сключи писмено споразумение, включващо всички технически детайли по поръчката. Срокът на доставка се удължава при наличието на форсмажорни обстоятелства, както и поради непредвидени събития, които са извън обсега на нашето влияние, напр. нарушаване на производството, стачка, уволнения в предприятието, спиране на електрозахранването при нас или доставчиците ни. В такива случаи след определяне на подходящ допълнителен срок клиентът може да се откаже от договора, като се изключва предявяване на претенция за обезщетение.

Дефекти

Незначителни отклонения от цвета, външният вид и размерите на стоката не дават основания за рекламация. При външно видими дефекти получателят може да направи рекламация в рамките на 10 дни след получаване на стоката. Ако в рамките на гаранционния срок възложителят установи скрити дефекти или липса на гарантирани качества, то незабавно следва да ни уведоми. Във всички случаи на основателно отправени рекламации, при изключване на други претенции по изпълнението от страна на поръчителя, се задължаваме на нова доставка или поправка в нашето предприятие. В случай че не можем да осъществим доставката или да извършим поправката в нашето предприятие в рамките на подходящият срок, си запазваме правото или на намаляване на продажната цена или на отказ от договора.

Гаранция, обезщетение

Гаранция за щети от какъвто и да е вид поемаме само, ако са причинени от нас поради грубо невнимание или умишлено. Същото важи и за обезщетения при невъзможност за изпълнение на поръчката, при забавяне, нарушаване на договорни задължения, задължняване при сключване на договора и поради неразрешени действия. При изпращане на оферти, информационни брошури, ценови листи, както и при доставка на шлайфащи продукти или консултация в рамките на сервизното обслужване не поемаме отговорност за приложението или начина на употреба на доставените шлайфащи продукти, ако не е указано допълнително в писмена форма. Във всеки отделен случай клиентът се задължава лично да се увери дали доставените шлайфащи продукти се използват за предвидената от него цел. При предаване, съответно препродажба, на крайния потребител договорният партньор се задължава да го уведоми за съответното приложение на продуктите и да го предупреди за евентуални злоупотреби. Отпадане и ограничаване на поеманата гаранция не важи в случаите, в които съгласно "Закона за поемане на гаранция на продуктите" при дефекти на доставения предмет се поема гаранция за физически и материални щети на стоки за лична употреба.

Изпълнение на договора и компетентен съд

Мястото на изпълнение е Виена. Компетентен съд в случай на спор с пълноправни търговци, съгласно Закона за регулиране на правото на общи търговски условия на равноправни лица или дружества, е съдът компетентен за седалището на фирмата ни. Ние обаче си запазваме правото да подаваме жалби в главното седалище на клиента.

Klingspor Schleifwerkzeuge Ges.m.b.H.

Не носим отговорност за допуснати печатни грешки.



Безопасност

Продуктите на Klingspor са маркирани с обозначенията на oSa



Какво означава oSa?

В много случаи на шлайфане и рязане е необходима висока периферна скорост на въртящият се абразивен продукт. Затова тези продукти трябва да са изключително безопасни за да издържат на механичното и топлинно напрежение. За съжаление няма препоръки за безопасност за абразивни продукти задължителни в цял свят. Затова отговорни производители на абразивни продукти от няколко европейски страни създадоха Организация за Безопасност на Абразивите (oSa) през 2000 г. и така сигнализируют за опасните продукти.

Потребителят разпознава тези качествени продукти от търговското име oSa.

Те показват на производителите и търговците нисък възможен риск, пазарна печалба и отличен имидж.

Като част от вътрешната система за качество производителите се придържат към точните изисквания и произвеждат и предлагат на пазара само висококачествени абразивни продукти. Фактът че oSa - Организация за Безопасност на Абразивите изпраща защитените търговски марки oSa в целият свят до нейните членове е утвърждаване на това вътрешно задължение. Обозначенията на oSa не означават че Организацията или нейните институции поемат отговорност за всеки произведен продукт.





Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol.sr.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Workop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО
Москва, Россия

Klingspor d.o.o. Beograd
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Клингспор ТОВ
Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL
Partido Belén de Escobar, Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park, South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd
Silverwater, Australia

Клингспор България ЕООД

ул. „Мюнхен“ № 14
1528 София
България

Тел. 02 / 979 99 20
02 / 973 21 71

Факс 02 / 979 99 21
e-mail office@klingspor.bg

www.klingspor.bg

