# OK Tigrod 1070

## Тел за ВИГ заваряване на алуминиеви сплави

### Класификация:

БДС EN ISO 18273: S Al 1070 (Al99,7)
(W. Nr.): 3.0259

### Предназначение:

OK Tigrod 1070 е тел за ВИГ заваряване на чист ауминий. Телът е с много висока устойчивост срещу атмосферна корозия и химически атаки. Металът на сплавта е сравнително мек, много подходящ за формоване и намира широко приложение за тънкостенни детайли и фолиа. Заваръчните характеристики са много добри. Сплавта е подходяща за анодиране, като се получават ярки светли цветове. Не е подходящ за термообработка.

### Типични приложения:

За заваряване на алуминиеви сплави Al99,5; Al99 и др.

**Защитен газ:** I1, I3

**Заваръчен ток:** ~

**Одобрения и сертификати:**

CWB

### Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

| Si | Mn | Al | Fe | Zn |
|---|---|---|---|---|
| < 0,20 | < 0,03 | > 99,7 | < 0,25 | < 0,04 |

### Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

| Тест | Състояние | Защитен газ | $R_m$ (MPa) | $R_{p0,2}$ (MPa) | $A_5$ (%) |
|---|---|---|---|---|---|
| EN | TZ 0 | I1 | 75 | 35 | 33 |

TZ 0: без термообработка след заваряване

### Информация за поръчка:

| Ø (mm) | H (kg/h) | V (m/min) | U (V) | Ток (A) | № за поръчка |
|---|---|---|---|---|---|
| 1,0 | 0,9 - 1,8 | 7,0 - 14,0 | 15 - 26 | 90 - 210 | 180110(xxxx)* |
| 1,2 | 1,1 - 2,4 | 6,0 - 13,0 | 20 - 29 | 140 - 260 | 180112(xxxx)* |
| 1,6 | 1,5 - 2,5 | 4,5 - 7,5 | 25 - 30 | 190 - 350 | 180116(xxxx)* |
| 2,0 | | | 25 - 30 | 190 - 350 | 180120(xxxx)* |

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел **И**.