OK Tigrod 19.30
Тел за ВИГ заваряване на медни сплави

Класификация:

SFA/AWS A 5.7:	ERCuSi-A	БДС EN ISO 24373:	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
W. Nr.:	2.1461	(БДС EN 14640):	(S Cu 6560 / (CuSi3Mn1))

Предназначение:

Тел за ВИГ заваряване на мед, бронз, месинг и други медни сплави. OK Tigrod 19.30 е легиран със силиций и манган и осигурява много добро умокряне на краищата на шева. При по-големи дебелини може да се наложи предварително подгряване или използване на флюс. Твърдостта на наварения метал е около 80 - 100 HB. Телът намира широко приложение също и за съединяване на поцинковани ламарини с не-легирани, ниско-легирани стомани и чугун.

Типични приложения:

За ВИГ-споява не на поцинкована ламарина, чиста мед CR024A/CW024A/2.0090, медно-никелови сплави CW111C/2.0855, месинг от CW500L/2.0220 до CW723R/2.0572 и др.

Защитен газ: I1 - I3

Заваръчен ток: = (-)

Одобрения и сертификати:

-

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%):

Si	Mn	Cu	Sn	Zn	Fe
3,4	1,1	> 94,0	< 0,2	< 0,2	< 0,3

Типични механични характеристики на метала на заваръчния шев:

Тест	Защитен газ	R_m (MPa)	$R_{p0,2}$ (MPa)	A_5 (%)
EN	I1	350	150	40

Информация за поръчка:

Ø (mm)	Дължина, (mm)	Опаковка, (kg)	№ за поръчка
1,6	1000	5,0	193016(xxxx)*
2,0	1000	5,0	193020(xxxx)*
2,4	1000	5,0	193024(xxxx)*

* Последните четири цифри в номера се променят в зависимост от вида на опаковката, виж раздел **И**.